

**共栄テクノ株式会社**

KYOEI TECHNOS



# お客様に喜んで頂けるものづくりをする事により、社員全員が誇りを持てる会社でありたい

当社は創業以来、大手メーカー様の金属製品の製造に携わってまいりました。常日頃からお客様のコストダウン、リードタイム短縮に寄与する為にはどうすれば良いかをひたむきに考え、切磋琢磨して技術の向上に励み、積極的に設備投資を行っております。

素材調達から機械加工、製缶、検査までワンストップで対応出来る一貫生産ラインを自社で確立しており、その他の熱処理やコーティング等の各種特殊工程をパートナー会社と連携を図る事により、一貫生産体制を構築しております。いつの日か、お客様から当社に図面と仕様書さえ持っていけば、より良い品物がより安く、より速く手に入ると言って頂けるよう日々精進致します。

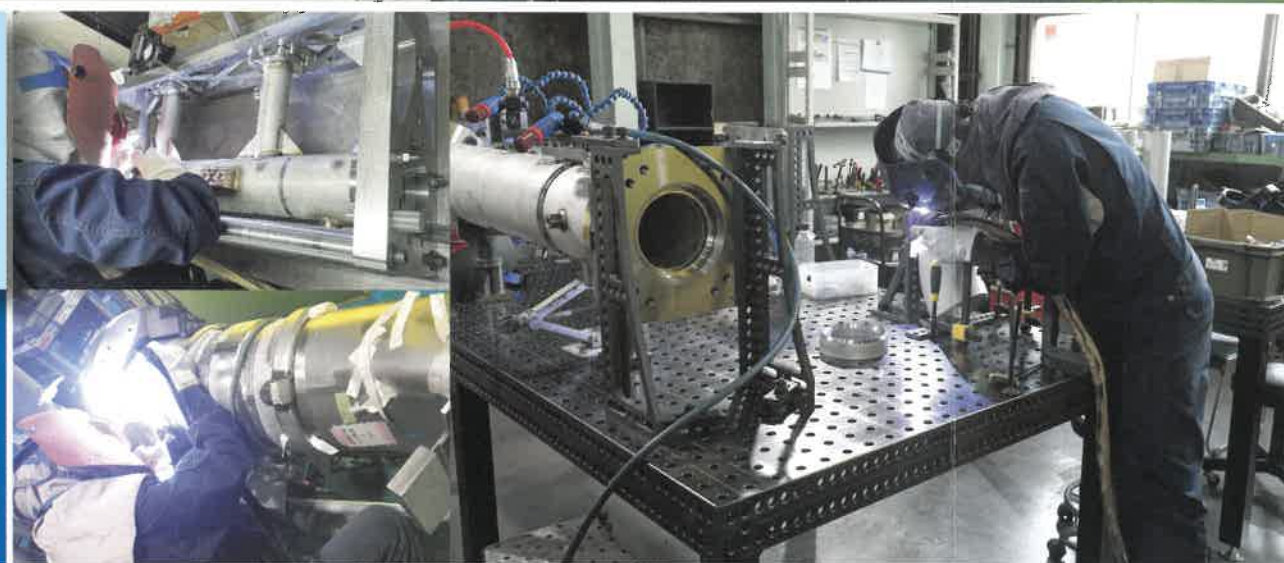
ひいては、これらを実現する事により、社員全員が自分の仕事と会社に誇りを持ってくれればと考えております。

代表取締役社長 栄井 隆之



## 製 缶

SUS304.316.310.321、ハステロイ、インコネル、チタン、アルミ等様々な鋼材の精度要求の高い製缶品での納入実績が多数ございます。



## 機 械 加 工

2相ステンレス、ハステロイ、インコネル及びCo基耐熱合金、チタン合金等の難削材、超硬合金の精密機械加工に対応しております。



## 検 査

三次元測定、放射線透過試験、超音波探傷試験、磁気探傷試験、浸透探傷試験等、あらゆる検査に対応。更に高精度の計測機を用いて信頼性の高い検査結果をご報告致します。





## 会社概要

商 号 共栄テクノス株式会社

所 在 地 【本社・第一工場】〒676-0806 兵庫県高砂市米田町塩田210-1  
TEL.079-451-5290 FAX.079-451-5291

【第 二 工 場】〒676-0806 兵庫県高砂市米田町塩田255-1  
TEL.079-434-1313 FAX.079-434-1314

【高砂南事業所】〒676-0008 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目1番1号  
TEL.079-442-5850 FAX.079-442-5850

代 表 者 代表取締役社長 栄井 隆之

創 業 1998年4月

設 立 2005年11月

資 本 金 3000万円

従 業 員 135名

事業内容 機械器具製造【製缶、機械加工、放電加工】

検査事業【放射線透過試験(RT)、蛍光浸透探傷試験(FPT)、浸透探傷試験(PT)、磁気探傷試験(MT)、  
超音波探傷試験(UT)、三次元測定、画像寸法測定、内視鏡検査、各種機械検査】

