

AC5005S/AC5015S/AC5025S

AC5005S / AC5015S / AC5025S 第4版



多様な被削材にて絶対的な安定加工を実現する
難削材旋削の新材種シリーズ

New grade for exotic alloy turning, creating "ABSOLUTELY STABLE CUTTING"

New

切れ味重視
ポジティブ G級チップブレーカ

SL型 新登場

28アイテム



New

SEC-溝入れバイトGNDXL型
深溝入れ用 1コーナーインサート

シリーズ化

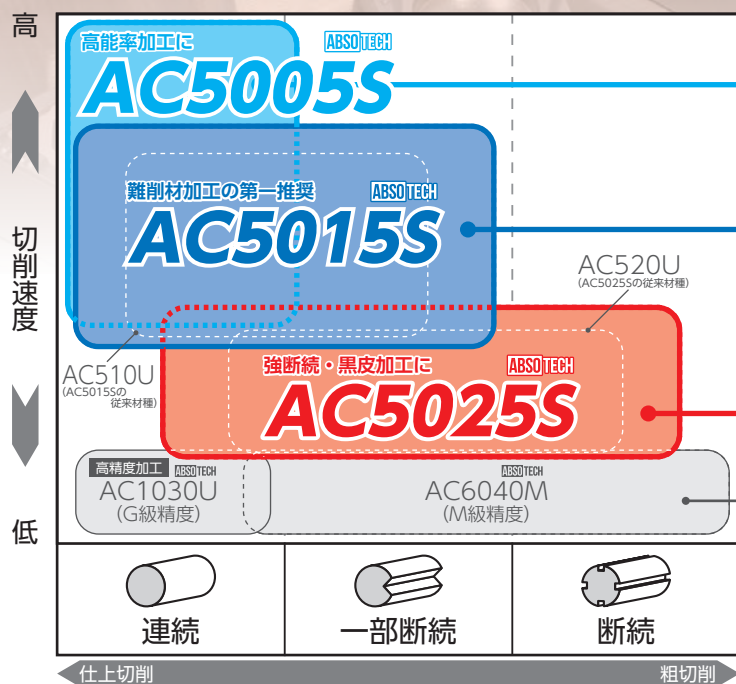
20アイテム





AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ 適用領域



● AC5005S 高能率加工用	ABSOTECH 耐摩耗性能 従来比 1.5倍
● AC5015S 第一推奨	ABSOTECH 耐摩耗性能 従来比 2倍
● AC5025S 断続加工用	ABSOTECH 耐欠損性能 従来比 1.5倍

難削材以外の被削材にも対応

適用被削材: P M K S H

さらに靱性が必要な場合、下記材種をお試しください。

[G級精度] AC1030U [M級精度] AC6040M

■ AC5000Sシリーズの特長



PVDコーティング技術 ABSOTECH

Absotech®

耐熱性に優れるALTiSiN系の超多層薄膜構造により優れた耐クレータ摩耗、耐逃げ面摩耗性能を実現。

新開発の強靱超硬母材

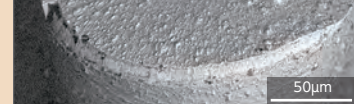
革新的な新焼結プロセス導入により、硬度を維持させながら靱性を大幅に向上させ、優れた耐境界欠損、耐チッピング性能を実現。

AC5000Sシリーズ

優れた刃先品位

50μm

従来品



50μm

新開発の耐熱超硬母材 AC5005S

高温硬度・高温強度に優れた専用の新開発母材で高能率加工時に優れた耐摩耗性・耐塑性変形性を実現。



優れた高温強度
AC5005S



従来超硬母材

高温時の変形量

従来比 50%減

(高温変形評価 800℃)

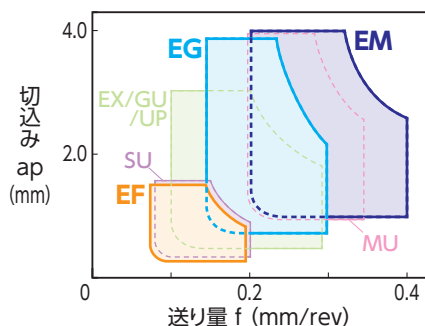
AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ チップブレーカ選択ガイド

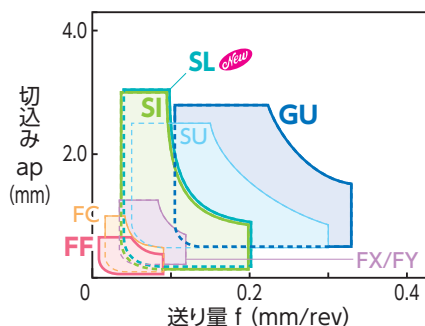
ネガティブ		ポジティブ		
EF型 仕上げ切削用	低切込みでも良好な切りくず処理性能を発揮するメインブレーカ 摩耗を抑制する切れ味重視(すくい角20°)の刃先設計 発熱、偏当りを抑制するすくい面溝形状	チップブレーカ断面図 (CNMG1204〇〇型) コーナー部 1.2 (mm) 20° 辺部 20°	FF型 微小～仕上げ切削用 切りくずの乗り上げを抑制する傾斜切れ刃・切りくずポケット設計 微小切削での切りくず処理を可能にする突起設計	チップブレーカ断面図 (CCGT09T3〇〇型) コーナー部 0.45 (mm) 15° 辺部 14°
EG型 中～粗切削用	幅広い条件で良好な切りくず処理性能を発揮する球突起 摩耗進展後も強度を保つ刃先形状	チップブレーカ断面図 (CNMG1204〇〇型) コーナー部 0.09 (mm) 2.20 (mm) 20° 30° 辺部 0.09 (mm) 20° 30°	SI型 仕上げ～軽切削用 大切込みによる発熱を抑制するディンプル形状 切れ味重視(すくい角15°)の刃先設計 微い加工での切りくず処理向上と切削抵抗低減を狙った切れ刃形状	チップブレーカ断面図 (CCGT09T3〇〇型) コーナー部 0.8 (mm) 15° 辺部 14°
EM型 粗切削用	刃先強度を保持したまま、クレータ摩耗を抑制する大Rすくい面形状 境界損傷を抑制する変化点のない切れ刃稜線	チップブレーカ断面図 (CNMG1204〇〇型) コーナー部 0.05 (mm) 2.50 (mm) 20° 辺部 0.30 (mm) 25°	SL型 軽～中切削用 切削抵抗を抑制しつつ、切りくずをコントロールする突起 シャープなすくい形状 スムーズな食い付きを実現し、振動切削でも良好な切削性能を発揮する傾斜切れ刃	チップブレーカ断面図 (CCGT09T3〇〇型) コーナー部 0.5 (mm) 15° 辺部 20°
		GU型 軽～中切削用 高送り時の詰まりを抑制し理想的な切りくずを排出 切りくずを流しながら制御する突起設計 切れ味と強度のバランスに優れたすくい面形状	チップブレーカ断面図 (CCMT0602〇〇型) コーナー部 0.2 (mm) 1.6 (mm) 5° 15° 辺部 0.15 (mm) 3° 25° 8°	

