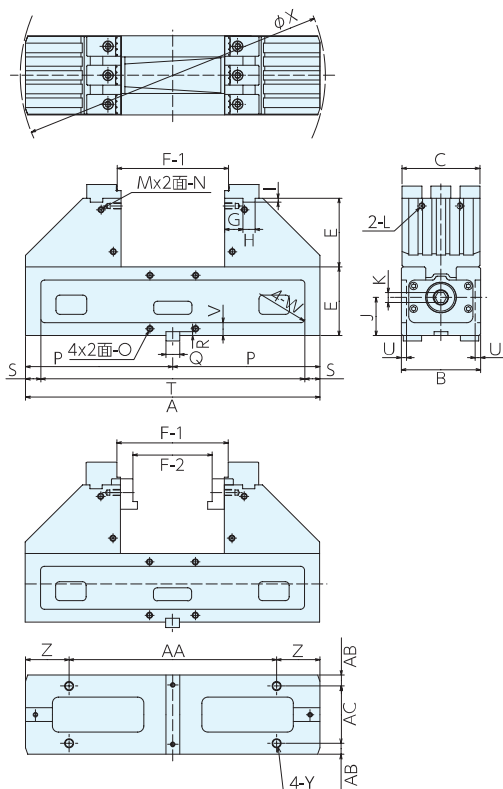
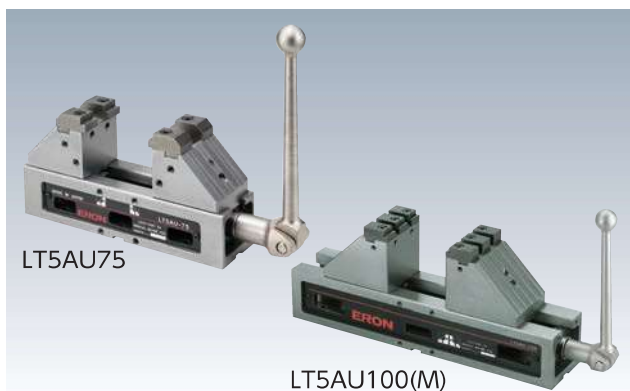


# ロックタイト5軸マシンバイス

RoHS対応



## 付属品

### LT5AU75 (M)

- ステップ口金 (グリップタイプ) LT5AU75-SJG8 (2個 1セット) : 2セット
- ステップ口金 (深さ 20) LT5AU75-SJ20 (2枚 1セット) : 1セット
- 標準取付クランプセット BCS14Q1 (2組 1セット) : 2セット
- 標準ガイドブロック LTGB14-14 (2個 1セット) : 1セット
- 標準ハンドル LT-10HN250 : 1本

### LT5AU100(M)

- ステップ口金 (グリップタイプ) LT5AU100-SJG8 (6個 1セット) : 1セット
- ステップ口金 (深さ 20) LT5AU100-SJ20 (2枚 1セット) : 1セット
- 標準取付クランプセット BCS18Q1 (2組 1セット) : 2セット
- 標準ガイドブロック LTGB18-18 (2個 1セット) : 1セット
- 標準ハンドル LT-12HN250、LT-12HN370 : 各 1本

## ●主軸の干渉を回避した嵩上げ構造

刃物の長さを短くでき、加工時間短縮・刃物の省力化が可能です。

## ●ロックタイト浮上り防止機構

半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上りを防止できます。

## ●口金交換式

2種類の口金を標準付属し、加工条件に最適な口金を使用できます。

## ●ワークは常にバイス中心位置でクランプでき、プログラムの手間が省けます。

【主な適合機械】5軸制御MC

## 型式説明

LT5AU	〇〇	(M)
↓	↓	↓
ロックタイト 5軸マシンバイス	口巾	コンパクト タイプ

## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L(並目)	M	N(並目)
LT5AU75M	236	77	75	65	60	20- 58	16 - 26	19	16	5	39	10	M8X1.25	4	M8X1.25
LT5AU75	286	77	75	65	60	22-108	13- 76	19	16	5	39	10	M8×1.25	4	M8×1.25
LT5AU100M	386	104	102	90	90	23-142	13-100	24	16	5	50	12	M8×1.25	4	M8×1.25
LT5AU100	484	104	102	90	90	23-240	13-198	24	16	5	50	12	M8×1.25	4	M8×1.25

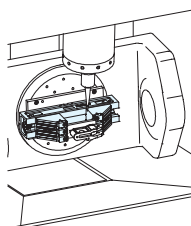
No.	〇(並目)	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y(並目)	Z	AA	AB	AC
LT5AU75M	M8X1.25	118	14	4	30	176	5	12	R5	250	M10×1.5	56	124	13.5	50
LT5AU75	M8×1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10×1.5	56	174	13.5	50
LT5AU100M	M8×1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12×1.75	57	272	14.5	75
LT5AU100	M8×1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12×1.75	57	370	14.5	75

## ■仕様・価格表

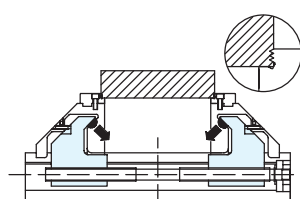
\* 標準在庫品

オーダー No.	No.	口巾	全長	標準ガイド ブロック巾	標準取付クランプ 適合T溝巾	締付力kN	質量kg	価格
* 124015	LT5AU75M	75	236	14	14	16	9.5	291,000
* 993017	LT5AU75	75	286	14	14	16	15	293,000
* 991541	LT5AU100M	102	386	18	18	20	30	353,000
* 987470	LT5AU100	102	484	18	18	20	32	366,000

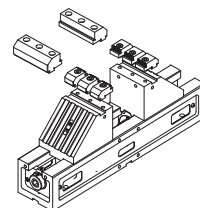
主軸の干渉を回避した嵩上げ構造



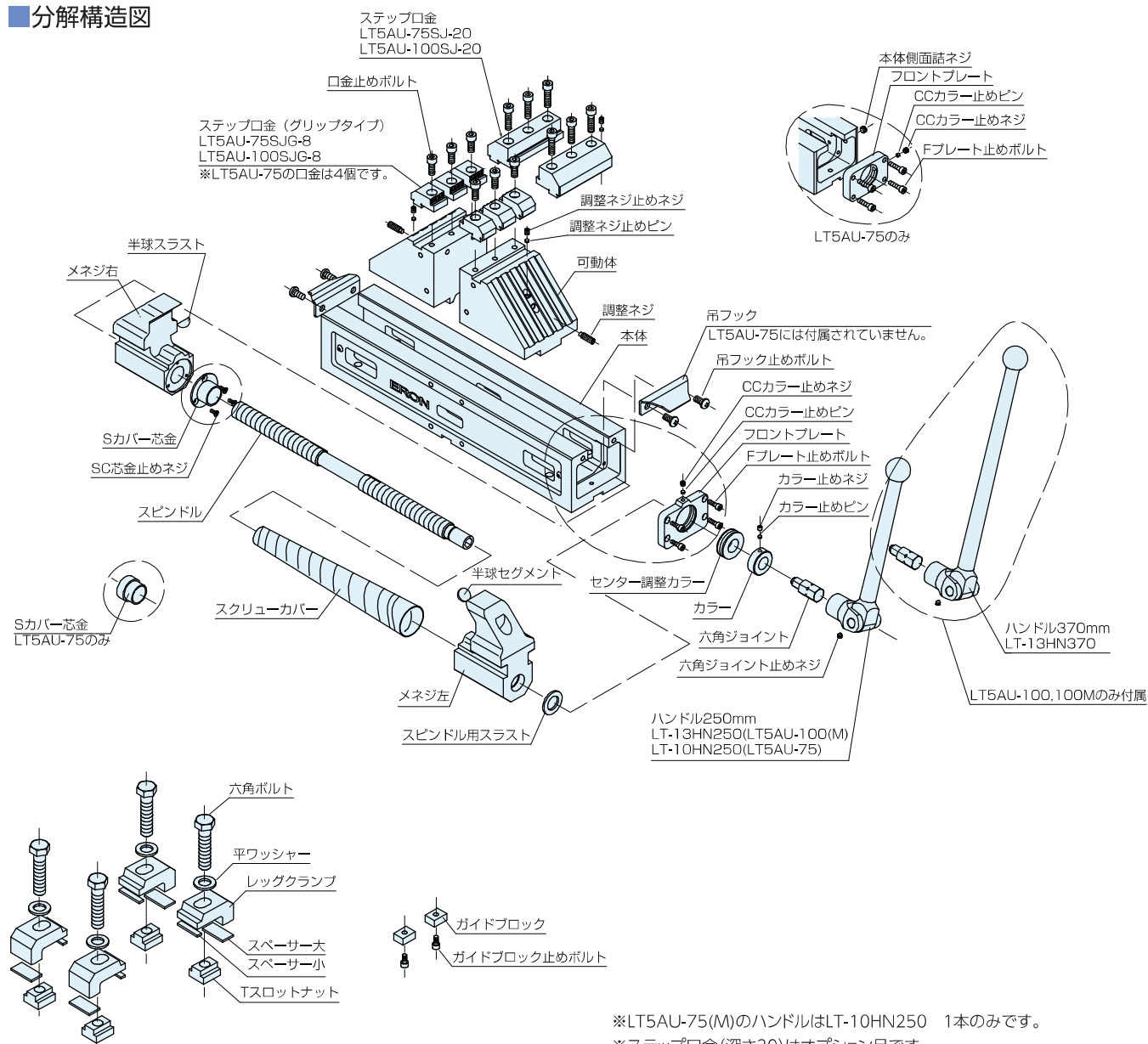
ロックタイト浮上がり防止機構



2種類の口金が標準付属



## 分解構造図



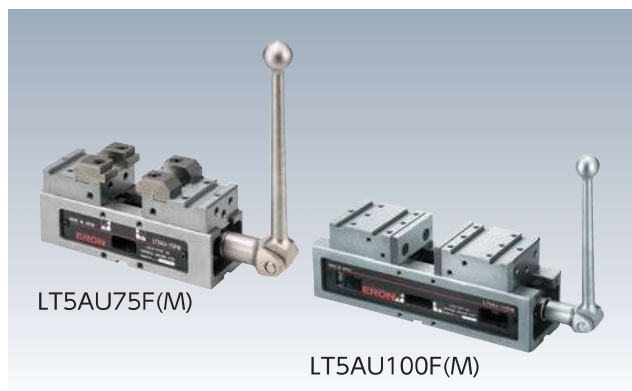
※LT5AU-75(M)のハンドルはLT-10HN250 1本のみです。  
※ステップ口金(深さ30)はオプション品です。

## 参照ページ



# ロックタイト5軸マシンバイス

RoHS対応



## 付属品

### LT5AU75F(M)

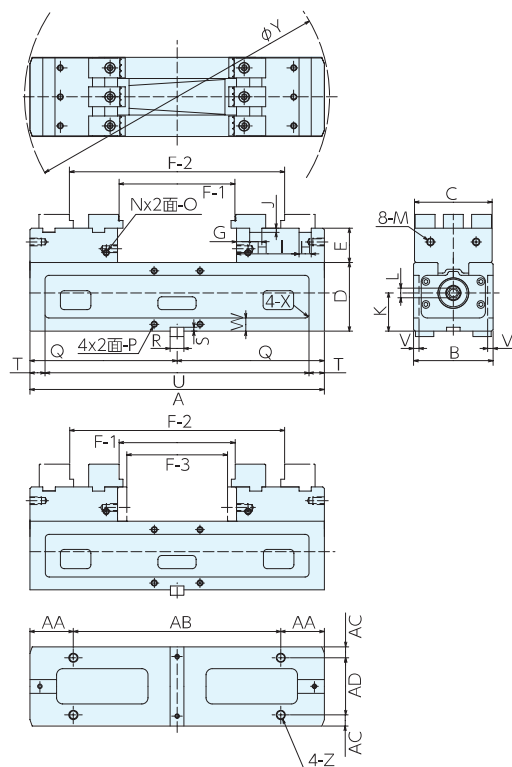
ステップ口金 (グリップタイプ) LT5AU-75SJG-8 (2個 1セット)  
: 2セット  
ステップ口金 (深さ 20) LT5AU-75SJ-20 (2枚 2セット)  
: 1セット  
標準取付クランプセット BCS14Q1 (2組 1セット): 2セット  
標準ガイドブロック LTGB14-14 (2個 1セット): 1セット  
標準ハンドル LT-10HN250: 1本

### LT5AU100F(M)

ステップ口金 (グリップタイプ) LT5AU-100SJG-8 (6個 1セット)  
: 1セット  
ステップ口金 (深さ 20) LT5AU-100SJ-20 (2枚 1セット)  
: 1セット  
標準取付クランプセット BCS18Q1 (2組 1セット): 2セット  
標準ガイドブロック LTGB18-18 (2個 1セット): 1セット  
標準ハンドル LT-12HN250、LT-12HN370: 各 1本

### LT5AU125F

ステップ口金 (グリップタイプ) LT5AU-100SJG-8 (6個 1セット)  
: 1セット  
ステップ口金 (深さ 20) LT5AU-125SJ-20 (2枚 1セット)  
: 1セット  
標準取付クランプセット BCS18Q1 (2組 1セット): 2セット  
標準ガイドブロック LTGB18-18 (2個 1セット): 1セット  
標準ハンドル LT-13HN250、LT-13HN370: 各 1本



## ●主軸の干渉を回避した嵩上げ構造

刃物の長さを短くでき、加工時間短縮・刃物の省力化が可能です。

## ●ロックタイト浮上り防止機構

半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上りを防止できます。

## ●口金交換式

2種類の口金を標準付属し、加工条件に最適な口金を使用できます。

## ●ワークは常にバイス中心位置でクランプでき、プログラムの手間が省けます。

## 型式説明

LT5AU	〇〇	F	(M)
↓	↓	↓	↓
ロックタイト 5軸マシンバイス	口巾	可動体フラット タイプ	コンパクト タイプ

## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	J	K	L	M	N
LT5AU75FM	236	77	75	65	30	14- 58	94-138	0- 34	17	16	57	5	39	10	M 8	2
LT5AU75F	286	77	75	65	30	14-108	94-188	0- 80	17	16	57	5	39	10	M 8	2
LT5AU100FM	386	104	102	90	45	28-148	158-278	8-128	17	16	82	5	50	12	M10	4
LT5AU100F	484	104	102	90	45	28-246	158-376	8-226	17	16	82	5	50	12	M10	4
LT5AU125F	596	127	125	108	47	17-325	181-489	0-262	17	16	99	5	60	13	M10	4

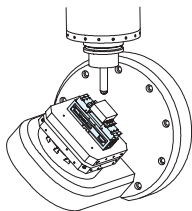
No.	〇(並目)	P(並目)	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z(並目)	AA	AB	AC	AD
LT5AU75FM	M8×1.25	M8×1.25	118	14	4	30	176	5	12	R5	250	M10×1.5	56	124	13.5	50
LT5AU75F	M8×1.25	M8×1.25	143	14	4	30	226	5	12	R5	300	M10×1.5	56	174	13.5	50
LT5AU100FM	M8×1.25	M8×1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	400	M12×1.75	57	272	14.5	75
LT5AU100F	M8×1.25	M8×1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	500	M12×1.75	57	370	14.5	75
LT5AU125F	M8×1.25	M8×1.25	253	18	5	44.5	507	7	17	R5	609	M12×1.75	113	370	26	75

## 仕様・価格表

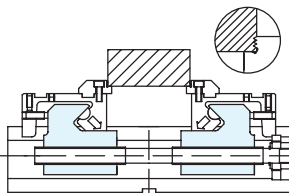
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	口巾	全長	標準ガイドブロック巾	標準取付クランプ適合T溝巾	締付力kN	質量kg	価格
* 101710	LT5AU75FM	75	236	14	14	16	10	270,000
* 993018	LT5AU75F	75	286	14	14	16	12	278,000
* 991542	LT5AU100FM	102	386	18	18	20	24	315,000
* 991540	LT5AU100F	102	484	18	18	20	26	328,000
* 131922	LT5AU125F	127	596	18	18	25	43	394,000

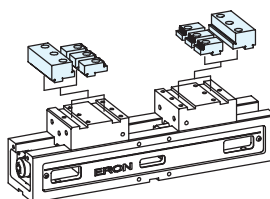
### 主軸の干渉を回避した高上げ構造



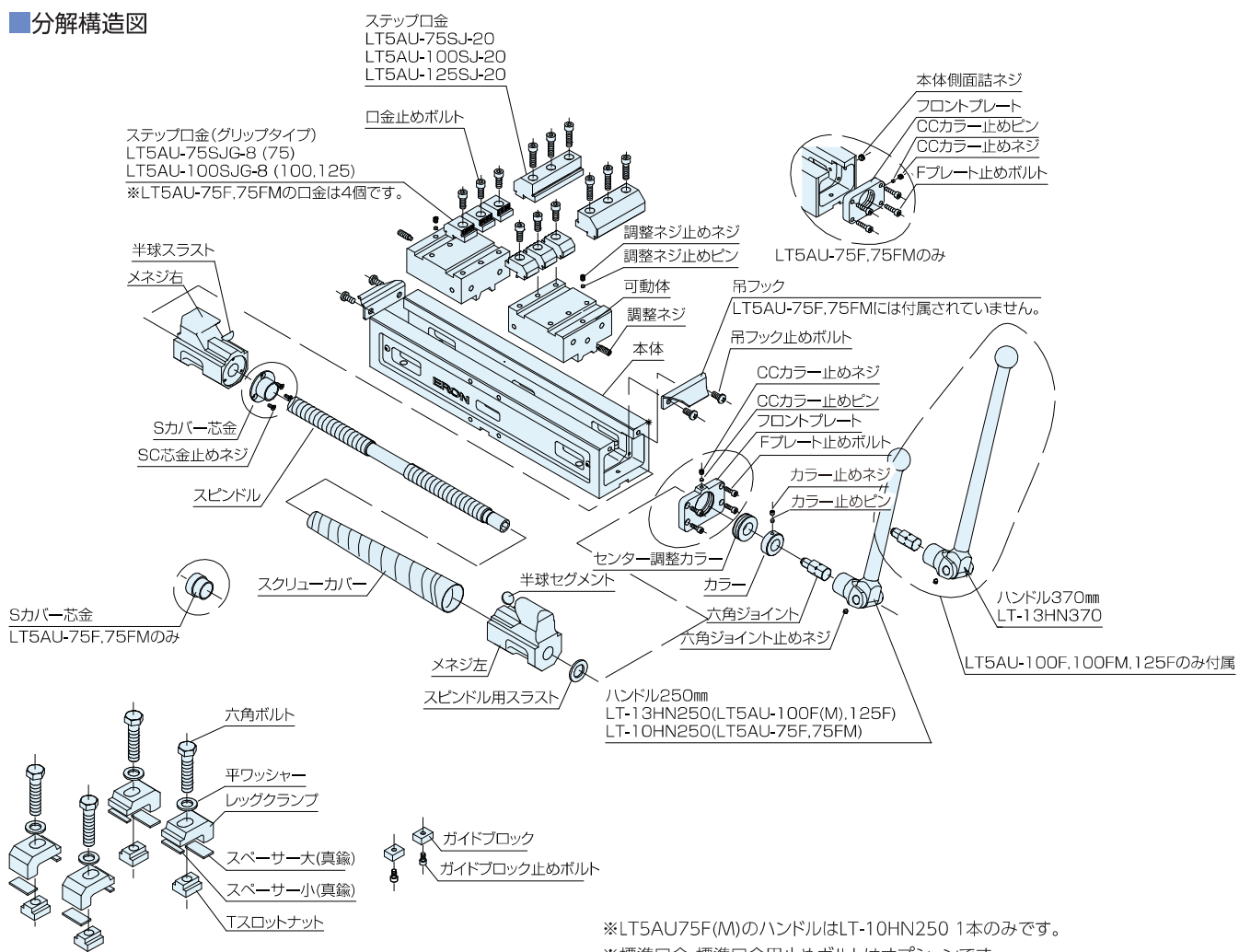
### ロックタイト浮上がり防止機構



### 2種類の口金が標準付属



## 分解構造図



※LT5AU75F(M)のハンドルはLT-10HN250 1本のみです。  
※標準口金・標準口金用止めボルトはオプションです。

## 参照ページ



# ロックタイト5軸マシンバイス

RoHS対応



## 中心移動型



### 付属品

ステップ口金 (グリップタイプ) LT5AU100-SJG8 (6個 1セット)  
: 1組  
ステップ口金 (深さ 20) LT5AU100-SJ20 (2枚 1セット)  
: 1セット  
標準取付クランプセット BCS18Q1 (2組1セット): 2セット  
標準ガイドブロック LTGB18-18 (2個1セット): 1セット  
標準ハンドル LT-12HN250、LT-12HN370: 各 1本