取 引 先 三菱重工株式会社 高砂製作所 / 三菱重工パワー精密铸造株式会社  
三菱重工パワー検査株式会社 / 三菱重工パワーインダストリー株式会社  
三菱重工株式会社 長崎造船所 / 三菱重工エンジニアリング株式会社  
ダイハツディーゼル株式会社 / 川崎車両株式会社  
川崎重工株式会社 エネルギーソリューション&マリンカンパニー / 株式会社神戸製鋼所  
神鋼検査サービス株式会社 / 株式会社神鋼環境ソリューション / 株式会社コベルコ科研 / 株式会社三井 E&S  
株式会社 ISS リアライズ / I-PEX 株式会社 / 西芝電機株式会社 / 郵船商事株式会社 / 株式会社西島製作所  
大羽精研株式会社 / 新日本工機株式会社 / 瀬尾高圧工業株式会社  
近畿工業株式会社 / 電元社トーア株式会社 / 株式会社コーシンケミカル  
福辰合金株式会社 / ウエムラ技研株式会社 / テクノクラート株式会社  
伊福精密株式会社 / 今治造船株式会社

認証取得 ISO9001:2015 / JIS Q 9100:2016

関連会社 株式会社 ハクロプレジジョン  
〒671-1132 兵庫県姫路市大津区勘兵衛町1丁目44番地

顧問弁護士 森川・中塚法律事務所 中塚恵介

取引銀行 三井住友銀行 高砂支店 / 山陰合同銀行 加古川支店  
姫路信用金庫 高砂支店 / 日本政策金融公庫 神戸支店



## 沿革

1998年 4月 栄井工業を創業し機械器具製造業を開始  
2005年 11月 有限会社共栄設立 資本金300万円  
2007年 2月 商号を共栄テクノス株式会社に変更 資本金1000万円  
2007年 4月 非破壊検査事業を開始  
2010年 4月 資本金3000万円に増資  
2010年 11月 ISO9001:2008認証取得  
2011年 3月 機械器具の補修事業を開始  
2016年 6月 兵庫県経営革新計画承認  
2017年 4月 現所在地に本社を移転 第二工場設立  
2017年 12月 ISO9001:2015認証取得  
2020年 11月 第二工場を増設  
2020年 11月 中小企業支援ネットひょうご成長期待企業認定  
2022年 6月 JIS Q 9100:2016認証取得  
2022年 10月 株式会社ハクロプレジジョン(兵庫県姫路市)と資本提携

Instagram



kyoei.technos  
フォローお願いします。

kyoei-technos.co.jp



詳細はホームページで  
ご確認ください。



| 機械加工 | 設備名称               | 台数 | 型 式                         | メーカー      |
|------|--------------------|----|-----------------------------|-----------|
|      | 同時5軸複合旋盤           | 1  | INTEGREX i-350H             | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 2  | INTEGREX i-200S             | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 2  | INTEGREX i-200              | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 1  | INTEGREX i-100H S           | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 2  | INTEGREX i-100S             | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 1  | INTEGREX i-100              | ヤマザキマザック  |
|      | 同時5軸縦型マシニングセンタ     | 1  | VARIAXIS i-700T             | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 1  | YBM Vi40                    | 安田工業      |
|      | 4軸横型マシニングセンタ       | 1  | HCN-6000                    | ヤマザキマザック  |
|      | 立形CNC旋盤            | 1  | MEGA TURN 600M              | ヤマザキマザック  |
|      | CNC旋盤              | 1  | QUICK TURN 300M             | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 1  | QUICK TURN 300              | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 1  | QTE-200MY SG                | ヤマザキマザック  |
|      |                    | 1  | QUICK TURN 200              | ヤマザキマザック  |
|      | NCガンドリル            | 1  | AL45                        | ミロク機械     |
|      | 縦型フライス盤            | 1  | VHR-A                       | 静岡鐵工所     |
|      | ワイヤ放電加工機           | 1  | MV1200R                     | 三菱電機      |
|      | 形彫放電加工機            | 2  | EA28VM ADVANCE (ロングストローク仕様) | 三菱電機      |
|      | 汎用細穴放電加工機          | 1  | RH3525                      | 三菱電機      |
|      | CNC汎用円筒研削盤 (高精度仕様) | 1  | GE7Pi-100                   | ジェイテクト    |
|      | 平面研削盤              | 1  | PFG450DXA                   | 岡本工作機械製作所 |
|      | CAD/CAM            | 1  | hyperMILL 5AXIS             | OPEN MIND |

| 製 缶 | 設備名称          | 台数 | 型 式         | メーカー              |
|-----|---------------|----|-------------|-------------------|
|     | 溶接ロボット        | 1  | FDV8L-P500L | ダイヘン              |
|     | プラズマ切断用産業ロボット | 1  | MC20-01     | NACHI             |
|     | プラズマ切断用産業ロボット | 1  | SK45X       | 安川電機              |
|     | 形鋼バンドソー       | 5  | H-400他      | AMADA             |
|     | ペーダーマシン       | 3  | PG-3A       | 野水機械製作所           |
|     | TIG溶接機        | 36 | —           | Panasonic<br>ダイヘン |
|     | 半自動溶接機        | 6  | —           | Panasonic<br>ダイヘン |
| 検 査 | ガウジング         | 1  | YD-600GA1   | Panasonic         |

