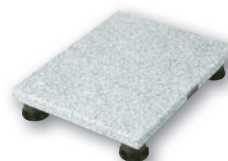
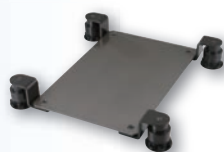
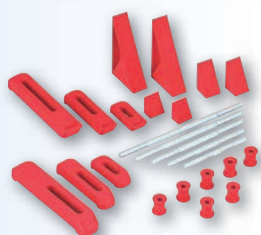
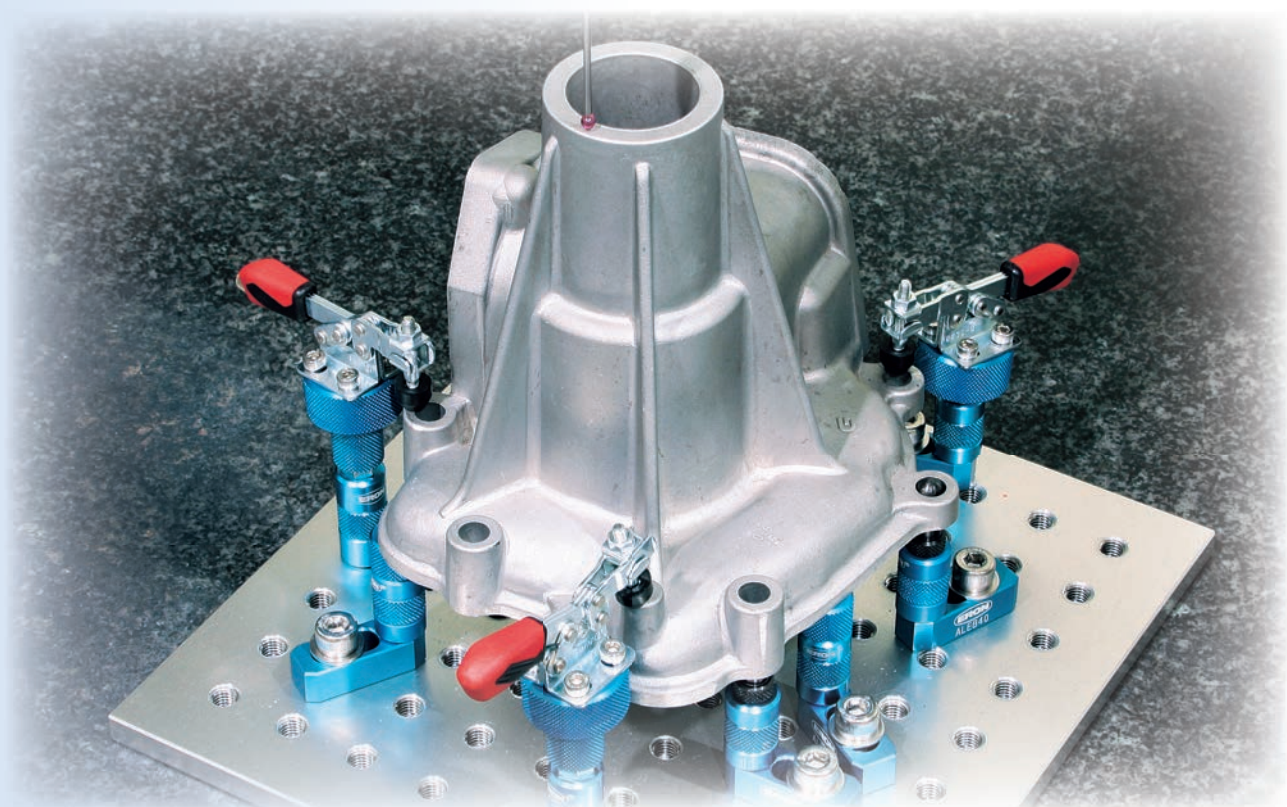


# 測定機用ツール

Equipment for measuring instrument



SINCE 1560  
株式会社 ナベヤ

<http://www.nabeya.co.jp>

# ラインナップ

	測定機用ジグシステム フルセット	P 3		測定機用ジグシステム アジャストストップパボルト	P11
	測定機用ジグシステム スタンダードセット	P 4		測定機用ジグシステム ソケットスクリュー (SUS)	P11
	測定機用ジグシステム エコノミーセット	P 5		測定機用ジグシステム 平ワッシャー (SUS)	P12
	測定機用ジグシステム アルミ延長バー	P 6		プラクランプセット	P13
	測定機用ジグシステム ラウンドピン	P 6		プラクランプセット ステップブロック	P14
	測定機用ジグシステム クランプスプリング	P 7		プラクランプセット ステップクランプ	P14
	測定機用ジグシステム スタンドバー	P 7		プラクランプセット プレーンクランプ	P15
	測定機用ジグシステム アルミスクリュージャッキ	P 8		プラクランプセット ダブルフランジナット	P15
	測定機用ジグシステム アルミジョイント	P 8		プラクランプセット アルミスタッドボルト	P16
	測定機用ジグシステム アタッチメント	P 9		アルミサブテーブル	P17
	測定機用ジグシステム トグルユニット6830	P10		測定用バイス	P19
	測定機用ジグシステム トグルユニット6841	P10		測定用バイス クランプピン	P23

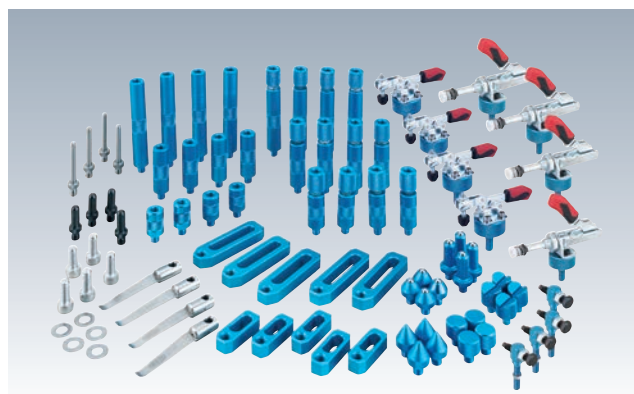
	測定用バイス 固定ユニット	P25
	測定用バイス 嵩上げブロック	P28
	測定用バイス 嵩上げブロック用 アタッチメント	P29
	測定用バイス 搬送パレット	P31
	測定用バイス 測定用搬送パレット 段取り替えシステム	P33
	フレックスサポート	P35
	メジャーリング クイッククランプ	P37
	除振台 低床除振台 VLS	P39
	除振台 除振台 VPG	P45
	除振台 卓上エア除振台	P47
	除振台 卓上エア除振台専用 アルミサブテーブル	P48
	除振台 パッド式除振台	P49

## 測定機用ジグシステム

RoHS対応



## フルセット



材 質 A5056

表面処理 アルマイト処理

用 途 三次元測定機、非接触の画像測定

- 治具構築に必要な様々なパーツがセットとなっており、専用治具の製作コストと保管場所が軽減できます。
- 様々なワークでご利用いただけます。
- 誰でも組立ができるシンプルな構造です。

## ■ セット内容

## アルミ延長バー



No.	数量
ALEB40	5
ALEB70	5

## スタンドバー



No.	数量
SBAR645	4

## アタッチメント



No.	数量
ASJ-1A-8	4
ASJ-2A-8	4
ASJ-3A-8	4
ASJ-4A-8	4
ASJ-5A-8	4

## アジャストストッパ



No.	数量
AASB8	4

## ラウンドピン



No.	数量
SBAR845	4

## アルミスクリュージャッキ



No.	数量
ASJ-70B-8	4
ASJ-95B-8	4
ASJ-140B-8	4

## トグルユニット



No.	数量
6830-0JT1	4

## クランプスプリング



No.	数量
SPCB75	4

## アルミジョイント



No.	数量
ALJT8025	4
ALJT8050	4
ALJT8100	4

## トグルユニット



No.	数量
6841-1JT	4

## ソケットスクリュー (SUS)



No.	数量
SKS0820S	30

## 平ワッシャー (SUS)



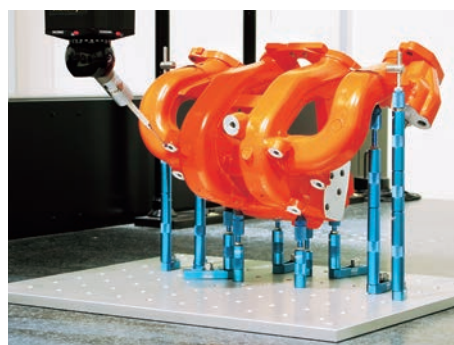
No.	数量
WF08SS	30

## ■ 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合ネジ径(並目)	質量g	価格
* 146908	MJIGS-8F	M8	2503	695,000

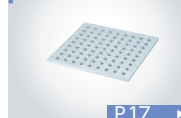
## ■ 使用例



※アルミサブテーブル (ALSB) は含まれていません。

## ■ 参照ページ

アルミサブテーブル



P.17 ▶



# スタンダードセット



材 質 A5056

表面処理 アルマイト処理

用 途 三次元測定機、非接触の画像測定

- 治具構築に必要な様々なパーツがセットとなっており、専用治具の製作コストと保管場所が軽減できます。
- 様々なワークでご利用いただけます。
- 誰でも組立ができるシンプルな構造です。

## ■セット内容

### アルミ延長バー



No.	数量
ALEB40	5
ALEB70	5



### スタンドバー

No.	数量
SBAR645	4



### アタッチメント

No.	数量
ASJ-1A-8	4
ASJ-2A-8	4
ASJ-3A-8	4
ASJ-4A-8	4
ASJ-5A-8	4



### 平ワッシャー (SUS)

No.	数量
WF08SS	30

### ラウンドピン



No.	数量
SBAR845	4



### アルミスクリュージャッキ

No.	数量
ASJ-70B-8	4
ASJ-95B-8	4
ASJ-140B-8	4



### トグルユニット

No.	数量
6830-0JT1	4



### クランプスプリング

No.	数量
SPCB75	4



### アルミジョイント

No.	数量
ALJT8025	4
ALJT8050	4
ALJT8100	4



### ソケットスクリュー (SUS)

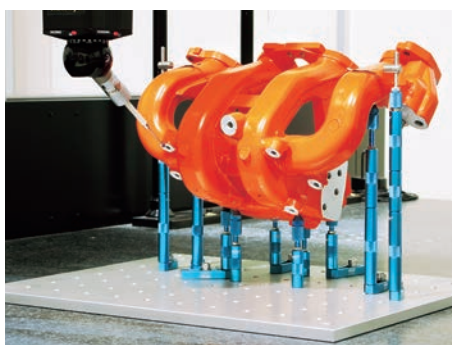
No.	数量
SKS0820S	30

## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合ネジ径(並目)	質量g	価格
* 146909	MJIGS-8SI	M8	2434	610,000

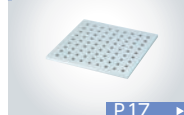
## ■使用例



※アルミサブテーブル (ALSB) は含まれていません。

## ■参照ページ

アルミサブテーブル



## 測定機用ジグシステム

RoHS対応



## エコノミーセット



材質 A5056

表面処理 アルマイト処理

用途 三次元測定機、非接触の画像測定

- 治具構築に必要な様々なパーツがセットとなっており、専用治具の製作コストと保管場所が軽減できます。
- 様々なワークでご利用いただけます。
- 誰でも組立ができるシンプルな構造です。

## ■ セット内容

## アルミ延長バー



No.	数量
ALEB40	3
ALEB70	2

## スタンドバー



No.	数量
SBAR645	5

## アタッチメント



No.	数量
ASJ-1A-8	4

## ラウンドピン



No.	数量
SBAR845	3

## アルミスクリュージャッキ



No.	数量
ASJ-70B-8	4

## ソケットスクリュー (SUS)



No.	数量
SKS0820S	5

## クランプスプリング



No.	数量
SPCB75	3

## アルミジョイント



No.	数量
ALJT8025	3
ALJT8050	3
ALJT8100	3

## 平ワッシャー (SUS)



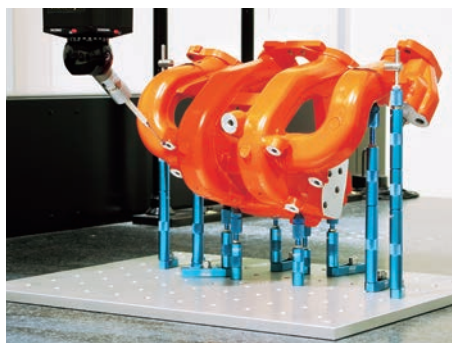
No.	数量
WF08SS	30

## ■ 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合ネジ径(並目)	質量g	価格
* 119743	MJIGS-8E	M8	760	201,000

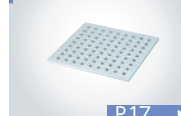
## ■ 使用例



※アルミサブテーブル (ALSB) は含まれていません。

## ■ 参照ページ

アルミサブテーブル



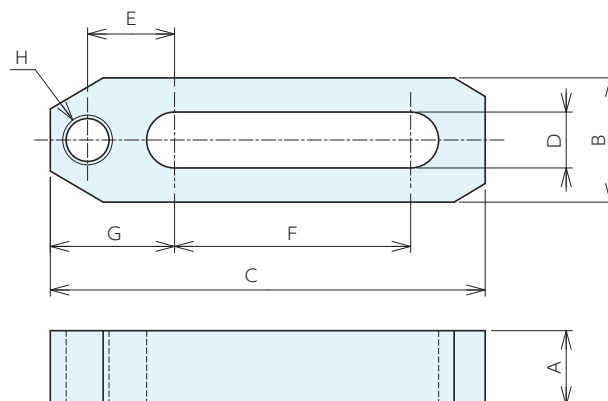
## アルミ延長バー



材 質 A6061

表面処理 アルマイト処理

●アルミサブベースのタップ間へのエレメント配置に便利です。



### 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	適合ボルト	A	B	C	D	E	F	G	H	質量g	価格
* 119747	ALEB40	M8	12	15	40	9	12	12	18	M8	15	8,700
* 119748	ALEB70	M8	12	20	70	9	14	38	20	M8	30	8,550

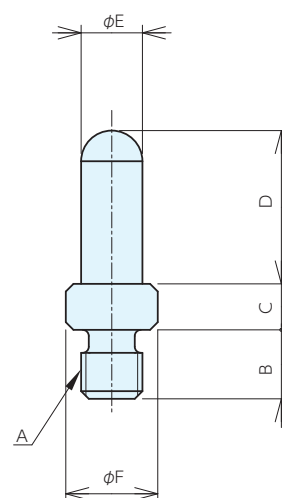
## ラウンドピン



材 質 S45C

表面処理 黒染め

●ワークの位置決め用のピンです。



### 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	質量g	価格
* 119753	SBAR845	M8	9	6	20	8	12	16	6,500

## 測定機用ジグシステム

RoHS対応

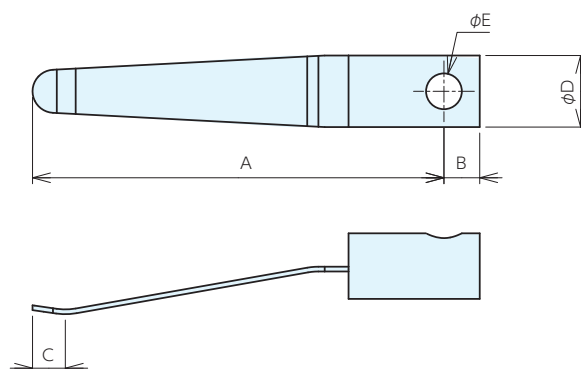


## クランプスプリング



材 質 SUS303

- 先端部をワークに当てて、上から抑えるだけでワークを歪ませずにクランプができます。
- スタンダー(別売り)とあわせて使用します。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

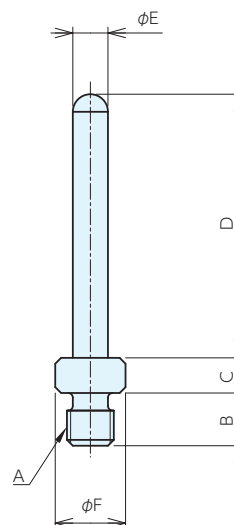
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	質量g	価格
* 119754	SPCB75	69	6	5.5	12	6	20	4,320

## スタンダー



材 質 SUS303

- クランプスプリング(別売り)の高さ調整用です。
- ストッパーとしても使用できます。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	質量g	価格
* 119752	SBAR645	M8	9	6	45	6	12	20	7,250



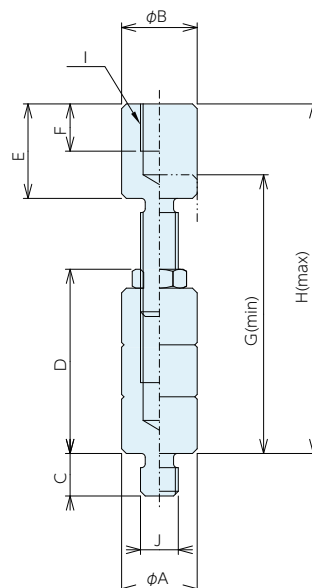
## アルミスクリュージャッキ



【材 質】 本体：A5056 ロックナット：SUS304

【表面処理】 アルマイト処理

- アタッシュメントを取付けできます。
- ロックナットにより高さ方向の固定ができます。



\* 標準在庫品

### 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量g	価格
* 119762	ASJ- 70B-8	16	16	9	39	20	10	59	74	M8	M8	30	13,200
* 119763	ASJ- 95B-8	16	16	9	54	20	10	74	99	M8	M8	38	14,000
* 119764	ASJ-140B-8	16	16	9	79	20	10	99	144	M8	M8	48	14,300

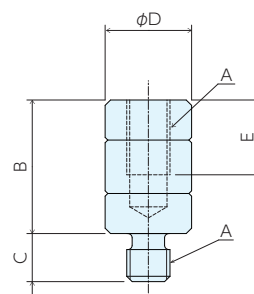
## アルミジョイント



【材 質】 A5056

【表面処理】 アルマイト処理

- ワークの嵩上げ、スクリュージャッキの高さ調整ができます。
- アタッシュメントを取付けできます。



\* 標準在庫品

### 仕様・価格表

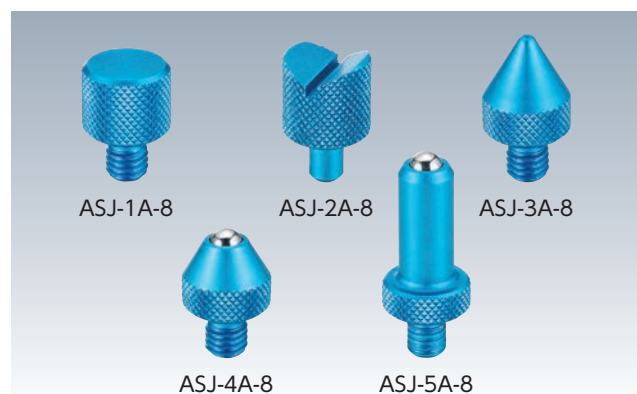
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	質量g	価格
* 119749	ALJT8025	M8	25	9	16	14	10	6,500
* 119750	ALJT8050	M8	50	9	16	14	30	7,250
* 119751	ALJT8100	M8	100	9	16	14	50	8,150