- 長尺ワークを複数の5軸マシンバイスでクランプする場合、ワークの歪を矯正することなくクランプができるマシンバイスです。
- 口金間の中心が±5mm移動して、ワークをクランプします。
- 歪みを矯正しないため、アンクランプ後の歪み取り作業や傷修正の心配もなく、さらに精度変化も抑えるため加工時間の削減につながります。

### ● ロックタイト浮上り防止機構

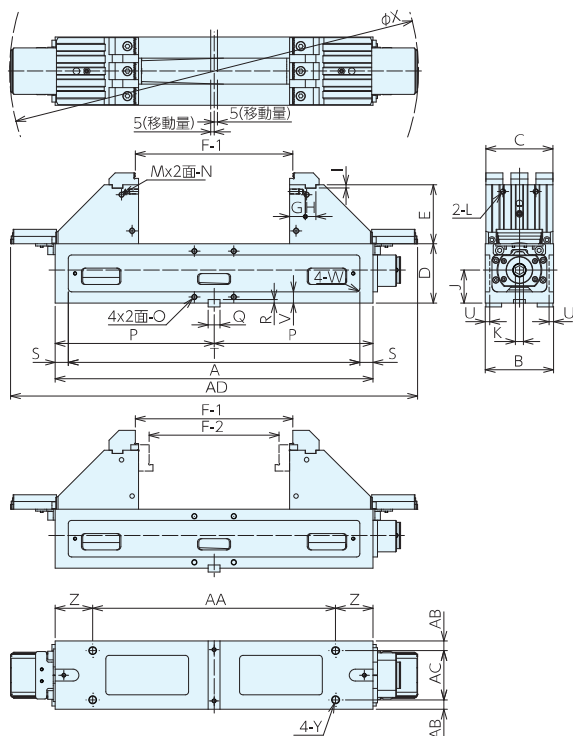
半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上りを防止できます。

### ● 口金交換式

2種類の口金を標準付属し、加工条件に最適な口金を使用できます。

※本製品は単独での使用はできません。ロックタイト5軸マシンバイス(同サイズ)と組合せてご使用ください。

【主な適合機械】5軸制御MC



### 型式説明

LT5AU	〇〇	C	(M)
↓	↓	↓	↓
ロックタイト 5軸マシンバイス	口巾	中心移動型	コンパクト タイプ

## ■ サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L	M	N
LT5AU100CM	386	104	102	90	90	23~142	13~100	24	16	5	50	12	M8×1.25	4	M8×1.25
LT5AU100C	484	104	102	90	90	23~240	13~198	24	16	5	50	12	M8×1.25	4	M8×1.25

No.	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD
LT5AU100CM	M8×1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	526	M12×1.75	57	272	14.5	75	522
LT5AU100C	M8×1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	624	M12×1.75	57	370	14.5	75	620

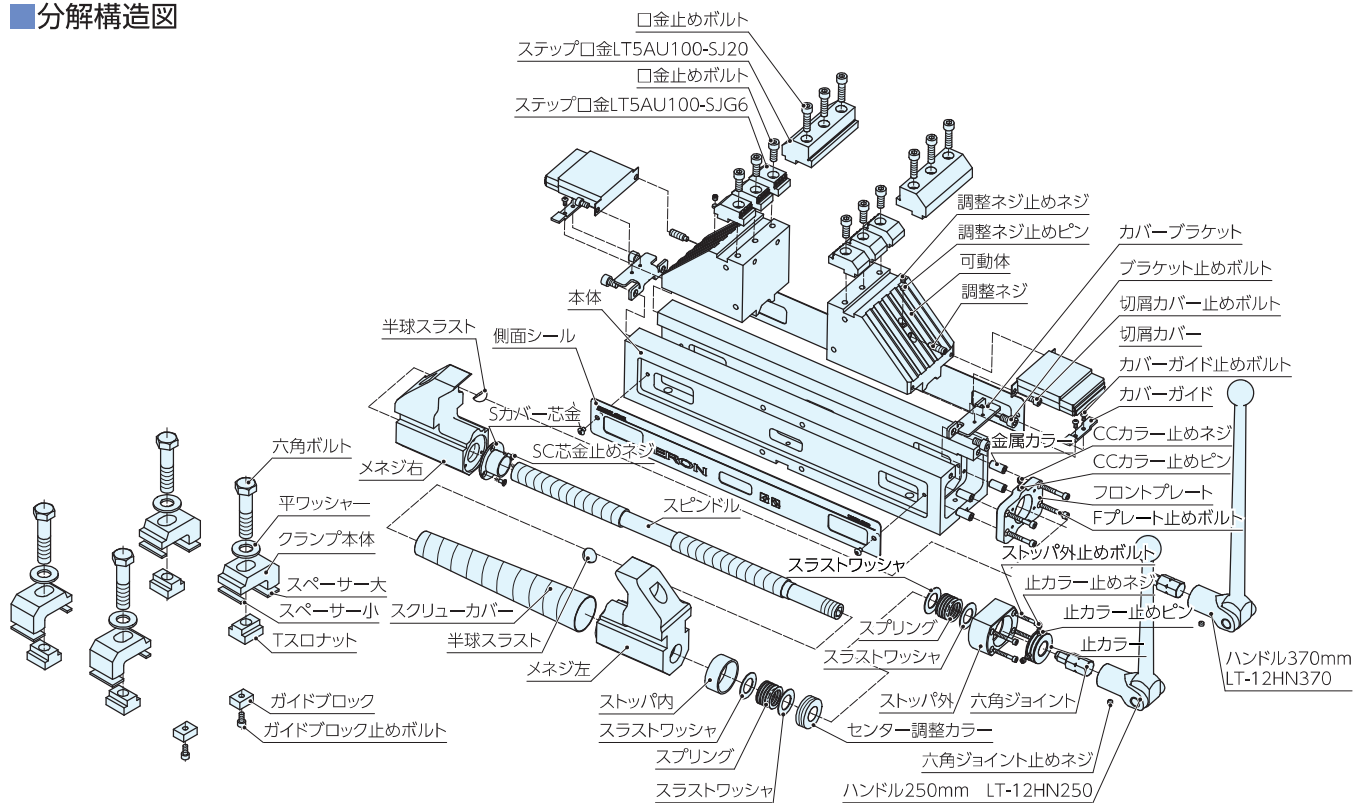
## ■ 仕様・価格表

\* 標準在庫品

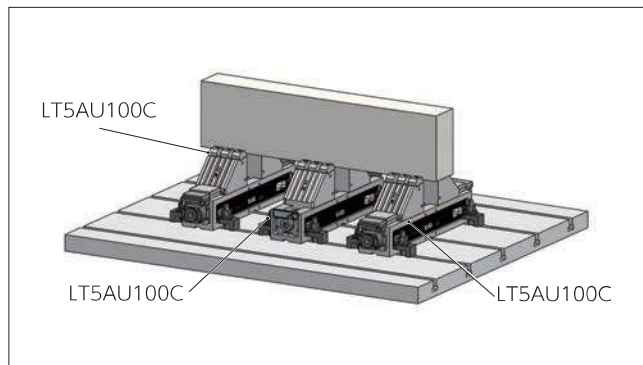
オーダーNo.	No.	全長	口巾	中心移動 距離	標準ガイド ブロック巾	標準取付クランプ 適合T溝巾	締付力 kN	質量 kg	価格
* 150052	LT5AU100CM	522	102	±5	18	18	20	32	406,000
* 150053	LT5AU100C	620	102	±5	18	18	20	34	419,000



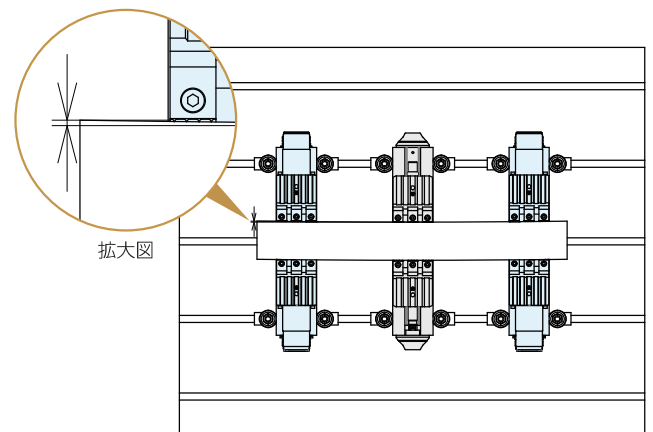
## ■分解構造図



## ■使用例



外側に中心移動型、内側に5軸マシンバイス設置例



## ■参照ページ



# ロックタイト5軸マシンバイス

RoHS対応



## 中心移動型



### 型式説明

LT5AU	〇〇	C	F	(M)
↓	↓	↓	↓	↓
ロックタイト 5軸マシンバイス	口巾	中心移動型	可動体フラット タイプ	コンパクト タイプ

### 付属品

ステップ口金 (グリップタイプ) LT5AU100-SJG8 (6個1セット)  
: 1セット  
ステップ口金 (深さ 20) LT5AU100-SJ20 (2枚1セット)  
: 1セット  
標準取付クランプセット BCS18Q1 (2組1セット): 2セット  
標準ガイドブロック LTGB18-18 (2個1セット): 1セット  
標準ハンドル LT-12HN250、LT-12HN370: 各1本

- 長尺ワークを複数の5軸マシンバイスでクランプする場合、ワークの歪を矯正することなくクランプができるマシンバイスです。
- 口金間の中心が±5mm移動して、ワークをクランプします。
- 歪みを矯正しないため、アンクランプ後の歪み取り作業や傷修正の心配もなく、さらに精度変化も抑えるため加工時間の削減につながります。

### ● ロックタイト浮上り防止機構

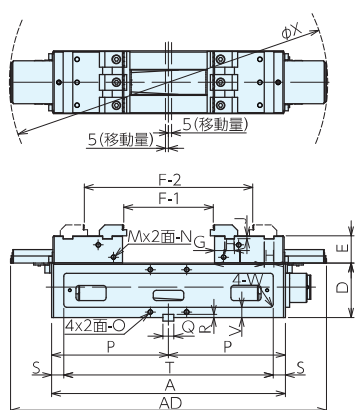
半球セグメントにより、可動体に斜め下方向45度の力を加えることでワークの浮上りを防止できます。

### ● 口金交換式

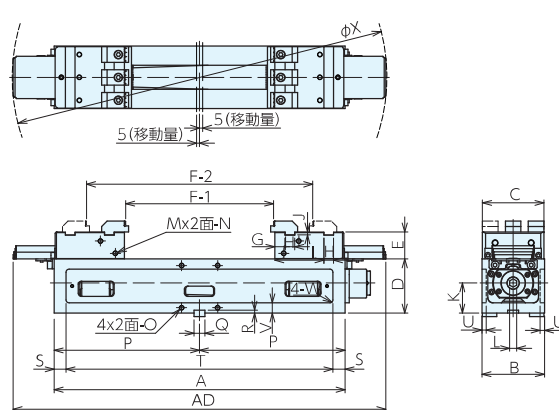
2種類の口金を標準付属し、加工条件に最適な口金を使用できます。

※本製品は単独での使用はできません。ロックタイト5軸マシンバイス(同サイズ)と組合せてご使用ください。

【主な適合機械】5軸制御MC



LT5AU100CFM



LT5AU100CF

### ■ サイズ表

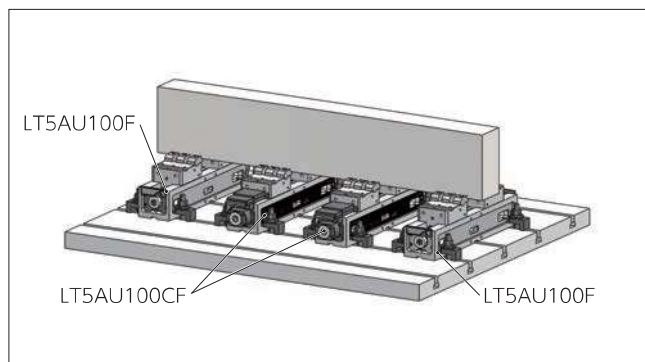
No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L	M	N	
LT5AU100CFM	386	104	102	90	45	28~148	158~278	17	16	82	5	50	12	4	M8×1.25	
LT5AU100CF	484	104	102	90	45	28~246	158~376	17	16	82	5	50	12	4	M8×1.25	
No.	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD
LT5AU100CFM	M8×1.25	193	18	5	20	346	7	17	R5	526	M12×1.75	57	272	14.5	75	522
LT5AU100CF	M8×1.25	242	18	5	20	444	7	17	R5	624	M12×1.75	57	370	14.5	75	620

## 仕様・価格表

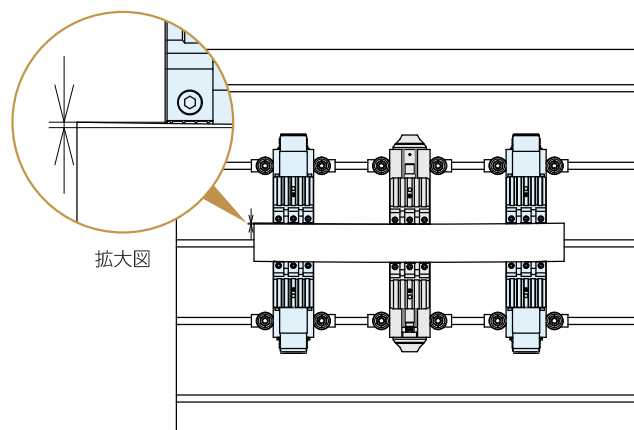
\* 標準在庫品

オーダー No.	No.	全長	口巾	中心移動 距離	標準ガイド ブロック巾	標準取付 クランプ適合T溝巾	締付力 kN	質量 kg	価格
* 150054	LT5AU100CFM	522	102	±5	18	18	20	26	362,000
* 150055	LT5AU100CF	620	102	±5	18	18	20	28	380,000

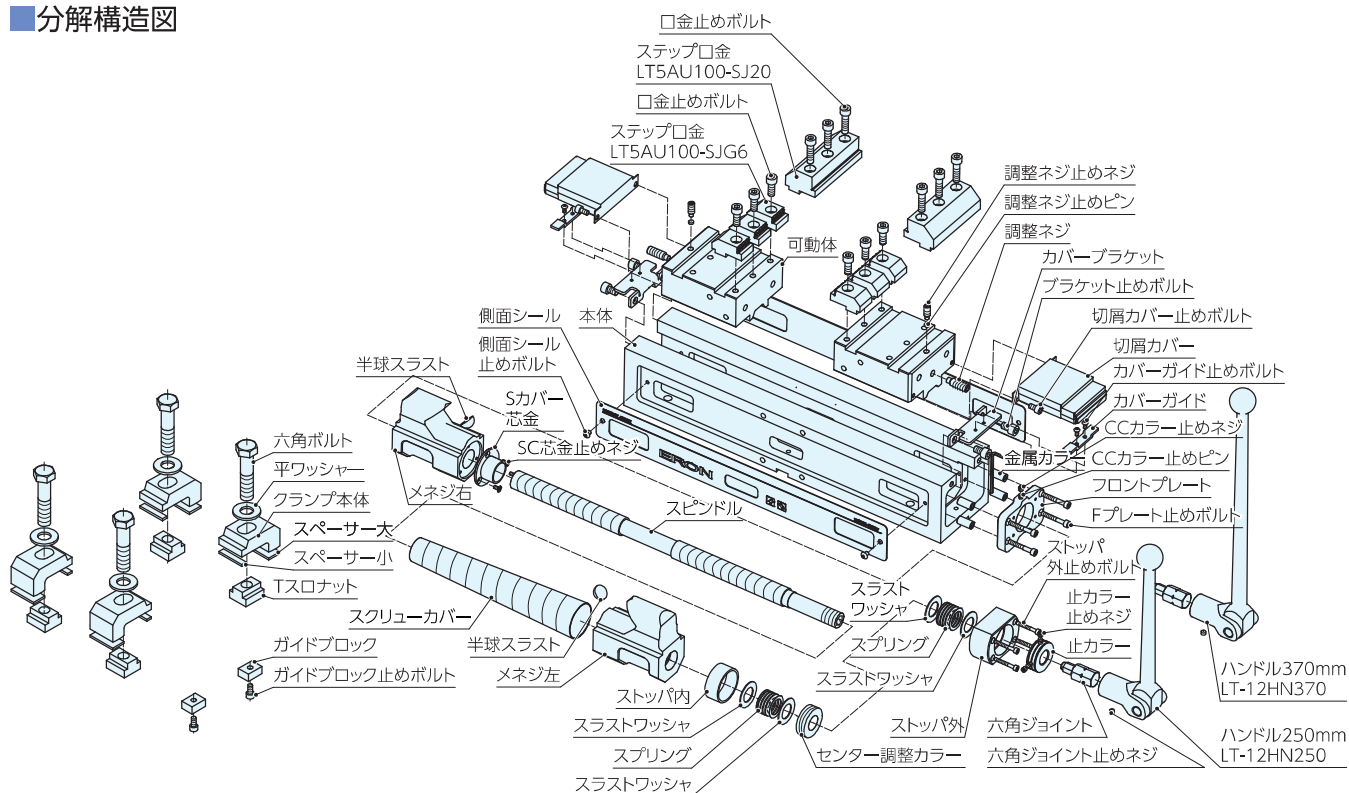
## 使用例



外側に5軸マシンバイス、内側に中心移動型設置例



## 分解構造図



## 参照ページ



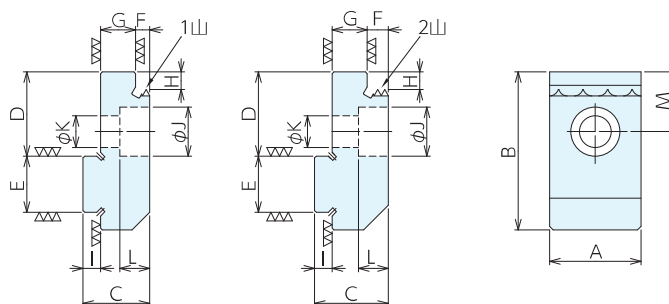
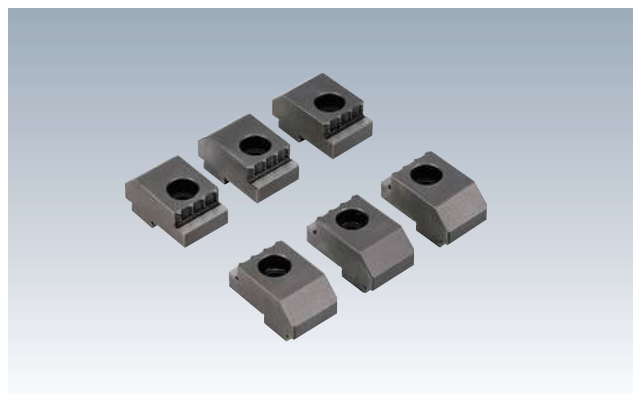


## ロックタイト5軸マシンバイス

RoHS対応



## ステップ口金(グリップタイプ)



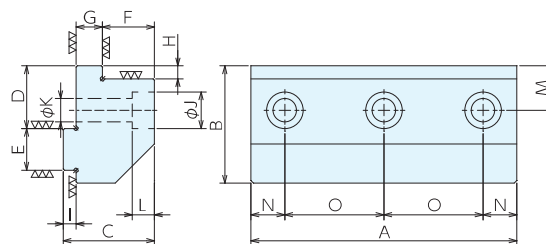
## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	グリップ山数	A	B	C	D
* 124533	LT5AU 75-SJG4	LT5AU75(M, FM, F)	1山	26	45	19	24
* 124534	LT5AU 75-SJG6	LT5AU75(M, FM, F)	2山	26	45	21	24
* 993019	LT5AU 75-SJG8	LT5AU75(F, FM)	3山	26	45	23	24
* 124535	LT5AU100-SJG4	LT5AU100(M, FM, F, CM, C, CFM, CF), LT5AU125F	1山	26	45	19	24
* 124536	LT5AU100-SJG6	LT5AU100(M, FM, F, CM, C, CFM, CF), LT5AU125F	2山	26	45	21	24
* 988807	LT5AU100-SJG8	LT5AU100(M, FM, F, CM, C, CFM, CF), LT5AU125F	3山	26	45	23	24

