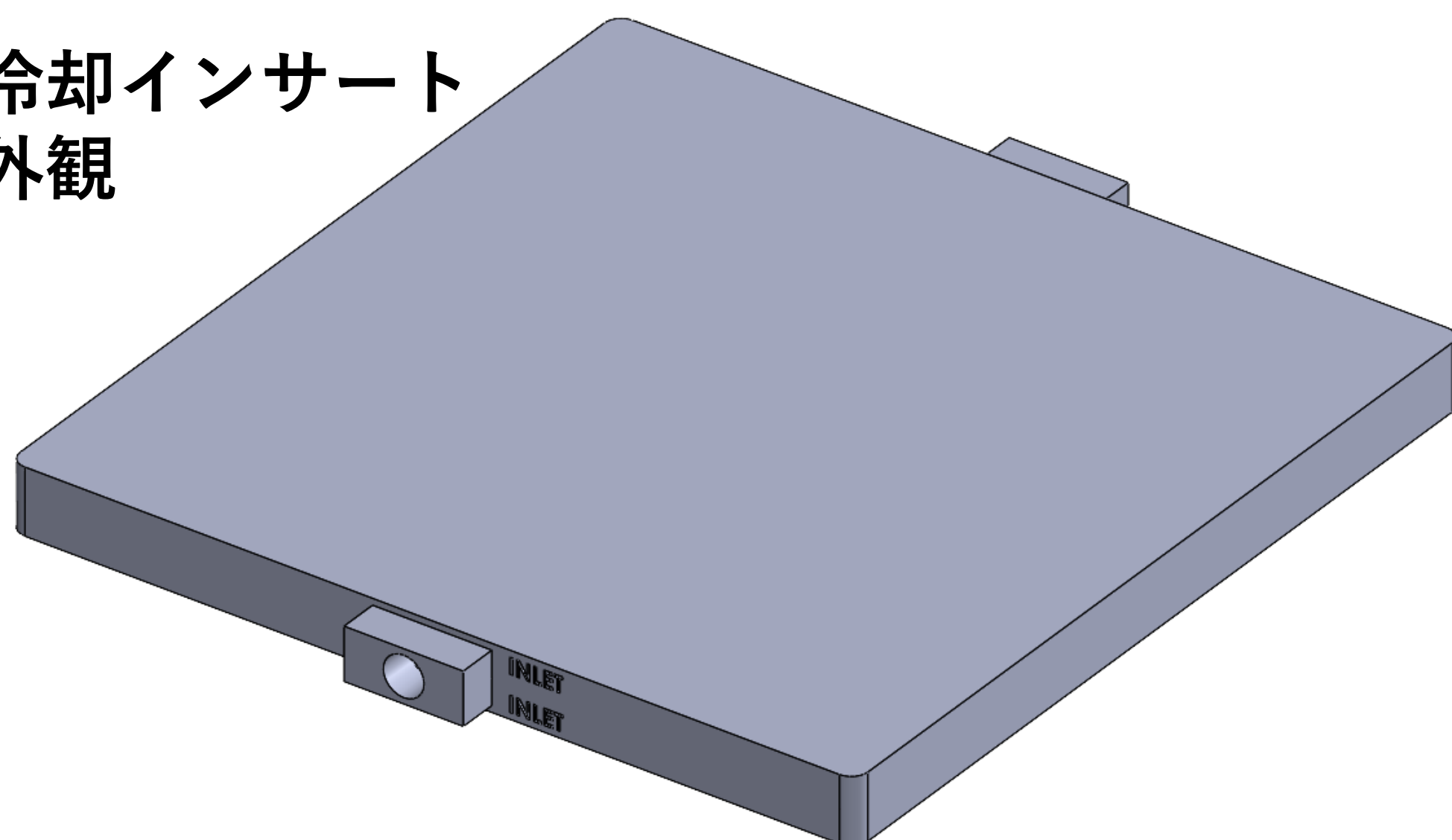
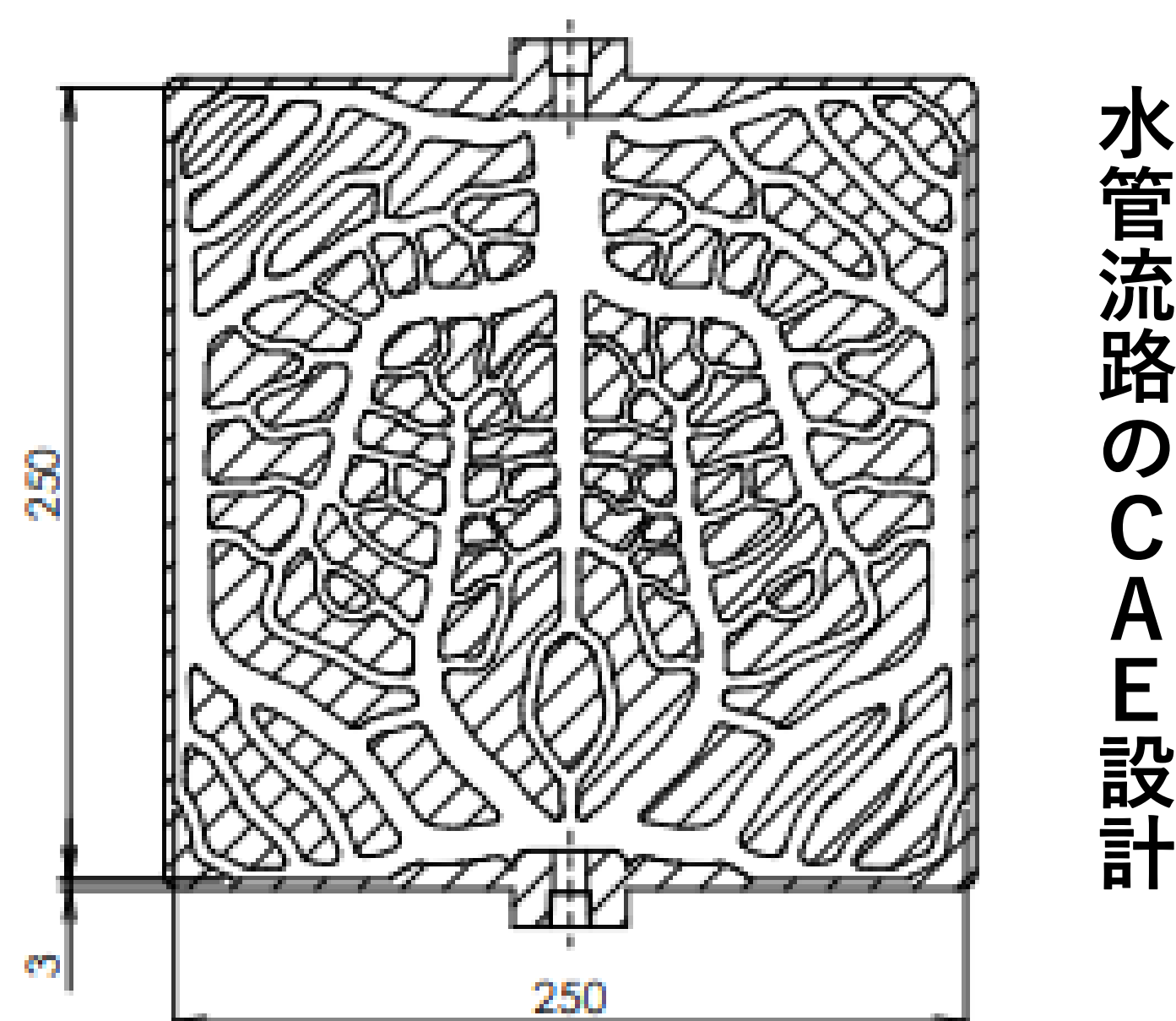
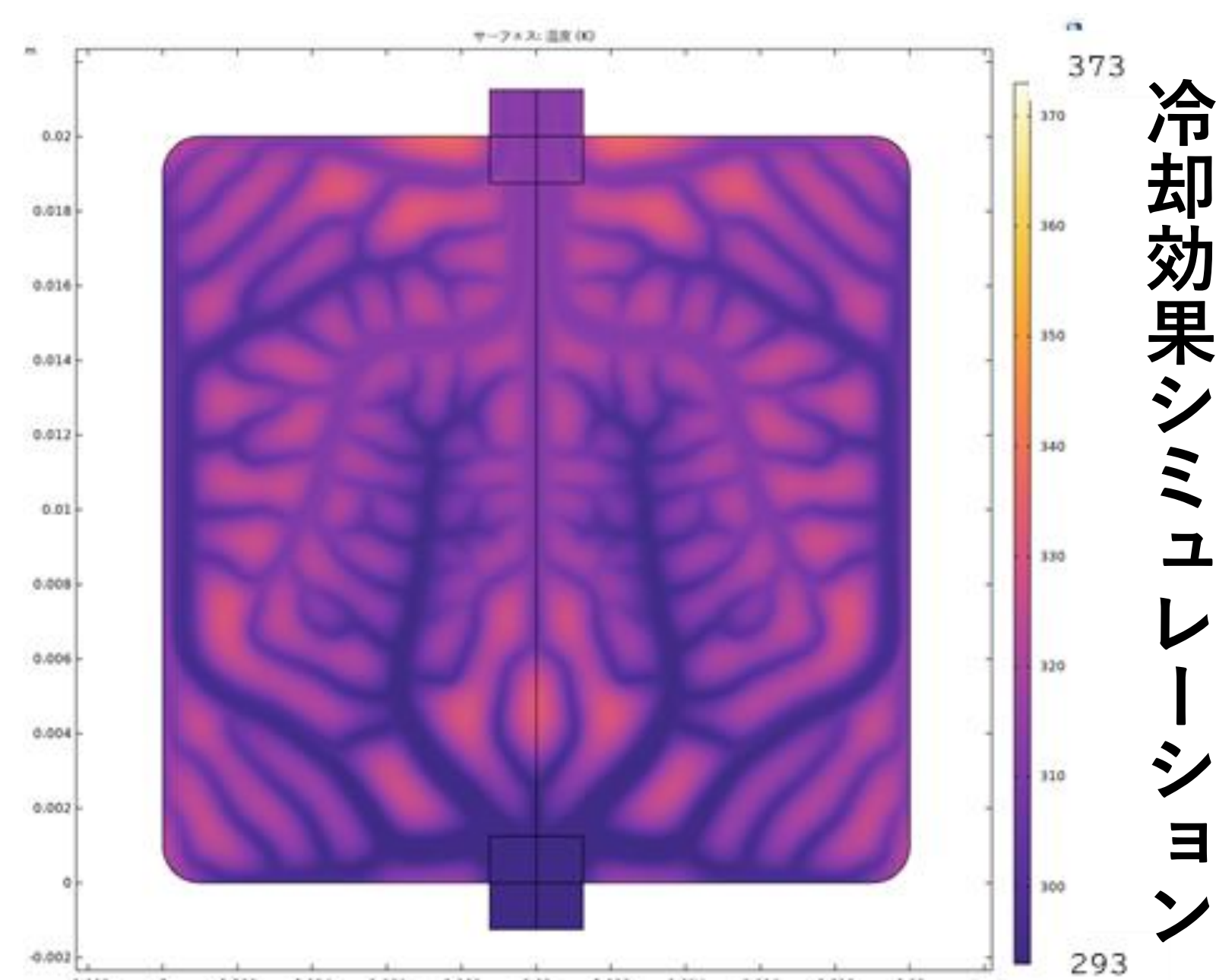
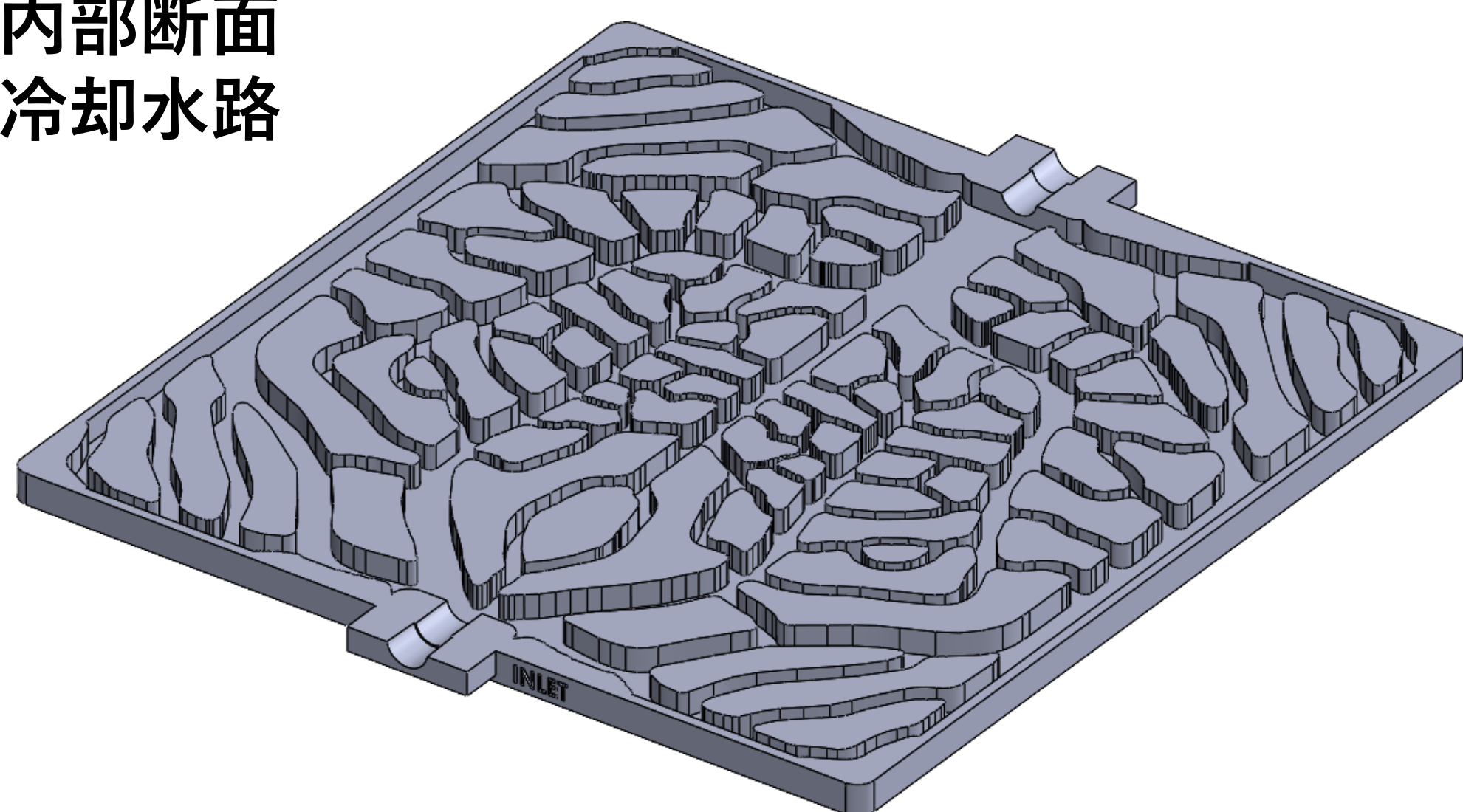


冷却効率と耐久性を向上した金型冷却インサート 高強度新素材＋3Dプリンター製造

冷却インサート
外観



内部断面
冷却水路



樹脂製品の射出成形金型には **厳密な温度コントロール** が要求されます。
すなわち、**冷却能力の高い金型インサート** が課題でした。

従来の金型インサートは、工具鋼市販材からの切削・穴あけ加工等により、**直線的な冷媒流路** を内蔵した部材が用いられますが、冷却効果に難が有ります。

これに対し三ツ知は、**冷却シミュレーションと流路設計を連動したCAE**により、**複雑かつ冷却能力の高いインサート設計を実現** しました。

この冷媒流路は、**3Dプリントで初めて造形可能** です。

さらに当社はプレートの **耐食性・高強度** を達成する**3D造形専用の新素材粉末** を組み合わせ、提供いたします。(特許出願済。)

E-mail: gousuke.aimono@mitsuchi.co.jp
<http://www.mitsuchi.co.jp>

©2024 Mitsuchi Corp. All Rights Reserved

Mitsuchi