## 測定機用ジグシステム

RoHS対応



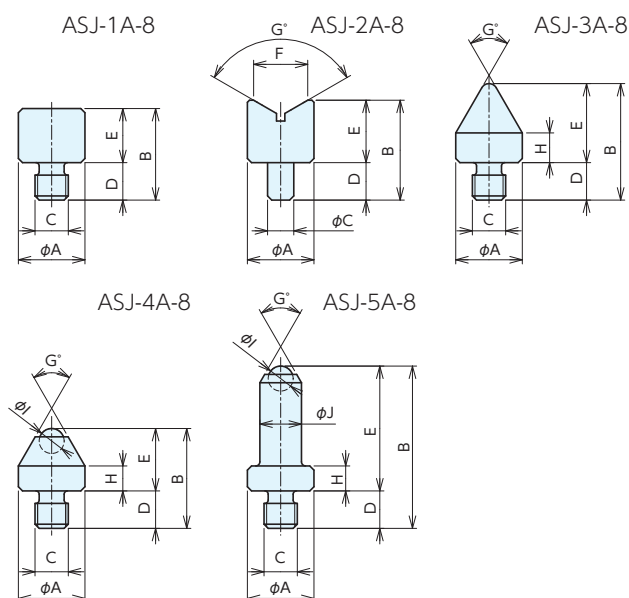
## アタッチメント



材質 A5056

表面処理 アルマイト処理

●アルミジョイント、アルミスクリュージャッキ用アタッチメントです。



## 仕様・価格表

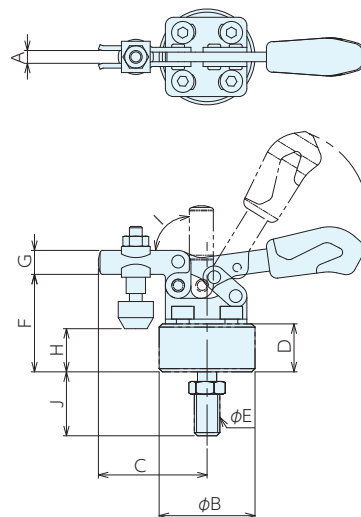
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量g	価格
* 119757	ASJ-1A-8	16	22	M8	9	13	-	-	-	-	-	10	5,950
* 119758	ASJ-2A-8	16	24	6.3	9	15	13	120	-	-	-	10	7,100
* 119759	ASJ-3A-8	16	28	M8	9	19	-	60	7.1	-	-	10	6,500
* 119760	ASJ-4A-8	16	24	M8	9	15	-	60	6	6	-	10	7,650
* 119761	ASJ-5A-8	16	39	M8	9	30	-	60	6	6	10	12	7,650

## トグルユニット6830



- 材 質** トグルクランプ：SS400 ジョイント：A5056  
**表面処理** トグルクランプ：亜鉛メッキ ジョイント：アルマイト処理  
 ●アルミスクリュージャッキ、アルミ延長バーに取付ができます。



### 仕様・価格表

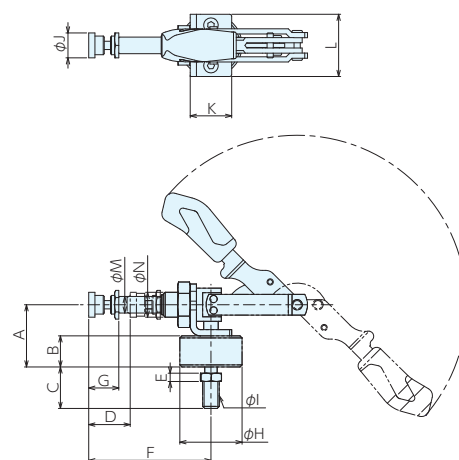
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	最大締付力kN	質量g	価格
146910	6830-0JT1	4	30	34	15	M8	30.5	7.5	10~17	90°	20	0.25~0.4	78	10,400

## トグルユニット6841



- 材 質** トグルクランプ：SS400 ジョイント：A5056  
**表面処理** トグルクランプ：亜鉛メッキ ジョイント：アルマイト処理  
 ●アルミジョイント、アルミ延長バーに取付ができます。



### 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
* 146911	6841-1JT	30	15	20	20	4	58.9	14.5	30

No.	I	J	K	L	M	N	最大締付力kN	質量g	価格
6841-1JT	M8	12	20	30	8	12	1	157	15,100

## 測定機用ジグシステム

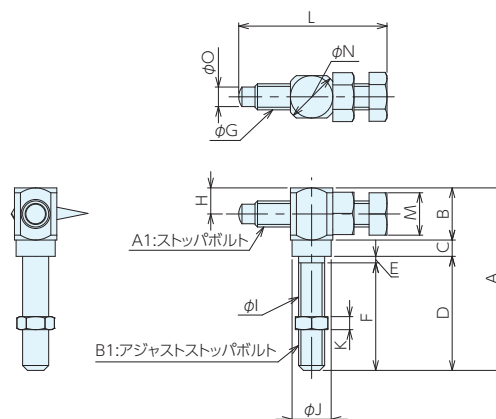
RoHS対応



## アジャストストップボルト



- 材 質 ストップボルト：S45C  
アジャストストップボルト：A5056
- 熱処理 ストップボルト：球面部焼入HRC45以上
- 表面処理 ストップボルト：黒染め  
アジャストストップボルト：アルマイト処理
- ワークの位置決めに最適です。



\* 標準在庫品

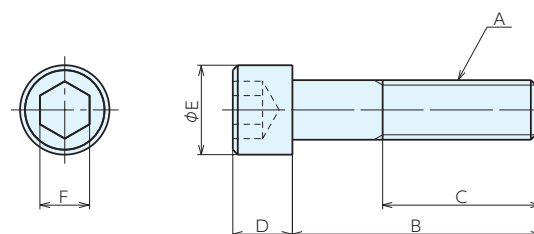
## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H
* 146912	AASB8	56	16	5	35	2	33	M8	8
No.	I	J	K	L	M	N	O	質量g	価格
AASB8	M8	12	4	45.5	13	16	6	16	6,150

## ソケットスクリュー (SUS)



- 材 質 SUS304相当



\* 標準在庫品

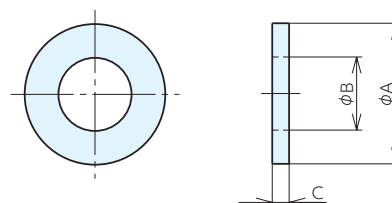
## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	質量g	価格
* 122084	SKS0820S	M8	20	20	8	13	6	15	510

# 平ワッシャー(SUS)



材 質 SUS304



## ■仕様・価格表

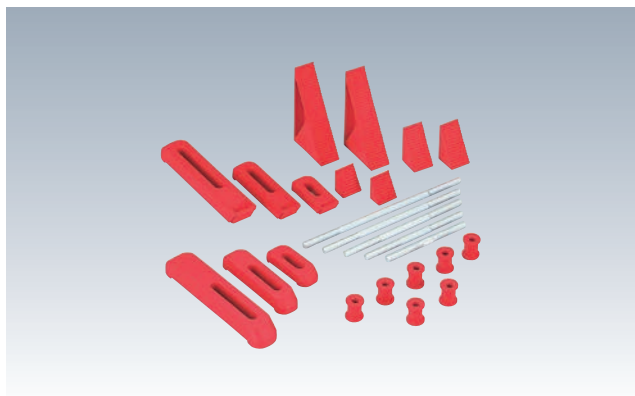
\* 在庫限りで廃番

オーダーNo.	No.	A	B	C	質量g	価格	
						1～9個	10個以上
* 115678	WF08SS	20	9	3	6	320	280



# プラクランプセット

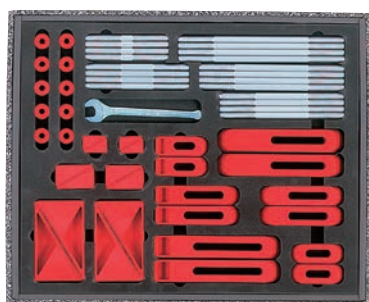
RoHS対応



**用途** 三次元測定機などでの測定物のクランプ  
放電加工機用クランプ  
※加工液は合成系・灯油系いずれにも使用できます  
彫刻等、軽作業用クランプ

- 世界初のエンジニアリングプラスチック(PBT樹脂)製クランピングセットです。
- 使用材料は、強度・剛性にすぐれ、弾性率は各種エンジニアプラスチック中、最高レベルです。
- 鋼製の1/10と軽量。持ち運びが容易で段取時間の短縮できます。
- 錆の発生がなく、錆を嫌う場所・ワークでのクランプに最適で、常にクリーンに使用できます。
- ワークに傷を付けず、ソフトにクランプできます。軟材質・仕上品のクランプに便利です。

## ■セット内容



### ステップブロック



高さ	数量
28.8	4
45.3	4
97.7	4

### ステップクランプ



長さ	数量
63.5	2
101.6	2
152.4	2

### アルミスタッドボルト



長さ	数量
100	4
125	4
150	4
175	4
200	4

### プレーンクランプ



長さ	数量
63.5	2
101.6	2
152.4	2

### ダブルフランジナット



ネジ径	数量
M8	10

1993年度  
通商産業省選定  
グッド・デザイン商品

## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

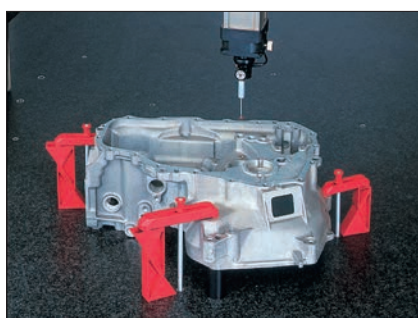
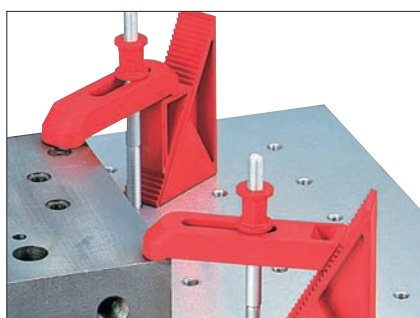
オーダーNo.	No.	セットボルト径	質量kg	価格
* 935723	PCS0006	M 6-M8(プラクランプ側)	1.7	55,500
* 929997	PCS0008	M 8-M8(プラクランプ側)	1.7	55,500
* 936630	PCS0010	M10-M8(プラクランプ側)	1.7	56,500
* 936631	PCS0012	M12-M8(プラクランプ側)	1.8	58,000

## ■使用プラスチックの特性

特性項目	比重	吸水率	熱変形温度	熱伝導率	線膨張係数	耐炎性
単位	-	%	℃	cal/(cm・s・℃)	1℃	UL規格94
条件	23℃	20℃・30日間	18.6kg/cm	-	-30℃+30℃	1.6mmBar
データ	1.41	0.35	208	4.0×10 <sup>-4</sup>	3~8×10 <sup>-5</sup>	HB

特性項目	引張強度降伏点	伸び破断点	曲げ強度	曲げ弾性率	アイゾット衝撃強度	絶縁破壊強さ	耐アーク性
単位	N/mm <sup>2</sup>	%	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	kJ/m <sup>2</sup>	kv/m	sec
条件	23℃	23℃	23℃	23℃	1/8"×1/2" 23℃ ノッチ付Bar	D149	D495
データ	97	4~6	170	5200	650	短時間法20 段階法15	125

## ■使用例



※アルミサブテーブル(ALSB)  
は含まれていません。

## ■参照ページ

アルミサブテーブル

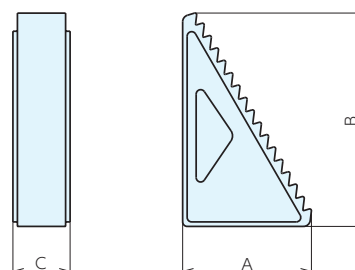


P.17 ▶

## ステップブロック



材 質 エンジニアリングプラスチック(PBT樹脂)

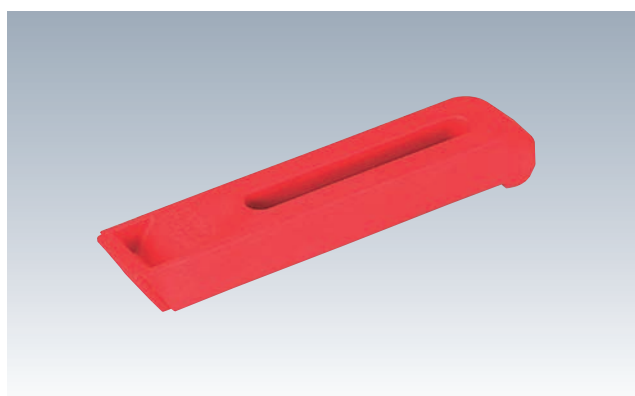


### 仕様・価格表

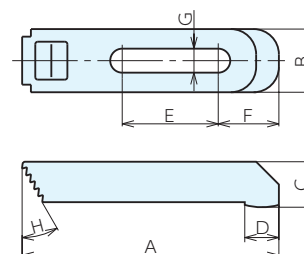
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	質量g	価格
* 929982	PSB1	17.4	28.8	25.4	9	1,110
* 929983	PSB2	27.4	45.3	25.4	12	1,190
* 929984	PSB3	57.2	97.7	25.4	48	2,570

## ステップクランプ



材 質 エンジニアリングプラスチック(PBT樹脂)



### 仕様・価格表

\* 標準在庫品

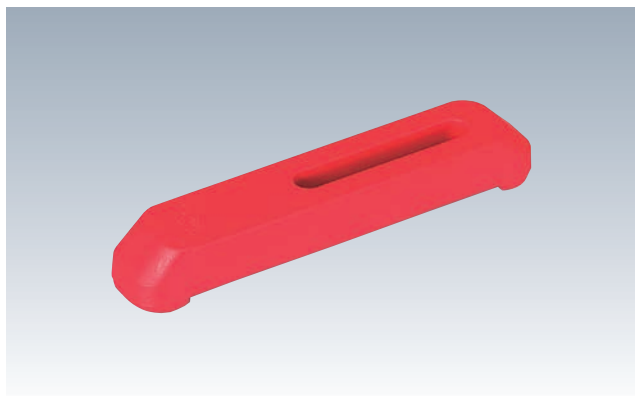
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	質量g	価格
* 929985	PSC1	63.5	25	13.5	11	16	20.5	9.5	30	12	1,730
* 929986	PSC2	101.6	25	18	13.5	38	24	9.5	30	29	1,960
* 929987	PSC3	152.4	29	21.5	16.6	73	27	9.5	30	50	2,470

# プラクランプセット

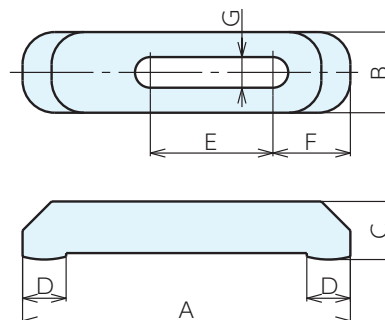
RoHS対応



## プレーンクランプ



材 質 エンジニアリングプラスチック(PBT樹脂)



### 仕様・価格表

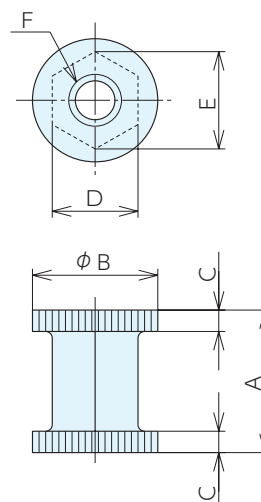
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	質量g	価格
* 929985	PSC1	63.5	25	13.5	11	16	20.5	9.5	30	12	1,730
* 929986	PSC2	101.6	25	18	13.5	38	24	9.5	30	29	1,960
* 929987	PSC3	152.4	29	21.5	16.6	73	27	9.5	30	50	2,470

## ダブルフランジナット



材 質 エンジニアリングプラスチック(PBT樹脂)

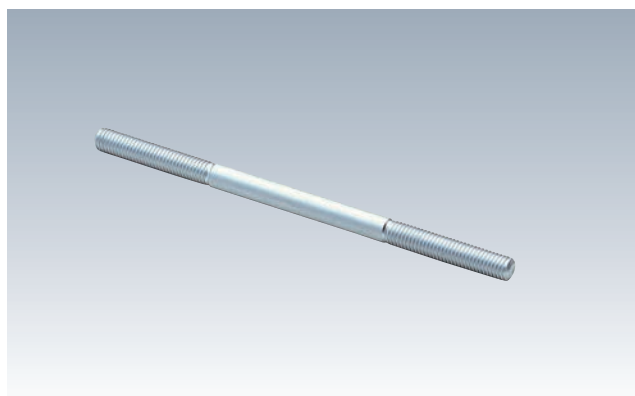


### 仕様・価格表

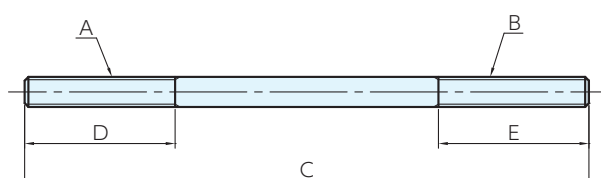
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	質量g	価格
* 929996	PNM08	22	19	3.3	13	15	M8	5	490

# アルミスタッドボルト



材 質 A5056-H34  
表面処理 アルマイト処理



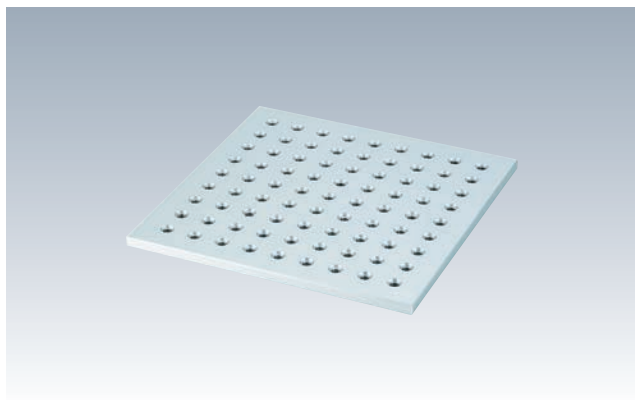
## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	質量g	価格
* 935724	ABM0806-100	M8	M 6	100	40	10	13	1,340
* 935725	ABM0806-125	M8	M 6	125	40	10	16	1,470
* 935726	ABM0806-150	M8	M 6	150	40	10	20	1,640
* 935727	ABM0806-175	M8	M 6	175	40	10	23	1,760
* 935728	ABM0806-200	M8	M 6	200	40	10	27	1,890
* 929991	ABM0808-100	M8	M 8	100	40	40	14	930
* 929992	ABM0808-125	M8	M 8	125	40	40	17	990
* 929993	ABM0808-150	M8	M 8	150	40	40	20	1,070
* 929994	ABM0808-175	M8	M 8	175	40	40	24	1,160
* 929995	ABM0808-200	M8	M 8	200	40	40	27	1,200
* 934610	ABM0810-100	M8	M10	100	40	20	15	1,430
* 934611	ABM0810-125	M8	M10	125	40	20	18	1,580
* 934612	ABM0810-150	M8	M10	150	40	20	22	1,730
* 934613	ABM0810-175	M8	M10	175	40	20	25	1,860
* 934614	ABM0810-200	M8	M10	200	40	20	29	2,000
* 934615	ABM0812-100	M8	M12	100	40	25	18	1,490
* 934616	ABM0812-125	M8	M12	125	40	25	21	1,620
* 934617	ABM0812-150	M8	M12	150	40	25	25	1,760
* 934618	ABM0812-175	M8	M12	175	40	25	28	1,890
* 934619	ABM0812-200	M8	M12	200	40	25	32	2,040