No.	E	F	G	H	I	J	K	L	M	入数	質量kg	価格
LT5AU 75-SJG4	16	4	10	5	5	14	9	8.5	17	2個1セット	0.24	16,000
LT5AU 75-SJG6	16	6	10	5	5	14	9	8.5	17	2個1セット	0.26	16,000
LT5AU 75-SJG8	16	8	10	5	5	14	9	8.5	17	2個1セット	0.3	16,000
LT5AU100-SJG4	16	4	10	5	5	14	9	8.5	17	6個1セット	0.72	43,900
LT5AU100-SJG6	16	6	10	5	5	14	9	8.5	17	6個1セット	0.78	43,900
LT5AU100-SJG8	16	8	10	5	5	14	9	8.5	17	6個1セット	0.85	43,900

## ステップ口金(深さ20)



## 仕様・価格表

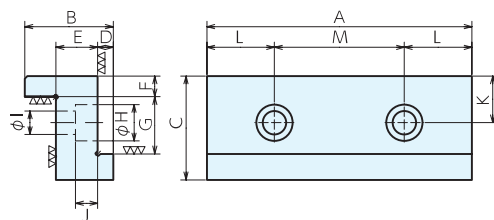
\* 標準在庫品 2枚1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F
* 993020	LT5AU 75-SJ20	LT5AU75(M, FM, F)	75	45	35	24	16	20
* 988808	LT5AU100-SJ20	LT5AU100(M, FM, F, CM, C, CFM, CF)	102	45	35	24	16	20
* 137974	LT5AU125-SJ20	LT5AU125F	125	45	35	24	16	20

No.	G	H	I	J	K	L	M	N	O	質量kg	価格
LT5AU 75-SJ20	10	5	5	14	9	8.5	17	13	49	1.3	31,900
LT5AU100-SJ20	10	5	5	14	9	8.5	17	13	38	2	36,000
LT5AU125-SJ20	10	5	5	14	9	8.5	17	12.5	50	2.2	40,000

※LT5AU-SJ20の取付穴数は2個となります。

## ステップ口金(深さ30)

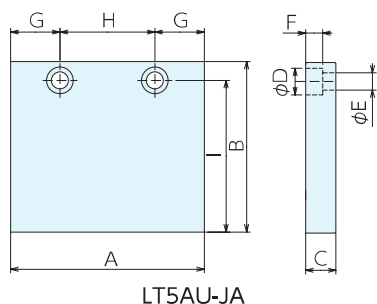
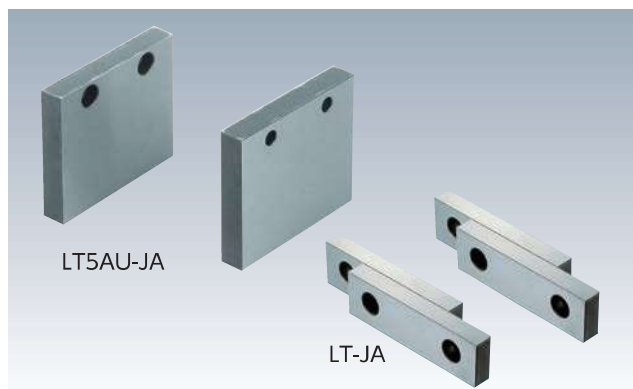


### 仕様・価格表

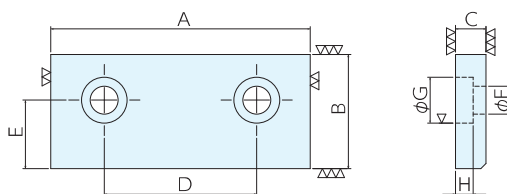
\* 標準在庫品 2枚1組

仕様 価格表		標準仕様の品 価格 1 番							
オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	
* 993021	LT5AU 75-SJ30	LT5AU75(M)	75	34	40	6	16	8	
* 988809	LT5AU100-SJ30	LT5AU100(M,CM,C)	102	34	40	6	16	8	
No.	G	H	I	J	K	L	M	質量kg	価格
LT5AU 75-SJ30	22	14	9	8.5	18	21.5	32	0.9	30,600
LT5AU100-SJ30	22	14	9	8.5	18	26	50	1.7	34,700

## フラット口金 可動体側面取付タイプ



LT5AU-JA



LT-JA

### 仕様・価格表

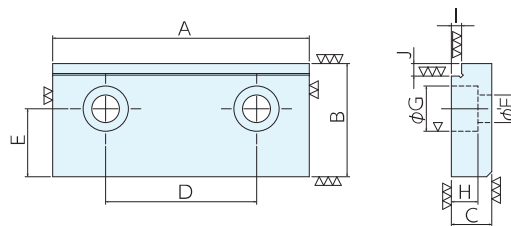
\* 標準在庫品 2枚1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	質量kg	価格
* 993022	LT5AU75-JA32	LT5AU75(F,FM)	75	32	14	14	9	8.5	21.5	32	18	0.5	9,300
* 993023	LT5AU75-JA60	LT5AU75(M)	75	60	14	14	9	8.5	21.5	32	50	0.9	13,100
* 988810	LT5AU100-JA	LT5AU100(M,CM,C)	102	90	16	14	9	9	26	50	80	2.3	36,000
978206	LTCV100-JA	LT5AU100(F,FM,CF,CFM)	102	45	12	60	27	11	18	7	-	-	18,200
978207	LTCV125-JA	LT5AU125F	125	50	12	75	30	11	18	7	-	-	25,700
930332	LTF100-JA	LT5AU100(F,FM,CF,CFM)	102	45	16	60	27	11	18	10.5	-	-	20,100
930333	LTF125-JA	LT5AU125F	125	50	16	75	30	11	18	10.5	-	-	28,200

# ロックタイト5軸マシンバイス

## ステップ口金 可動体側面取付タイプ

RoHS対応

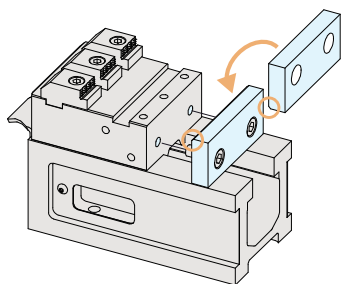


### 仕様・価格表

2枚1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	価格
930337	LTF125-SJ	LT5AU125F	125	50	16	75	30	11	18	10.5	4	5	27,900

### 可動体側面取付タイプについて



画像のように可動体側面に取付けて使用します。

LT5AU100 のみ構造上取付穴が低い位置にあり、LT5AU100 と LT5AU125 の取付時で口金が上下逆さまに取付けることになります。

### 類似口金LTCV-JAとLTF-JAの違いについて

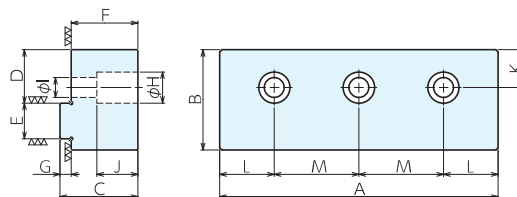
LTCV-JA と LTF-JA の違いは厚みです。

LTCV-JA は薄く口開を少し大きく確保でき、LTF-JA は厚みがある分追加工に向きます。

## セルフカット口金



材質 SCJ-S : S45C、SCJ-A : A5052



### 仕様・価格表

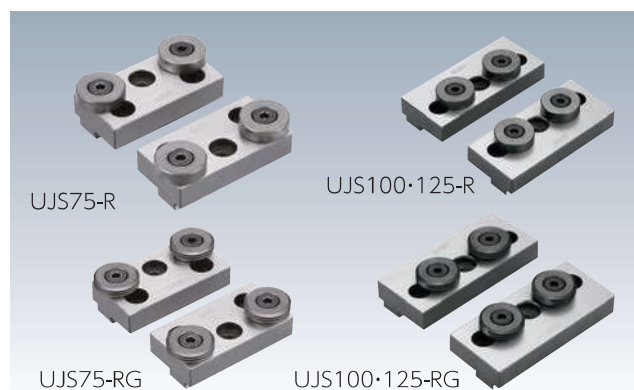
\* 標準在庫品 2枚1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E
* 125634	LT5AU-75SCJ-S	LT5AU75 (M, FM, F)	100	55	35	34	16
* 125635	LT5AU-75SCJ-A	LT5AU75 (M, FM, F)	100	55	35	34	16
* 125636	LT5AU-100SCJ-S	LT5AU100 (M, FM, F, CM, C, CFM, CF)	125	55	35	34	16
* 125637	LT5AU-100SCJ-A	LT5AU100 (M, FM, F, CM, C, CFM, CF)	125	55	35	34	16
* 147036	LT5AU-125SCJ-S	LT5AU125F	150	55	35	34	16
* 147037	LT5AU-125SCJ-A	LT5AU125F	150	55	35	34	16

No.	F	G	H	I	J	K	L	M	質量kg	価格
LT5AU-75SCJ-S	30	5	14	9	18.5	27	25.5	49	2.6	43,900
LT5AU-75SCJ-A	30	5	14	9	18.5	27	25.5	49	1	37,300
LT5AU-100SCJ-S	30	5	14	9	18.5	27	24.5	38	3.2	46,000
LT5AU-100SCJ-A	30	5	14	9	18.5	27	24.5	38	1.2	38,700
LT5AU-125SCJ-S	30	5	14	9	18.5	27	25	50	3.8	48,400
LT5AU-125SCJ-A	30	5	14	9	18.5	27	25	50	1.4	44,400

# ユニバーサル口金セット

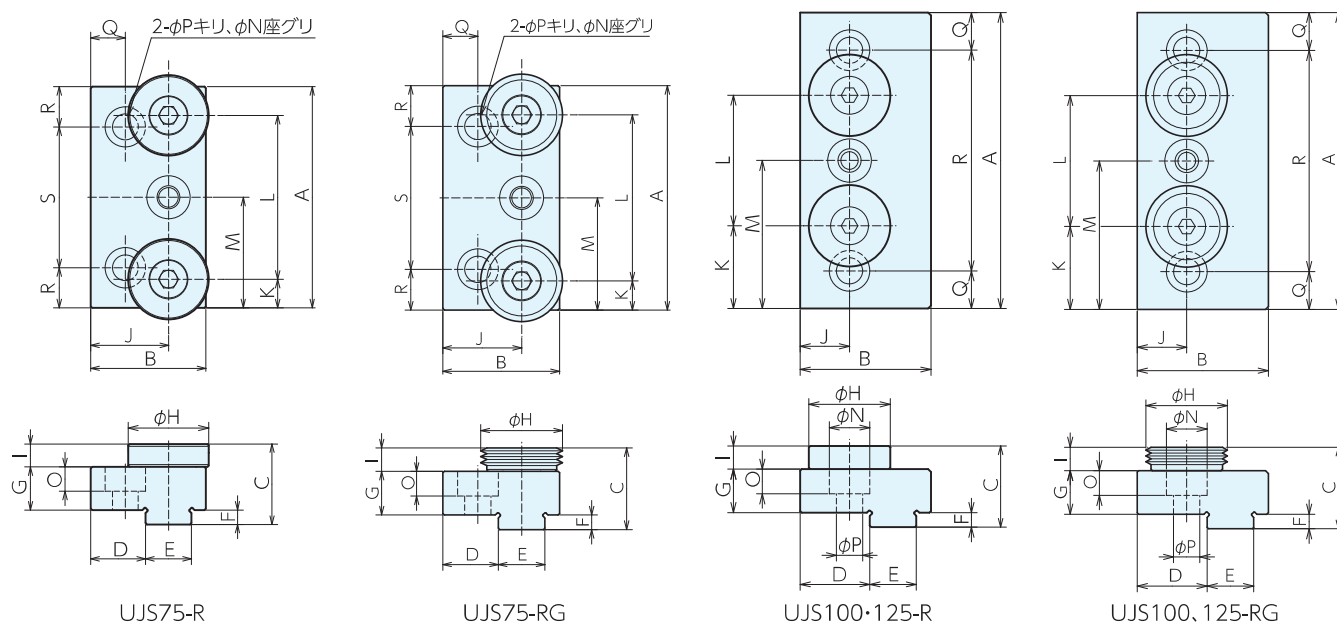


## ■使用例



- セット内訳**
- RRG** ベース:2個  
ラウンド口金(フラット、グリップ):各4個  
六角穴付きボルト M8×16:4個  
低頭六角穴付きボルト M8×15:4個
  - R** ベース:2個  
ラウンド口金(フラット):4個  
六角穴付きボルト M8×16:4個  
低頭六角穴付きボルト M8×15:4個
  - RG** ベース:2個  
ラウンド口金(グリップ):4個  
六角穴付きボルト M8×16:4個  
低頭六角穴付きボルト M8×15:4個

●ロックタイト5軸マシンバイスで円形ワーク・異形状ワークをクランプすることができます。



## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合機種	タイプ	質量kg	価格
* 997945	UJS 75-RRG	LT5AU75(M, F, FM)	フラット&グリップ	1.1	47,300
* 997943	UJS 75-R	LT5AU75(M, F, FM)	フラット	0.9	36,500
* 997944	UJS 75-RG	LT5AU75(M, F, FM)	グリップ	0.9	38,400
* 997237	UJS100-RRG	LT5AU100(M, F, FM)	フラット&グリップ	1.5	48,700
* 997235	UJS100-R	LT5AU100(M, F, FM)	フラット	1.3	37,800
* 997236	UJS100-RG	LT5AU100(M, F, FM)	グリップ	1.3	39,800
* 147032	UJS125-RRG	LT5AU125F	フラット&グリップ	1.6	57,000
* 147033	UJS125-R	LT5AU125F	フラット	1.4	45,600
* 147034	UJS125-RG	LT5AU125F	グリップ	1.4	47,300

## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
UJS 75-(R, RG, RRG)	77	40	28	19	16	5	15	28	8	27	10	57	38.5	14	8.5	9	12	14	49
UJS100-(R, RG, RRG)	102	45	28	24	16	5	15	28	8	17	28.5	45	51	14	8.5	9	13	76	-
UJS125-(R, RG, RRG)	125	45	28	24	16	5	15	28	8	17	29.5	66	62.5	14	8.5	9	12.5	100	-

# ロックタイト5軸マシンバイス

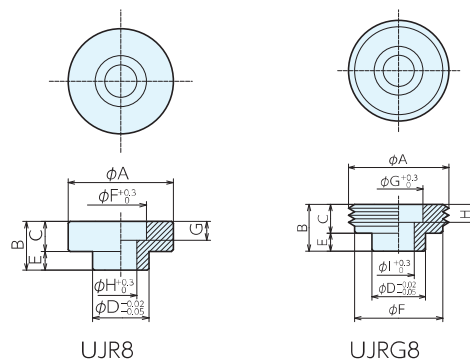
## ユニバーサルラウンド口金

RoHS対応



- セット内訳**
- R** ラウンド口金(フラット)：4個  
六角穴付きボルト M8×16：4個  
低頭六角穴付きボルト M8×15：4個
  - RG** ラウンド口金(グリップ)：4個  
六角穴付きボルト M8×16：4個  
低頭六角穴付きボルト M8×15：4個

●ロックタイト5軸マシンバイスで円形ワーク・異形状ワークをクランプすることができます。

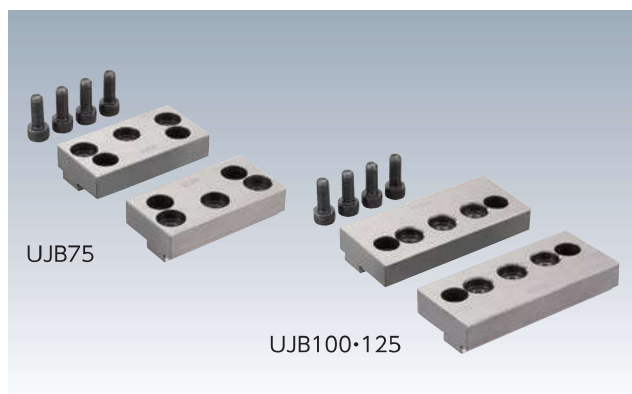


### 仕様・価格表

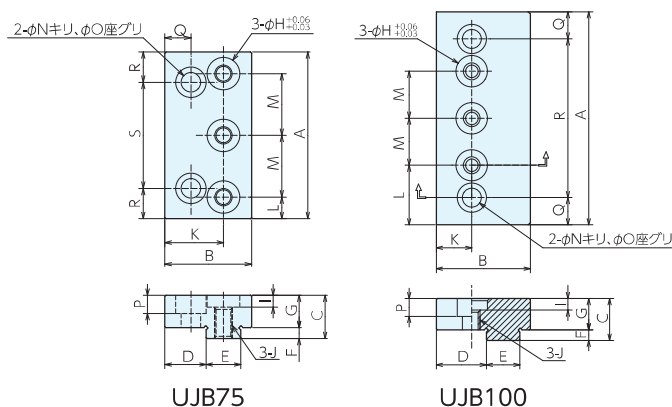
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合機種	タイプ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	質量kg	価格
* 997239	UJR8	LT5AU全サイズ	フラット	28	13	8	15	5	13.6	5	8.3	-	0.2	10,200
* 997240	UJRG8	LT5AU全サイズ	グリップ	28	13	8	15	5	24.5	13.6	5	8.6	0.2	12,000

## ユニバーサルベース



- セット内訳**
- ベース：2 個
  - 六角穴付きボルト M8×16：4 個



### 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合機種	A	B	C	D	E	F	G	H
* 997946	UJB 75	LT5AU75(F, FM)	77	40	20	19	16	5	15	15
* 997238	UJB100	LT5AU100(M, F, FM)	102	45	20	24	16	5	15	15
* 147035	UJB125	LT5AU125F	125	45	20	24	16	5	15	15

No.	I	J(並目)	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	質量kg	価格
UJB 75	5.5	M8×1.25	27	10	28.5	9	14	8.5	12	14	49	0.7	30,600
UJB100	5.5	M8×1.25	17	28.5	22.5	9	14	8.5	13	76	-	1.1	31,900
UJB125	5.5	M8	17	29.5	33	9	14	8.5	12.5	100	-	1.2	38,000



# ステップ口金 (超硬グリップタイプ)

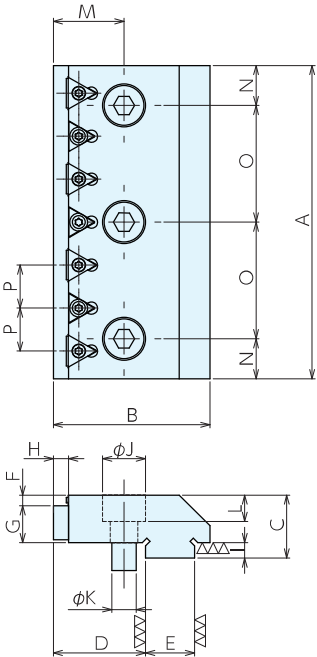


- 材 質

口金本体：S50C  
超硬グリップ：超硬（HRC67～80）  
ステップ部：SCM440
- 熱処理

本体：焼入（HRC22～28）  
ステップ部：焼入（HRC50～56）
- セット内容

本体ベースチップ（超硬グリップ・保護カバー）  
取付けボルト（チップ用）  
取付けボルト（バイス本体）
- ロックタイト5軸マシンバイス(型式:LT5AU〇〇 別売り)と組み合わせて使用する口金です。
  - 口金の交換でHRC45までの高硬度材ワークを5面加工できます。
  - 保持力を高める超硬のグリップ形状  
多方向からの加工負荷に対する保持力を高めるために、ワークを尖り先形状の超硬材グリップで食い込ませてクランプします。
  - 素材コストを低減する少ない掴み代  
素材コストが高価なチタン、インコネル、焼入れ品などの取り代を少なくできるように、掴み代を3.5mmに設定しています。



## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
LT5AU 75-SJH	75	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	13	38	14
LT5AU100-SJH	102	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	13	38	14
LT5AU125-SJH	128	51	20.5	30	16	3.5	12	5	5	14	8	8.6	23	14	50	14

