

# 株式会社J・3D

金属・樹脂の3Dプリンター受託造形なら最も速く、高品質できめ細やかな対応の株式会社J・3Dにお任せ下さい。



## 金属・樹脂の3D造形サービスは 24時間製造体制

**1** とにかくお待たせしません  
圧倒的なサービスエリアと実績。  
さらに造形工場は24時間稼働。  
3Dデータを頂ければ、すぐにお見積もりさせていただきます。

**2** たよりになる様々な対応  
国内どこでも営業スタッフが丁寧に対応させていただきます。  
フェイスtoフェイスこそが株式会社J・3Dの持ち味です。

**3** 圧倒的経験値と高品質なサービス  
株式会社J・3Dでは徹底したスタッフ教育で最高品質の造形品を提供しております。圧倒的な経験値による製品検討のご提案がお約束できます。

### ▶ 主なサービス

- ・金属3Dプリンター受託造形サービス
- ・樹脂3Dプリンター受託造形サービス
- ・3Dスキャニングサービス
- ・リバースエンジニアリングサービス
- ・モデリングサービス

### ▶ 保有設備

#### 3Dプリンター

- ・EOS社 EOSINT M280 3台
- ・EOS社 EOS M290 1台
- ・EOS社 FORMIGA P110 1台

#### ワイヤー放電精密コンターマシン

- ・タイナテック社 DKV7732

#### ブラスター

- ・IEPCO MICRO750S 2台
- ・不二製作所 SFCF-3

#### 電気炉

- ・Ogico N41H

#### 検査機

- ・ATOS II Triple Scan
- ・KEYENCE ハンディプローブ  
三次元測定機XMシリーズ

### ▶ 保有材料

- ・マルエージング鋼(MS1)
- ・ニッケル基合金(IN718)
- ・純チタン(TiCP)
- ・アルミニウム合金(Alsi10mg)
- ・ステンレス合金(外注)  
(SUS316L.17-4PH)
- ・12ナイロン(PA2200)





# 設備紹介

## 金属粉末造形システム

◆EOSINT M280 (EOS社)

◆EOSINT M290 (EOS社)

- ・造形エリアサイズ : X250mm x Y250mm x Z280mm
- ・保有材料
  - : EOS MS1 マルエーシング鋼 ( $50\mu\text{m}$ )
  - : EOS IN718 Nickel Alloy インコネル ( $40\mu\text{m}$ )
  - : EOS TiCP 純チタン ( $30\mu\text{m}$ )
  - : EOS Alsi10mg アルミニウム合金 ( $30\mu\text{m}$ )
  - : EOS SUS316L ステンレス合金 (外注)

## ☆EOS社の歴史

1989年: EOS GmbH — Electro Optical Systems 設立

パイロットカスタマー: BMW社レーザーシタリングシステム

2002年: DMLSのマーケットリーダーの地位を獲得！

2024年現在においても世界シェアNO.1



# 金属積層造形の適用事例 【一体化】



- 複雑形状部品の一体製造が可能！
- 製造プロセスの段階から部品を一体化！  
(これまでは複数部品を組合せて製造)
- 納期短縮：6週間から2週間！
- コスト削減：50%削減！
- ノズルの一体化による強度の向上！



燃料噴射装置