## アルミサブテーブル

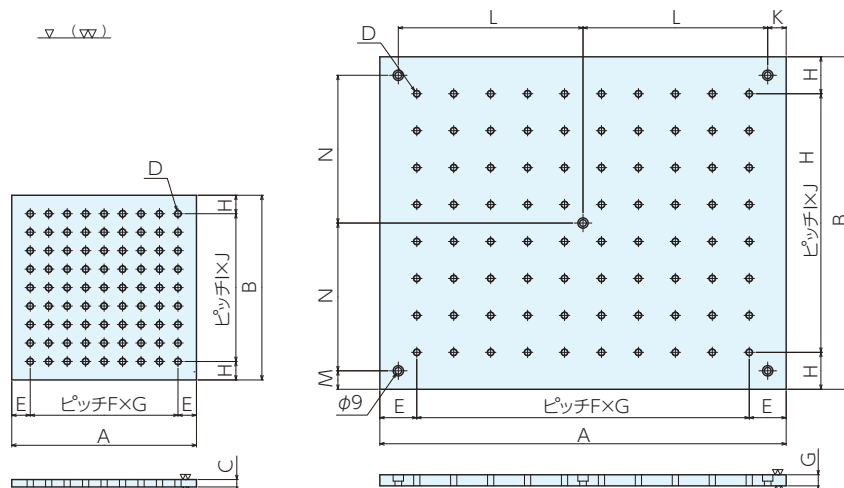
RoHS対応



**材 質** 本体：A5052 インサートスクリュー：SUS304

**表面処理** アルマイト処理

- 三次元測定機用の治具ベースとして使用いただけます。
- ネジ部はインサートスクリューを挿入しています。
- 別作品も承ります。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A × B × C			D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	質量kg	価格
* 119745	ALSB2525	250	250	10	M8	25	25	8	25	25	8	-	-	-	-	1.6	126,000
* 119746	ALSB4555	550	450	15	M8	50	50	9	50	50	7	25	250	25	200	10	195,000

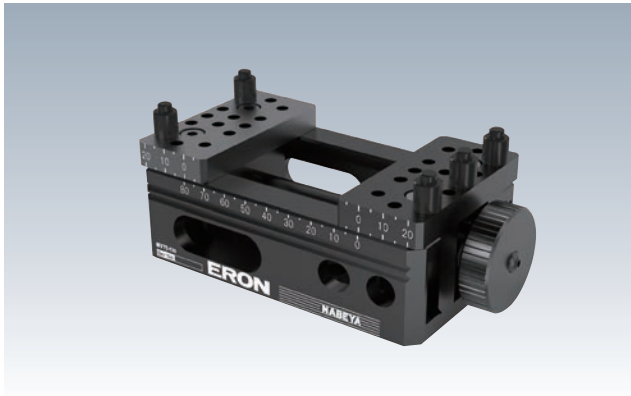


# MEMO

This image shows a full page of a document template designed for handwriting practice or general note-taking. It features a series of evenly spaced, horizontal dotted lines that run across the entire width of the page. The background is plain white, providing a clear contrast for the grey dots. There are no margins, text, or other markings present on the page.

## 測定用バイス

RoHS対応



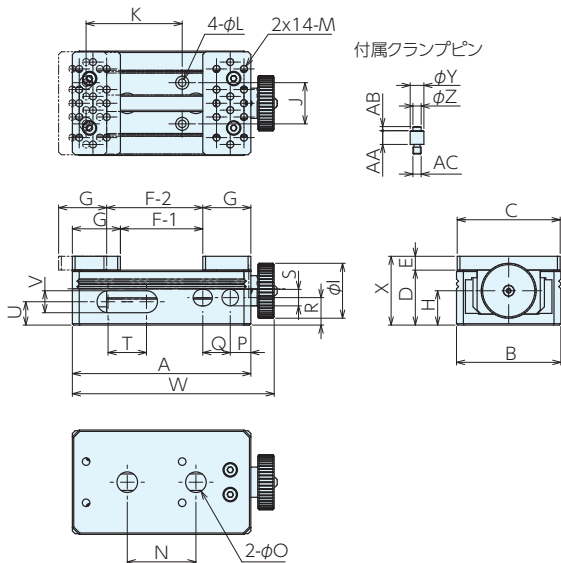
材 質 バイス：アルミ クランプピン：MCナイロン

表面処理 アルマイト処理

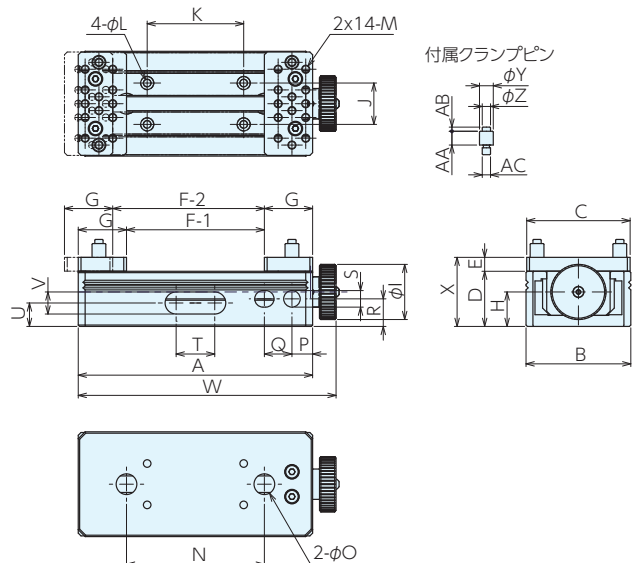
付属品 クランプピン 5本

用 途 三次元測定機などでワークをクランプ

- ノブ操作のみで素早く簡単にクランプ・アンクランプできます。
- クランプピンの配置と可動部の開く方向でワークの内形・外形をクランプできます。
- バイス本体はアルミ製で軽量。段取り替えの作業性に優れています。
- 黒アルマイト処理により、反射等を抑えた正確な測定が可能です。



MV75-130



MV75-170

## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F-1	F-2	G	H	I	J	K	L	M	N
MV75-130	130	76	75	40	10.1	0~ 60	0~ 70	35	25	40	30	70	5.5	M6×1.0	50
MV75-170	170	76	75	40	10.1	0~100	0~110	35	25	40	30	70	5.5	M6×1.0	100

No.	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC
MV75-130	15	15	20	20	12	28	17	16	147	50.1	10	6	10	3	M6×1.0
MV75-170	15	15	20	20	12	28	17	16	187	50.1	10	6	10	3	M6×1.0

## ■仕様・価格表

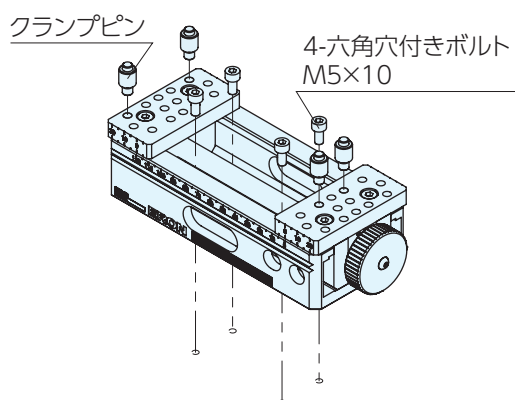
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	全長	全巾	質量kg	価格
* 154437	MV75-130	147	76	0.82	57,500
* 154438	MV75-170	187	76	0.98	59,500

## ■最大ワーク寸法

クランプイメージ				
クランプ箇所		外径把握 mm	内径把握 mm	フラット受け mm
No.	MV75-130	φ13~123	φ32~143	6~114
	MV75-170	φ13~161	φ32~181	6~154

## ■構成部品

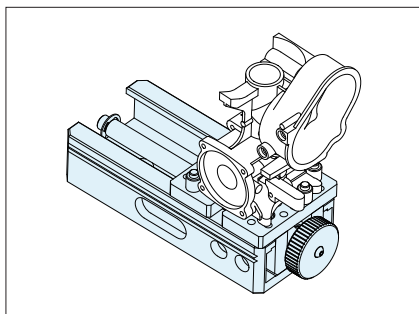


## ■使用例

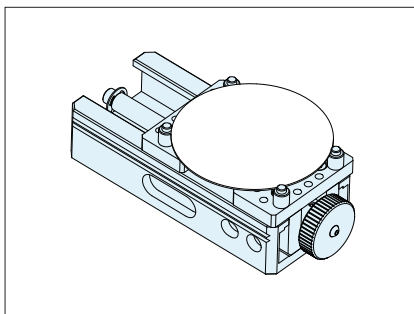
ハンドル操作でワークを水平にクランプできるバイスです。

三次元測定機で測定するワークのクランプに最適です。

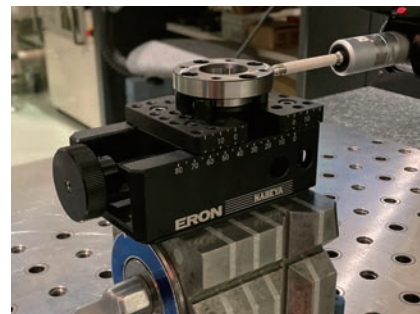
付属のクランプピンとの組み合わせで、様々な形状のワークをクランプできるため、ワークごとの専用ジグ構築が不要となります。



複雑形状のワーククランプに



薄物ワークのクランプに

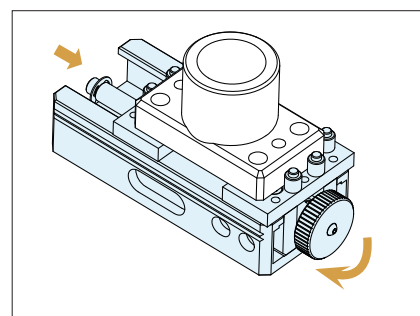


測定機での測定イメージ

## ■使用方法

測定用バイスを三次元測定機の上にセットします。

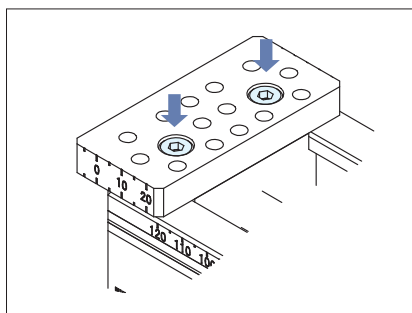
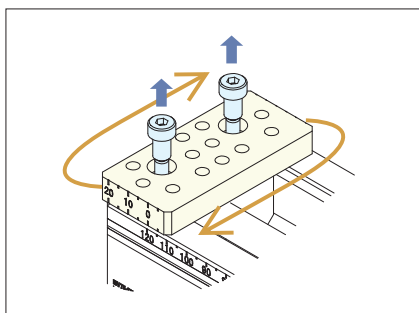
ハンドルを回すことで可動体が動き、ワークをクランプします。



### ●可動体の反転使用について

可動体は取り外して向きを反転させることで、口開きを大きくすることができます。

取付ボルトを再度取り付ける際は締付トルク1N・mで締めつけてください。



# 測定用バイス

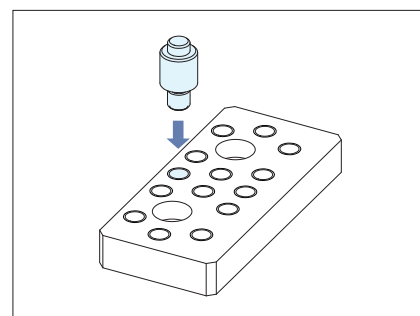
RoHS対応



## ● クランプピンの使用

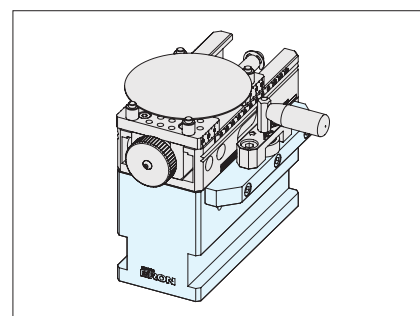
クランプするワークの形状やサイズに合わせて測定用バイスの上面にクランプピンを取り付けます。

クランプピンの取り付けは指で軽く締めこむ程度で行ってください。



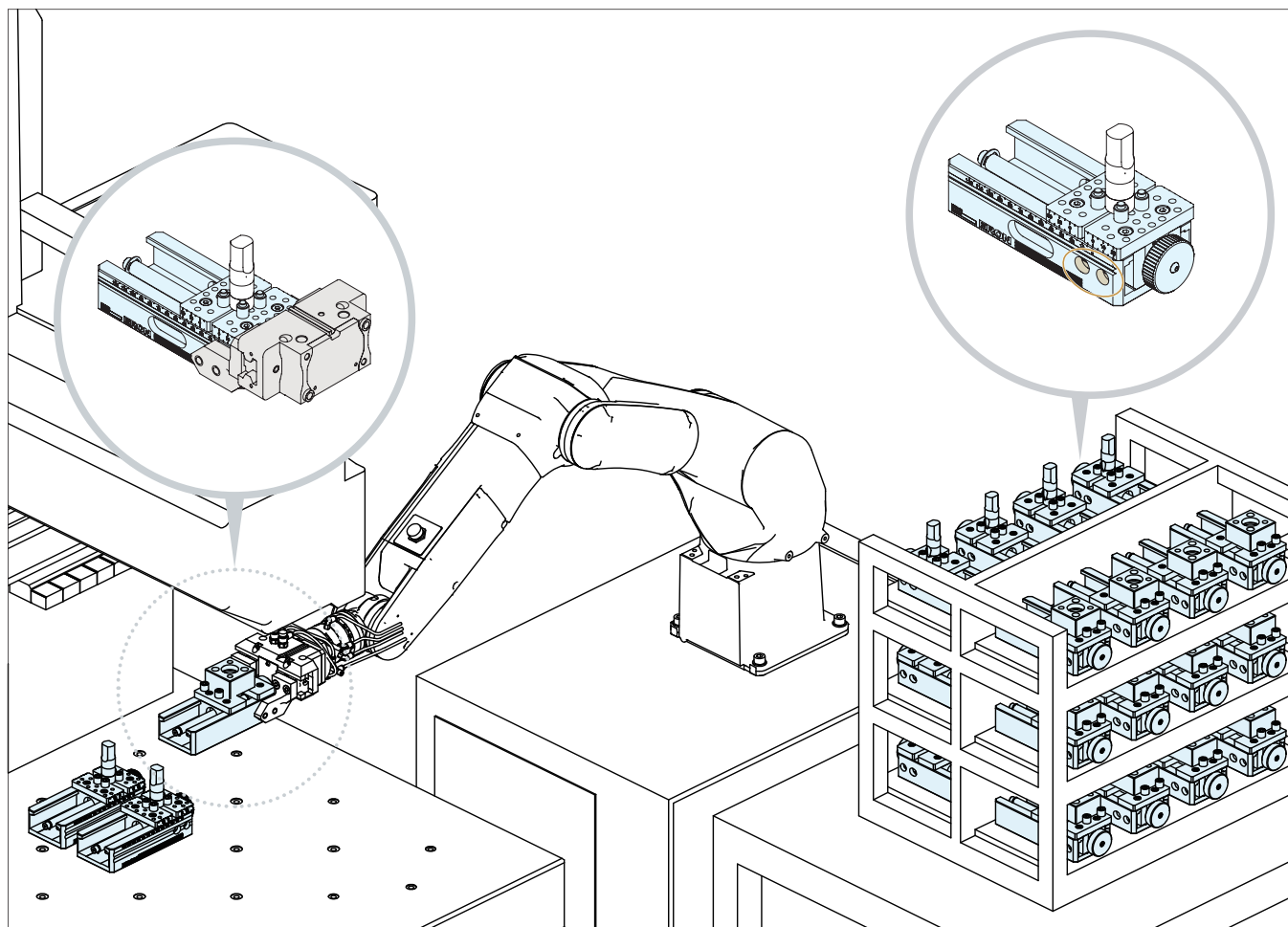
## ● 嵩上げブロックの使用

ワーク下部などストローク不足や主軸が干渉するような測定の際に嵩上げブロックに取り付けて使用します。



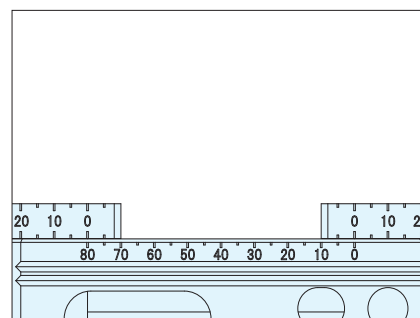
## ● 自動化対応

あらかじめワークをクランプした測定用バイスをストッカーにセットすることで、ロボットを活用した測定機への搬入出の自動化ができます。夜間の無人運転も可能になります。



### ●メモリを活用

測定用バイス側面にはメモリが10mm間隔でついております。  
ワークを素早くクランプできるように事前に口開きを調整できます。

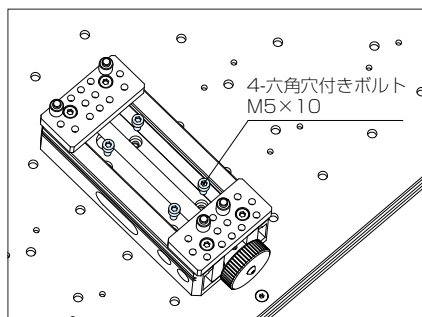


### ■取付方法

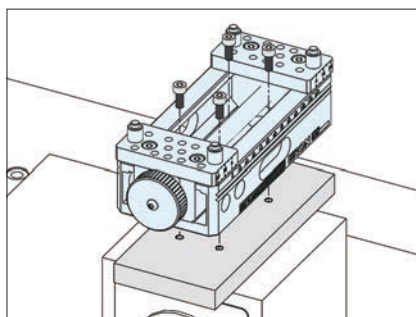
「取付ボルトでの取り付け」と「測定用バイス固定ユニットでの取り付け」の2種類になります。

#### ●取付ボルトでの取り付け

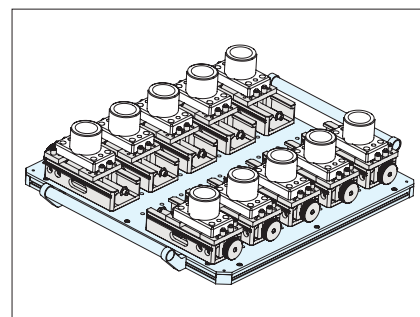
石定盤やプレート、測定用搬送パレット(別売り)などにあいているタップ穴を使用して取り付けます。  
別売の取付ボルト(SK505010)でバイス上面から4か所取付けてください。(締付トルク:1N・m)