## ■仕様・価格表

オーダー No.	No.	適合機種	超硬グリップ 入数	保護カバー 入数	取付ボルト (チップ用)入数	取付ボルト (バイス本体用)入数	質量 kg	価格
*154236	LT5AU75-SJH	LT5AU- 75(F、M、FM)	6個1セット	4個1セット	10個1セット	6本1セット	0.8	152,000
*154237	LT5AU100-SJH	LT5AU-100 (F、M、FM、C、CF、CM、CFM)	6個1セット	8個1セット	14個1セット	6本1セット	1.2	170,000
*154238	LT5AU125-SJH	LT5AU-125F	8個1セット	10個1セット	18個1セット	6本1セット	1.6	204,000

\* 標準在庫品 2組1セット

# ロックタイト5軸マシンバイス

## ステップ口金 (超硬グリップタイプ)

RoHS対応

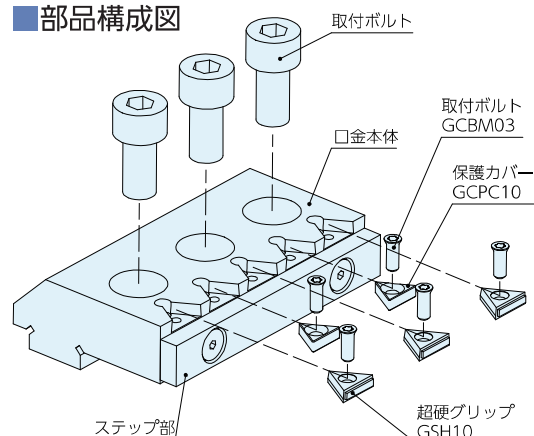


### ■加工対象ワーク

ロックタイト5軸マシンバイスに付属する標準口金でクランプできる材質より、高強度の材質をクランプできます。

	材質	硬度
標準付属口金	アルミ・鋼材	HRC20以下
超硬グリップタイプ	SC, SCM, SUS チタン合金、インコネル	HRC20～45

### ■部品構成図

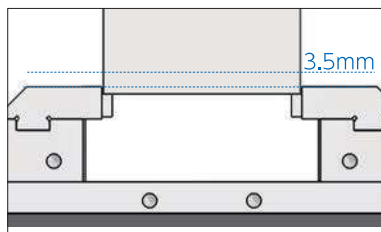


### ■使用例

ロックタイト5軸マシンバイスに標準付属してる口金の強度ではクランプできない、高硬度材の5面加工に最適です。



少ない掴み代で強力にワークをクランプします。

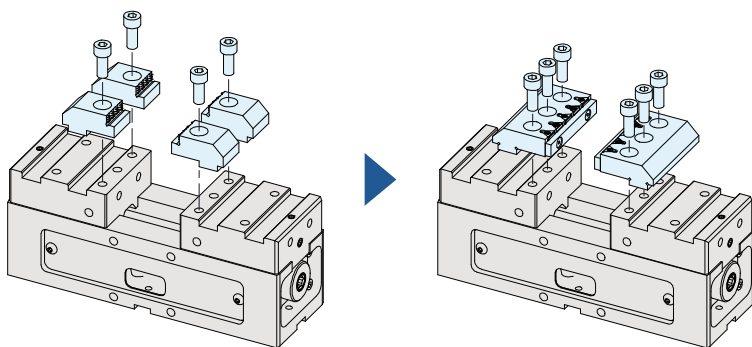


掴み代が少なく、高額な素材費の削減につながります。

### ■部品構成図

#### ●口金の取付方法

ロックタイト5軸マシンバイスの標準口金を外し、本製品を取り付けます。

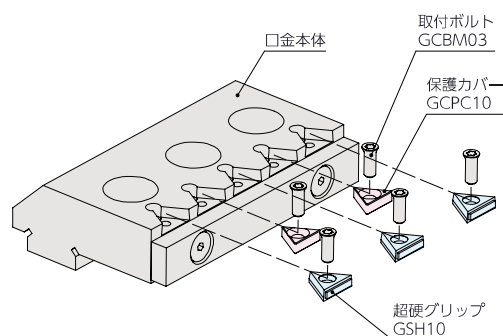


#### ●超硬グリップ、保護カバーの取付方法

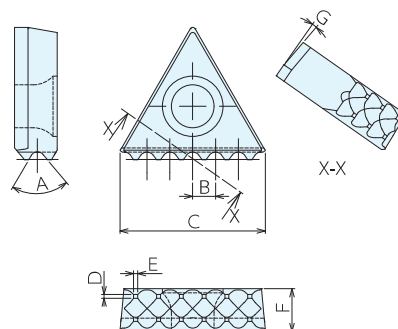
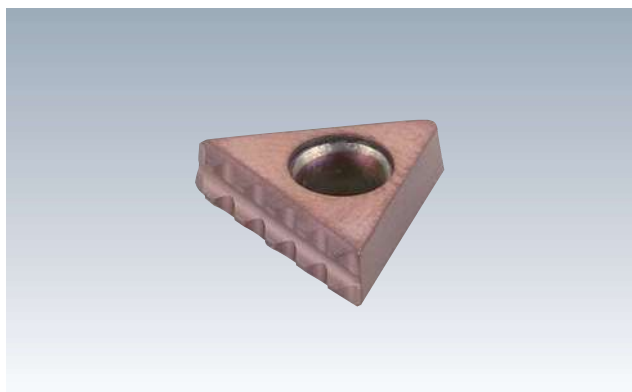
ワークと接触する面に超硬グリップを、接触しない部分は保護カバーを取り付けてください。

(ヘキサロビュラ穴サイズ:T9 締付トルク:1.2N・m)

※保護カバーは切粉がチップ取付部に入り込むのを防ぐために取付けます。



## 超硬グリップ

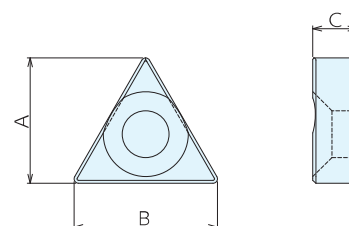
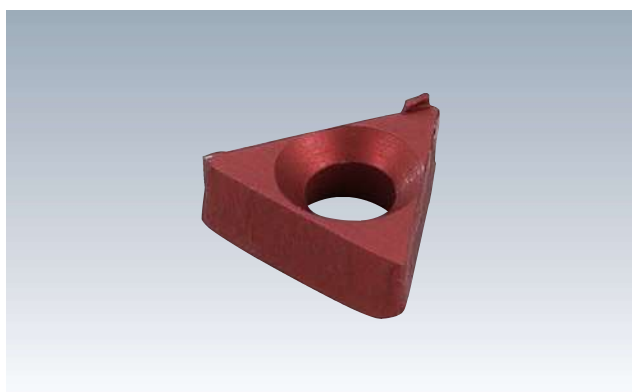


### 仕様・価格表

\* 標準在庫品 1個価格

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	質量g	価格
*154240	GCH10	70°	2.05	10.81	0.3	0.4	3.18	5°	1.8	7,600

## 保護カバー

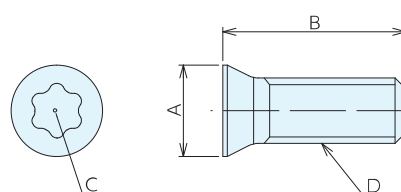


### 仕様・価格表

\* 標準在庫品 1個価格

オーダーNo.	No.	A	B	C	質量g	価格
*154242	GCPC10	8.6	9.8	3	0.2	1,460

## 取付けボルト



### 仕様・価格表

\* 標準在庫品 1個価格

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	質量g	価格
*154241	GCBM03	4.2	8.4	T9	M3×0.5	0.4	1,930

# ロックタイト5軸マシンバイス

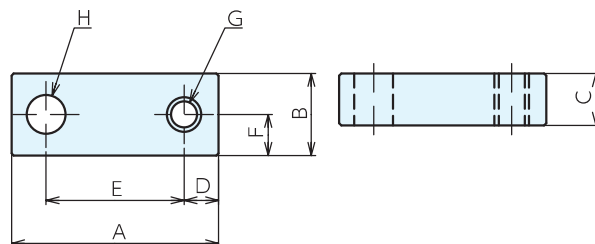
## パラレルストップ

RoHS対応



セット内訳 パラレルストップ：4 個  
六角穴付ボルト M8 × 20：4 個  
六角穴付止めねじ（棒先）M8 × 25：4 個

### 使用例



### 仕様・価格表

\* 標準在庫品

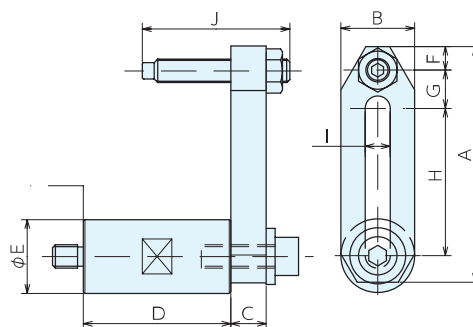
オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G(並目)	H	質量kg	価格
* 988812	LT5AU-PST	LT5AU全機種	48	19	12	8	32	9.5	M8×1.25	9	0.3	16,000

## ワークストップ



セット内訳 ジョイント：1 個  
クランプ G ストレート 7110G-08：1 個  
平ワッシャー WF8：1 個  
六角穴付ボルト M8 × 25：1 個  
六角穴付止めねじ（棒先）M8 × 50：1 個  
六角ナット M8：1 個

### 使用例



### 仕様・価格表

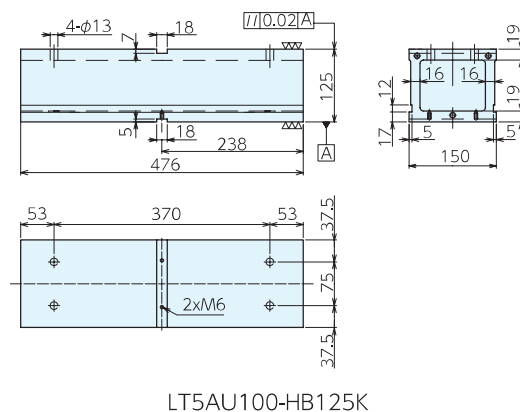
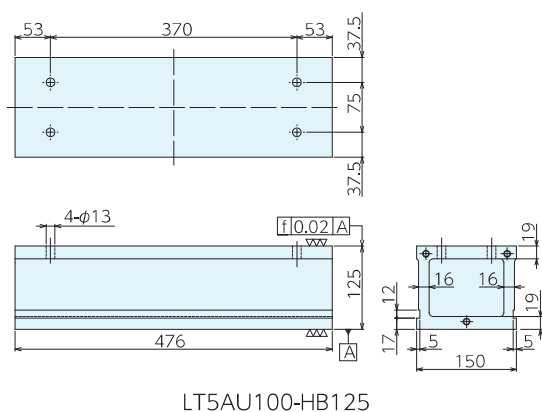
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg	価格
* 988811	LT5AU100-WST	LT5AU全機種	80	25	12	50	25	17	13	50	8.5	50	0.4	7,350

# 



- セット内訳**    ハイトブロック：1 個  
                          六角穴付ボルト M12 × 35：4 個  
                          六角穴付ボルト M10 × 15：6 個  
                          側面カバー：2 個  
                          LT5AU100-HB125K のみ  
                          ガイドブロック LTGB18-18（2 個 1 組）：1 組
- ロックタイト5軸マシンバイス用の嵩上げ台です。
  - ワークの嵩上げが必要な機械や加工に最適です。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合バイス	上下面キー溝	質量kg	価格
* 988813	LT5AU100-HB125	LT5AU100(F,C)	無	28.8	118,000
* 988814	LT5AU100-HB125K	LT5AU100(F,C)	有	28.5	131,000

## 使用例





# 5軸マシンバイス

RoHS対応 サイズ追加



## 型式説明

5AU      ○○      -      ○○      (P/GB)

↓           ↓           ↓           ↓

5軸マシンバイス      口巾      全長      位置決め方法  
G:ガイドブロック      P:位置決めピン

- 材 質** 本体：S50C  
口金：SCM440
- 熱処理** 本体：調質 (HRC25)  
口金：全体焼入 (HRC53)
- 表面処理** 本体：黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)  
口金：黒染め処理 (四三酸化鉄被膜)
- 付属品** 5AU 75-GB  
ガイドブロック 5AUGB14-14: 2 個 1 セット  
5AU125-GB  
ガイドブロック LTGB18-18: 2 個 1 セット

## ●センタリングクランプ

センタリング精度±0.02  
繰り返し位置決め精度±0.01

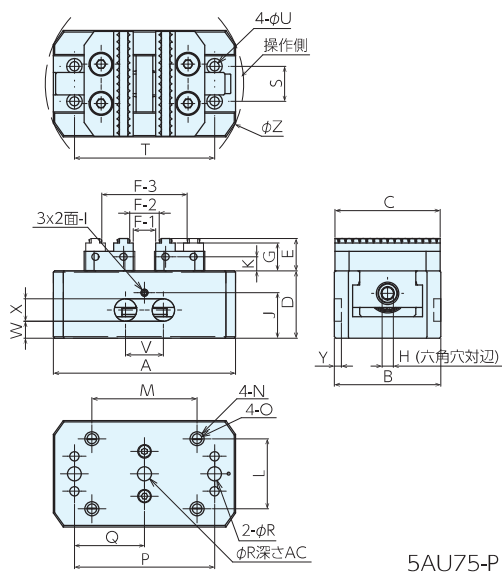
## ●ワークサイズに柔軟に対応

ワークサイズ変更時もハンドル操作で対応  
口金の組み替えで口開きの増大化が可能  
組み替え時の再現性も高精度

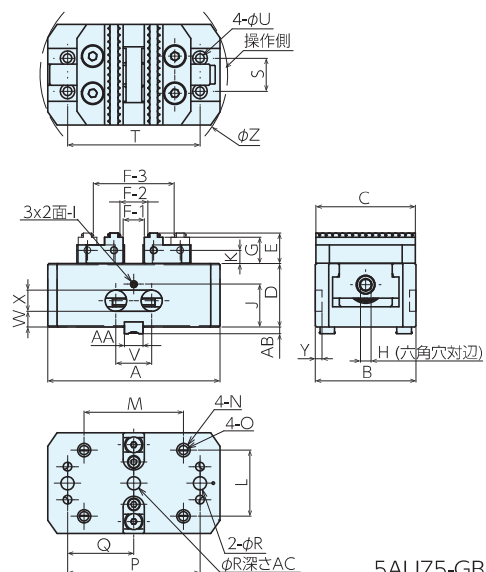
## ●確実なクランプ

ワーク下部を平行に強力クランプ  
グリップ爪がワークに食い込むことで高い保持力が出せます。

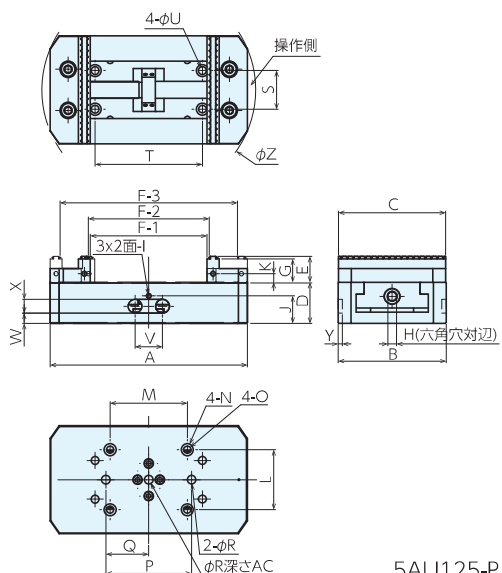
【主な適合機械】5軸制御MC



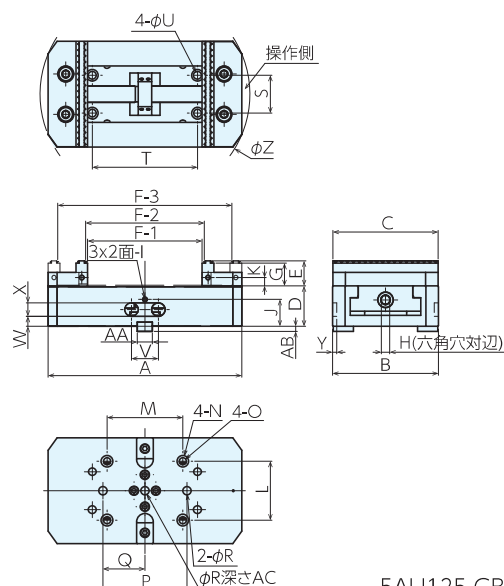
5AU75-P



5AU75-GB



5AU125-P



5AU125-GB

## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	F-3	G	H	I	J	K	L	M
5AU 75-130P1	130	76	75	48	23	5~ 59	10~ 64	50~106	20	8	M6	32.5	10	50	75
5AU 75-170P1	170	76	75	48	23	5~ 99	10~104	50~146	20	8	M6	32.5	10	50	125
5AU125-230P1	230	126	125	48	30	0~132	7~139	83~205	27	10	M6	32	10	70	90
5AU 75-130GB1	130	76	75	48	23	5~ 59	10~ 64	50~106	20	8	M6	32.5	10	50	75
5AU 75-170GB1	170	76	75	48	23	5~ 99	10~104	50~146	20	8	M6	32.5	10	50	125
5AU125-230GB1	230	126	125	48	30	0~132	7~139	83~205	27	10	M6	32	10	70	90

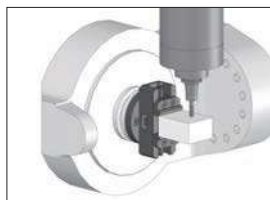
No.	N	O	P ±0.015	Q ±0.015	R H8	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA h7	AB	AC
5AU 75-130P1	φ10座グリ深さ3	M 8	100	50	10	25	100	6.6	27	12	16	5	142	14	5	7
5AU 75-170P1	φ10座グリ深さ3	M 8	100	50	10	25	100	6.6	27	12	16	5	179	14	5	7
5AU125-230P	φ14座グリ深さ3	M10	100	50	10	45	125	9	32	12	16	5	249.2	-	-	6.5
5AU 75-130GB1	φ10座グリ深さ3	M 8	100	50	10	25	100	6.6	27	12	16	5	142	14	5	7
5AU 75-170GB1	φ10座グリ深さ3	M 8	100	50	10	25	100	6.6	27	12	16	5	179	14	5	7
5AU125-230GB	φ14座グリ深さ3	M10	100	50	10	45	125	9	32	12	16	5	249.2	18	6	6.5

## ■仕様・価格表

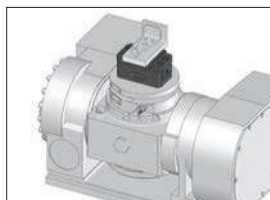
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	位置決め方法	全長	標準ガイドブロック巾	トルク N・m	締付力 kN	重量kg	価格
* 150462	5AU 75-130P1	ノックピン	130	-	100	20	3.3	154,000
* 150463	5AU 75-170P1	ノックピン	170	-	100	20	4	165,000
159119	5AU125-230P1	ノックピン	230	-	120	25	9.3	221,000
150464	5AU 75-130GB1	ガイドブロック	130	14	100	20	3.3	192,000
150465	5AU 75-170GB1	ガイドブロック	170	14	100	20	4	201,000
159120	5AU125-230GB1	ガイドブロック	230	18	120	25	9.3	258,000

