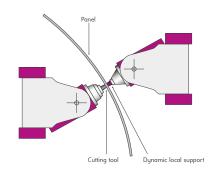




MMS

Leading innovation with proven technology

Mechanical milling process advanced solution to replace chemical milling



12軸同期動作

- スキャン&MAP (ISOフライス加工プログラムをス キンパネルの実形状に合わせる 加工適応プロセス)
- ローカルサポートヘッドにより接触面を支え、振動を抑制
- 厚み測定用超音波センサー
- カッティングヘッドとサポートヘッドの完全同期による動的調整

化学製品を使用しない 化学製品の排出・処理なし 電力供給50%削減 切粉および余分な原材料のリサイクル

Mirror Milling Star は、3D形状のアルミまたは複合材製の機体パネルを 高速でフライス加工、

穴あけ、トリミングするためのデジタル加工ソリューションです。サーフェススキャンシステムにより、加工はパネルの実際の形状に適応し、ミラー状に配置されたデュアル6軸ヘッドが、その複雑さや多種多様なワークに対し、対称性とポケット部分の底の厚さを制御することで、他にはないレベルの精度を実現します。



MMS | 設備仕様 SPECIFICATIONS

パレット

再構成可能なクランプフレーム



サイズ(未加工パネル)

最大ワーク:	機械構成にて適応可能
標準ワーク:	4 m x 2,5 m / 6 m x 2,5m

X軸(テーブル)

トラベル / ストローク	4,800 - 6,800 mm
送り速度	30 m/分

Y軸(サドル)

トラベル / ストローク	3,000 mm
送り速度	30 m/分

Z軸(ラム)

-TH () -1/	
トラベル / ストローク	1,600 mm
送り速度	20 m/分

B軸(ロータリー)

トラベル / ストローク	+/- 90°
送り速度	10 rpm

A軸(ロータリー)

トラベル / ストローク	+/- 90°
 送り速度	10 rpm

HFスピンドル

最大出力(S1)	1,6000 mm
最大速度	30,000 rpm
テーパー	HSK 50 / HSK 63

Sustainable results

ENERGY SAVING

ケミカルミリング(化学研削)より環境に優しい

- 100%チップリサイクル、化学スラッジなし
- 航空機の軽量化に最適化されたパネル
- REACH規制に適合

COST SAVING

効果的なソリューション

- 専門性の高いデータにより、生産時の消費電力を大幅に削減
- ケミカルミリングと比較して最大30%削減
- サイクルタイムと仕掛品の削減
- 未加工パネルから完成まで、MMSによる1度のサイクルで完結
- 容易にパネルを縦向きへ変換可



株式会社シーケービー

本社〒150-0002東京都渋谷区渋谷2-10-6 山田青山ビルTEL. 03(3498)2131 FAX. 03(3498)2366

Flexible machine

LARGE RANGE OF PANELS

多彩なワーク向け治具

- あらゆる種類のパネルに対応するユニバーサルクランプフレーム
- 表面加工、穴あけ、ルーティング加工をMMS1台・1回のセットアップで対応
- コスト削減: 65% の時間短縮、50% の床面積削減、CAPEX (資本的支出)削減
- アンクランプなしでパネル両面を加工

UNMATCHED PRODUCTIVITY

高速加工

- 30,000 rpm対応スピンドル
- 送り速度 15m / 分
- 高い動的剛性 高速自動化ポロセス
- 高い機械稼働率

Proven Solution

HIGH QUALITY FINISHED PARTS

実証されたプロセス

- 正確な厚み制御による優れたパネル重量制御
- 高い再現性と一貫した品質
- 卓越した表面品質

FIVES PROCESS EXPERTISE

実生産における豊富な経験と専門知識

- R&Dデモセンターとワークショップでテスト可能
- 航空宇宙EN9100認証
- 世界最大の産業グループ向けパネル製造メーカー
- 安全で最適化された生産
- ターンキー・ソリューション: 試作から工業化まで