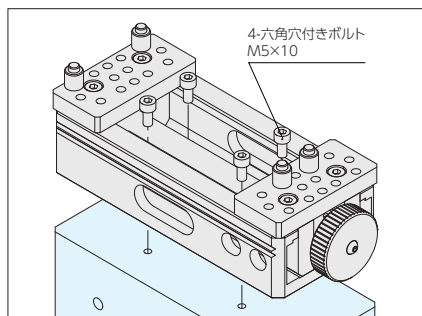
石定盤への取り付け



プレートへの取り付け



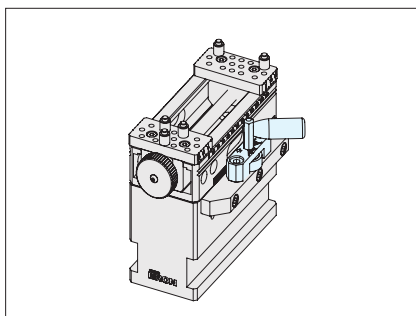
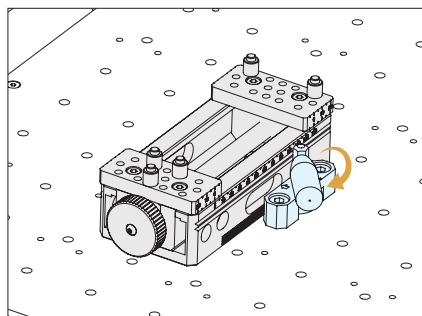
測定用搬送パレットへの取り付け



測定用バイス嵩上げブロックへの取り付け

#### ●測定用バイス固定ユニットでの取り付け

測定用バイス固定ユニット(別売り)の活用で、測定用バイスをレバー操作で側面から押します。  
素早く簡単な取り付けができます。



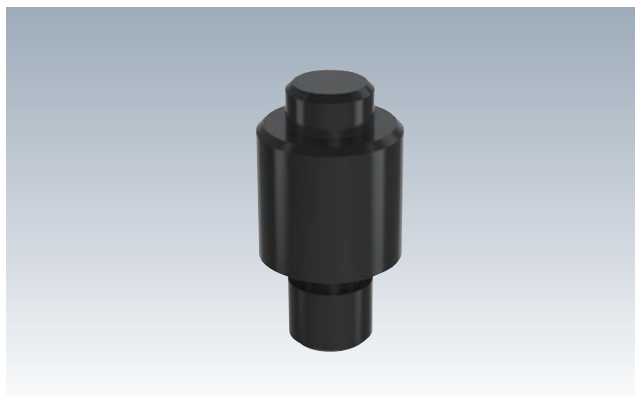


## 測定用バイス

RoHS対応

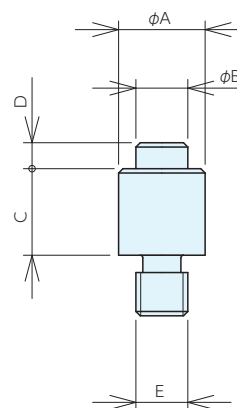


## クランプピン



材 質 MCナイロン

- 樹脂製のためワークを傷つけません。
- ピンの形状が凸型で薄物ワークの嵩上げに便利です。

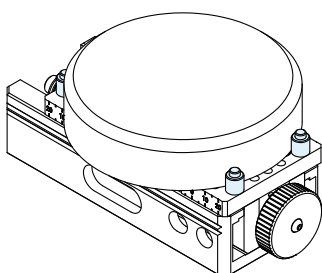


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	質量g	価格
* 154439	MVWP10	10	6	10	3	M6×1.0	1.2	2,200

## 使用例

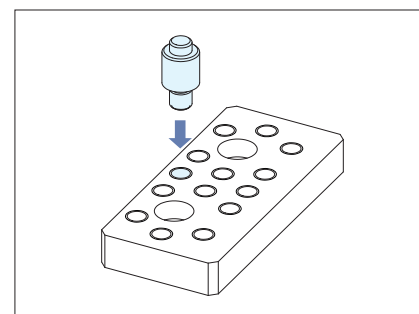


## 使用方法

## ●クランプピンの使用

クランプするワークの形状やサイズに合わせて測定用バイスの上面にクランプピンを取り付けます。

クランプピンの取り付けは指で軽く締めこむ程度で行ってください。



# MEMO

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for writing or drawing. There are no margins, text, or other markings on the paper.

## 測定用バイス

RoHS対応



## 固定ユニット

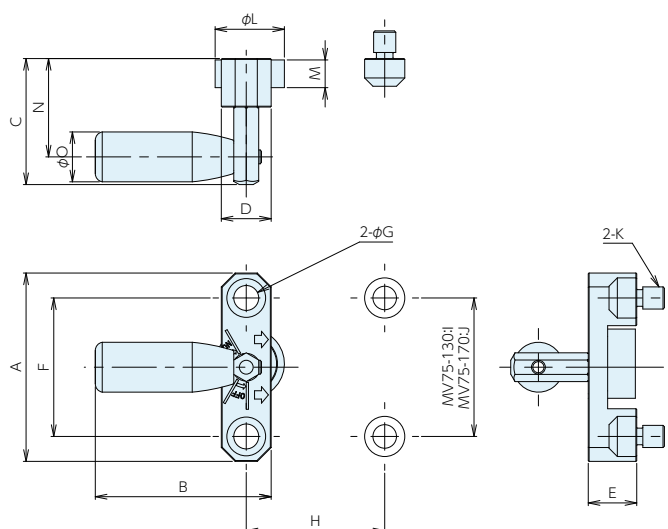


材 質 本体:A5052

偏心カム:ポリアセタール樹脂

バイス位置決め用ピン:S45C

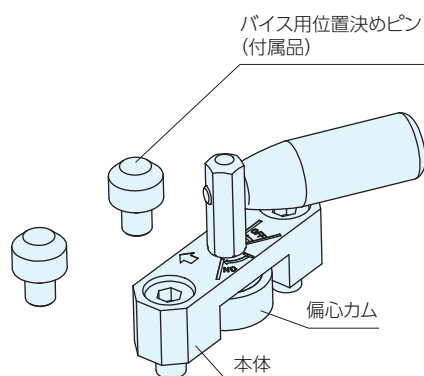
- 測定用バイス(別売り)をレバー操作で素早く固定できます。  
ボルトによる固定と比較し、機上で行う作業時間を短縮し稼働率を向上できます。
- ON/OFFのレバー位置によってクランプ/アンクランプ状態が明確で誤操作を防止できます。



## 仕様・価格表

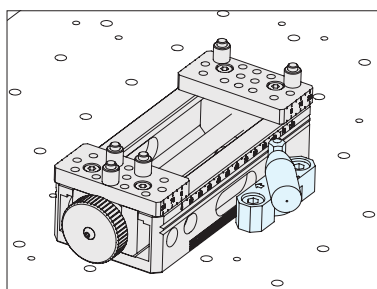
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	質量kg	価格
160501	MV75-CL	68	63.5	45.5	18	17.5	50	9	50	50	100	M8×1.25	25	10	35.5	18	0.12	14,000

## 構成部品図

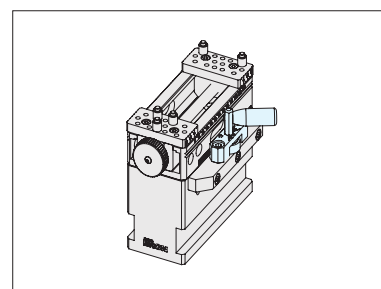


## 使用例

測定用バイスの固定に使用します。測定用搬送パレット、搬送パレットブラケット付き、測定用バイス嵩上げブロックに取り付けます。



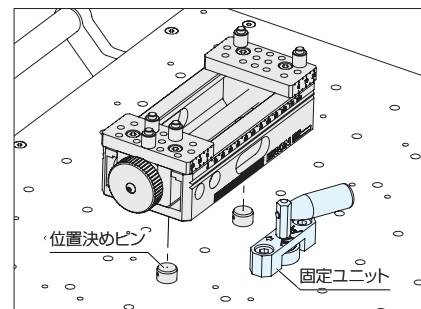
搬送パレット上での測定用バイスのクランプに



嵩上げブロック上での測定用バイスのクランプに

## ■使用方法

別売りの測定用バイス用搬送パレットまたは、測定用バイス嵩上げブロックに取り付けます。測定用バイスを位置決め用ピンにのぞませて設置します。



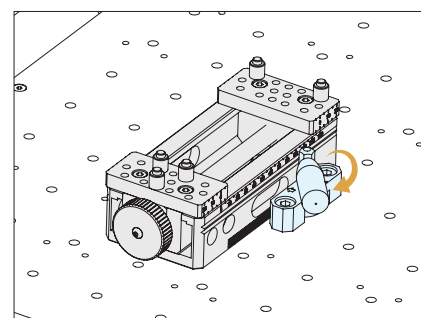
測定用バイス用搬送パレットへの取付例

### ●固定方法

バイス固定ユニットのレバーをONの方向へ回しクランプします。

測定用バイスを側面から偏心カムで位置決め用ピンに押し付けることで、固定されます。

(アンクランプはレバーをOFFの方向に回します。)



## ■取付方法

「測定用バイス用搬送パレット」・「測定用バイス嵩上げブロック」への取付方法は以下をご確認ください。

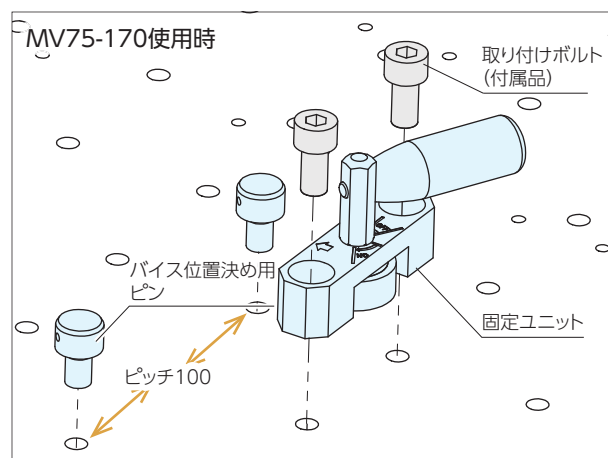
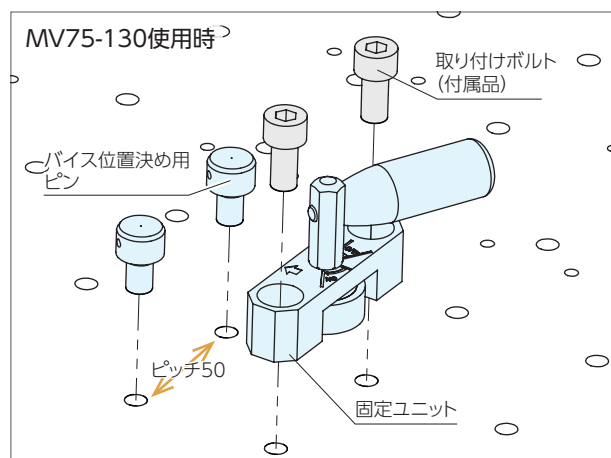
### ●測定用搬送パレットへの取り付け

本製品を取付用ボルト(付属品)にて、測定用搬送パレット上の任意の位置に取り付けます。

測定用バイスをクランプできる位置にバイス位置決め用ピン(付属品)を2個取り付けてください。

位置決め用ピンのピッチは測定用バイスのサイズ(型式)によって異なります。

サイズのピッチに合わせて位置決めピンを取り付けてください。



## 測定用バイス

RoHS対応



## 固定ユニット

## ●多数個を取り付けする場合

搬送パレットに測定用バイスを取り付けできる数量はサイズによって異なります。

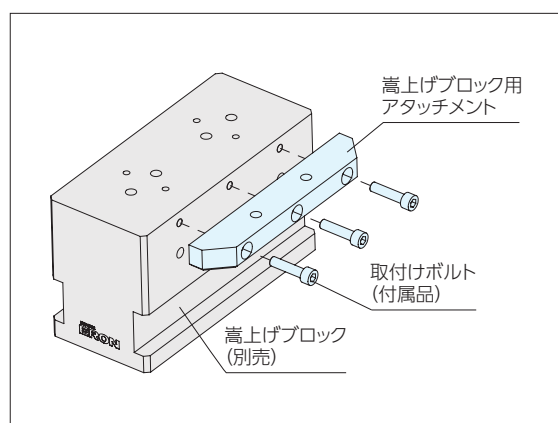
サイズ(機種)別の取付最大数量は以下の表でご確認ください。

No.	MV75-130	MV75-170
イメージ		
台数	9	6
kg	12.5	11

## ●測定用バイス嵩上げブロックに取り付ける場合

嵩上げブロック用アタッチメント(別売り)を、測定用バイス嵩上げブロック(別売り)の側面に取り付けます。

アタッチメントは嵩上げブロックの左右どちら側にも取り付けることができます。



嵩上げブロック用アタッチメント上面のタップ穴にバイス固定ユニットを取付ボルト(付属品)にて取り付けます。

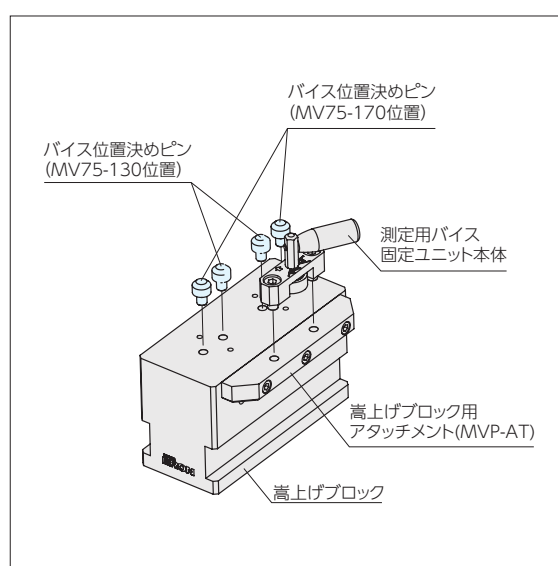
バイス位置決め用ピン(付属品)を測定用バイス嵩上げブロックに取り付けます。

位置決め用ピンのピッチは、測定用バイスのサイズ(型式)によって異なります。

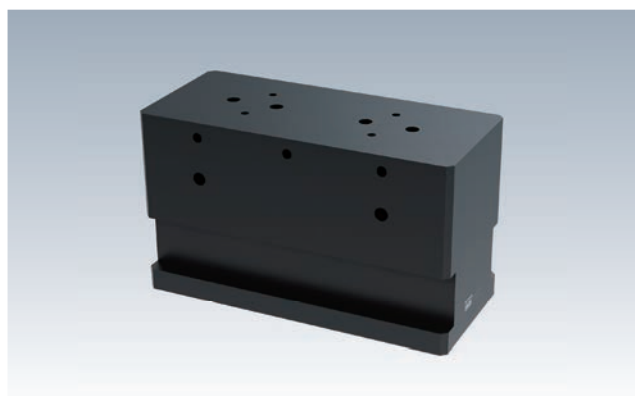
サイズのピッチに合わせて位置決めピンを取り付けてください。

MV75-130:ピッチ50

MV75-170:ピッチ100

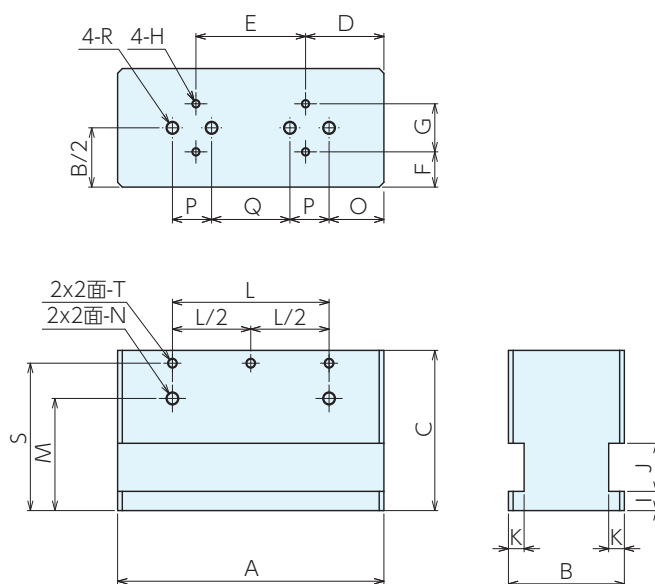


# 嵩上げブロック



材 質 A5052 表面処理 アルマイト処理

- 測定用バイス専用の嵩上げブロックです。
- ワーク下面を測定する際にストロークにより稼働範囲外になる場合や、定盤からワーク下面までの隙間が少なく、測定機の操作に支障が出る場合に最適です。
- 黒アルマイト処理により、反射等を抑え正確に測定が可能です。



## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
* 154440	MVP100	170	74	100	50	70	22	30	M5×0.8	12	30	10	100	70
No.	N	O	P	Q	R	S	T	質量kg	価格					
MVP100	M8×1.25	35	25	50	M8×1.25	92	M6×1.0	3.1	47,200					



## 測定用バイス

RoHS対応

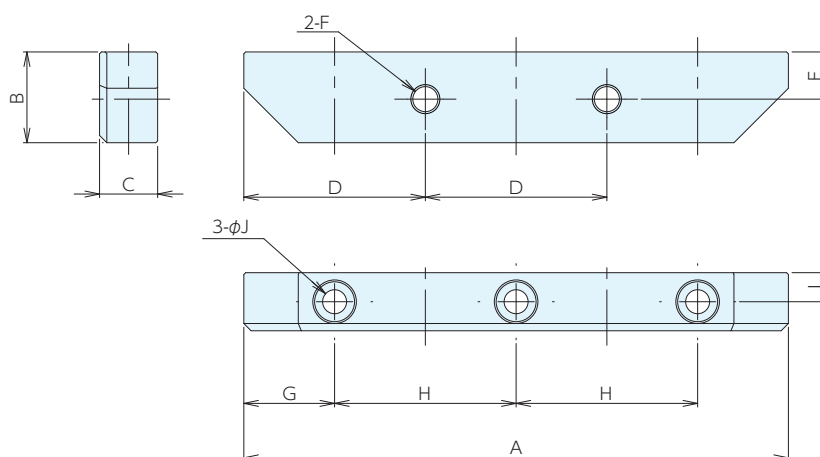


## 嵩上げブロック用アタッチメント



材質 SS400

- 測定バイス用固定ユニット(別売り)と併用し、嵩上げブロックに取付けることで、測定用バイスをレバー操作で素早く固定できます。

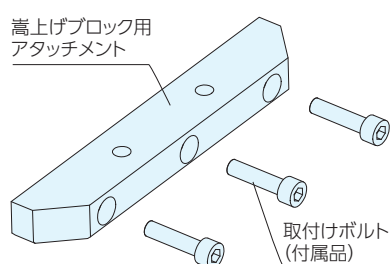


## 仕様・価格表

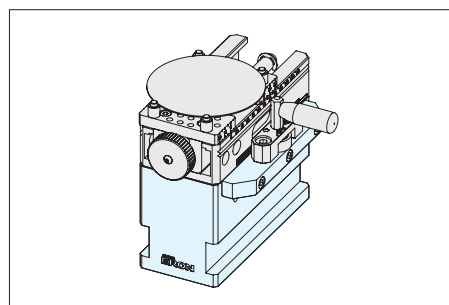
\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	質量kg	価格
160502	MVP-AT	150	25	16	50	13	M8×1.25	25	50	8	30	0.4	5,000