## ■使用例



5軸加工機での単品加工



ロータリーテーブル用の汎用ジグに

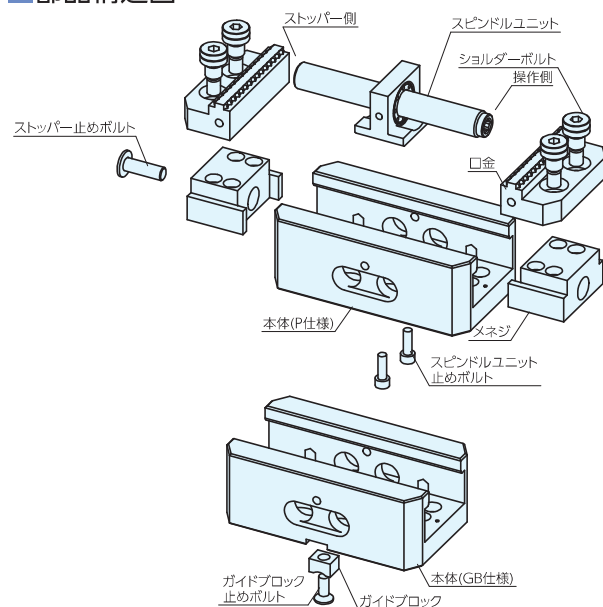


横形MCでの多数個取りジグ例



干渉が少ない長尺ワーク加工用ジグ

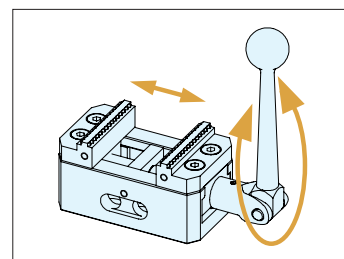
## ■部品構造図



## ■使用方法

スピンドルユニット側面の六角穴に別売りの「マシンバイスシリーズ ハンドル」(以降、ハンドル)を、またはトルクレンチを挿入して操作します。

ハンドルまたはトルクレンチの回転操作で口金がバイスのセンターに向かって前後移動をし、ワークをクランプ/アンクランプします。



# 5軸マシンバイス

RoHS対応

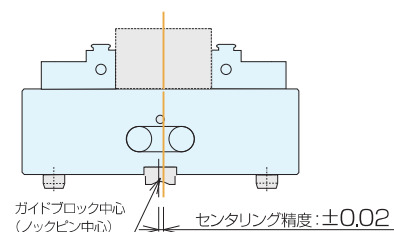


## 精度規格

### ●センタリング精度

センタリング精度とは、クランプ時のワークの中心がバイス底面のピン/ガイドブロックの中心からどれくらいズレているかを指します。

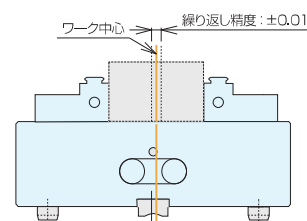
弊社の5軸マシンバイスのセンタリング精度は $\pm 0.02$ です。(同一ワークでの測定)



### ●繰り返し位置決め精度

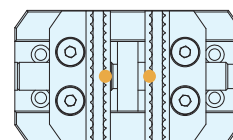
繰り返し位置決め精度とは、同じ位置に同じ方向から繰り返し位置決めを行ったときに、どれだけ誤差が生じるかを表した数値です。

弊社の5軸マシンバイスの繰り返し位置決め精度は $\pm 0.01$ です。



### ※精度について

センタリング精度・繰り返し位置決め精度ともに、平行平面が出たワークを口金中央部で測定したときの精度です。(●印:測定点)



## 口開きの拡大

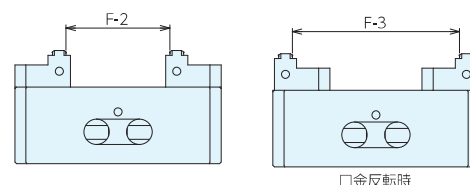
ワークサイズが大きくなった場合に、口金を反転すれば開きを大きくできます。

### ●口金反転方法

口金取付用ショルダーボルトを取り外し、口金を反転し締付・固定。

### ●口開き寸法

口金反転による口開き寸法は以下にてご確認ください。



No	F-2	F-3
5AU 75-130	10～64	50～106
5AU 75-170	10～104	50～146
5AU125-230	7～139	83～205

## 取付方法

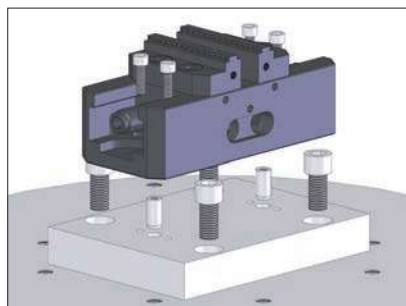
機械テーブル、ジグに位置決め、取り付けします。

位置決めは、ロックピンまたはガイドブロックのタイプから選定します。

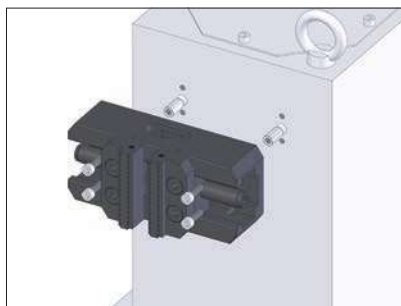
取り付けは、六角穴付きボルトまたは取り付けクランプで締付・固定します。

機械テーブルのタップ穴やT溝位置が合わない場合は、専用の取り付けプレートをご準備ください。

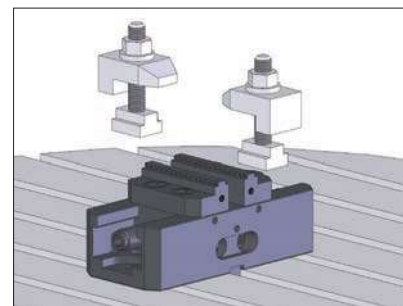
弊社にて特注対応で製作も承ります。



機械テーブルがタップ穴の場合は、専用の取り付けプレートを製作してください。(特注で製作も承ります。)



ジグベースに直付けの場合は、ベース側にバイス本体の位置決め用と固定用に加工を行ってください。(本体の固定は4箇所)



機械テーブルがT溝の場合は、付属のガイドブロックで位置決めを行い、側面の溝を利用して固定をしてください。

## ●ノックピンでの取付・位置決め

### 位置決め方法

お手持ちのジグにノック穴の追加加工を施し、ノックピンを挿入します。  
マシンバース本体の位置決め穴にノックピンを望ませて位置決めします。

### 取付方法

以下の方法で固定ができます。

- ①上面から六角穴付きボルトで締め付け、固定
- ②下面から六角穴付きボルトで引き込み、締付、固定
- ③取付クランプで締め付け、固定

### 取付部品

ノックピン、取付ボルト、取付クランプは付属しておりません。

以下の取付部品一覧表をご確認のうえ購入ください。

取付部品一覧表

No.	ノックピン		取付ボルト		取付クランプ		
	ピン径	No.	ねじサイズ	No.	適合T溝巾	ねじサイズ	No.
5AU 75-130P1	φ10	PKR10020A	M6	SKS06020	14	M12	BCS14C
5AU 75-170P1	φ10	PKR10020A	M6	SKS06020	14	M12	BCS14C
5AU125-230P	φ10	PKR10020A	M8	SKS08020	18	M12	BCS18H

## ●ガイドブロックでの取付・位置決め

### 位置決め方法

機械テーブルのT溝、またはジグに追加加工したガイド溝へ、付属のガイドブロックを望ませて位置決めします。

### 取付方法

以下の方法で固定ができます。

- ①上面から六角穴付きボルトで締め付け、固定
- ②下面から六角穴付きボルトで引き込み、締め付け、固定
- ③取付クランプで締め付け、固定

### 取付部品

ガイドブロックは本体に付属されています。

取付ボルト、取付クランプは付属しておりません。取付部品一覧表をご確認のうえ購入ください。

※取付ボルトは上面からボルト止める場合のもです。

下面から引き込み、固定する場合は、プレート厚みなどに合わせて首下長さを変更してください。

付属ガイドブロック一覧表

No.	ガイドブロック	
	巾	No.
5AU 75-130GB1	14	5AUGB14-14
5AU 75-170GB1	14	5AUGB14-14
5AU125-230GB1	18	LTGB18-18

取付部品一覧表

No.	取付ボルト		取付クランプ		
	ねじサイズ	No.	適合T溝巾	ねじサイズ	No.
5AU 75-130GB1	M6	SKS06020	14	M12	BCS14C
5AU 75-170GB1	M6	SKS06020	14	M12	BCS14C
5AU125-230GB1	M8	SKS08020	18	M12	BCS18H

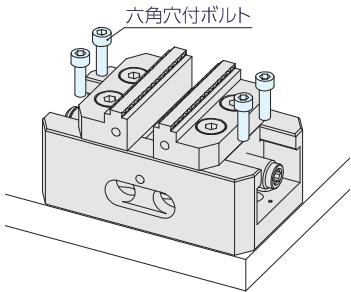
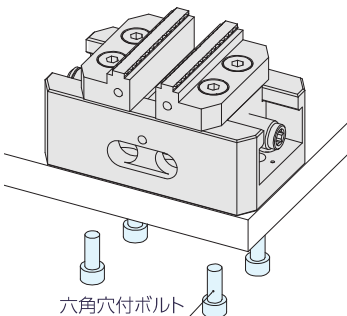
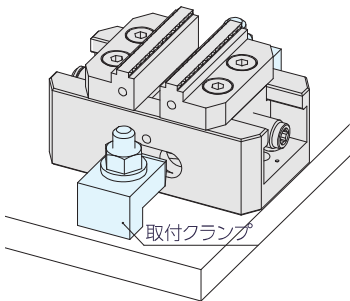
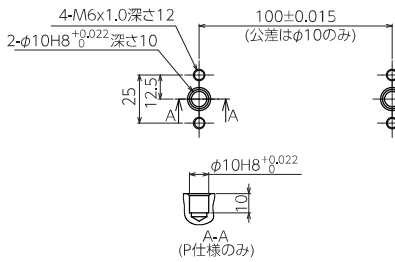
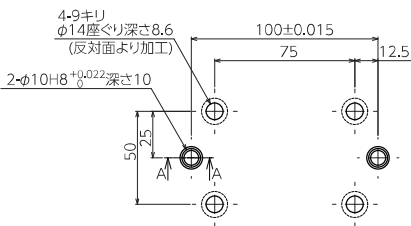
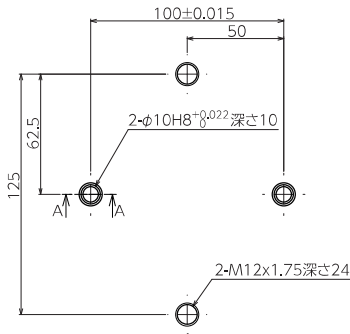
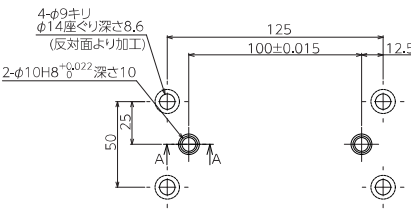
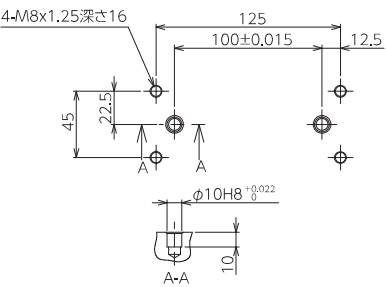
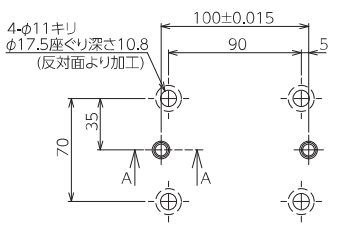
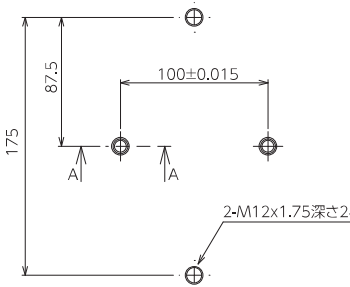
# 5軸マシンバイス

RoHS対応



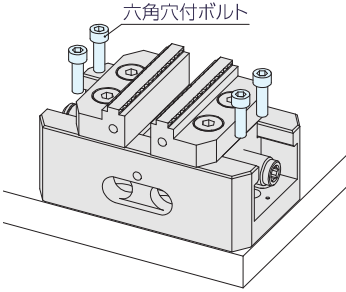
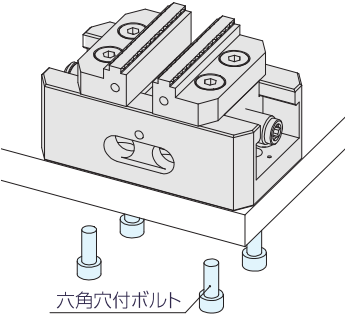
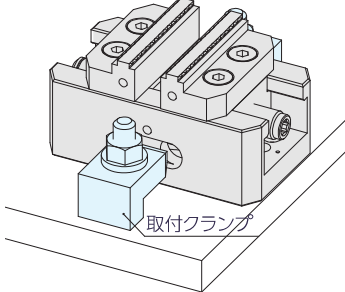
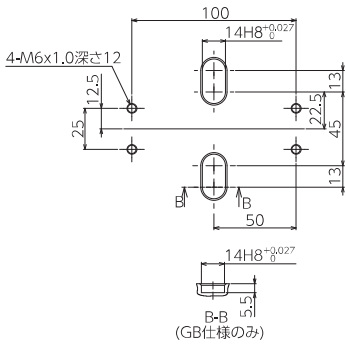
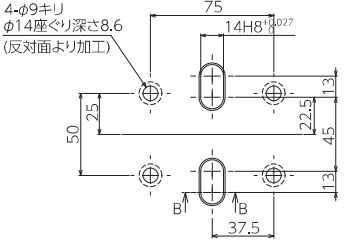
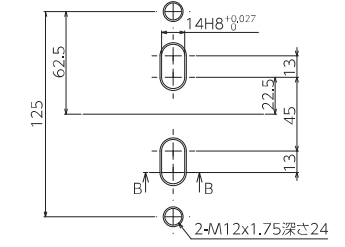
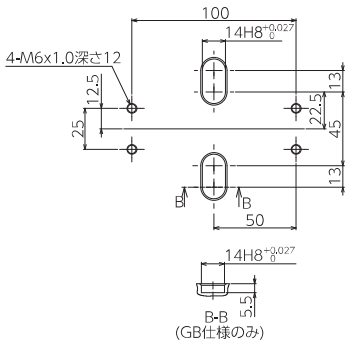
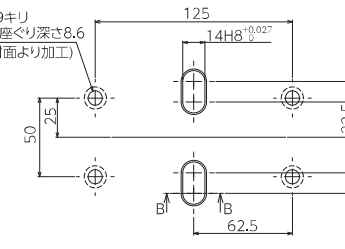
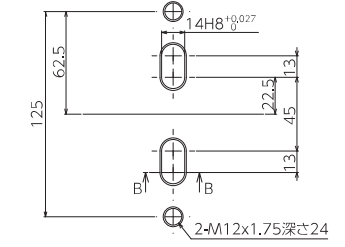
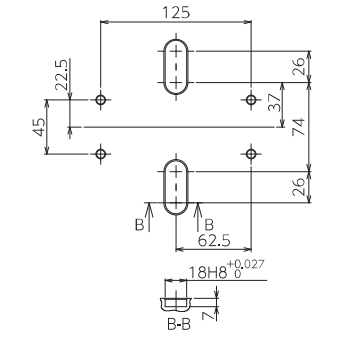
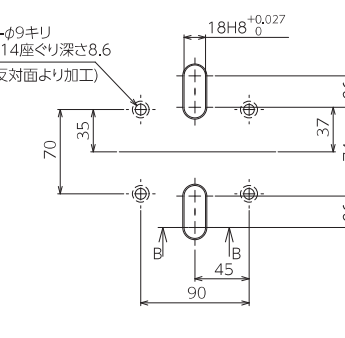
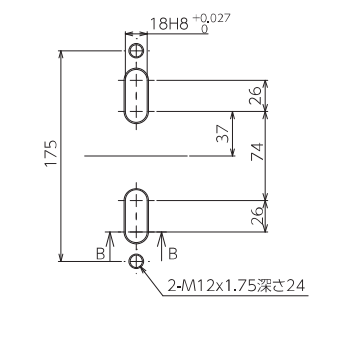
## ■取付加工寸法

### ノックピン仕様

取付方法	 <p>六角穴付ボルト</p> <p>上面からボルト止めの場合</p>	 <p>六角穴付ボルト</p> <p>下面からボルト止めの場合</p>	 <p>取付クランプ</p> <p>取付クランプ使用の場合</p>
130			
170			
230			



# ガイドブロック仕様

取付方法	 <p>六角穴付ボルト</p> <p>上面からボルト止めの場合</p>	 <p>六角穴付ボルト</p> <p>下面からボルト止めの場合</p>	 <p>取付クランプ</p> <p>取付クランプ使用の場合</p>
130	 <p>4-M6x1.0深さ12</p> <p>100</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>13</p> <p>45</p> <p>13</p> <p>50</p> <p>B-B</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>5.5</p> <p>(GB仕様のみ)</p>	 <p>4-φ9キリ φ14座ぐり深さ8.6 (反対面より加工)</p> <p>75</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>13</p> <p>45</p> <p>13</p> <p>50</p> <p>B-B</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>37.5</p>	 <p>125</p> <p>62.5</p> <p>22.5</p> <p>13</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>13</p> <p>45</p> <p>13</p> <p>B-B</p> <p>2-M12x1.75深さ24</p>
170	 <p>4-M6x1.0深さ12</p> <p>100</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>13</p> <p>45</p> <p>13</p> <p>50</p> <p>B-B</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>5.5</p> <p>(GB仕様のみ)</p>	 <p>4-φ9キリ φ14座ぐり深さ8.6 (反対面より加工)</p> <p>125</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>13</p> <p>45</p> <p>13</p> <p>50</p> <p>B-B</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>62.5</p>	 <p>125</p> <p>62.5</p> <p>22.5</p> <p>13</p> <p>14H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>13</p> <p>45</p> <p>13</p> <p>B-B</p> <p>2-M12x1.75深さ24</p>
230	 <p>125</p> <p>18H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>26</p> <p>74</p> <p>26</p> <p>45</p> <p>22.5</p> <p>37</p> <p>70</p> <p>B-B</p> <p>18H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>7</p>	 <p>4-φ9キリ φ14座ぐり深さ8.6 (反対面より加工)</p> <p>180</p> <p>18H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>26</p> <p>74</p> <p>26</p> <p>45</p> <p>22.5</p> <p>37</p> <p>70</p> <p>B-B</p> <p>18H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>45</p>	 <p>175</p> <p>74</p> <p>26</p> <p>26</p> <p>18H8<sup>+0.027</sup><sub>0</sub></p> <p>26</p> <p>37</p> <p>74</p> <p>26</p> <p>B-B</p> <p>2-M12x1.75深さ24</p>

## 参照ページ

<p>□金</p>  <p>P.73 ▶</p>	<p>ハイトブロック</p>  <p>P.81 ▶</p>	<p>取付クランプ</p>  <p>P.143 ▶</p>	<p>ガイドブロック</p>  <p>P.145 ▶</p>	<p>ハンドル</p>  <p>P.152 ▶</p>
---	--	--	---	---

# 5軸マシンバイス 口金

RoHS対応

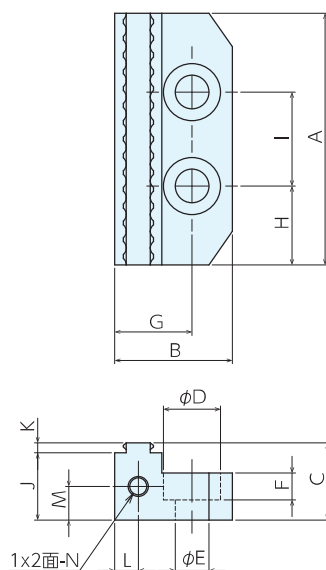


材 質 SCM440

熱 処 理 焼入 (HRC50 ~ 56)

表面処理 黒染め (四三酸化鉄被膜)

- 5 軸マシンバイス 5AU ○○ (別売り)、ネオグリップ (ロボット搬送対応) NE ○○ (別売り) と組み合わせて使用する口金です。
- 5 軸マシンバイスに標準付属されている口金です。
- 少ない掴み代で5面加工  
ワークに食い込ませてクランプする尖り先形状のグリップ口金で、多方向からの加工負荷に対応したワーク保持が可能です。
- 鉄やアルミ材 (HRC20 以下推奨) などにご使用いただけます。



## ■サイズ表

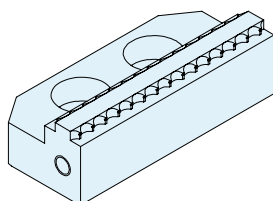
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
5AU 75-SJG	75	35	23	17	10	8	23	23.5	28	20	3	7	10	M6
5AU125-SJG	125	47	30	19	13	10	26	38.5	48	27	3	7	10	M6

## ■仕様・価格表

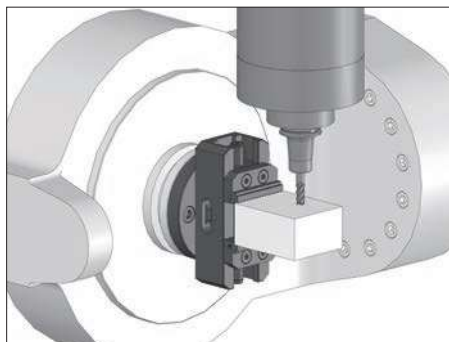
\* 標準在庫品 2個1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	重量kg	価格
* 149138	5AU 75-SJG	5AU75-130P1、5AU75-170P1、5AU75-130GB1、5AU75-170GB1 NE75-130-2B1、NE75-170-2B1	0.6	42,000
* 157649	5AU125-SJG	5AU125-230P1、5AU125-230GB1、NE125-230-4B	1.6	52,000