■ チップブレーカ適用領域

ネガティブ

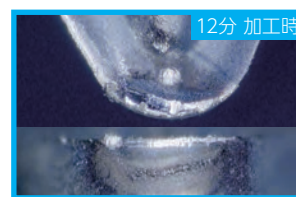
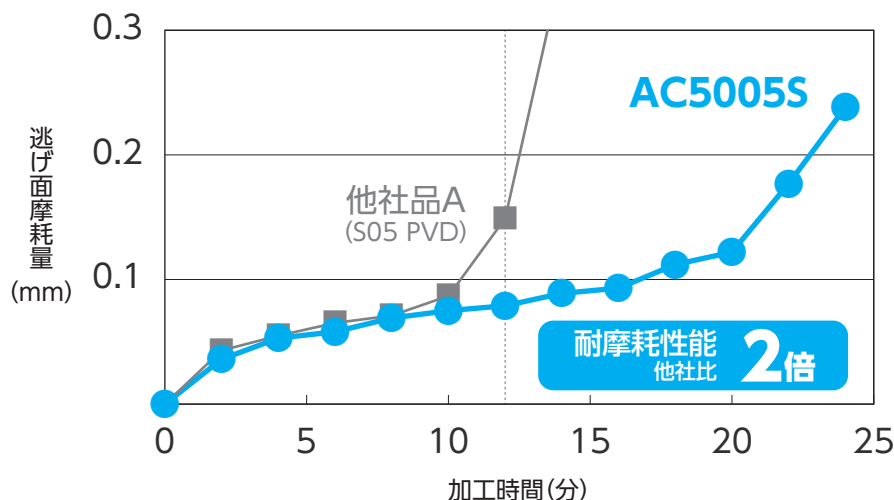


ポジティブ



AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ **AC5005Sの耐摩耗性能比較（高速）** 新開発の耐熱超硬母材とPVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



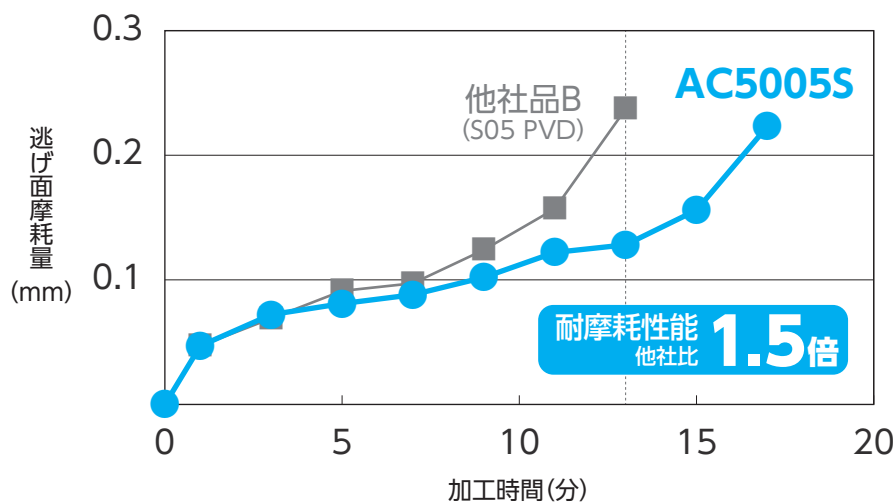
AC5005S



他社品A

被削材：インコネル718 (44HRC) インサート：DNMG150408 切削条件：vc=100m/min f=0.15mm/rev ap=0.50mm Wet

■ **AC5005Sの耐摩耗性能比較（高送り）** 新開発の耐熱超硬母材とPVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