## 構成部品図



## 使用例



# 嵩上げブロック・嵩上げブロック用アタッチメント

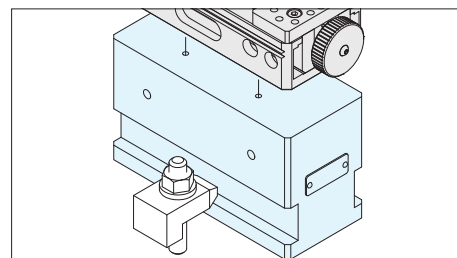
## ■取付方法

### ●測定用バイス嵩上げブロックの取り付け方法

3次元測定機などの測定負荷は小さいため、石定盤に固定せず据え置いてご使用頂けます。

固定の必要性がある場合は、搬送パレットやプレート(別売り)を石定盤に取り付け、側面下部の溝をクランプ等で固定してください。

固定要否については、お客様の使用環境に応じて判断してください。



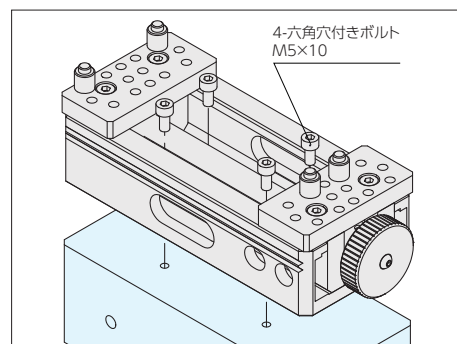
### ●測定用バイスの取付方法

測定用バイスの取り付けは、「取付ボルトによる取り付け」・「測定用バイス固定ユニットによる取り付け」の2種類あります。

取付方法に合わせて、以下の手順で取り付けを行ってください。

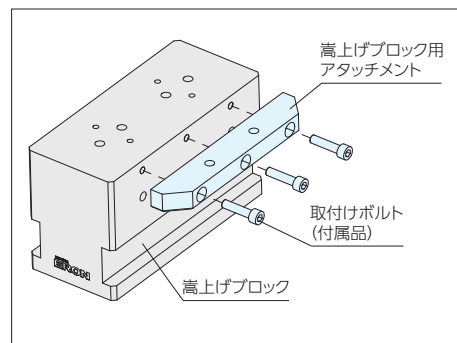
#### 取付ボルトによる取り付け

測定用バイスを嵩上げブロック上面に設置し、六角穴付きボルト(ソケットスクリュー SKS05010)で取り付けます。



#### 測定用バイス固定ユニット(別売り)による取り付け

嵩上げブロック用アタッチメントを測定用バイス嵩上げブロックの側面に取り付けます。アタッチメントは嵩上げブロックの左右どちら側にも取り付けができます。

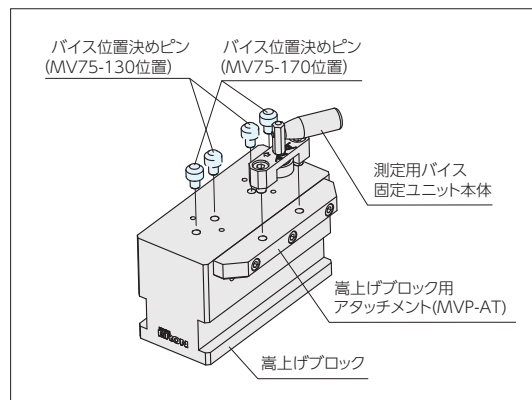


嵩上げブロック用アタッチメント上面のタップ穴に、測定用バイス固定ユニット(別売り)を取り付けます。

バイス位置決め用ピン(付属品)を測定用バイス嵩上げブロックに取り付け、測定用バイスを設置します。

固定ユニットのレバーを操作することで測定用バイスを固定することができます。

※固定する測定用バイスがMV75-170、MV75-130で位置決め用ピンの取り付け位置が異なるのでご注意ください。

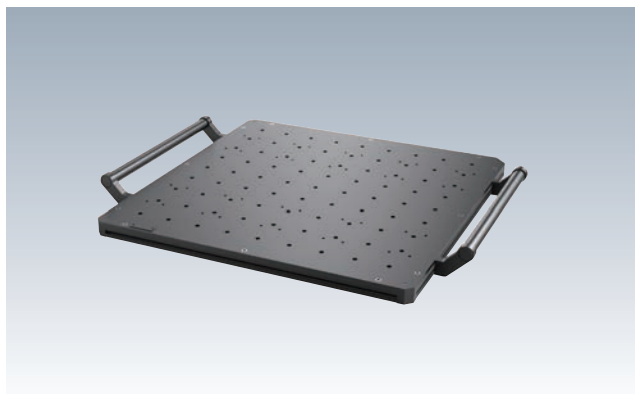


## 測定用バイス

RoHS対応

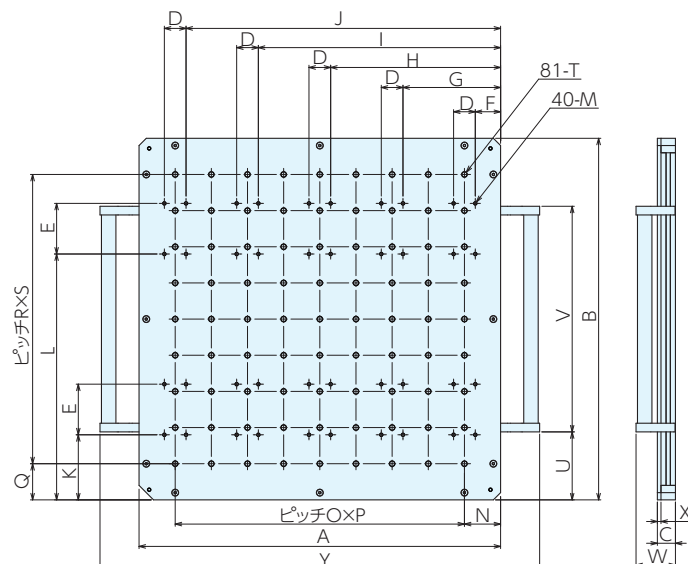


## 搬送パレット



材 質 アルミ 表面処理 アルマイト処理

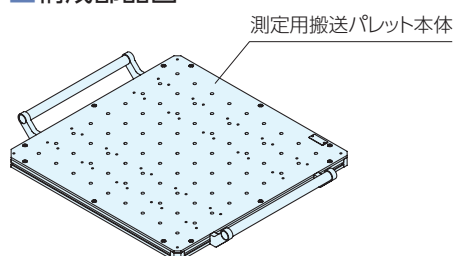
- 測定用バイス専用の搬送パレットです。
- 最大10台までバイスを固定して搭載ができます。
- 複数ワークを外段取りでクランプし、まとめて測定を行いたい際に最適です。
- 搬送用パレットと測定機の位置決めを行う場合は、お客様にてX・Y方向に基準を設けてご使用ください。
- 黒アルマイト処理により、反射等を抑え正確に測定が可能です。



## 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
154441	MVCP500	500	500	25	30	70	35	135	235	335	435	90	340	M5x0.8
No.	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	質量kg	価格	
MVCP500	50	8	50	50	8	M8x1.25	94	312	54.5	5	608	5.1	99,000	

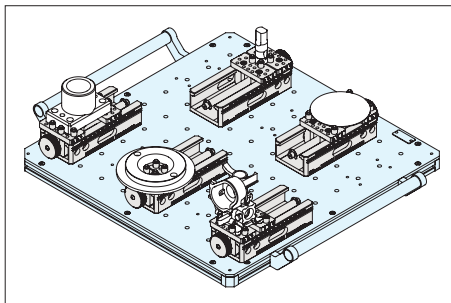
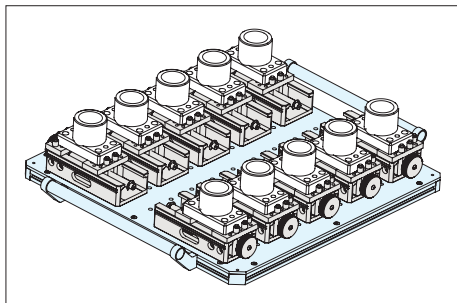
## 構成部品図



## ■使用例

測定用搬送パレットに測定用バイスやジグを固定し外段取り化する製品です。

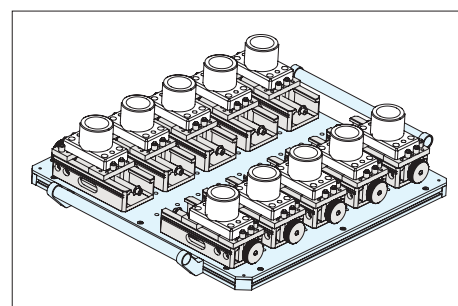
ワークの多数個取りで測定時間を長期化、稼働率を向上します。



## ■使用方法

搬送用パレットのタップ穴にアルミジャッキなどのジグや測定用バイス(別売り)を固定します。

測定用バイスを配置する場合は、最大10台搭載できます。



## ■取付方法

### ●測定機への取り付け

測定機との位置決めを行う場合は、お客様にてピンを立てるなどをしてX・Y方向に基準を設けてご使用ください。

### ●多数個を取り付けする場合

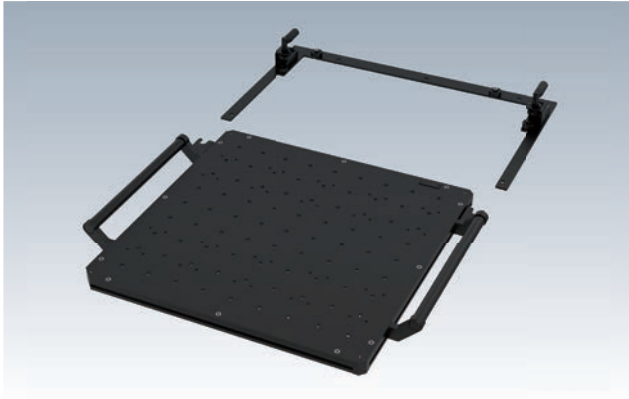
搬送パレットに測定用バイスを取り付けできる数量はサイズによって異なります。

サイズ(機種)別の取付最大数量は以下の表でご確認ください。

No.	MV75-130	MV75-170
イメージ		
台数	9	6
kg	12.5	11

## 測定用搬送パレット段取り替えシステム

RoHS対応



材 質 搬送パレット:A5052  
取付ベース:SPCC

表面処理 搬送パレット:アルマイト処理  
取付ベース:クロメート処理

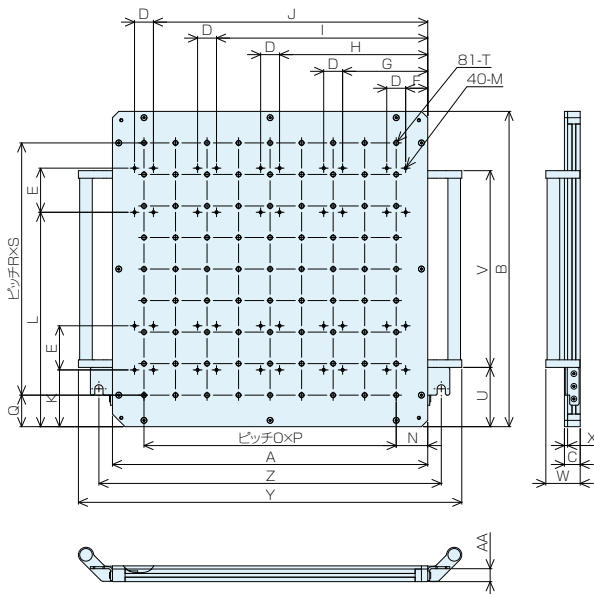
- ワークやジグを取り付ける機上段取りを外段取り化することで、測定機の稼働停止時間を削減し、稼働率を向上します。
- ワークを多数個取りすることで、複数ワークを無人で測定できます。

## 搬送パレットブラケット付き

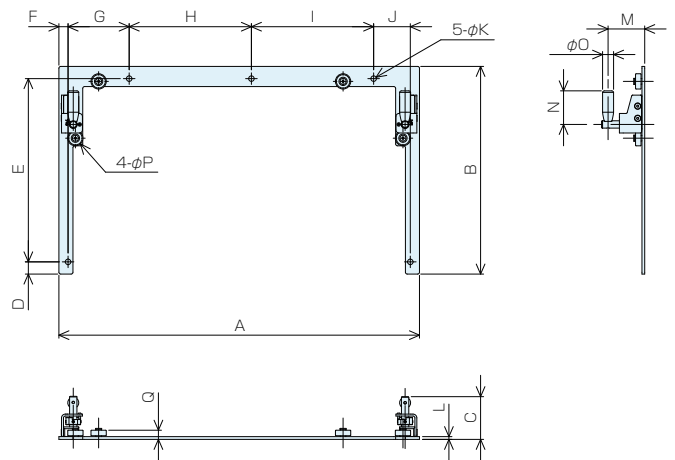
- アルミ製で軽量のため持ちやすく、搬送しやすい製品です。
- 黒アルマイト処理により、反射等を抑えた正確な測定が可能です。
- タップ穴付きで、測定用バイスの取り付けやジグ構築ができます。
- 複数ワークを多数個取りすることができます。
- ブラケットを搬送用パレット取付ベースに取り付けて使用することもできます。

## 搬送パレット取付ベース

- 外段取りした搬送パレットをスライド挿入して位置決め、レバー操作で素早く固定ができます。



搬送パレットブラケット付き



搬送パレット取付ベース

## ■搬送パレットブラケット付き 仕様・価格表

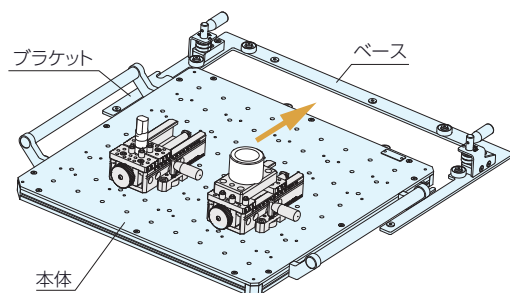
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
160504	MVCP500-B	500	500	25	30	70	35	135	235	335	435	90	340	M5×0.8	50	50
No.	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	質量kg	価格		
MVCP500-B	8	50	50	8	M8×1.25	94	312	54.5	5	608	543	20.5	5.2	102,000		

## ■搬送パレット取付ベース仕様・価格表

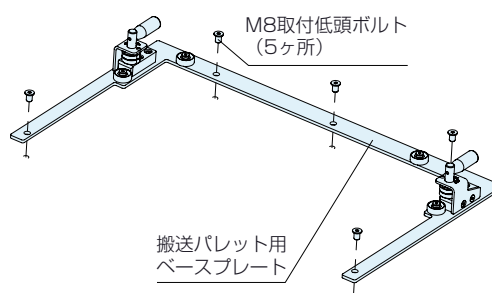
オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
160503	MVBP555	590	340	70	20	300	20	100	200	200	60
No.	K	L	M	N	O	P	Q	質量kg	価格		
MVBP555	9	4.5	60	55	18	25	15	2.1	56,000		

## ■構成部品図

搬送パレットブラケット付き



搬送パレット取付ベース

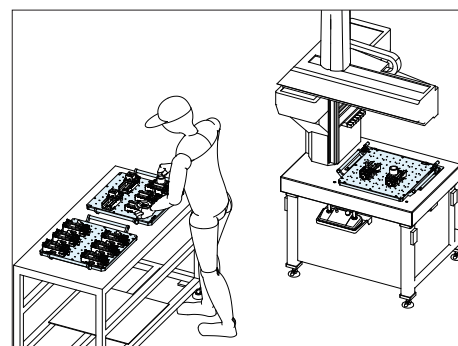


## ■使用方法

### 1. 機外段取り

搬送パレットのタップ穴を使用し測定用バイスやジグを取り付け、ワークをクランプします。

測定用バイスは最大10台取り付けができます。(MV75-130の場合)

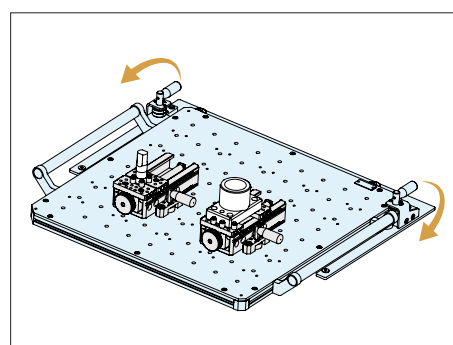
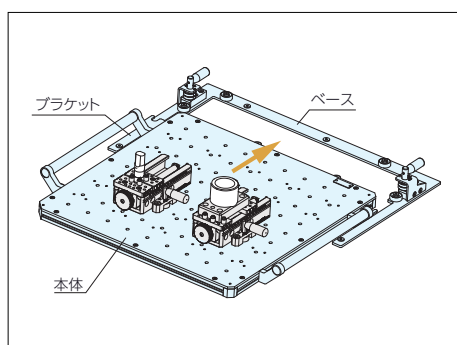


### 2. 機上段取り

本製品を搬送パレット取付ベースに水平方向にゆっくり挿入します。

奥まで挿入が完了したら、左右のレバーをONの方向へ回すことで固定することができます。

取り外す場合は逆の手順で行います。

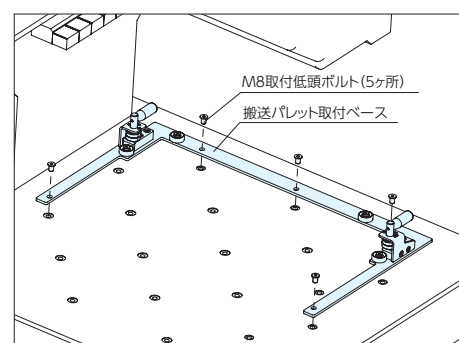


## ■取付方法

### ●機械への取り付け

三次元測定機の石定盤のタップ穴に付属品のボルト(M8低頭ボルト)で5か所締めつけ、取り付けます。

本製品は、ミットヨ様 MiSTAR555のタップ穴サイズ・ピッチと適合した仕様です。





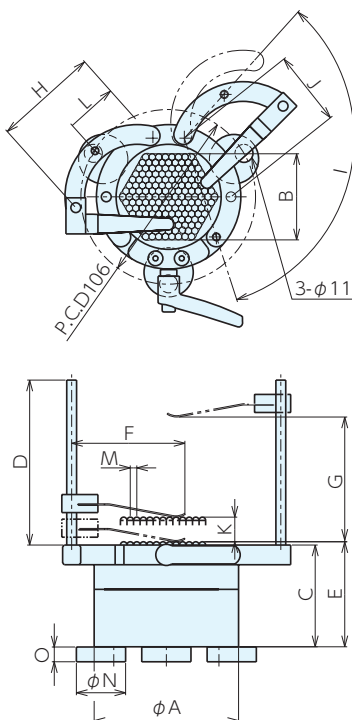
## フレックスサポート

RoHS対応



- 材 質** ベース本体：A5052P サポートピン：SUS304
- 付属品** クランプL型 1 個 クランプストレート型 1 個
- バネ圧** ピン1本当りの反力  
ストローク0mm時0.035N～ストローク15mm時0.16N  
バネ定数:0.009N/mm