## ■部品構成図



## ■使用例



## ステップ口金 (超硬グリップタイプ)



**材 質** 口金本体：S50C、超硬グリップ：超硬

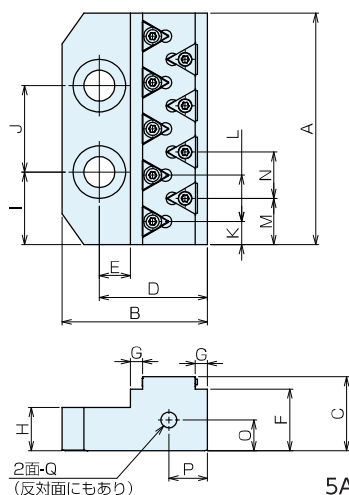
**熱 処 理** 本体：焼入 (HB250 ～ 300)

超硬グリップ：焼入 (HRC67 ～ 80)

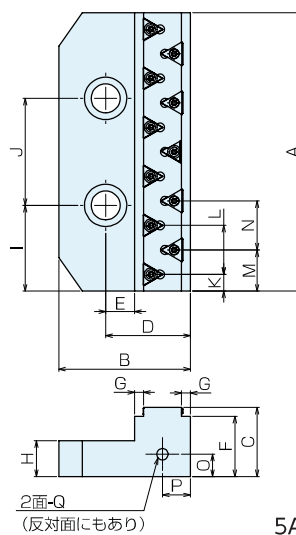
**付属品**

No.	超硬グリップ 入数	保護カバー 入数	取付ボルト (チップ用)入数
5AU 75-SJC	8	10	18
5AU125-SJC	8	14	22

- 5 軸マシンバイス 5AU ○○ (別売り)、ネオグリップ (ロボット搬送対応) NE ○○ (別売り) と組み合わせて使用する口金です。
- 高硬度材を少ない掴み代で5面加工  
ワークに食い込ませてクランプする尖り先形状の超硬グリップ口金で、多方向からの加工負荷に対応したワークを保持が可能です。
- 焼入れ品、チタン、インコネル材など高硬度 (HRC45 以下) なワークにご使用いただけます。



5AU 75-SJC



5AU125-SJC

### ■ サイズ表

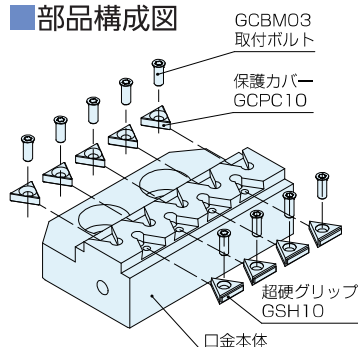
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
5AU 75-SJC	75	47	24	35	10	20	4	14	23.5	28	7.5	15	15	15	10	12.5	M6深さ12
5AU125-SJC	125	59	31	38	13	27	4	16	38.5	48	7.5	22	18.5	22	10	12.5	M6深さ12

### ■ 仕様・価格表

\* 標準在庫品 2個1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	重量kg	価格
* 163694	5AU 75-SJC	5AU75-130P1、5AU75-170P1、5AU75-130GB1、5AU75-170GB1 NE75-130-2B1、NE75-170-2B1	1	178,000
* 163695	5AU125-SJC	5AU125-230P1、5AU125-230GB1、NE125-230-4B1	2.4	205,000

### ■ 部品構成図



# 5軸マシンバイス 口金

## ステップ口金(フラットタイプ)

RoHS対応

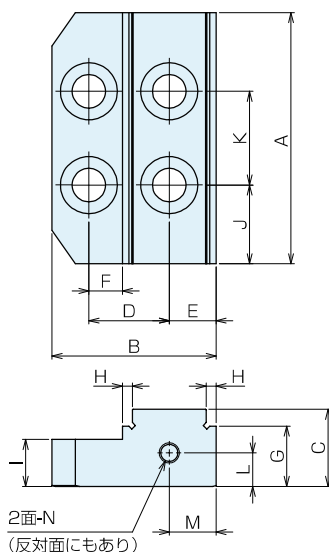


材質 SCM440

熱処理 焼入 (HRC50 ~ 56)

表面処理 黒染め (四三酸化鉄被膜)

- 5軸マシンバイス 5AU ○○ (別売り)、ネオグリップ (ロボット搬送対応) NE ○○ (別売り) と組み合わせて使用する口金です。
- 仕上げ面ワークを少ない掴み代で5面加工  
ワークを平面・平行にクランプできるように、クランプ面が焼入れ・研削仕上げされた口金です。食い込ませることができない仕上げ面のクランプにご使用いただけます。



### ■サイズ表

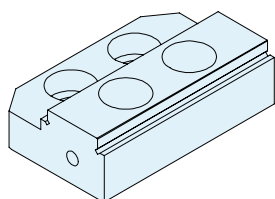
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
5AU 75-SJF	75	49	23	24	14	10	18	3	14	23.5	28	10	14	M6深さ 7
5AU125-SJF	125	53	30	26	15	11	25	3	16	38.5	48	10	15	M6深さ12

### ■仕様・価格表

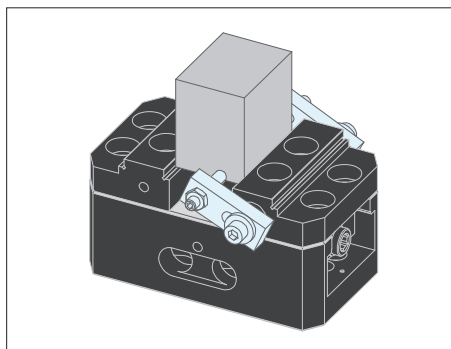
\* 標準在庫品 2個1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	重量kg	価格
* 163696	5AU 75-SJF	5AU75-130P1、5AU75-170P1、5AU75-130GB1、5AU75-170GB1 NE75-130-2B1、NE75-170-2B1	0.82	63,000
* 163697	5AU125-SJF	5AU125-230P1、5AU125-230GB1 NE125-230-4B1	2.2	71,000

### ■部品構成図



### ■使用例



## ステップ口金 (ダブルテールタイプ)

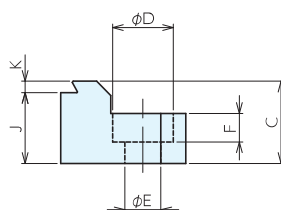
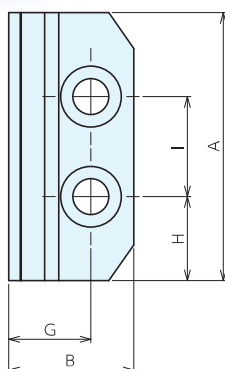


材質 SCM440

熱処理 焼入 (HRC50 ~ 56)

表面処理 黒染め (四三酸化鉄被膜)

- 5 軸マシンバイス 5AU ○○ (別売り)、ネオグリップ (ロボット搬送対応) NE ○○ (別売り) と組み合わせて使用する口金です。
- 加工負荷による浮き上がりを抑えて5面加工  
事前に加工を施したテーパ面をクランプするダブルテール口金で、浮き上がり方向からの加工負荷に対応したワーク保持が可能。



### ■サイズ表

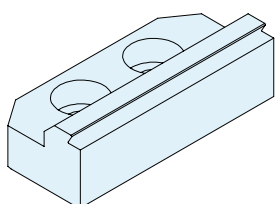
No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
5AU 75-SJD	75	35	23	17	10	8	23	23.5	28	19.8	3.2
5AU125-SJD	125	47	30	19	13	10	26	38.5	48	26.8	3.2

### ■仕様・価格表

\* 標準在庫品 2個1組

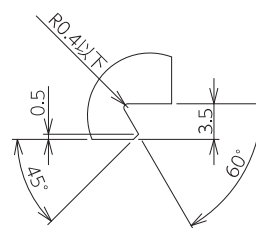
オーダーNo.	No.	適合バイス	重量kg	価格
* 149140	5AU 75-SJD	5AU75-130P1、5AU75-170P1、5AU75-130GB1、5AU75-170GB1 NE75-130-2B1、NE75-170-2B1	0.6	24,200
* 152571	5AU125-SJD	5AU125-230P1、5AU125-230GB1 NE125-230-4B	1.6	35,200

### ■部品構成図



### ■ワークへのダブルテール加工寸法図

ダブルテールタイプを使用する際はあらかじめワークに加工を施す必要があります。寸法図を参考に加工を施してください。





## 5軸マシンバイス 口金

RoHS対応

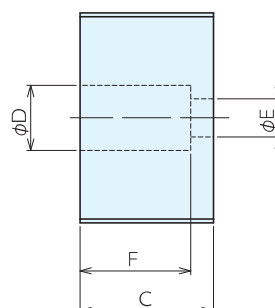
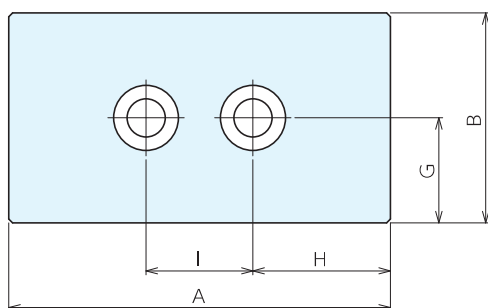


## セルフカット口金



材 質 SCJ-S : S45C  
SCJ-A : A5052

- ワーク形状に合わせてクランプできます  
様々な形状のワークをクランプできるように、ワーク形状に合わせて加工できるセルフカット口金です。
- 円形、異形状なワークのクランプにご使用いただけます。
- 材質はアルミ・鉄よりお選びいただけます。

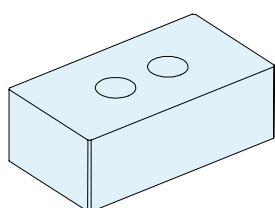


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品 2個1組

オーダーNo.	No.	適合バイス	A	B	C	D	E	F	G	H	I	重量kg	価格
* 148745	5AU 75-SCJ-S	5AU75-130P1 5AU75-170P1 5AU75-130GB1 5AU75-170GB1	100	55	35	17	10	29	27.5	36	28	3	29,700
* 148746	5AU 75-SCJ-A	NE75-130-2B1 NE75-170-2B1	100	55	35	17	10	29	27.5	36	28	1	23,100
* 152569	5AU125-SCJ-S	5AU125-230P1 5AU125-230GB1	150	55	35	19	13	29	27.5	51	48	4.2	40,700
* 152570	5AU125-SCJ-A	NE125-230-4B1	150	55	35	19	13	29	27.5	51	48	1.4	34,100

## 部品構成図





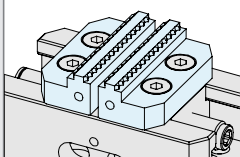
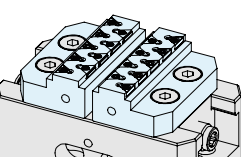
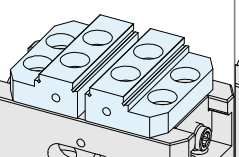
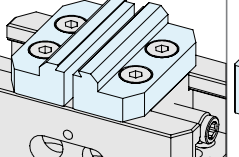
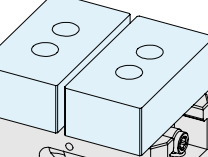
## 使用例



# ステップ口金、セルフカット口金

## ■使用方法

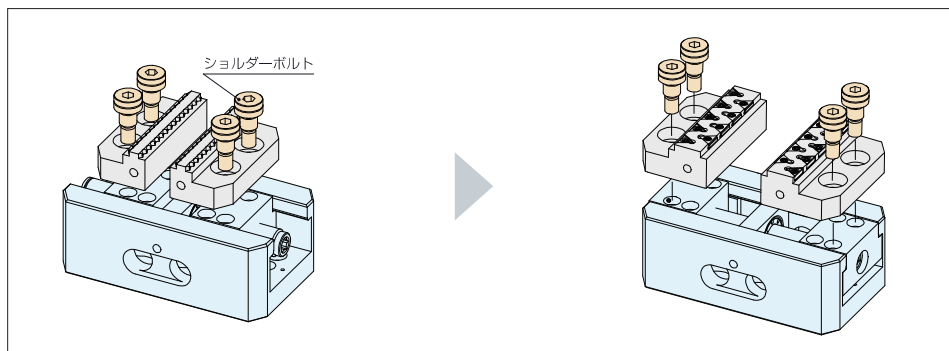
本製品は別売りの「5軸マシンバイス」または「ネオグリップ(ロボット搬送対応)」に標準で取り付けられている口金を組み換えて使用します。口金は全5種類ありそれぞれに特徴があります。ご使用の環境に合わせて製品の選定を行ってください。

バイス					
	5AU75	5AU125	NE75	NE125	
	5 軸マシンバイス		ネオグリップ		
タイプ	<b>グリップタイプ (-SJG)</b> ワークにグリップ部を食い込ませてクランプ。少ない掴み代で 5 面加工が可能。	<b>超硬グリップタイプ (-SJC)</b> ワークにグリップ部を食い込ませてクランプ。高硬度材で少ない掴み代で 5 面加工が可能。	<b>フラットタイプ (-SJF)</b> 仕上げ面ワークを少ない掴み代で 5 面加工が可能。食い込ませてクランプできないワークのクランプに最適。	<b>ダブルテールタイプ (-SJD)</b> テーパ面をクランプすることで加工負荷による浮上がりを抑えて 5 面加工が可能。	<b>セルフカットタイプ (-SCJ-A、-SCJ-S)</b> ワーク形状に合わせて口金加工・クランプが可能。円形・異形状のワーククランプに最適。
取り付けイメージ					

## ■取付方法

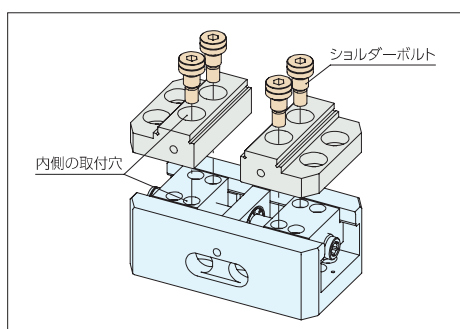
別売りの「5軸マシンバイス」または「ネオグリップ(ロボット搬送対応)」の標準口金を外し、使用する口金をショルダーボルトで取り付けます。

### ●超硬グリップタイプ (-SJC) への交換例

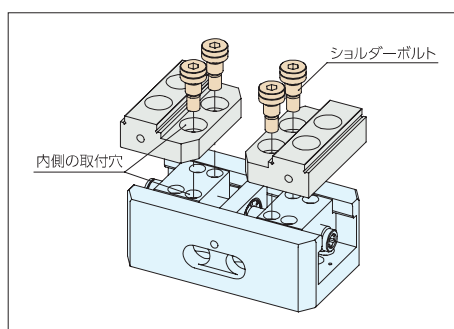


### ●フラットタイプ (-SJF) の取り付け例

ステップ口金(フラットタイプ)は仕上げ加工用の口金です。4箇所取り付け穴が空いています。ワークの浮き上がりを防ぐために、内側の取付穴にショルダーボルトを取り付けてください。



口金を内向きに取付ける場合



口金を外向きに取付ける場合

# 5軸マシンバイス 口金

RoHS対応



## ステップ口金、セルフカット口金

### ■センタリング精度について

「5軸マシンバイス」[ネオグリップ(ロボット搬送対応)]は出荷時の口金でセンタリング精度を確保しています。

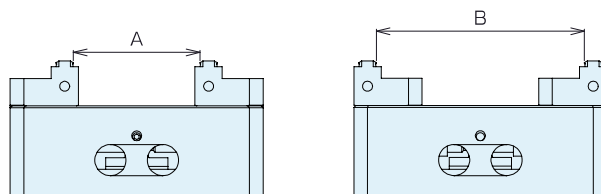
口金を交換すると、口金の個体差によりセンタリング精度にズレが生じるため、精度確保できません。

あらかじめご了承ください。

### ■口開き寸法表

各タイプの口金を取り付けた際の口開き寸法については以下をご覧ください。

※口開きB:口金を反転させて使用した状態



バイス型式	口金型式	口開き(A/B)	口開き寸法
5AU75-130P1 5AU75-130GB1 NE75-130-2B1	5AU 75	SJG(グリップタイプ)	A 10 ~ 64
		B	50 ~106
		SJC(超硬グリップタイプ (-SJC))	A 6.5~ 42.5
		B	52.5~ 86.5
		SJF(フラットタイプ)	A 6 ~ 38
		B	48 ~ 80
		SID (ダブルテールタイプ)	A 13 ~ 64
		-	-
		SCJ-A、SCJ-S (セルフカットタイプ)	A 20
		B	130
5AU75-170P1 5AU75-170GB1 NE75-170-2B1	5AU 75	SJG(グリップタイプ)	A 10 ~104
		B	50 ~146
		SJC(超硬グリップタイプ (-SJC))	A 6.5~ 82.5
		B	52.5~126.5
		SJF(フラットタイプ)	A 6 ~ 78
		B	48 ~120
		SID (ダブルテールタイプ)	A 13 ~104
		-	-
		SCJ-A、SCJ-S (セルフカットタイプ)	A 60
		B	170
5AU125-230P1 5AU125-230GB1 NE125-230-4B1	5AU125	SJG(グリップタイプ)	A 7 ~139
		B	83 ~205
		SJC(超硬グリップタイプ (-SJC))	A 6.5~118.5
		B	84.5~186.5
		SJF(フラットタイプ)	A 28 ~130
		B	80 ~176
		SID (ダブルテールタイプ)	A 9 ~140
		-	-
		SCJ-A、SCJ-S (セルフカットタイプ)	A 120
		B	230

# MEMO

This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting practice. There are no margins, text, or other markings on the page.