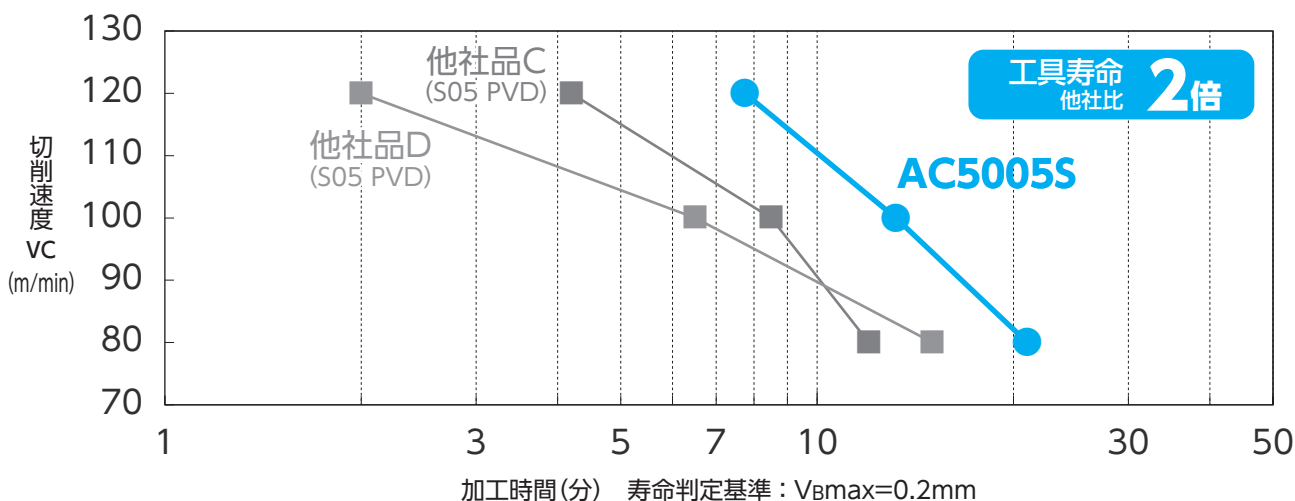
AC5005S



他社品B

被削材：インコネル718 (44HRC) インサート：CNMG120408 切削条件：vc=50m/min f=0.25mm/rev ap=1.50mm Wet

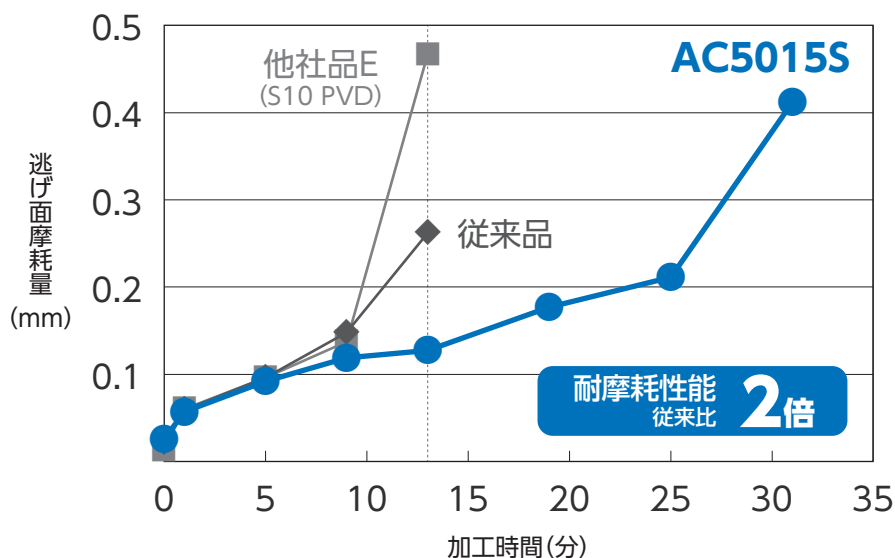
■ **AC5005Sの工具寿命（V-T線図（高速））** 高速加工において寿命2倍



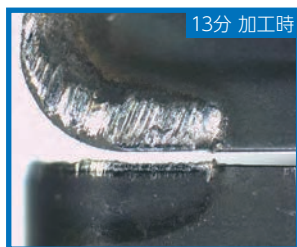
被削材：インコネル718 (45HRC) インサート：CNMG120408 切削条件：f=0.15mm/rev ap=0.50mm Wet

AC5005S/AC5015S/AC5025S

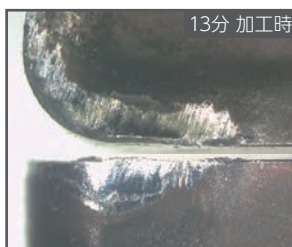
■ AC5015Sの耐摩耗性能比較 PVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



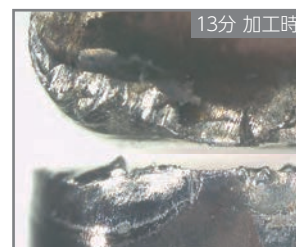
被削材：インコネル718
(44HRC)
インサート：CNMG120408
切削条件： $v_c=40\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $a_p=1.5\text{mm}$
Wet



AC5015S

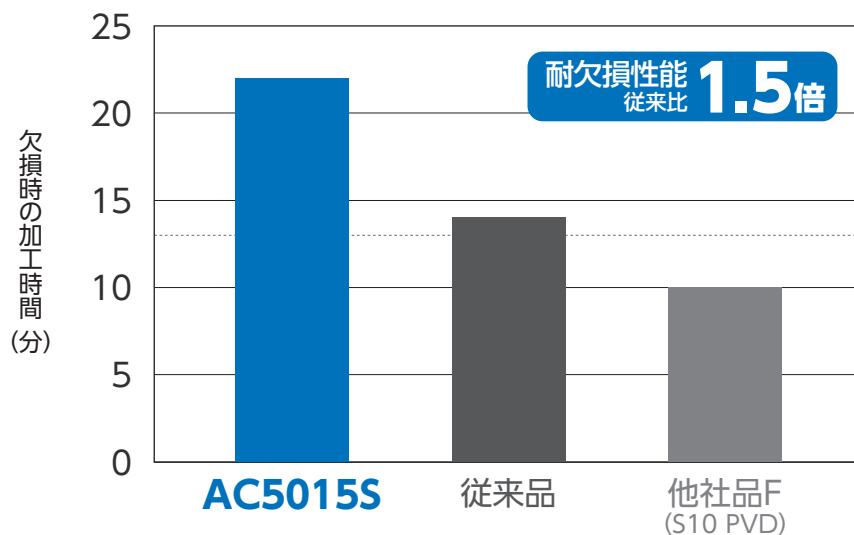


従来品

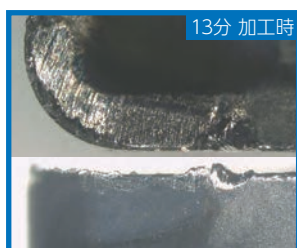


他社品E (S10 PVD)

