

航空宇宙業界が認める

# 究極の パイプ加工術

**H3ロケットの燃料用配管にイセ工業株式会社の技術が採用されました**

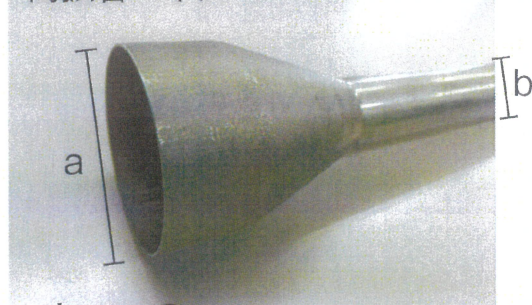
パイプの加工に特化したからこそ磨かれた技術力  
H3 ロケットにも採用されたパイプ加工技術で  
他では真似できない難加工にもお応えします

直径100mm以上の太いパイプ

板厚1.0mm以下の薄いパイプ

曲げRがパイプ外径と同等に小さい製品

高拡管パイプ



b→aの  
拡管率約 **100%**

**200種以上の曲げ型で低コスト・短納期も対応。お客様の新製品開発を支えます**

多数の試作製作を通して蓄積した技術を元に、治具・金型の設計～検査まで一貫体制を構築しています。

曲げ加工

穴あけ加工

端末形状加工

絞り加工

スピニング加工

TIG 溶接

MIG 溶接

ロウ付け

シーム溶接

レーザー溶接



**イセ工業株式会社**

〒446-0046 愛知県安城市赤松町的場190番地1

**TEL0566-73-8661**

受付8:00~17:00 (土日祝除く)