# 5軸マシンバイス

RoHS対応

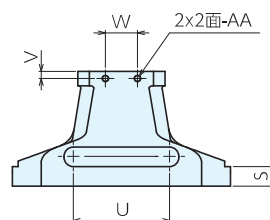
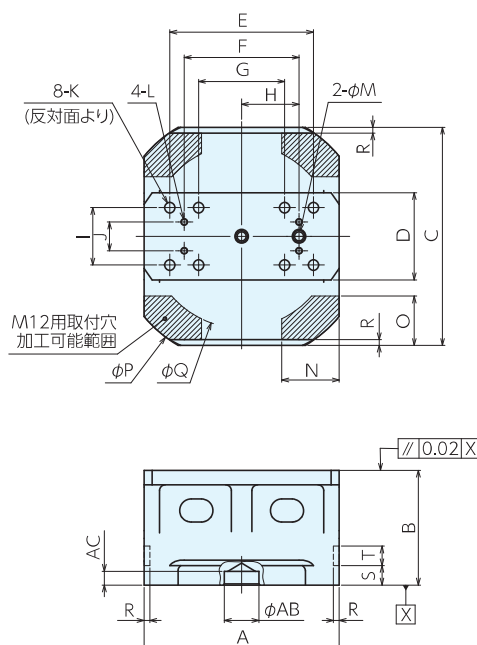


## 5軸マシンバイス用ハイトブロック



材 質 FC250  
熱処理 焼鈍  
表面処理 塗装（黒皮部）

- 5軸マシンバイス 5AU75用の嵩上げ台です。
- 嵩上げすることでテーブルが大きい機械でも干渉を回避して加工できます。
- 切粉が溜まり難い本体形状で清掃時間が短縮できます。
- 本体の軽量化により着脱時の負担を軽減できます。

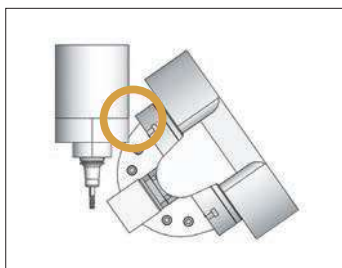


### 仕様・価格表

オーダーNo.	No.		適合バイス			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K		L
149906	5AU75-HB100		5AU75-130P、GB 5AU75-170P、GB			170	100	190	76	125	100	75	50	50	25	φ9キリ φ14座グリ		M6
No.		M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	AA	AB	AC	重量kg	価格	
5AU75-HB100		10 H <sub>8</sub>	50	43	220	160	5	17	17	84	6.25	28	M6	30 H <sub>7</sub>	12	7.8	151,000	

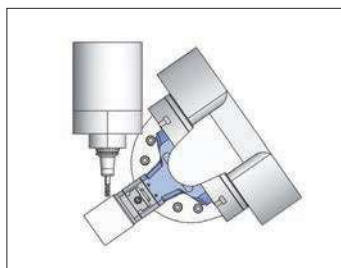
### 使用例

● ハイトブロック無し



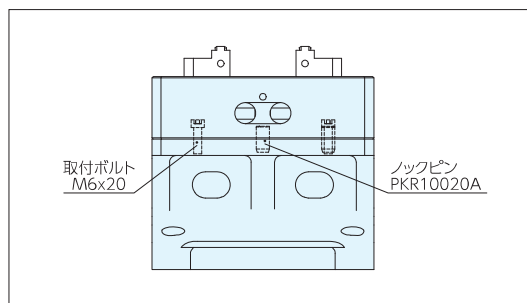
機械テーブルと干渉して加工に制限

● ハイトブロック有り



干渉を回避できる

### 5AU75の取付方法

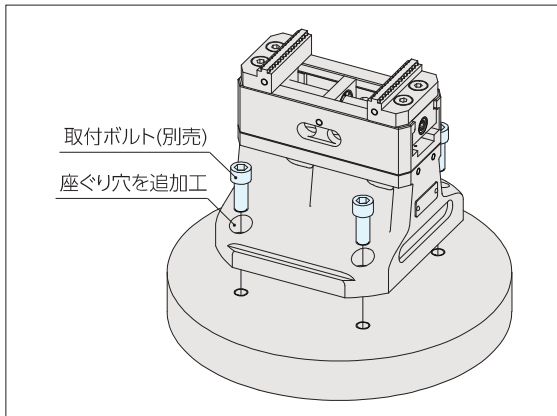


### ⚠ 注意事項

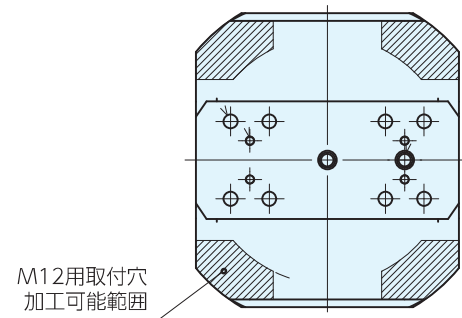
- ・ 機械テーブルへの取り付けは側面溝もしくは取り付け穴をお選びください。
- ・ 取り付け穴は加工していません。加工可能範囲内で加工をしてください。（別途お見積で弊社で加工も行います）
- ・ インローは付属されておりません。機械にあわせてご準備ください。（ご必要な際は別途お見積いたします。）

## ■機械テーブル／ジグプレートへの取付方法

### ●取付ボルト(別売)で固定する場合

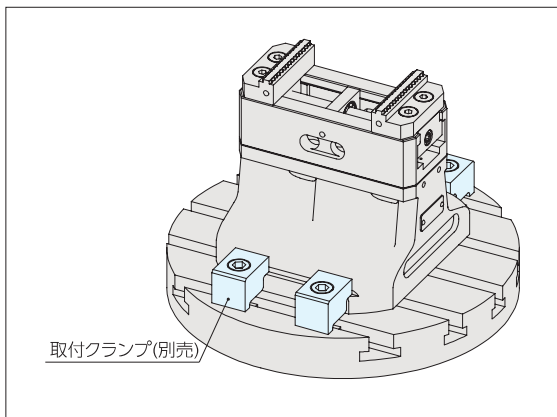


### ●取付穴加工可能範囲



ボルト(別売)で固定する場合、ハイトブロックに追加加工が必要です。  
ジグプレート取付穴ピッチに合わせ、「取付穴加工可能範囲」の範囲内に取付穴を追加します。  
画像では六角穴付ボルト M12 用の穴を横 120x 奥行 140mm ピッチで追加加工しています。

### ●取付クランプ(別売)で固定する場合



取付クランプで固定する場合、ハイトブロックに追加加工は不要です。  
取付部に合うクランプを「適合取付クランプ」より選定しご使用ください。

## ■適合取付クランプ

オーダーNo.	No.	レッグクランプ	Tスロット ボルト	Tスロット ナット	フランジ ナット	スタッド ボルト	六角ボルト	ソケット スクリュー	座金
935854	BCS14B	LCMC121	-	TNM1412	FNM0012	BM01275	-	-	-
142801	BCS14J	LCMC123	-	TNM1412K	-	-	-	SKS12040	-
138699	BCS16D	LCMC161	BT16080M	-	FNM0016	-	-	-	-
142802	BCS16J	LCMC123	-	TNM1612K	-	-	-	SKS12045	-
138702	BCS18E	LCMC161	-	TNM1816	FNM0016	BM16100	-	-	WFT1605
142803	BCS18J	LCMC123	-	TNM1812K	-	-	-	SKS12050	-
986725	BCS18Q1	専用クランプ +スペーサ	-	TNM1816K	-	-	M16x70	-	WF16

## ■参照ページ





# マイクロバイス付ツーリングブロック

RoHS対応

ERON®

TRIAG

20度



- 材 質** バイス：SCM440 相当  
イケール：アルミ
- 熱処理** バイスのみ  
本体：焼入 HV650 以上  
口金：焼入 HV650 以上 (MCZ-L-PRG のみ)
- 表面処理** バイス：黒染  
イケール：アルマイト処理
- 付属品** 取付用ボルト (M5 × 17 4 本)

- ワークの多数個取りジグとして活用できます。
- ツーリングブロックの形状と嵩上げによるクランプ方法により刃具干渉を防ぎ、加工エリアを確保します。
- マイクロバイスの繰返し位置決め精度は±0.02になります。

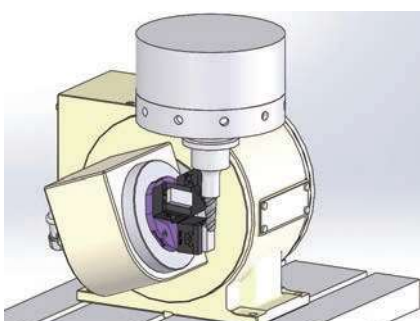
## 【主な適合機械】

- 5軸制御MC
- 立形MC(傾斜ロータリーテーブルへの搭載)

※出荷時にイケールとバイスは組み付いておりません。お客様にて組み付けをお願いいたします。

※イケールを機械へ搭載する際には別途、取付ボルトを4本ご購入ください。

## 使用例



使用機械：立形マシニングセンタ+傾斜ロータリーテーブル

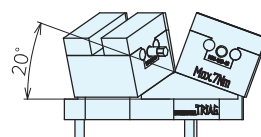
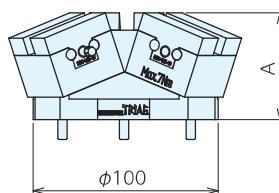
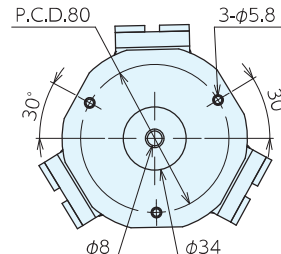
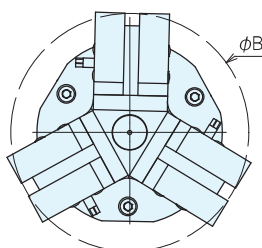
ワーク取り付け数：3個

## 参照ページ

マイクロバイス



P.87 ▶



※本製品には、マイクロバイス×3 個含まれています。

## 仕様・価格表

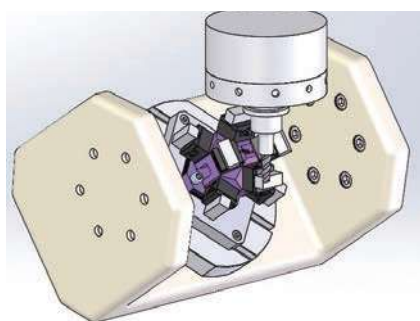
\* 標準在庫品

オーダー No.	No.	口幅	口深	口開	最大操作 トルクN・m	最大締付力 KN	取付バイス型式	A	B	質量 kg	価格
146089	TBMCZ40L3013-3	40	2.2	3~13	7	8	MCZ40L30PRG13	55.8	127.2	1.8	291,000
* 146088	TBMCZ40L3022-3	40	2.2	12~22	7	8	MCZ40L30PRG22	55.8	127.2	1.8	291,000
146090	TBMCZ40L3031-3	40	2.2	21~31	7	8	MCZ40L30PRG31	55.8	127.2	1.8	291,000
146091	TBMCZ40L3006-3	40	0~ 2.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W06	53.9	125.9	1.8	291,000
146092	TBMCZ40L3010-3	40	0~ 6.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W10	57.6	128.5	1.9	291,000
146093	TBMCZ40L3020-3	40	0~16.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W20	67	135	2.2	291,000

# 35度



## ■使用例



使用機械：5軸制御マシニングセンタ  
ワーク取り付け数：8個

## ■参照ページ

マイクロバイス



P.87 ▶

- 【材 質】 バイス：SCM440 相当  
イケール：アルミ
- 【熱処理】 バイスのみ  
本体：焼入 HV650 以上  
□金：焼入 HV650 以上 (MCZ-L-PRG のみ)
- 【表面処理】 バイス：黒染  
イケール：アルマイト処理
- 【付属品】 取付用ボルト (M5 × 17 4 本)

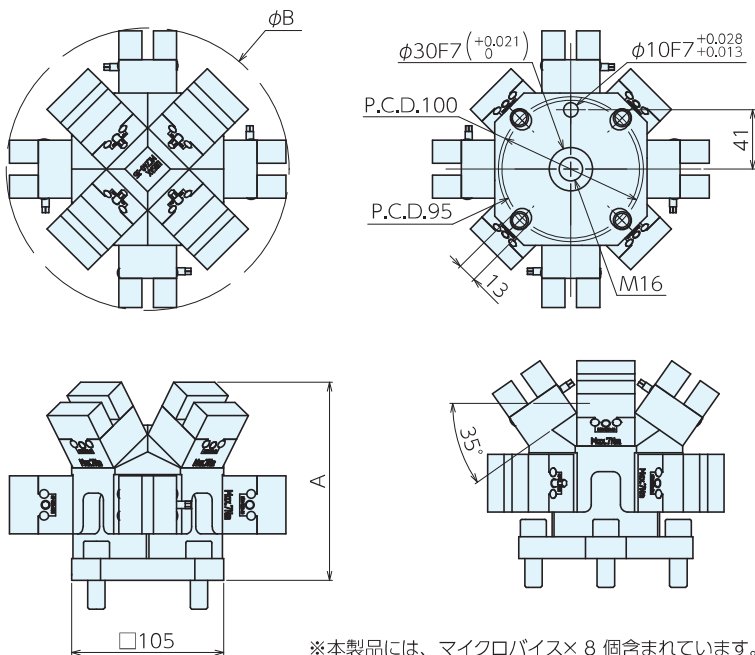
- ワークの多数個取りジグとして活用できます。
- ツーリングブロックの形状と嵩上げによるクランプ方法により刃具干渉を防ぎ、加工エリアを確保します。
- マイクロバイスの繰り返し位置決め精度は±0.02になります。

### 【主な適合機械】

5軸制御MC  
立形MC(傾斜ロータリーテーブルへの搭載)

※出荷時にイケールとバイスは組み付いておりません。お客様にて組み付けをお願いいたします。

※イケールを機械へ搭載する際には別途、取付ボルトを4本ご購入ください。



※本製品には、マイクロバイス× 8 個含まれています。

## ■仕様・価格表

オーダー No.	No.	□幅	□深	□開	最大操作トルクN・m	最大締付力KN	取付バイス型式	A	B	質量 kg	価格
146083	TBMCZ40L3013-8	40	2.2	3~13	7	8	MCZ40L30PRG13	126.8	171.7	5.4	765,000
146082	TBMCZ40L3022-8	40	2.2	12~22	7	8	MCZ40L30PRG22	126.8	171.7	5.4	765,000
146084	TBMCZ40L3031-8	40	2.2	21~31	7	8	MCZ40L30PRG31	126.8	171.7	5.4	765,000
146085	TBMCZ40L3006-8	40	0~ 2.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W06	125.1	167.8	5.4	765,000
146086	TBMCZ40L3010-8	40	0~ 6.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W10	128.4	175.6	6.2	765,000
146087	TBMCZ40L3020-8	40	0~16.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W20	136.6	195.1	7	765,000

## マイクロバイス付ツーリングブロック

RoHS対応

ERON®

TRIAG

45度



- 材 質** バイス：SCM440 相当  
イケール：アルミ
- 熱処理** バイスのみ  
本体：焼入 HV650 以上  
□金：焼入 HV650 以上 (MCZ-L-PRG のみ)
- 表面処理** バイス：黒染 イケール：アルマイト処理
- 付属品** 取付用ボルト (M5 × 17 4 本)

- ワークの多数個取りジグとして活用できます。
- ツーリングブロックの形状と嵩上げによるクランプ方法により刃具干渉を防ぎ、加工エリアを確保します。
- マイクロバイスの繰り返し位置決め精度は±0.02になります。

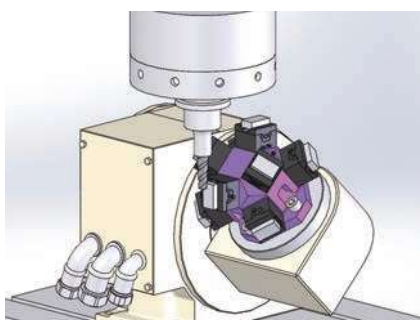
## 【主な適合機械】

- 5軸制御MC
- 立形MC(傾斜ロータリーテーブルへの搭載)

※出荷時にイケールとバイスは組み付いておりません。お客様にて組み付けをお願いいたします。

※イケールを機械へ搭載する際には別途、取付ボルトを4本ご購入ください。

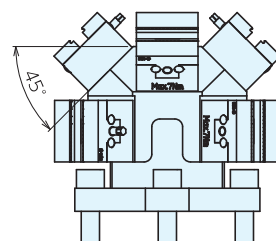
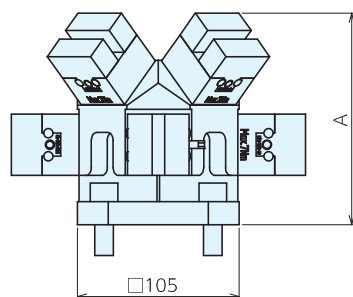
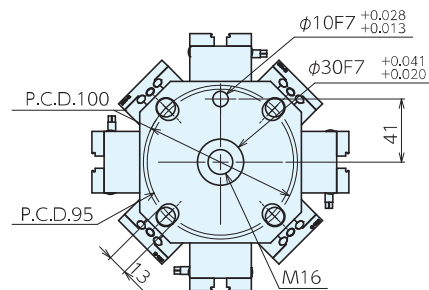
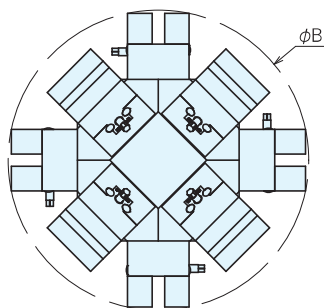
## ■使用例



使用機械：立形マシニングセンタ+傾斜ロータリーテーブル

ワーク取り付け数：8個

## ■参照ページ



※本製品には、マイクロバイス×8個も含まれています。

## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダー No.	No.	□幅	□深	□開	最大操作 トルクN・m	最大締付力 KN	取付バイス型式	A	B	質量 kg	価格
146077	TBMCZ40L30PRG13	40	2.2	3~13	7	8	MCZ40L30PRG13	129.1	171.7	5.4	645,000
* 132034	TBMCZ40L30PRG22	40	2.2	12~22	7	8	MCZ40L30PRG22	129.1	171.7	5.4	645,000
146078	TBMCZ40L30PRG31	40	2.2	21~31	7	8	MCZ40L30PRG31	129.1	171.7	5.4	645,000
146079	TBMCZ40L30W06	40	0~ 2.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W06	127.7	167.8	5.4	645,000
146080	TBMCZ40L30W10	40	0~ 6.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W10	130.5	175.6	6.2	645,000
146081	TBMCZ40L30W20	40	0~16.2	セルフカット	7	8	MCZ40L30W20	137.6	195.1	7	645,000

[illegible]

# マイクロバイス

RoHS対応

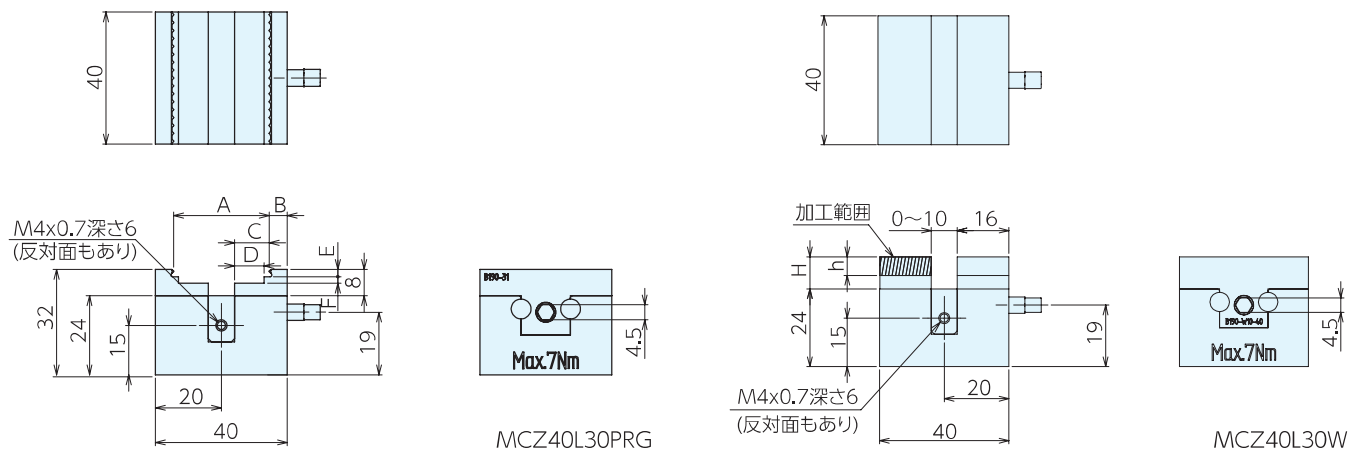
ERON®

INTERNATIONAL TRIAG



- 材 質 SCM440相当
- 熱処理 本体：焼入HV650以上  
口金：焼入HV650以上(MCZ-L-PRGのみ)
- 表面処理 黒染め
- 付属品 取付用位置決めボルト(M5 4本)

- 小物・薄物ワークの加工に最適です。
- ワークに合わせて口金の交換ができます。
- バイスの繰り返し位置決め精度は±0.02。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

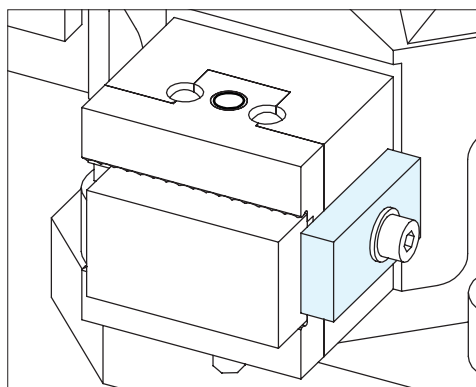
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	質量 kg	価格
* 133822	MCZ40L30PRG13	3~13	14.5	1.5	0	2.2	0	7	8	0.4	60,500
* 132033	MCZ40L30PRG22	12~22	10	6	4.5	2.2	2	7	8	0.4	60,500
* 133823	MCZ40L30PRG31	21~31	5.5	10.5	9	2.2	2	7	8	0.4	60,500