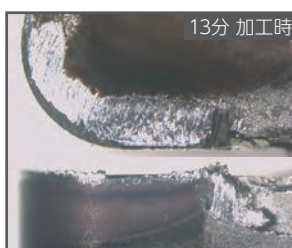
■ AC5015Sの耐欠損性能比較 新開発強靱母材により境界欠損を抑制



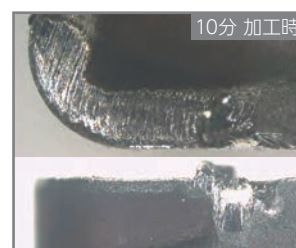
被削材：ハステロイ
(22HRC)
インサート：CNMG120408
切削条件： $v_c=50\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $a_p=1.5\text{mm}$
Wet



AC5015S



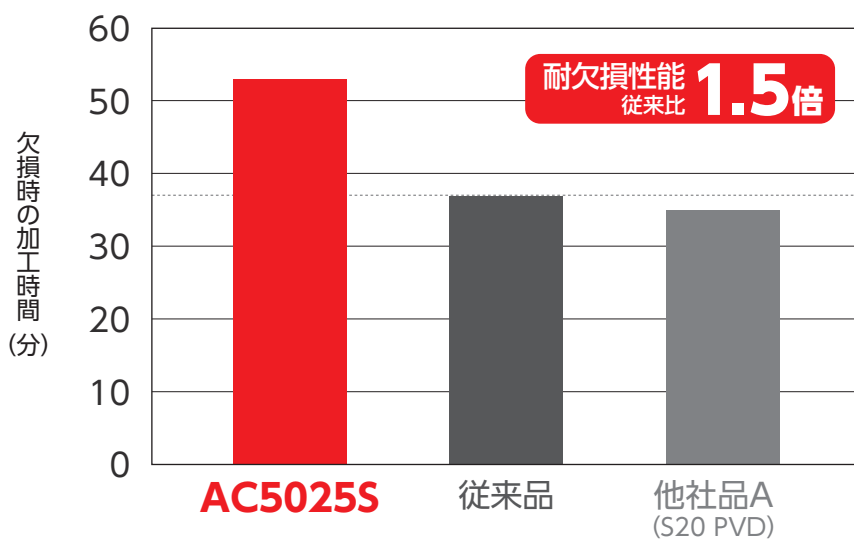
従来品



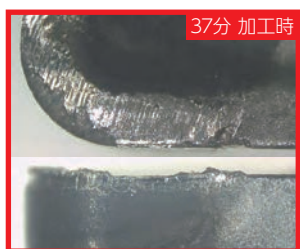
他社品F (S10 PVD)

AC5005S/AC5015S/AC5025S

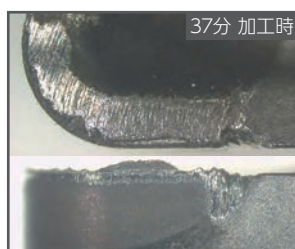
■ AC5025Sの耐欠損性能比較 新開発強靱母材により境界欠損を抑制



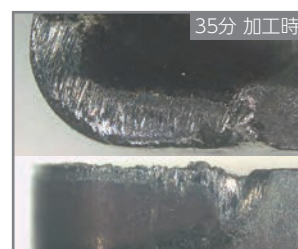
被削材: ハステロイ (22HRC)
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=50\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
 Wet



AC5025S

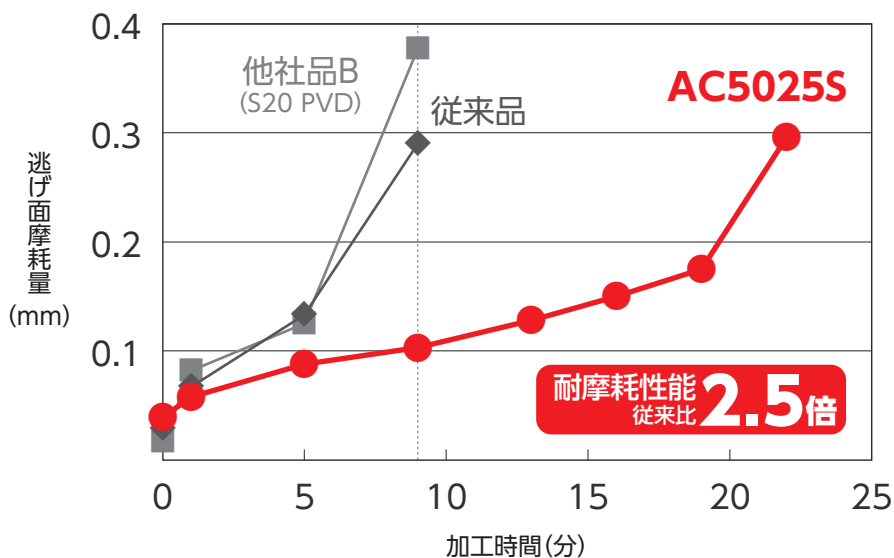


従来品

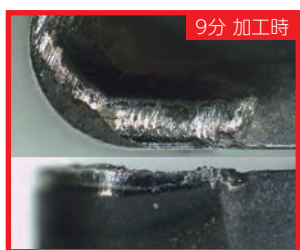


他社品A (S20 PVD)

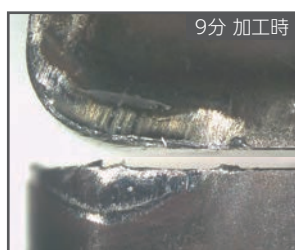
■ AC5025Sの耐摩耗性能比較 PVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



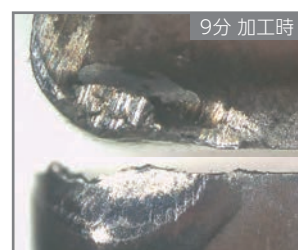
被削材: インコネル718 (44HRC)
 インサート: CNMG120408
 切削条件: $vc=40\text{m/min}$
 $f=0.1\text{mm/rev}$
 $ap=1.5\text{mm}$
 Wet



AC5025S



従来品



他社品B (S20 PVD)