- 三次元測定機でワークを計測する際に使用する位置決めです。
- 複雑な形状のワークでも、169本のピンが自在にサポートするため段取り時間が短縮できます。
- 不安定なワークを計測する際に、容易にサポート・クランプができます。
- クランプ位置は、ワーク形状に合わせて上下左右自在に調整できます。



## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
FLS88R	88	52.5	62	100	64	69	0~76	63.3	0~120°	45.7	15	31.4	4	30	9

## ■仕様・価格表

\* 標準在庫品

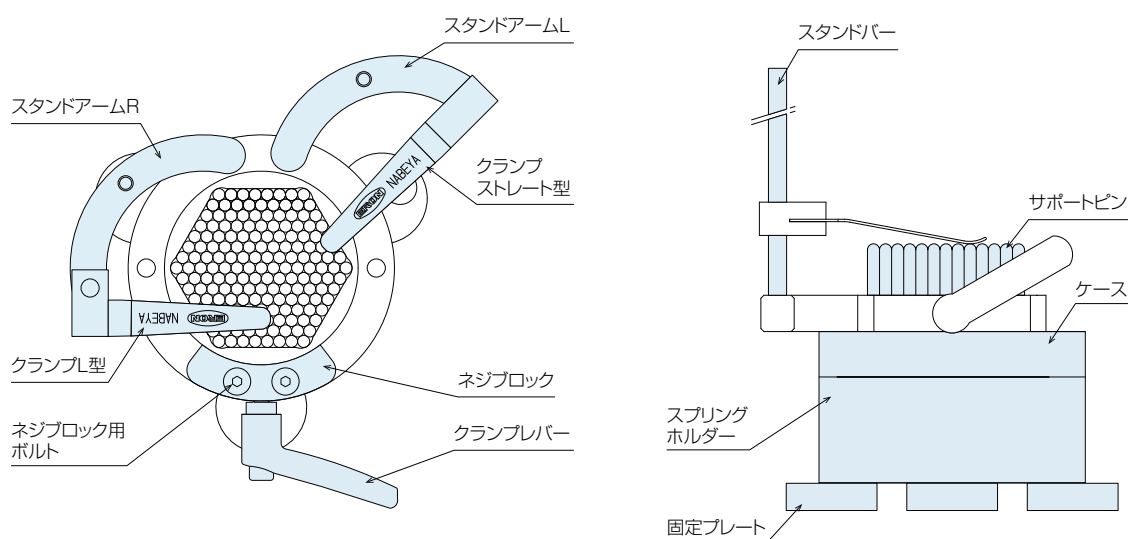
オーダーNo.	No.	本体サイズ	最大積載荷量	サポートピン	質量kg	価格
* 970071	FLS88R	φ88×62H	1.5kg	φ4×169本	1.4	104,000

## ■使用例

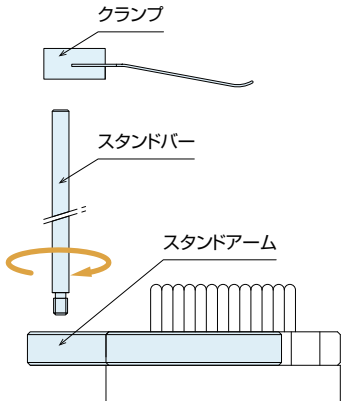
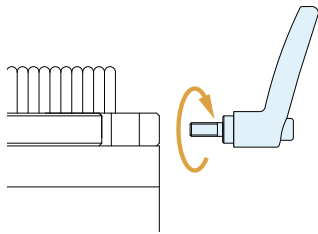


複数個の使用により、長大ワークにも対応できます。

## ■構成部品



## ■使用方法

手順	操作
1	<p>スタンドバーをスタンドアームにねじ込み、クランプを挿入してください。</p> 
2	<p>フレックスサポートを定盤及び測定機のベース上に設置してください。</p>
3	<p>クランプレバーを緩めてください。レバーの止まる位置は調整できます。</p> 
4	<p>ワークをサポートピン上に載せてください。</p>
5	<p>ワークをサポートピンに押し付け、ワークが安定する姿勢にしてください。</p>
6	<p>ワークの姿勢決定後、クランプレバーで、サポートピンの固定を行なってください。 クランプレバーの最大締付トルクは、3Nm以内としてください。</p>
7	<p>スタンドアームとクランプの高さを調整し、クランプの根元(スタンドバー側)を軽く下に1mm～2mm下げてクランプしてください。 取り外しの場合は、これの逆を行なってください。</p>

## ■取付方法

定盤及び測定機のベース上へ製品をそのまま置きます。

取付穴を用いて固定を行うことも可能です。

## ⚠ 注意事項

ワークが確実に固定されていることを確認してから、測定を行なってください。

不安定な状態での測定は、ワーク及び測定機などに、損傷を与えます。

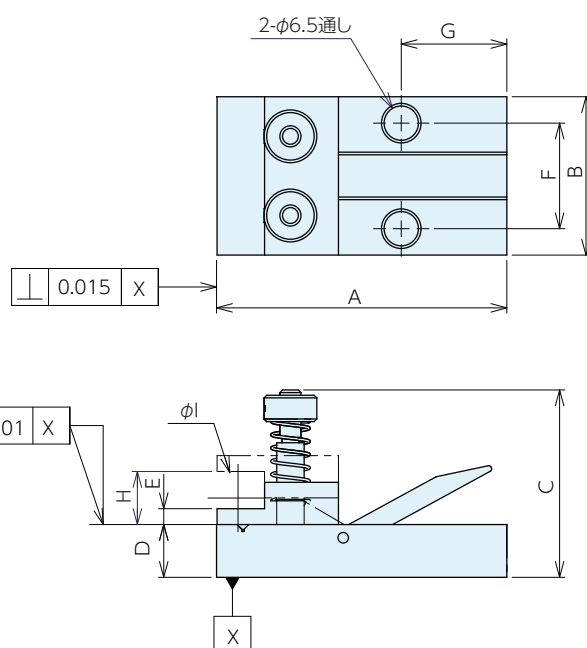
## メジャーリングクイッククランプ

RoHS対応



材 質 SUS403

- 素早いワーク交換が可能  
ワークを工具レスで素早くクランプ/アンクランプできる、スプリングを利用したクリップ操作のクランプユニットです。
- ワーク形状ごとにジグ交換が不要  
プレート・円柱ワークをクランプできるように、平面・V溝一体型のクランプ面形状です。
- 高精度な仕上げで測定誤差を最小限に抑える  
底面、保持面及び背面の精度が、平行度:0.01/直角度:0.015のため、ジグに測定誤差を最低限に抑えることが可能です。
- 保持力の調整が可能  
上面のナットでスプリング部を調整することで保持力の強弱を変更することができます。

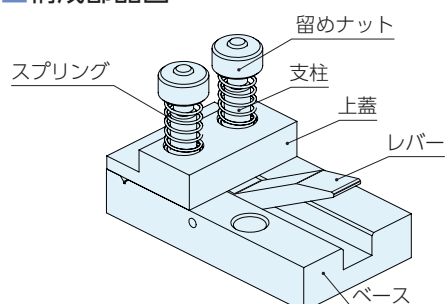


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	質量g	価格
*121329	MQC30S	55	30	35	10	3	20	20	10	10	150	53,500
*121330	MQC45S	63	45	43	15	3	32	20	11.5	12.5	400	66,000

## 構成部品図



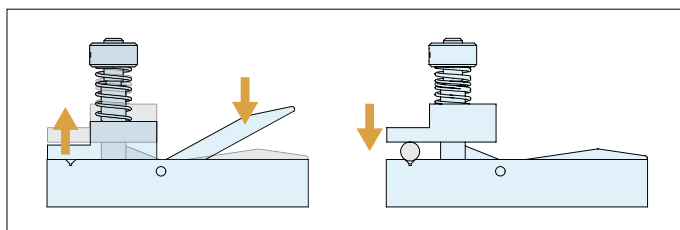
## ■使用例

ワークの測定姿勢を保持できる小型のクランプユニットです。  
三次元測定機、投影機、画像測定機、顕微鏡等の測定にご使用いただけます



## ■使用方法

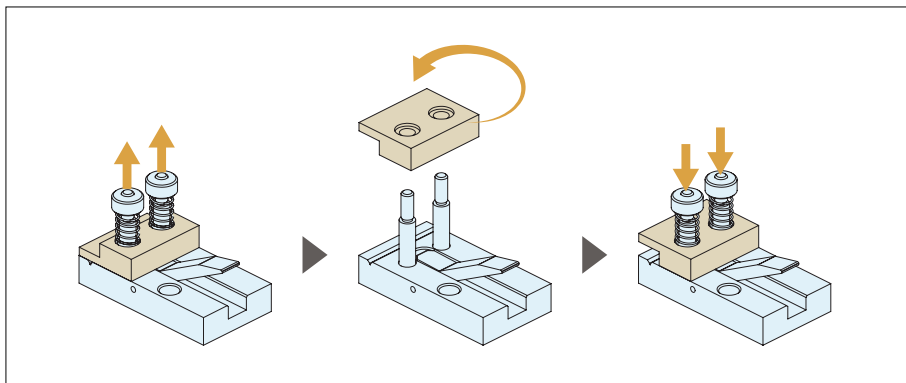
レバーを下に押し込むと上蓋が上昇します。  
上蓋とベースの間にワークを設置し、レバーを離すことでワークをスプリングの力でクランプします。



### ●クランプストロークの変更方法

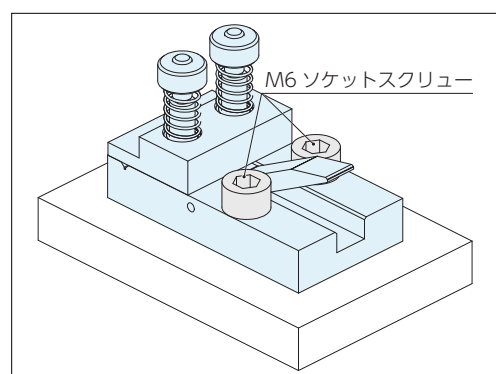
上蓋の反転で、ワークサイズに合わせたクランプストロークを変更することができます。

	クランプストローク
出荷時	0mm～ 5mm
上蓋反転後	5mm～10mm



## ■取付方法

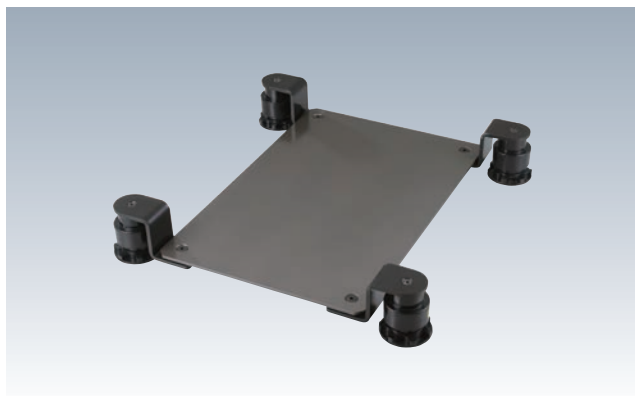
本製品は固定せず、測定機等のテーブル上に置いて使用できます。  
テーブル等に締結して使用する場合は、テーブル等に寸法図を参考に穴加工を施し、M6ソケットスクリュー (別売り) で2か所固定してください。



## 低床除振台VLS

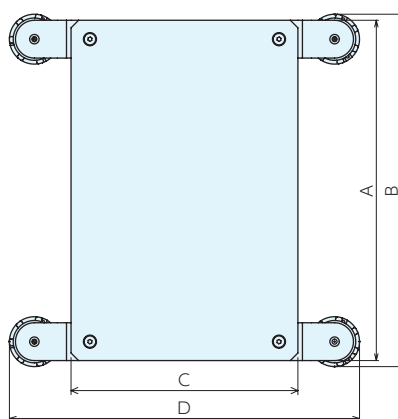
RoHS対応

NBK®



- 材 質** プレート：SPHC  
 マウント部  
 ケース：ABS 樹脂      ばね：ステンレス  
 ネジ部：真鍮      防振材：ばね・減衰材
- 表面処理** プレート：ウレタン塗装  
 ブラケット：黒色電着塗装

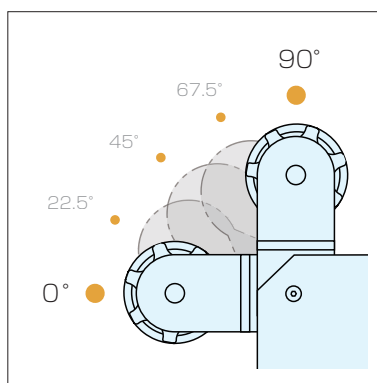
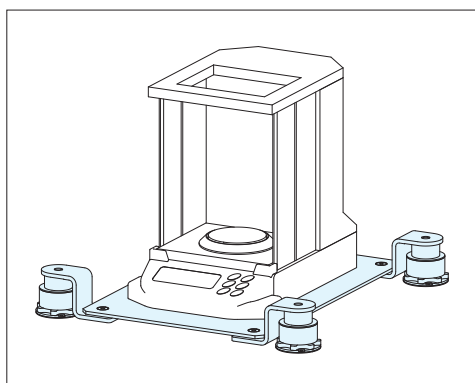
- 外部からの振動伝達を防止する懸垂型の除振台です。  
 重心を低くした懸垂型の構造で揺れにくく、アイポイントの変化も少なくできます。
- 振動を嫌う精密機器に最適です。  
 床やテーブルから伝わる振動を減衰することにより、電子天秤や粘度計や表面粗さ計など精密検査機器の性能が発揮できます。
- 高さ調整ダイヤル操作で水平調整が簡単にできます。



## ■ サイズ表

No.	A	B	C	D	E	F	質量kg
VLS3045-***L2	450	466	300	463	16~26	66~76	8.6
VLS3045-***HD2							8.8
VLS3858-***L2	580	596	380	543			13.6
VLS3858-***HD2							13.8
VLS4560-***L2	600	616	450	613	17~27	17.5	
VLS4560-***HD2						17.7	

## ■ 使用例



● スペースにあわせて設置が可能  
 マウントの角度を5方向(22.5°刻み)  
 で変更ができます。

## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格	許容荷重	
						kg	N
158971	VLS3045-010L2	97,500	158957	VLS3045-010HD2	114,000	5～ 12	49～ 117
158972	VLS3045-020L2	98,000	158958	VLS3045-020HD2	115,000	10～ 25	98～ 245
158973	VLS3045-030L2	98,500	158959	VLS3045-030HD2	116,000	22～ 48	216～ 470
158974	VLS3045-070L2	99,000	158960	VLS3045-070HD2	117,000	47～ 95	460～ 931
158975	VLS3045-100L2	100,000	158961	VLS3045-100HD2	118,000	70～135	686～1323
158976	VLS3858-003L2	101,000	158962	VLS3858-003HD2	120,000	0～ 7	0～ 68
158977	VLS3858-010L2	102,000	158963	VLS3858-010HD2	121,000	5～ 20	49～ 196
158978	VLS3858-030L2	103,000	158964	VLS3858-030HD2	122,000	16～ 42	157～ 412
158979	VLS3858-070L2	104,000	158965	VLS3858-070HD2	123,000	40～ 90	392～ 882
158980	VLS3858-100L2	105,000	158967	VLS3858-100HD2	124,000	60～130	588～1274
158981	VLS4560-030L2	114,000	158968	VLS4560-030HD2	132,000	11～ 38	108～ 372
158982	VLS4560-070L2	115,000	158969	VLS4560-070HD2	133,000	37～ 89	363～ 872
158983	VLS4560-100L2	116,000	158970	VLS4560-100HD2	134,000	55～126	539～1234

※\*\*\*L2が標準タイプ、\*\*\*HD2が高減衰タイプとなります。

## ■ミットヨ様仕様

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F*1	質量kg	許容荷重 N	価格
158984	VLS3045-SJ401-2	450	466	300	458	16～26	66～76	8.6	258～ 590	99,000
158985	VLS3045HD-SJ411-2	450	466	300	458	16～26	66～76	8.8	258～ 590	117,000
158966	VLS3858-070HDM2*2	580	596	380	543	16～26	66～76	13.8	392～ 882	125,000
158986	VLS4560-SH2	600	616	450	613	17～27	66～76	18	863～1881	150,000

※1 高さ調整ダイヤル下限値から最大値までの高さとなります。

※2 固定ボルト付属。固定対象機種はHM-200のみ。

## ■ミットヨ様適合機種表

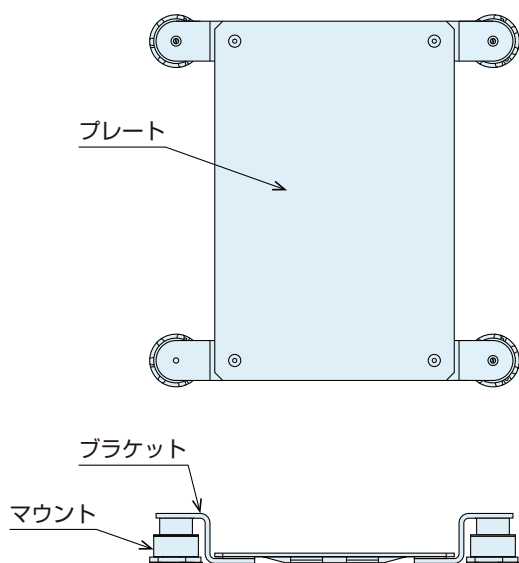
低床除振台No.	適合機種	型番	後継機種
VLS3045-SJ401-2	小型表面粗さ測定機	SJ-411 SJ-412 ※ SJ-410 シリーズ用簡易スタンド (178-039)	
VLS3045HD-SJ411-2	小型表面粗さ測定機	SJ-401 SJ-412	
VLS3858-070L2 VLS3858-070HD2 VLS3858-070HDM2	微小硬さ試験機	HM-100 シリーズ: HM101,102,103 HM-200 シリーズ: HM210,220	
VLS4560-SH2	表面粗さ測定機	SV-3200S4、H4、S8、H8	FTA-〇〇S3000 〇〇部=S4,H4,S8,H8
		SV-C3200S4,H4,S8,H8	FTA-〇〇D3000 〇〇部=S4,H4,S8,H8
		SV-C4500S4,H4,S8,H8	FTA-〇〇D4000 〇〇部=S4,H4,S8,H8
		※ SJ500 用据え置きスタンド (178-085)	
	輪郭形状測定機	CV-3200S4,H4,S8,H8	FTA-〇〇C3000 〇〇部=S4,H4,S8,H8
		CV-4500S4,H4,S8,H8	FTA-〇〇C4000 〇〇部=S4,H4,S8,H8
		※ CV-2100N4 用据え置きスタンド (218-042)	