## 口金セルフカット仕様 仕様・価格表

\* 標準在庫品

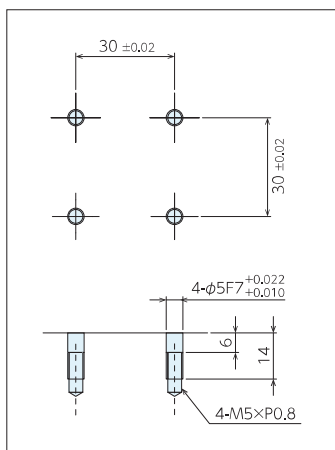
オーダーNo.	No.	H	h	最大操作トルク N・m	最大締付力 KN	質量 kg	価格
* 133824	MCZ40L30W06	6	0~ 2.2	7	8	0.4	60,500
* 133825	MCZ40L30W10	10	0~ 6.2	7	8	0.4	60,500
* 133826	MCZ40L30W20	20	0~16.2	7	8	0.4	60,500

## 使用例



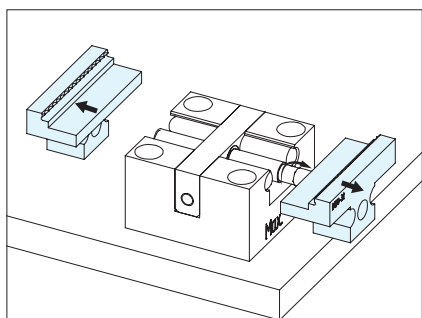
側面のタップ穴を利用し、位置決め用のストッパを取り付けできます。

## 取付加工図

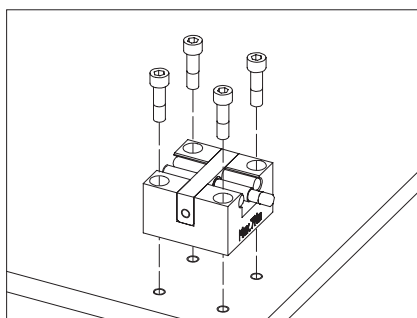


## ■取付方法

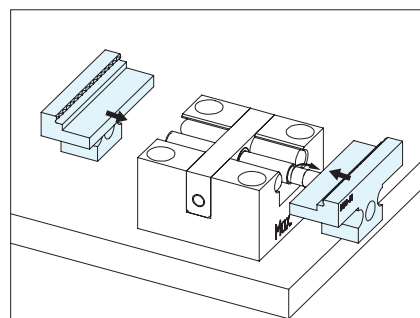
①スピンドルを回転させ、口金を本体から分離します。



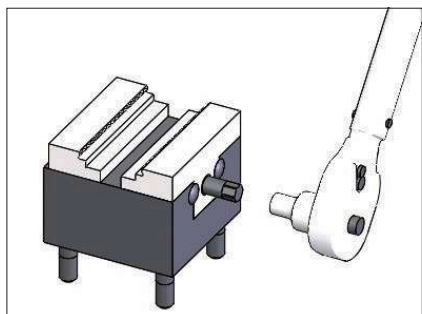
②取り付け用の加工を施したプレートに、付属の取付用位置決めボルトで本体を固定します。



③口金を両側から挿入しスピンドルを回転させて組み付けします。(口金はR側、L側があります。ご注意ください)

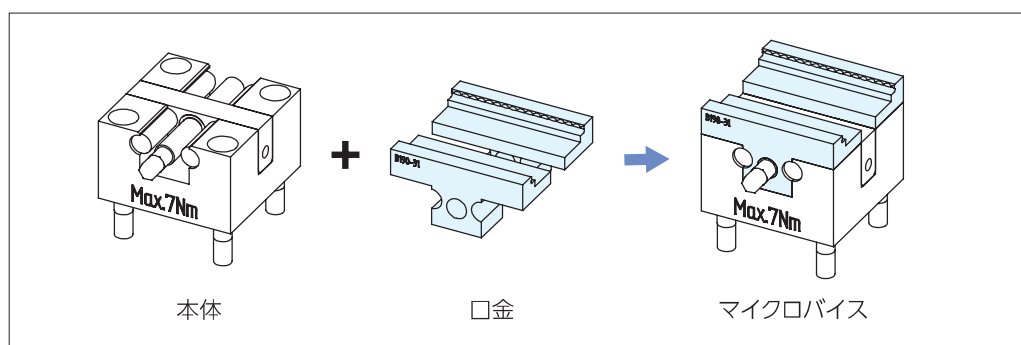


## ■操作方法



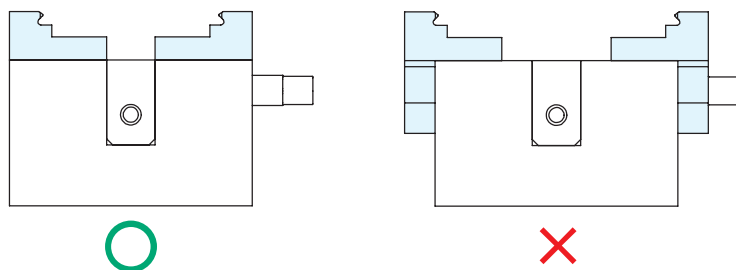
- ・スピンドルにソケットレンチ等挿入し、回転させてクランプ・アンクランプ作業を行います。
- ・クランプの際には可動体がバイスの中央へとワークを締め付けます。

## ■組み合せ例



## ⚠ 注意事項

口金が本体からはみ出さない範囲でご使用ください。



## ■参照ページ





# マイクロバイス

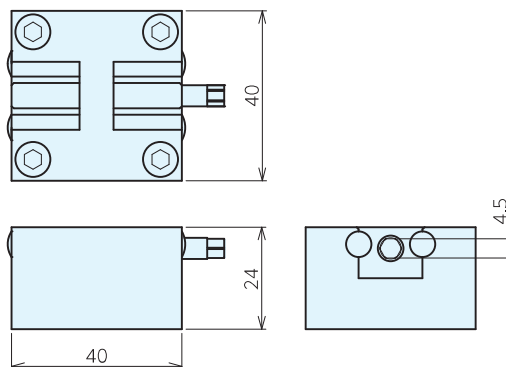
RoHS対応



## 本体



- 材 質 SCM440 相当
- 表面処理 黒染め
- 熱処理 焼入 HV650 以上 (MCZ-L-PRG)
- 付属品 取付け用ボルト (M5 × 17 4 本)

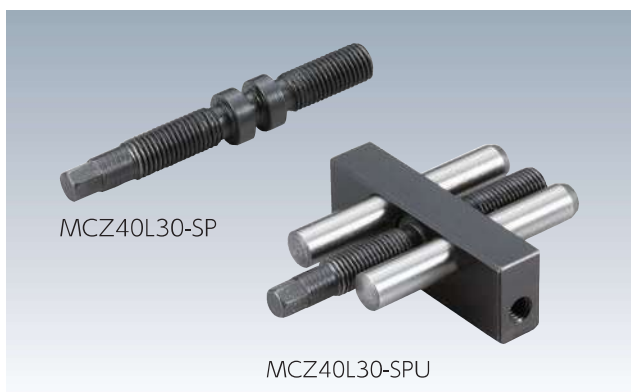


### 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	質量 kg	価格
* 136012	MCZ40L30	0.3	57,000

## スピンドル



- マイクロバイス用のスピンドルです。

### 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	重量kg	価格
150515	MCZ40L30-SPU	0.05	31,800
150516	MCZ40L30-SP	0.01	15,600

## 本体(中心移動型)



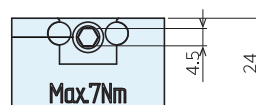
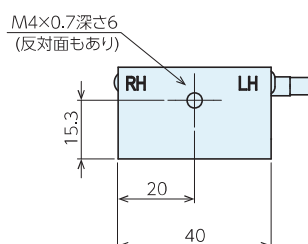
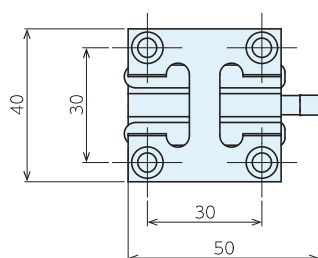
材 質 SCM440相当

表面処理 黒染め

熱処理 焼入HV650以上

付属品 取付用位置決めボルト(M5 4本)

- クランプ時に口金部が±0.5mmスライドします。
- ワークの歪みにならってクランプできるため、ワークを矯正することなく固定し、加工後のクランプ歪みを抑えます。
- 中心ブロックを固定することで口金部が固定でき、±0.5mmのスライドがない固定用として使用することもできます。
- 口金交換式  
ワークや加工条件に合わせて口金を交換できます。



### 仕様・価格表

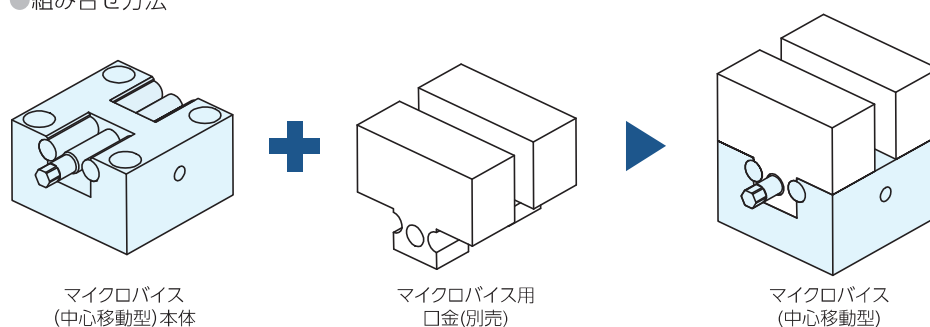
オーダーNo.	No.	適合口金	質量kg	価格
* 161043	MCZ40L30E	B190-13(22, 31)・B190-W06(10, 20, 30)-40	0.24	79,000

\* 標準在庫品

### 使用説明

マイクロバイス(中心移動型)本体は、口金(別売)と組み合わせて使用します。

#### ● 組み合せ方法



# マイクロバイス

RoHS対応



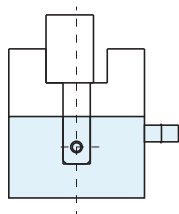
## 本体(中心移動型)

### ●口金部のスライド機能

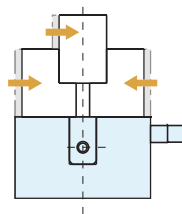
締め付け操作でワークをバイス中心でクランプ。クランプ時に口金が±0.5mmスライドします。

歪みのあるワークを矯正せずにクランプすることができます。

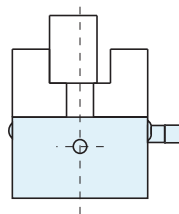
通常型(中心基準)  
ワークが口金に当たる



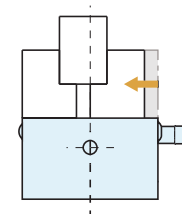
ワークを中心へ矯正させてクランプ



中心移動型  
ワークに口金があたり、



ワークにならない、口金が移動しクランプ



### ■調整方法

裏面に中心ブロックの調整ネジ(皿ネジ)が付いています。

調整ねじの締め/緩めによって、中心移動とクランプ位置固定状態の変更ができます。

※出荷時はねじを固定した状態になっています。

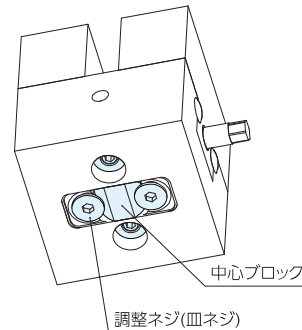
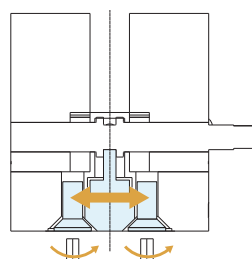
(中心位置は $\pm 0.03\text{mm}$ の公差で調整してあります)

#### ●中心移動状態への調整方法

左右の調整ネジを均等に締め切った状態から1/2回転戻した状態で中心ブロックは左右0.5mmずつ移動できる状態になります。

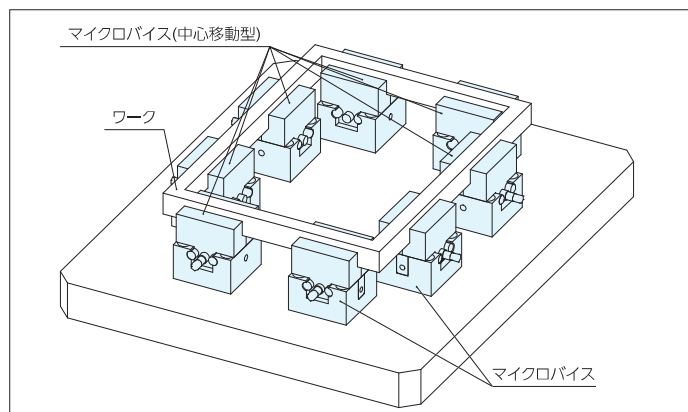
#### ●クランプ位置固定状態への調整方法

左右の調整ネジを締め切った状態にすると、中心ブロックが固定され、±0.5mmの移動がない固定用として使用できます。



中心ブロックが動くことで、口金部が±0.5mmスライドする機構です。

### ■使用例



歪みのあるフレーム材を高精度に加工できます。

- ・長手方向の歪みを矯正せずにクランプ
- ・多点クランプで加工時のビビりを抑制。

### ■構成一覧

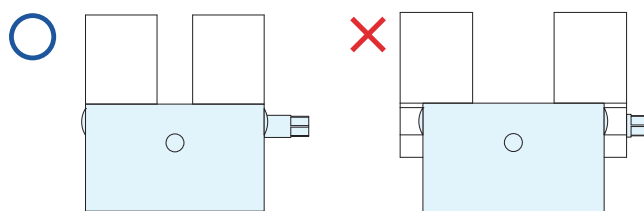
役割	数量	製品
クランプ・位置決め	2	マイクロバイス
歪みに強いクランプ	6	マイクロバイス(中心移動型)口金付

## ■使用上の注意

### ●クランプ時の口金位置について

口金が本体からはみ出さない範囲でご使用ください。

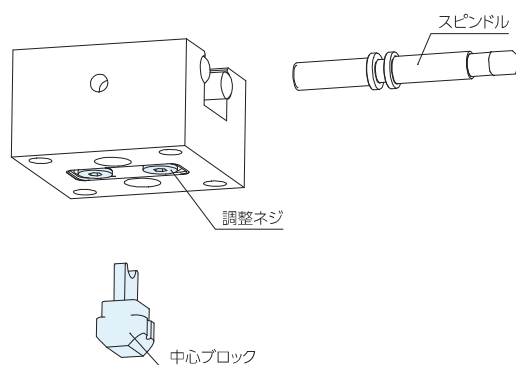
口金が本体からはみ出した状態で使用すると、加工不良やスピンドルに負荷がかかり破損する可能性があります。



### ●スピンドル交換時の調整について

スピンドルを交換する場合は、中心ブロックの位置が変わります。

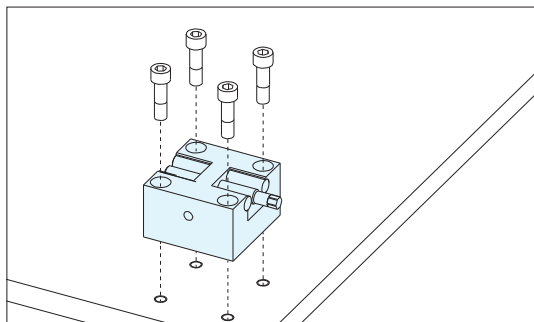
中心位置を再調整して取り付けを行ってください。



## ■取付方法

### ●本体の取付について

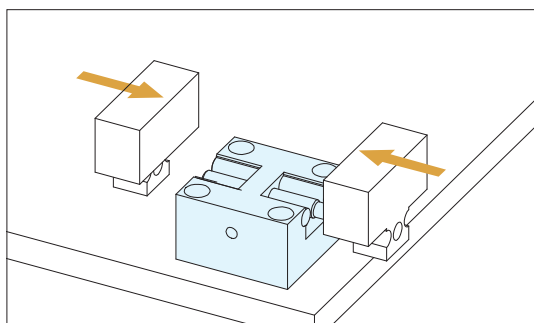
①取り付け用の加工を施したプレートに、付属の取付用ボルトで本体を固定します。



②口金(別売)を両側から挿入しスピンドルを回転させて組み付けます。

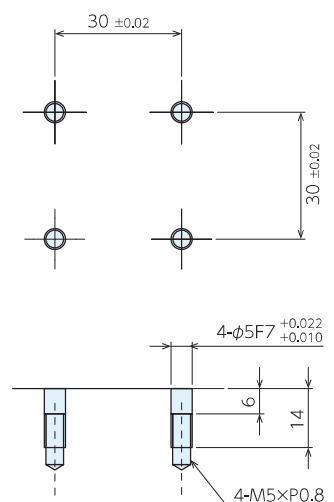
口金はR/Lと区分けされています。

口金R側は本体のRH、L側はLH側から挿入して取り付けます。



### ●取付加工寸法図

以下の加工図にて追加工してください。

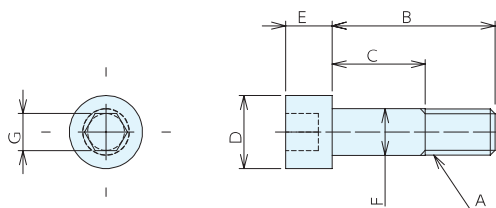


## マイクロバイス

RoHS対応



## 本体取付用位置決めボルト



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

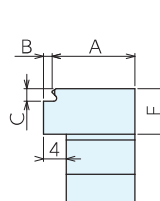
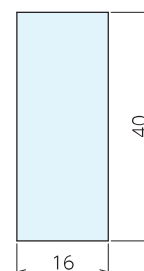
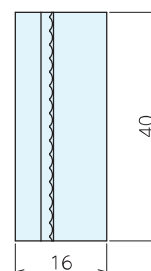
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	質量g	価格
* 161224	MS50	M5×0.8	17.5	10	7.8	5	5 <sup>+0.028</sup> <sub>+0.01</sub>	4	4	2,000

## □金

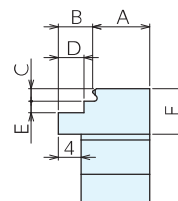


材質 SCM440 相当

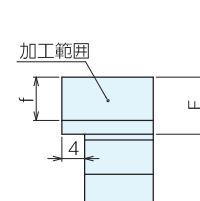
表面処理 黒染め

熱処理 焼入 HV650 以上 (MCZ-L-PRG)  
(B190-13、22、31 のみ)

B190-13



B190-22,31



セルフカット仕様

## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	質量kg	価格
* 136013	B190-13	14.5	1.5	2.2	-	-	8	0.1	18,900
* 136014	B190-22	10	6	2.2	4.5	2	8	0.08	18,900
* 136015	B190-31	5.5	10.5	2.2	9	2	8	0.08	18,900

## セルフカット仕様 仕様・価格表

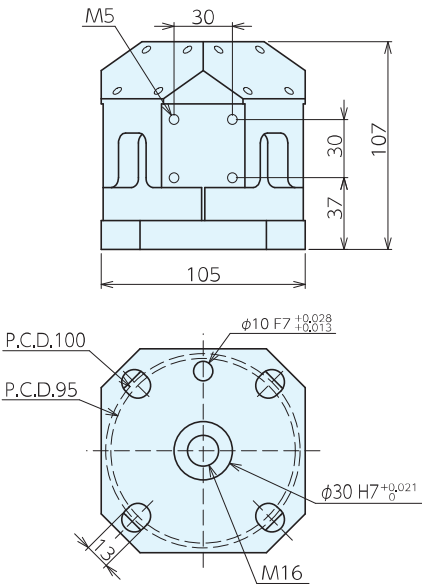
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	F	f	質量 kg	価格
* 136016	B190-W06-40	6	0~ 2.2	0.08	15,200
* 136017	B190-W10-40	10	0~ 6.2	0.12	15,200
* 136018	B190-W20-40	20	0~16.2	0.22	17,600
* 150517	B190-W30-40	30	26.2	0.32	17,600

# ツーリングブロック



- 材 質
- アルミ
- 熱処理
- アルマイト処理



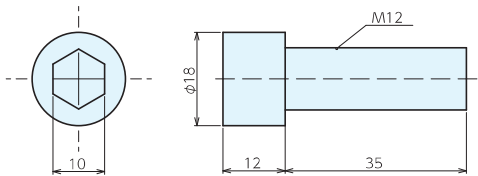
仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	質量kg	価格
* 136019	UB5AX-MCZ40-45	2	182,000

※取付ボルトは別売となります。

# ツーリングブロック取付ボルト



仕様・価格表

\* 標準在庫品 1本

オーダーNo.	No.	質量g	価格
* 136020	M12X35-1504762	42	610