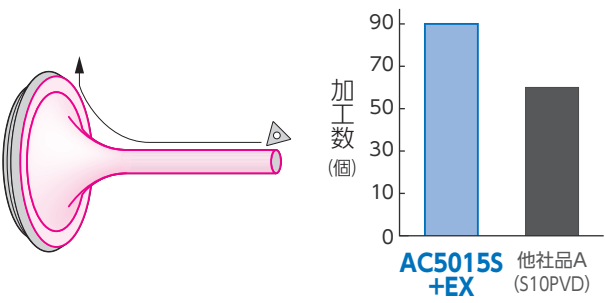
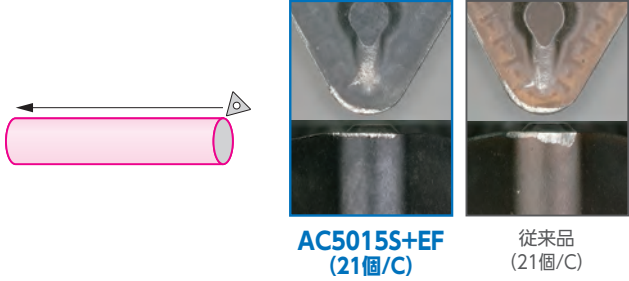
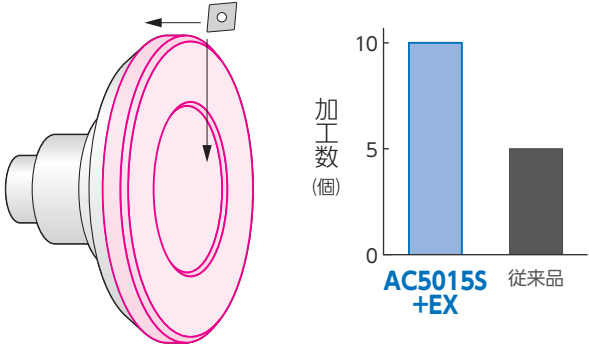
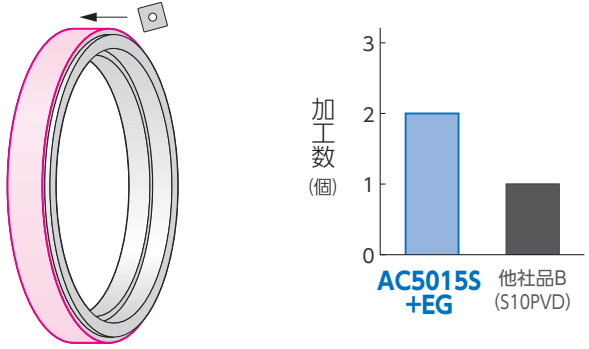
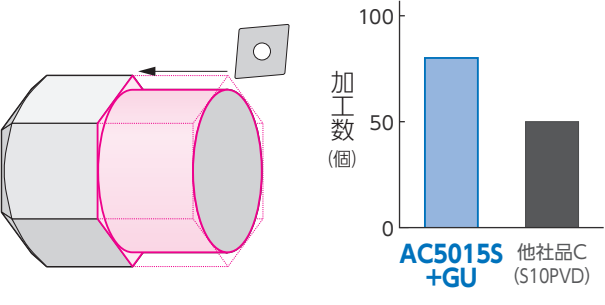
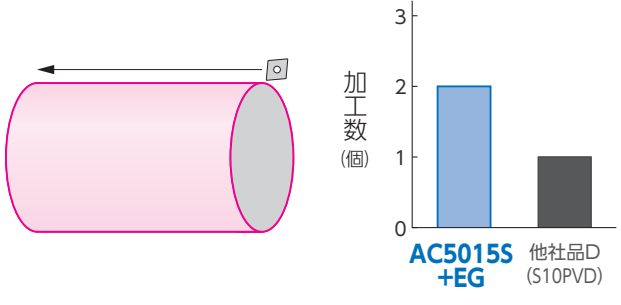
AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ AC5005Sの使用実例

<p>インコネル718 航空機用部品 S</p> <p>耐摩耗性能良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5005S+EG 他社品C (S05CVD)</p> <p>使用工具: CNMG190616N-EG (AC5005S) 切削条件: $vc=55\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=3.0\text{mm}$ Wet</p>	<p>インコネル718 航空機用部品 S</p> <p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>  <p>AC5005S+UP (1パス/C) 他社品D (S05PVD) (1パス/C)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-UP (AC5005S) 切削条件: $vc=45\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=3.2\text{mm}$ Wet</p>
<p>Ni基耐熱合金 産業機械部品 S</p> <p>耐摩耗性能良好、寿命5倍以上</p>  <p>AC5005S+EF (16パス/C) 従来品 (S10PVD) (3パス/C)</p> <p>使用工具: TNMG160408N-EF (AC5005S) 切削条件: $vc=30\text{m/min}$ $f=0.13\text{mm/rev}$ $ap=0.8\text{mm}$ Wet</p>	<p>高硬度鋼 産業機械部品 (50~55HRC) H</p> <p>耐摩耗性能良好、加工時間13%短縮 寿命延長可能</p> <p>切削速度: 1.1倍</p>  <p>AC5005S+GU (1パス/C) 他社品E (S05PVD) (1パス/C)</p> <p>使用工具: SNMG120412N-GU (AC5005S) 切削条件: $vc=51\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$ $ap=1.4\text{mm}$ Wet</p>
<p>15-5 PHステンレス鋼 産業機械部品 M</p> <p>耐摩耗性能良好、寿命1.4倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5005S+EG 他社品F (M10CVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5005S) 切削条件: $vc=100\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $ap=0.6\text{mm}$ Wet</p>	<p>15-5 PHステンレス鋼 航空機用部品 M</p> <p>耐摩耗性能良好、加工時間66%短縮 寿命1.5倍</p> <p>切削速度: 1.5倍 送り量: 1.3倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5005S+ME 他社品G (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-ME (AC5005S) 切削条件: $vc=55\text{m/min}$ $f=0.36\text{mm/rev}$ $ap=2.5\text{mm}$ Wet</p>