# 低床除振台VLS

RoHS対応

NBK®

## ■構成部品



部品名称	数量	役割
プレート	1	測定、検査機器を設置する平面台
防振マウント	4	振動減衰と高さ調整
ブラケット	4	プレートと防振マウントの接続

## ■タイプ別の比較特性データ

### ●振動に対する収束時間

高減衰タイプは、標準タイプと比較し、収束時間が50%低減しています。

各特性は以下の表とグラフをご確認ください。

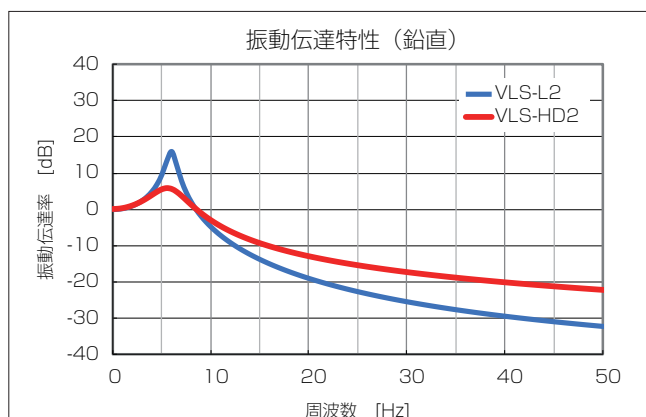
※以下の特性は参考数値です。与えられる振動の大きさによって変動があります。

タイプ	収束時間	時間軸範囲
L2(標準タイプ)	1.5sec	2~3.5sec
HD2(高減衰タイプ)	0.75sec	2~2.75sec

### ●減衰特性

各特性は次の表とグラフをご確認ください。

タイプ	対象周波数	鉛直	水平
L2(標準タイプ)	40Hz	-30db	-30db
HD2(高減衰タイプ)		-20db	-25db



## ■標準タイプと高減衰タイプの違い

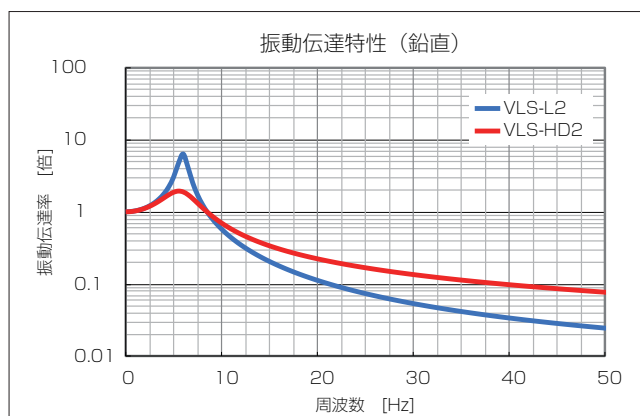
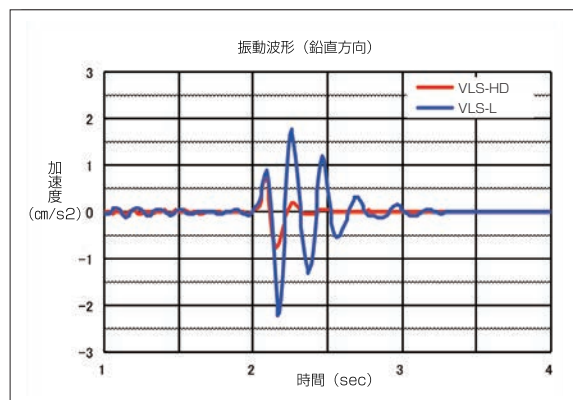
### ●L2（標準タイプ）の特長、使用環境

揺れが発生した場合の揺動防止効果が高く、ステージの移動や操作が頻繁にあり揺れを早く抑えたい場合に使用します。  
ただし、高減衰タイプと比較し、振動に対する減衰性能は劣ります。

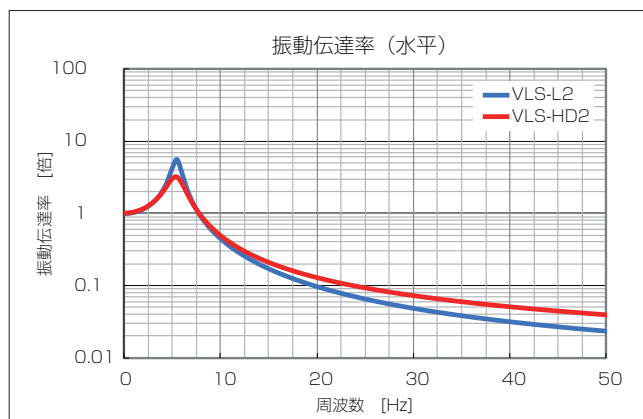
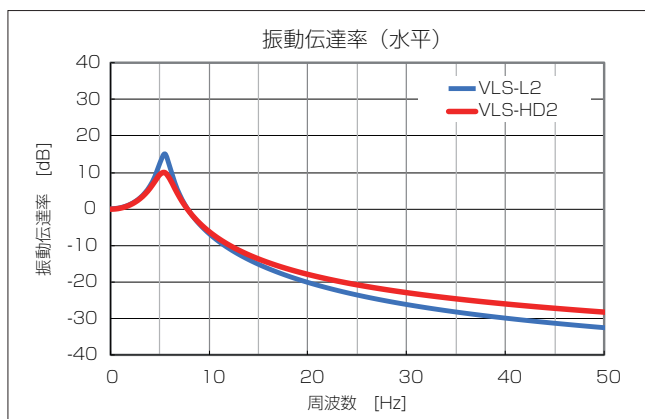
### ●HD2（高減衰タイプ）の特長、使用環境

振動に対する減衰性能が高く、装置の測定精度を高める必要がある場合に使用します。  
ただし標準タイプと比較し、揺れが発生した場合の収束時間は劣ります。

	L2(標準タイプ)	HD2(高減衰タイプ)
振動の収束時間の短さ	◎	○
振動減衰効果	○	◎







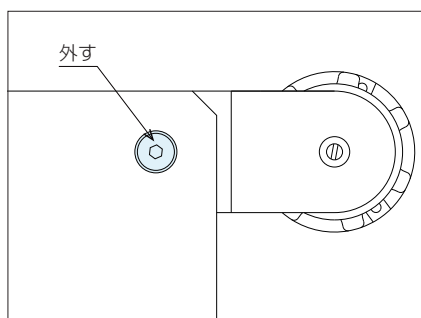
## ■使用方法

### 1. 低床除振台を設置するスペースの確認と防振マウントの位置変更

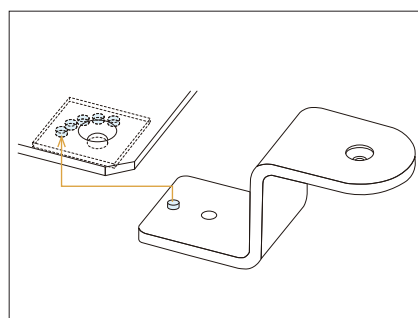
本製品は 0°から 90°まで 22.5°刻みで 5 段階にマウント位置が調整できる機構となっています。

出荷時は一律0°の位置で出荷しておりますので、設置状況に応じて調整をお願いします。

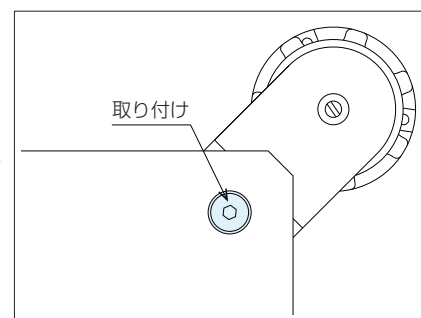
#### ●防振マウント位置変更手順



M8 の皿ボルトを六角レンチで取り外します。



ブラケットのピンを調節する方向の穴に挿入。

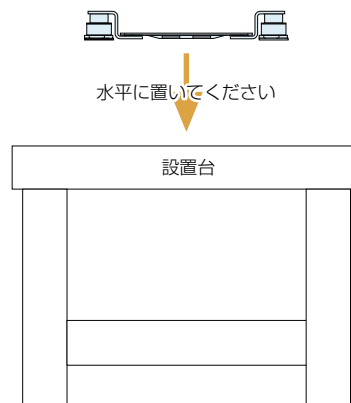
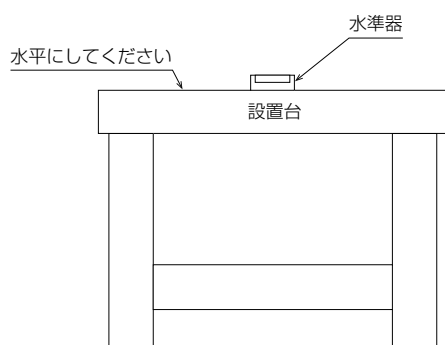


M8 の皿ボルトを六角レンチで締付けて固定。

### 2. 設置台の水平出しと低床除振台の設置

水準器を使用し設置台の水平出しを行い、ゆっくり低床除振台を水平においてください。

低床除振台の高さ調整ストロークは 5mm です。調整ストローク以上に差がないように調整してください。



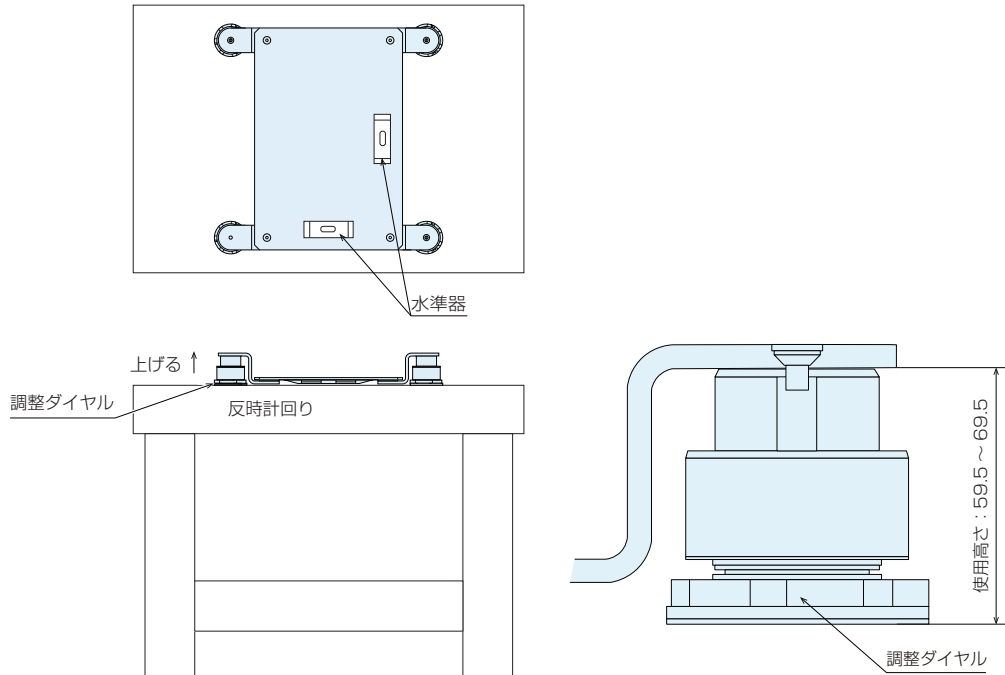
# 低床除振台VLS

RoHS対応

NBK®

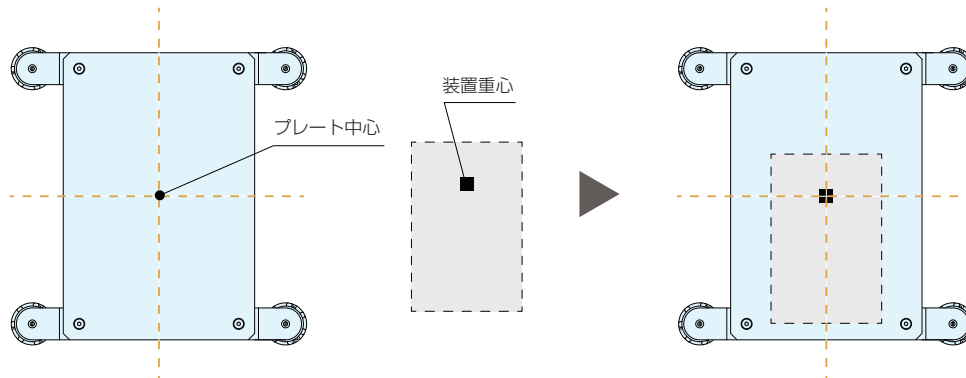
## 3. 低床除振台の水平出し

低床除振台のプレートの上に水準器を設置し、高さが低い所のマウントの調整ダイヤルを反時計回りに回して上げてください。  
高さ調整ストロークは5mm あります。



## 4. 装置の設置

装置の重心位置と低床除振台のプレート中心位置を合わせて搭載してください。



## 5. 装置の水平出しと防振マウントの隙間の確認

装置の水平がでない場合、防振マウントの調整ダイヤルを回し、装置の高さを調整してください。(上記3手順参照)

下面と調整ダイヤル上面の隙間が、0.5 ～ 10.5mm の範囲にあればマウントの除振機能が発揮されます。

隙間の範囲に入っていない場合は、以下の手順で確認してください。

- ・装置の重心位置が移動可能な場合、装置を移動し隙間を範囲内に調整する。
- ・装置の重心位置が移動不可な場合、防振マウントを変更してください。  
隙間 0.5mm 以下：付属のマウントより積載可能荷重の重いマウントへの変更  
隙間 10.5mm 以上：付属のマウントより積載可能荷重の軽いマウントへの変更  
変更方法が不明な場合、装置の重心位置、重量、外寸と低床除振台の品番を弊社へご連絡ください。

## ⚠ 注意事項

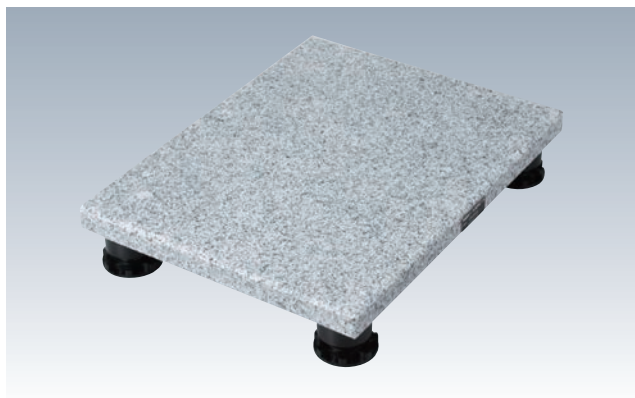
- 除振台は水平な場所に設置してください。
- 除振台は許容荷重範囲を確認し選定をしてください。許容荷重を外れますと、除振性能が発揮できません。
- 天面に垂直に荷重が掛かるように設置してください。
- 防振マウントに均等に荷重がかかるように設置してください。
- 偏荷重対応に関しましては、別途相談ください。

# MEMO

[illegible]

# 除振台VPG

RoHS対応



材 質 プレート：白御影石

マウント部

ケース：ABS 樹脂

ネジ部：真鍮

ばね：ステンレス

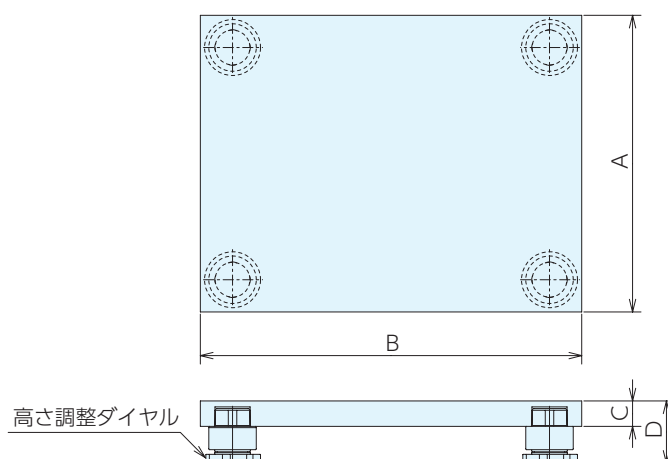
防振材：ばね・減衰材

表面処理 除振台：磨き仕上

●振動を嫌う精密機器に最適です。

床やテーブルから伝わる振動を減衰することにより、電子天秤や粘度計や表面粗さ計など精密検査機器の性能が発揮できます。

●高さ調整ダイヤル操作で水平調整が簡単にできます。



## ■サイズ表

No.	A	B	C	D	質量kg
VPG2836-***L2	280	360	30	69~79	8.5
VPG2836-***HD2					8.7
VPG3545-***L2	350	450			13.6
VPG3545-***HD2					13.8
VPG4045-***L2	400				15.1
VPG4045-***HD2					15.2

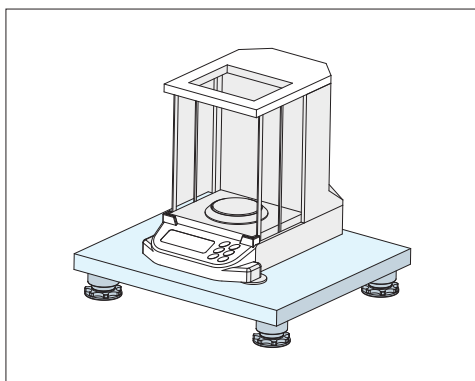
D:レベリング下限時での使用高さとなります。(高さ調整範囲+5mm)

## ■仕様・価格表

オーダーNo.	No.	価格	オーダーNo.	No.	価格	許容荷量	
						kg	N
158987	VPG2836-007L2	89,000	160851	VPG2836-007HD2	100,000	2.5~ 12	25~ 118
158988	VPG2836-020L2	90,000	160852	VPG2836-020HD2	101,000	9 ~ 25	88~ 245
158989	VPG3545-003L2	98,000	160853	VPG3545-003HD2	109,000	0 ~ 7	0~ 69
158990	VPG3545-010L2	99,000	160854	VPG3545-010HD2	110,000	5 ~ 20	49~ 196
158991	VPG3545-030L2	100,000	160855	VPG3545-030HD2	112,000	16 ~ 42	157~ 412
158992	VPG3545-070L2	101,000	160856	VPG3545-070HD2	113,000	40 ~ 90	392~ 882
158993	VPG3545-100L2	102,000	160857	VPG3545-100HD2	114,000	60 ~130	588~1274
158994	VPG4045-003L2	102,000	160858	VPG4045-003HD2	96,000	0 ~ 6	0~ 59
158995	VPG4045-010L2	103,000	160859	VPG4045-010HD2	113,000	5 ~ 18	49~ 179
158996	VPG4045-030L2	104,000	160860	VPG4045-030HD2	115,000	15 ~ 40	147~ 392
158997	VPG4045-070L2	105,000	160861	VPG4045-070HD2	116,000	40 ~ 90	392~ 882
158998	VPG4045-100L2	106,000	160862	VPG4045-100HD2	117,000	60 ~125	588~1225

