



KHK対応 保安検査/高圧試験用ブースターユニット



ブースターを変更することで
お客様の御要望に合せた吐出圧・吐出量
のユニットへ変更可能

- 試験対象
 - 蓄圧器周りの計器、配管
- 試験内容
 - 高圧配管・機器の耐圧試験
 - 高圧配管・機器の気密試験
 - 高圧機器の各種試験
 - 圧力計、圧力伝送器の定期校正

主な特徴

1. 最高吐出圧150 MPa

最高吐出圧は150 MPaで保安検査用に蓄圧器周りの計器、配管の耐圧・気密試験や超高圧機器の試験用に最適です。吐出量は、吐出圧125 MPa時93 NL/minとワーク容量を短時間で昇圧させることが可能となっております。使用媒体は窒素、一般ガスなどです。

2. 軽量化

筐体にアルミニウムフレームを使用、質量約65kgと軽量化を実現したブースターユニットです。従来の同等製品では2～3倍(当社製品比)の質量があるため、運搬時の積み上げ、積み下ろしに重機が必要でしたが、軽量化により一般車両でも運搬が容易になります。

3. 高圧ガス保安法対応

本体に内蔵されているブースターはMAXIMATOR社製エア駆動ブースターを採用。また、高圧バルブ・継手も国内の法令対応の鋼種を使用しており、従来品と外形寸法、重量は同じですが、引張強度が高く、いずれも150 MPaまで高圧ガス保安法対応になっています。

4. 作業者の安全確保

現場における検査作業者の安全を担保するため非常停止ボタンを用意、ブースターの作動を停止するとともに素早くシステム内の超高圧残留ガスを排出するように設計されています。

メーカー	マキシメータ・フルード・テクノロジーズ
型名	MHG-150
ガスの種類	一般ガス(水素、酸素などの可燃性ガスを除く)
最高吐出圧	150 MPa
圧縮機の吐出量	105 NL/min(吸入圧:10MPa, 駆動圧1MPa, 吐出圧:120MPa)
常用温度	0～40℃
吸入圧力	5～15 MPa
エア消費量	2,400 NL/Min(標準状態(1MPa 動作時))
重量	65 Kg
寸法	1,000 X 500 X 744 mm(横幅X 奥行 X 高さ)
特長	KHK対応、軽量、防爆構造、非常停止ボタン

* 上記デザインおよび仕様は、事前の告知なしに変更されることもございますので、あらかじめご了承ください。(2017年12月現在)