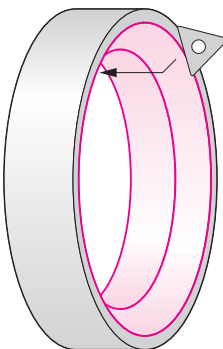
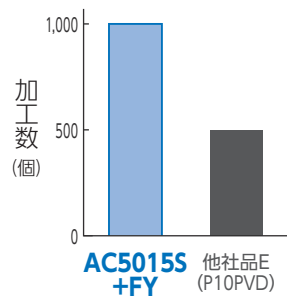
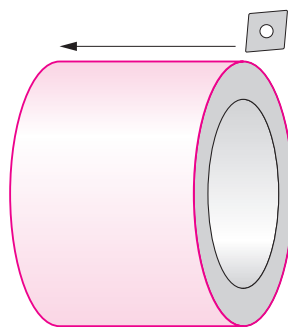
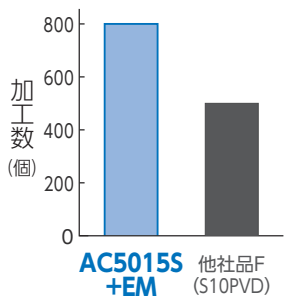
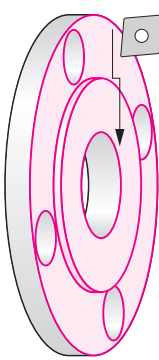
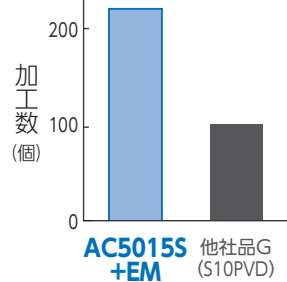
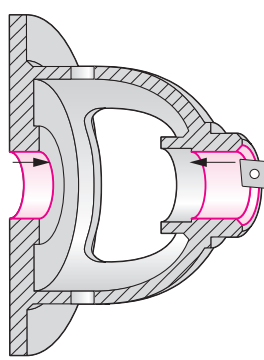
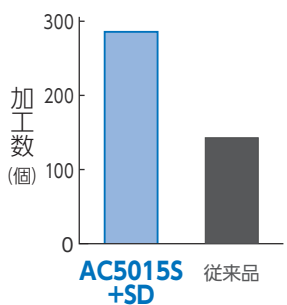
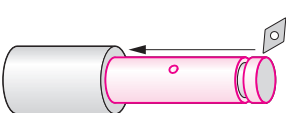
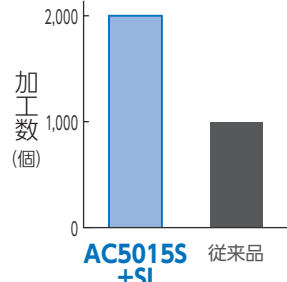
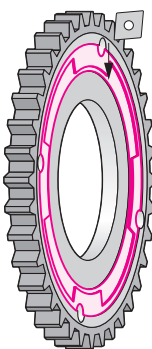
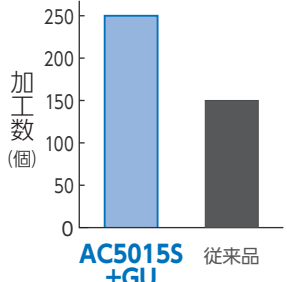
AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ AC5015Sの使用実例

Ni基耐熱合金 自動車用部品	インコネル 自動車用部品
<p>耐摩耗性能良好、寿命1.5倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EX 他社品A (S10PVD)</p> <p>使用工具: TNMG160408N-EX (AC5015S) 切削条件: $vc=82\text{m/min}$ $f=0.12\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>  <p>AC5015S+EF (21個/C) 従来品 (21個/C)</p> <p>使用工具: TNMG160408N-EF (AC5015S) 切削条件: $vc=30\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>
インコネル713C 自動車用部品	インコネル718 航空機用部品
<p>摩耗抑制、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EX 従来品</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EX (AC5015S) 切削条件: $vc=100\text{m/min}$ $f=0.12\text{mm/rev}$ $ap=0.3\text{mm}$ Wet</p>	<p>耐摩耗性良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EG 他社品B (S10PVD)</p> <p>使用工具: SNMG120408N-EG (AC5015S) 切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=2.0\text{mm}$ Wet</p>
インコネル625 航空機用部品	インコネル718 航空機用部品
<p>耐摩耗性良好、寿命1.6倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+GU 他社品C (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-GU (AC5015S) 切削条件: $vc=50\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>	<p>耐摩耗性良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EG 他社品D (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5015S) 切削条件: $vc=37\text{m/min}$ $f=0.2\text{mm/rev}$ $ap=1.4\text{mm}$ Wet</p>

AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ AC5015Sの使用実例

<p>SUJ2 自動車用部品 P</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+FY 他社品E (P10PVD)</p> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5015S) 切削条件: $vc=120\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=0.3\text{mm}$ Wet</p>	<p>合金鋼 産業機械部品 P</p> <p>安定加工、寿命1.6倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EM 他社品F (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EM (AC5015S) 切削条件: $vc=120\text{m/min}$ $f=0.25\text{mm/rev}$ $ap=0.30\text{mm}$ Wet</p>
<p>SCS13A ステンレス鋳鋼 バルブ部品 M</p> <p>摩耗抑制、寿命2.2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+EM 他社品G (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120408N-EM (AC5015S) 切削条件: $vc=90\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=2.00\text{mm}$ Wet</p>	<p>FCD450 自動車用部品 K</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+SD 従来品</p> <p>使用工具: CPGT090308N-SD (AC5015S) 切削条件: $vc=210\text{m/min}$ $f=0.19\text{mm/rev}$ $ap=0.25\text{mm}$ Wet</p>
<p>高硬度鋼 自動車用部品 (47HRC) H</p> <p>摩耗抑制、寿命2倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+SI 従来品</p> <p style="text-align: right;">Sumi Small</p> <p>使用工具: DCGT070202MN-SI (AC5015S) 切削条件: $vc=70\text{m/min}$ $f=0.03\text{mm/rev}$ $ap=0.80\text{mm}$ Wet</p>	<p>鉄系焼結合金 自動車用部品 焼結合金</p> <p>境界摩耗抑制、寿命1.7倍</p>   <p>加工数 (個)</p> <p>AC5015S+GU 従来品</p> <p>使用工具: CNMG120408N-GU (AC5015S) 切削条件: $vc=170\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=0.30\text{mm}$ Wet</p>

AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ AC5025Sの使用事例

インコネル718 航空機用部品	インコネル718 航空機用部品
<p>欠損抑制、寿命1.7倍</p>  <p>AC5025S+EG (2.5個/C)</p> <p>従来品 (1.5個/C)</p> <p>使用工具: DNMG150408N-EG (AC5025S) 切削条件: $vc=35\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=1.6\text{mm}$ Wet</p>	<p>摩耗抑制、寿命1.5倍</p>  <p>AC5025S+FY (18個/C)</p> <p>従来品 (12個/C)</p> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5025S) 切削条件: $vc=37\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=0.1\text{mm}$ Wet</p>
Ni基耐熱合金 自動車用部品	インコネル 自動車用部品
<p>安定加工可能、寿命2倍</p>  <p>AC5025S+SU (200個/C)</p> <p>他社品A (S10PVD) (100個/C)</p> <p>使用工具: TNGG160402N-SU (AC5025S) 切削条件: $vc=70\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=0.15\text{mm}$ Wet</p>	<p>摩耗抑制、寿命延長可能</p>  <p>AC5025S+SU (200個/C)</p> <p>従来品 (200個/C)</p> <p>SumiSmall</p> <p>使用工具: VCMT 080204N-SU (AC5025S) 切削条件: $vc=49\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=0.5\text{mm}$ Wet</p>
ハステロイ 航空機用部品	Fe基耐熱合金 バルブ部品
<p>欠損抑制、寿命4倍</p>  <p>AC5025S+MU</p> <p>他社品B (S10PVD)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-MU (AC5025S) 切削条件: $vc=100\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=3.0\text{mm}$ Wet</p>	<p>安定加工可能、寿命2倍</p>  <p>AC5025S+EM</p> <p>従来品</p> <p>使用工具: WNMG080408N-EM (AC5025S) 切削条件: $vc=90\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet</p>



















AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ AC5025Sの使用実例













<p>SUJ2 産業機械部品 P</p> <p>耐摩耗性能良好、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>コーティング</th> <th>加工数 (個)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC5025S +FY</td> <td>1500</td> </tr> <tr> <td>他社品C (P10PVD)</td> <td>750</td> </tr> </tbody> </table> <p>使用工具: TNGG160402R-FY (AC5025S) 切削条件: $vc=110\text{m/min}$ $f=0.1\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet</p>	コーティング	加工数 (個)	AC5025S +FY	1500	他社品C (P10PVD)	750	<p>S45C スリーブ部品 端面引き上げ加工 P</p> <p>優れた加工面品位を安定して発揮</p>  <p style="text-align: right;">SumiSmall</p> <p>使用工具: DCGT11T302MN-SL (AC5025S) 切削条件: $vc=90\text{m/min}$ $f=0.05\text{mm/rev}$ $ap=0.10\text{mm}$ Wet (油性)</p>						
コーティング	加工数 (個)												
AC5025S +FY	1500												
他社品C (P10PVD)	750												
<p>耐熱ステンレス鋼 自動車用部品 M</p> <p>安定加工、寿命2倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>コーティング</th> <th>加工数 (個)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC5025S +EG</td> <td>200</td> </tr> <tr> <td>他社品D (S10PVD)</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5025S) 切削条件: $vc=80\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=2.0\text{mm}$ Wet</p>	コーティング	加工数 (個)	AC5025S +EG	200	他社品D (S10PVD)	100	<p>SUS316 産業機械部品 M</p> <p>摩耗抑制、寿命1.5倍</p>  <p>加工数 (個)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>コーティング</th> <th>加工数 (個)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC5025S +EG</td> <td>280</td> </tr> <tr> <td>従来品</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table> <p>使用工具: CNMG120408N-EG (AC5025S) 切削条件: $vc=120\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$ $ap=1.5\text{mm}$ Wet</p>	コーティング	加工数 (個)	AC5025S +EG	280	従来品	180
コーティング	加工数 (個)												
AC5025S +EG	200												
他社品D (S10PVD)	100												
コーティング	加工数 (個)												
AC5025S +EG	280												
従来品	180												
<p>SUS431 バルブ部品 外径加工 M</p> <p>優れた切れ味により、摩耗を抑制し寿命1.8倍向上 加工面粗度を50%以下に抑制</p>  <p>面粗度 R_z (μm)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>コーティング</th> <th>R_z (μm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC5025S +SL</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>他社品E</td> <td>3.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>加工数 (個/C)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>コーティング</th> <th>加工数 (個/C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AC5025S +SL</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>他社品E</td> <td>75</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">SumiSmall</p> <p>使用工具: DCGT070202MN-SL (AC5025S) 切削条件: $vc=270\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $ap=0.25\text{mm}$ Wet (油性)</p>	コーティング	R_z (μm)	AC5025S +SL	1.5	他社品E	3.0	コーティング	加工数 (個/C)	AC5025S +SL	150	他社品E	75	<p>高硬度鋼 産業機械部品 (49HRC) H</p> <p>切削速度1.4倍条件でも同等寿命達成</p>  <p>AC5025S+MU (65分加工後) 従来品 (60分加工後)</p> <p>使用工具: CNMG120412N-MU (AC5025S) 切削条件: $vc=350\text{m/min}$ $f=0.16\text{mm/rev}$ $ap=1.50\text{mm}$ Dry</p>
コーティング	R_z (μm)												
AC5025S +SL	1.5												
他社品E	3.0												
コーティング	加工数 (個/C)												
AC5025S +SL	150												
他社品E	75												