※\*\*\*L2が標準タイプ、\*\*\*HD2が高減衰タイプとなります。

## ■使用例



## ■標準タイプと高減衰タイプの違い

## ● L2（標準タイプ）の特長、使用環境

揺れが発生した場合の揺動防止効果が高く、ステージの移動や操作が頻繁にあり揺れを早く抑えたい場合に使用します。

ただし、高減衰タイプと比較し、振動に対する減衰性能は劣ります。

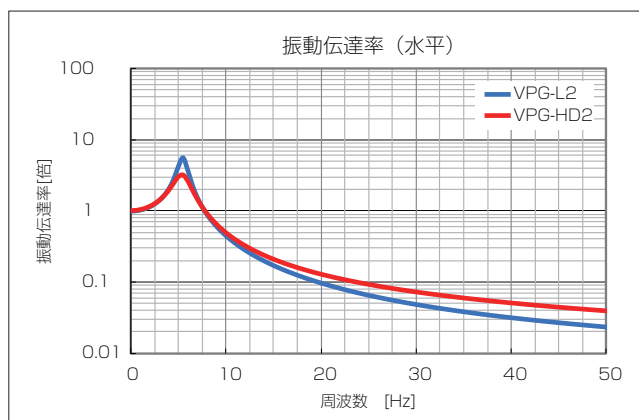
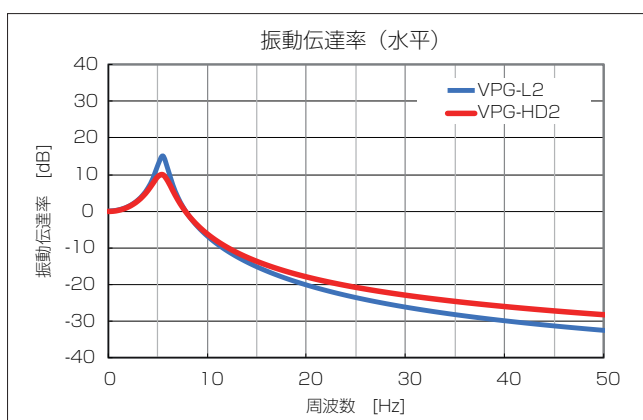
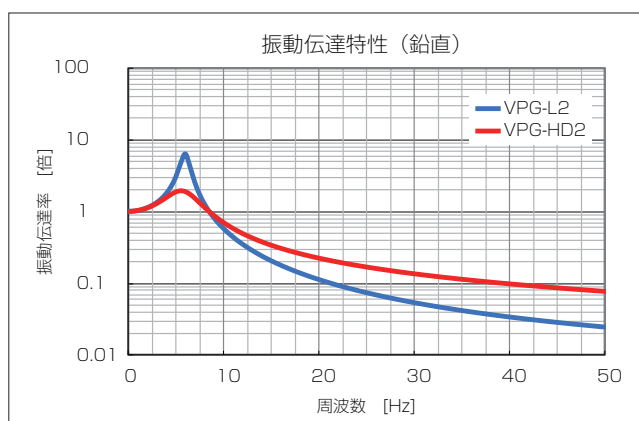
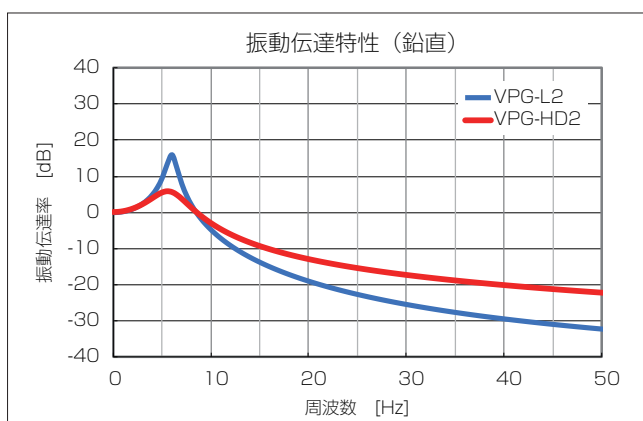
## ● HD2（高減衰タイプ）の特長、使用環境

振動に対する減衰性能が高く、装置の測定精度を高める必要がある場合に使用します。

ただし標準タイプと比較し、揺れが発生した場合の収束時間は劣ります。

	L2(標準タイプ)	HD2(高減衰タイプ)
振動の収束時間の短さ	◎	○
振動減衰効果	○	◎

## ■特性データ



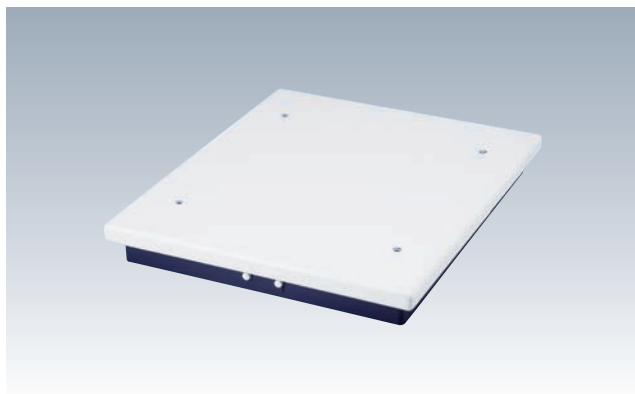
## ⚠ 注意事項

- 除振台は水平な場所に設置してください。
- 除振台は許容荷重範囲を確認し選定をしてください。許容荷重を外れますと、除振性能が発揮できません。
- 天面に垂直に荷重が掛かるように設置してください。
- 防振マウントに均等に荷重がかかるように設置してください。
- 偏荷重対応に関しましては、別途相談ください。

## 卓上エアー除振台

RoHS対応

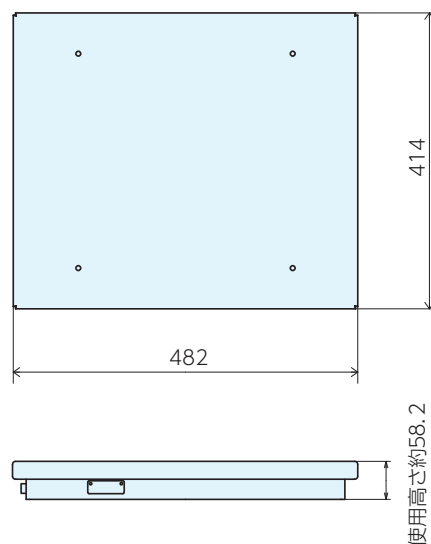
NBK®



材質 ボディ:SPHC

表面処理 塗装

- 自動レベリング機能が付き、偏荷重に対応できる除振台です。
- 対象となる振動にあわせて仕様をお選び頂けます。
- 測定ジグとの組合せもできます。

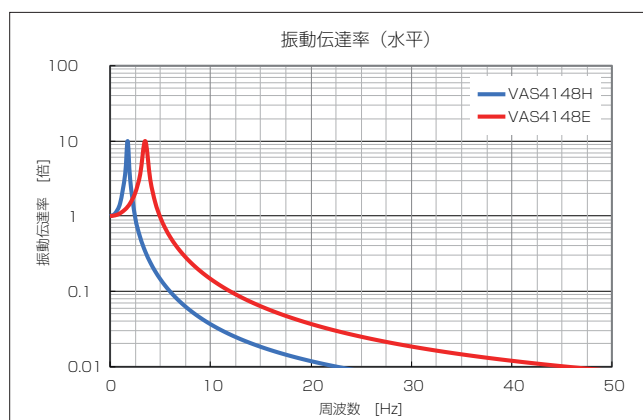
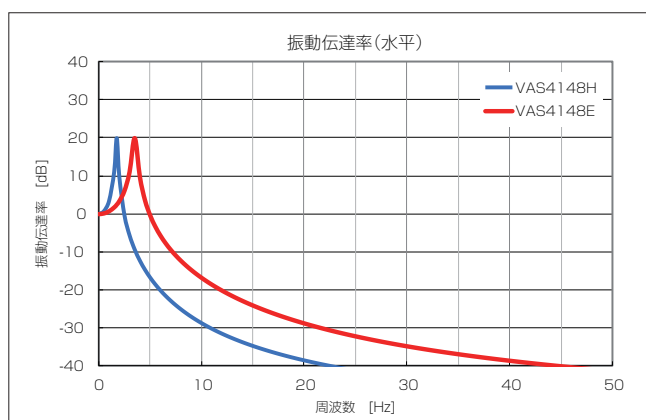
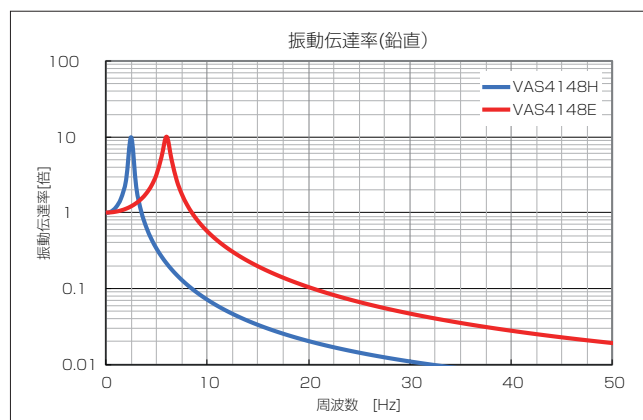
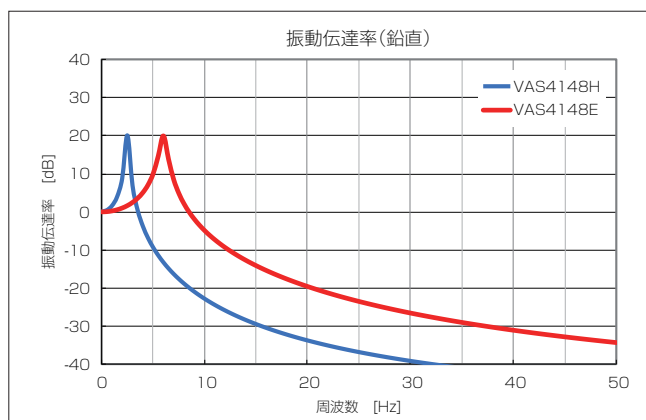


## 仕様・価格表

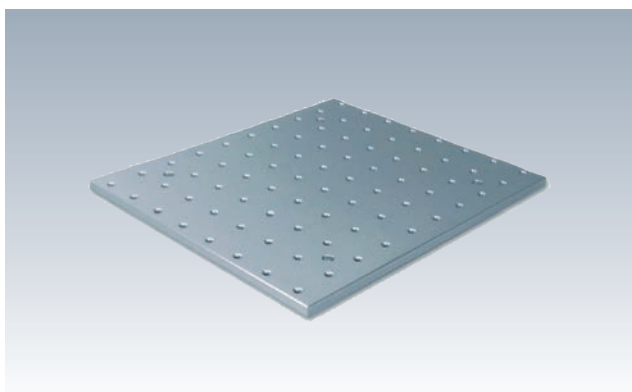
オーダーNo.	No.	D	W	H	高さ調整量	許容荷重		固有振動数 [Hz]	質量kg	価格
						N	kgf			
127491	VAS4148H	414	482	58.5	±3	0~1170	0~120	2.5	15	234,000
127492	VAS4148E							6	10	168,000

※固有振動数は最大の許容荷重を加えた時の値(計算値)です。

## 特性データ



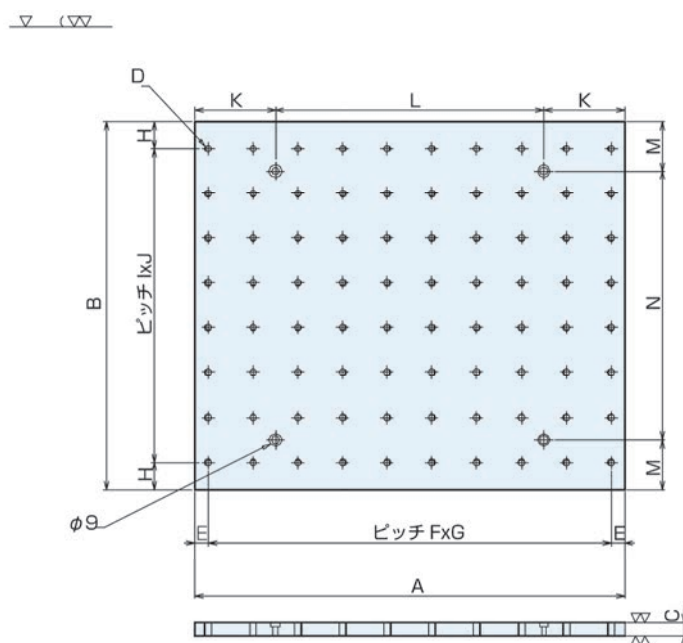
## 専用アルミテーブル



**材 質** 本体:A5052  
インサートスクリュー:SUS304

**表面処理** アルマイト処理

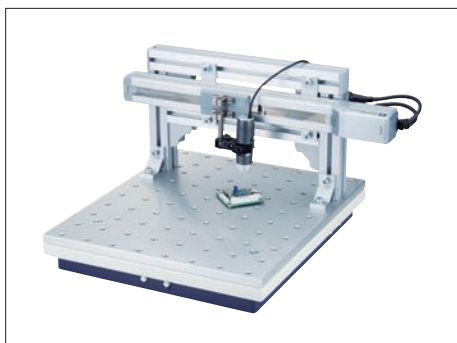
- 卓上エア除振台専用のアルミテーブルです。
- タップ穴を利用してジグパーツなどの取り付けが可能。



### 仕様・価格表

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	質量kg	価格
128697	VAS4148-SB	482	414	15	M8	15	50	10	30	50	8	90	300	55	300	8.0	173,000

### 使用例



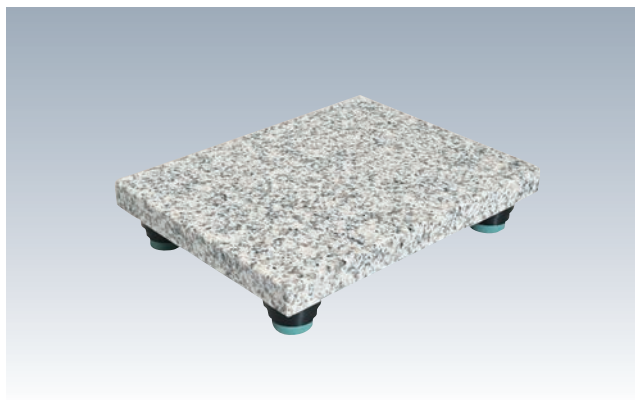
測定ジグのベースとして利用できます。



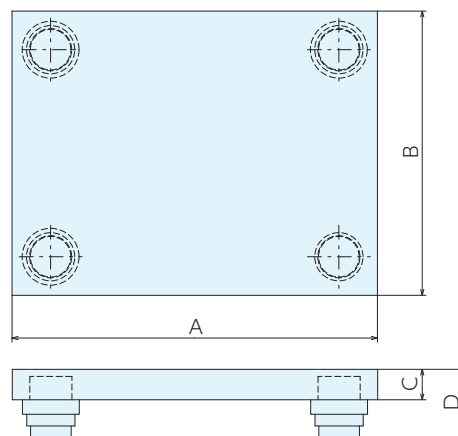
# パッド式除振台

RoHS対応

NBK®



- 本体の揺れが少ない高減衰パッド式除振台。
- 薄型設計採用。
- エアー源不要／メンテナンス不要
- 振動を嫌う精密機器・電子天びんに最適です。  
床やテーブルから伝わる振動を減衰することにより精密検査機器の性能が発揮できます。

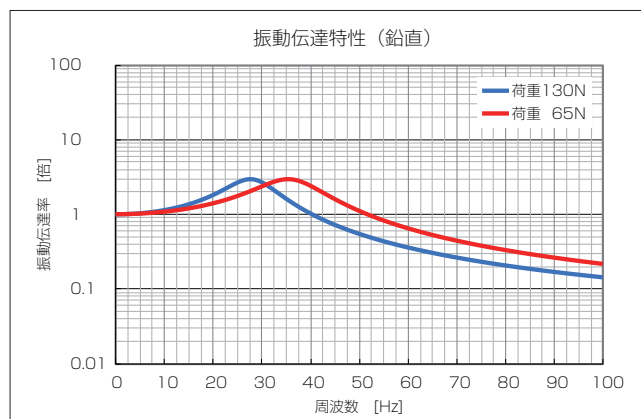
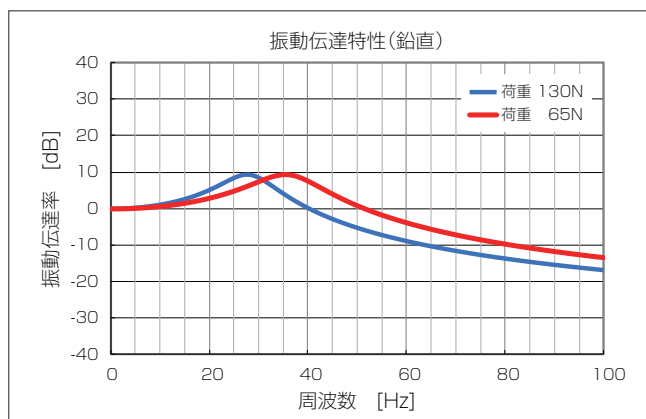


## 仕様・価格表

\* 標準在庫品

オーダーNo.	No.	A	B	C	D	許容荷重N	質量kg	価格
*148752	VPG2836-GSP050	360	280	30	68	130	8.5	86,500

## 特性データ



## 使用例



## ⚠ 注意事項

- 除振台は水平な場所に設置してください。
- 許容荷重を外れますと、除振性能が発揮できません。
- 防振マウントに均等に荷重がかかるように設置してください。

## This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



# NABEYA



SINCE 1560

株式会社 ナベヤ

JIG & MECHANICAL PARTS



<https://www.nabeya.co.jp> E-mail:nabeya@ons.co.jp

本社営業本部	〒500-8433 岐阜市若杉町 25	TEL. 058-273-6521	FAX. 058-278-0022
東京営業所	〒105-0013 東京都港区浜松町 1-9-3 NABEYA ビル 1F	TEL. 03-3434-8471	FAX. 03-5472-8752
仙台営業所	〒983-0821 仙台市宮城野区岩切 3-2-20	TEL. 022-255-7177	FAX. 058-278-0022( 本社 )
大阪営業所	〒578-0902 東大阪市川中 6 番 10 号	TEL. 072-961-3451	FAX. 072-960-2112
九州営業所	〒812-0007 福岡市博多区東比恵 2-20-1	TEL. 092-411-7353	FAX. 092-415-5317
北関東営業所	〒370-0075 群馬県高崎市筑縄町 77-8	TEL. 027-370-1015	FAX. 027-370-1016
中国販売会社	TOP-CEL INTERNATIONAL TRADING (SHANGHAI) CO.,LTD. ROOM NO 308, MANPO INTERNATIONAL BUSINESS CENTRE 660 XIN HUA ROAD, SHANGHAI, CHINA URL: <a href="http://www.top-cel.cn/">http : www.top-cel.cn/</a> E-mail : <a href="mailto:jieli_yu@topcel.net">jieli_yu@topcel.net</a>	TEL. 021-64413330	FAX. 021-64695985

●掲載の仕様および価格は2024年7月10日現在のものです。予告なしに変更することがありますがご了承ください。 ●価格には消費税は含まれておりません。