| 検 査 | 設備名称             | 台数 | 型 式                    | メーカー         |
|-----|------------------|----|------------------------|--------------|
|     | 三次元測定機           | 1  | GLOBAL Performance     | HEXAGON      |
|     | ワイドエリア三次元測定機     | 1  | WM-3000                | キーエンス        |
|     | 画像寸法測定器          | 1  | iM-7500                | キーエンス        |
|     | リニア駆動式高精度輪郭形状測定機 | 1  | SURFCOM NEX 040 DX2-14 | 東京精密         |
|     | 半自動真円度・円筒形状測定機   | 1  | RONDCOM NEX 200 DX2-14 | 東京精密         |
|     | マイクロスコープ         | 1  | VHX-8000               | キーエンス        |
|     | 放射線透過試験装置        | 1  | RADIO FLEX-300EGM2     | リガク          |
|     | X線フィルム現像車        | 1  | —                      | トヨタ          |
|     | デジタル超音波探傷器       | 1  | UI-S9                  | 菱電湘南エレクトロニクス |
|     |                  | 1  | UI-25                  | 菱電湘南エレクトロニクス |
|     | ハンドマグネ           | 2  | NC2Y                   | 日本電磁測器       |
|     | ビデオスコープ          | 2  | IPLEX G Lite           | OLYMPUS      |
|     | ファイバースコープ        | 2  | 1F2D5                  | OLYMPUS      |
|     |                  | 1  | 1F4D5                  | OLYMPUS      |

# 検査資格保有数一覧 QUALIFICATION

|   |                |       |     |
|---|----------------|-------|-----|
| ◆ (社)日本非破壊検査協会(JSNDI)<br>非破壊試験技術資格 (JIS Z 2305) | 浸透探傷試験技術者(PT)  | 浸レベル3 | 1名  |
|   | 浸透探傷試験技術者(PT)  | レベル2  | 24名 |
|   | 放射線透過試験技術者(RT) | レベル3  | 2名  |
|   | 放射線透過試験技術者(RT) | レベル2  | 6名  |
|   | 磁粉探傷試験技術者(MT)  | レベル2  | 10名 |
|   | 超音波探傷試験技術者(UT) | レベル3  | 2名  |
|   | 超音波探傷試験技術者(UT) | レベル2  | 9名  |
|   | 渦電流探傷試験技術者(ET) | レベル2  | 3名  |
|   | 漏れ試験(LT)       | レベル2  | 1名  |
| ◆ 厚生労働省/労働基準局                                   | X線作業主任者        |       | 6名  |
|   | γ線作業主任者        |       | 1名  |
|   | 機械検査技能士(1級)    |       | 2名  |
|   | 機械検査技能士(2級)    |       | 5名  |

## 検査実績例

## ACHIEVEMENTS

|             |  |
|-------------|--|
| 浸透探傷試験(PT)  | <ul style="list-style-type: none"> <li>三菱製 ガスタービン部品取付溶接部 溶剤除去性 染色浸透探傷試験</li> <li>川重製 鉄道車両関係アルミ製品 溶接部 溶剤除去性 染色浸透探傷試験</li> <li>三菱製 ガスタービン部品取付溶接部 溶剤除去性 後乳化蛍光浸透探傷試験</li> <li>三菱製 ガスタービン鑄造部品 水洗性 蛍光浸透探傷試験</li> </ul> |
| 放射線透過試験(RT) | <ul style="list-style-type: none"> <li>三菱製 ガスタービン部品取付溶接部 エックス線放射線透過試験</li> <li>三菱製 鑄造部品 内在欠陥補修後 エックス線放射線透過試験</li> <li>配管溶接部 エックス線放射線透過試験</li> </ul>  |
| 磁気探傷試験(MT)  | <ul style="list-style-type: none"> <li>建機用大型ギヤ 溶接部 極間法 磁気探傷試験</li> <li>川重製 鉄道車両部品溶接部 極間法 磁気探傷試験</li> <li>三菱製 鑄造部品 プロット法 磁気探傷試験</li> </ul>  |
| 超音波探傷試験(UT) | <ul style="list-style-type: none"> <li>鍛工用素材 垂直深傷法 超音波探傷試験</li> <li>建機用大型ギヤ 溶接部 射角深傷法 超音波探傷試験</li> <li>三菱製 鑄造部品 肉厚測定</li> </ul>  |
| 検査代行        | <ul style="list-style-type: none"> <li>中小メーカー様 立会検査代行(非破壊検査、寸法測定など)</li> <li>精密加工部品 寸法測定(三次元測定、長さ寸法測定、幾何公差測定など)</li> </ul>   |
| ◆ 検査員派遣     | <ul style="list-style-type: none"> <li>三菱重工パワー検査株式会社様へ非破壊検査請負及び技術者派遣対応</li> <li>各種プラント定検工事 非破壊検査員の現地応援派遣の対応</li> </ul>   |