AC5005S/AC5015S/AC5025S

◆ ネガティブ 80° 菱形






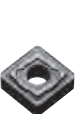





形状	型番	在庫			寸法(mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 FL	CNMG 120404N-FL	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-FL	●	●	●				0.8
 SU	CNMG 120402N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	120404N-SU	●	●	●				0.4
	120408N-SU	●	●	●				0.8
	120412N-SU	●	●	●				1.2
 SU	CNMG 120402N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	120404N-SU	●	●	●				0.4
	120408N-SU	●	●	●				0.8
	120412N-SU	●	●	●				1.2
 EF	CNMG 090404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	090408N-EF	●	●	●				0.8
	120404N-EF	●	●	●		12.7	4.76	0.4
	120408N-EF	●	●	●				0.8
 EF	CNMG 120404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EF	●	●	●				0.8
	120412N-EF	●	●	●				1.2
	CNMG 120402N-EF	●	●	●				0.2
 EX	CNMG 120404N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-EX	●	●	●				0.8
	120412N-EX	●	●	●				1.2
	CNMG 160612N-EX	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
 UP	CNMG 190612N-EX	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	CNMG 120404N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-UP	●	●	●				0.8
	120412N-UP	●	●	●				1.2
 GU	CNMG 120404N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408N-GU	●	●	●				0.8
	120412N-GU	●	●	●				1.2
	CNMG 090408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
 EG	090412N-EG	●	●	●				1.2
	CNMG 120404N-EG	●	●	●		12.7	4.76	0.4
	120408N-EG	●	●	●				0.8
 EG	120412N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	1.2
	CNMG 160608N-EG	●	●	●		15.875	6.35	0.8
	160612N-EG	●	●	●				1.2
	160616N-EG	●	●	●				1.6
 MU	CNMG 190612N-EG	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-EG	●	●	●				1.6
	CNMG 120408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-MU	●	●	●				1.2
 MU	120416N-MU	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-MU	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612N-MU	●	●	●				1.2
	160616N-MU	●	●	●				1.6
 EM	CNMG 190612N-MU	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-MU	●	●	●				1.6
	190624N-MU	●	●	●				2.4
	CNMG 250924N-MU	●	●	●				2.4
 EM	CNMG 120408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-EM	●	●	●				1.2
	120416N-EM	●	●	●				1.6
	CNMG 160608N-EM	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8
 EM	160612N-EM	●	●	●				1.2
	160616N-EM	●	●	●				1.6
	CNMG 190612N-EM	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616N-EM	●	●	●				1.6
 UZ	190624N-EM	●	●	●				2.4
	CNMG 250924N-EM	●	●	●				2.4
	CNMG 120408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-UZ	●	●	●				1.2
 MP	CNMM 120408N-MP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412N-MP	●	●	●				1.2
	120416N-MP	●	●	●				1.6
	CNMM 160608N-MP	●	●	●				0.8
	160612N-MP	●	●	●	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616N-MP	●	●	●				1.6
	CNMM 190608N-MP	●	●	●				0.8
	190612N-MP	●	●	●				1.2
 MP	190616N-MP	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.6
	190624N-MP	●	●	●				2.4
	CNMA 120408	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
		●	●	●				

◆ ネガティブ 55° 菱形













形状	型番	在庫			寸法(mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SU	DNMG 150402N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150404N-SU	●	●	●				0.4
	150408N-SU	●	●	●				0.8
 SU	DNGG 150402N-SU		●	●	12.7	4.76	5.16	0.2
	150404N-SU		●	●				0.4
	150408N-SU		●	●				0.8
 EF	DNMG 110404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	110408N-EF	●	●	●				0.8
	110412N-EF	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EF	●	●	●				0.8
	150412N-EF	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-EF	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-EF	●	●	●				0.8
	150612N-EF	●	●	●				1.2
 EF	DNGG 150404N-EF		●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EF		●	●				0.8
 EX	DNMG 150404N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EX	●	●	●				0.8
	150412N-EX	●	●	●				1.2
 UP	DNMG 150404N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-UP	●	●	●				0.8
	150412N-UP	●	●	●				1.2
 GU	DNMG 150404N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-GU	●	●	●				0.8
	150412N-GU	●	●	●				1.2
 EG	DNMG 110408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	110412N-EG	●	●	●				1.2
	DNMG 150404N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408N-EG	●	●	●				0.8
	150412N-EG	●	●	●				1.2
	DNMG 150604N-EG	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608N-EG	●	●	●				0.8
150612N-EG	●	●	●	1.2				
 MU	DNMG 150408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-MU	●	●	●				1.2
	150416N-MU	●	●	●				1.6
 EM	DNMG 150408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-EM	●	●	●				1.2
	150416N-EM	●	●	●				1.6
	DNMG 150608N-EM	●	●	●	12.7	6.35	5.16	0.8
150612N-EM	●	●	●	1.2				
 UZ	DNMG 150408N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412N-UZ	●	●	●				1.2
 UZ	DNGA 150404		●	●	12.7	4.76	5.16	0.4

AC5005S/AC5015S/AC5025S

ネガティブ 正方形








形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SU	SNMG 120408N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EF	SNMG 120404N-EF 120408N-EF	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8
 EX	SNMG 120404N-EX 120408N-EX 120412N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2
 UP	SNMG 150612N-EX SNMG 190612N-EX	●	●	●	15.875 19.05	6.35 6.35	6.35 7.94	1.2 1.2
 GU	SNMG 120408N-UP 120412N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2
 EG	SNMG 120404N-GU 120408N-GU 120412N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2
 UM	SNMG 120404N-EG 120408N-EG 120412N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2
 MU	SNMG 150608N-EG 150612N-EG 150616N-EG	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6
 EM	SNMG 190612N-EG 190616N-EG	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6
 UZ	SNGG 120408R-UM 120408L-UM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8 0.8
 MP	SNMG 120408N-MU 120412N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2
	SNMG 150608N-MU 150612N-MU 150616N-MU	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6
	SNMG 190612N-MU 190616N-MU 190624N-MU	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6 2.4
	SNMG 250924N-MU	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	SNMG 120408N-EM 120412N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2
	SNMG 150608N-EM 150612N-EM 150616N-EM	●	●	●	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6
	SNMG 190612N-EM 190616N-EM 190624N-EM	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6 2.4
	SNMG 250924N-EM	●	●	●	25.4	9.52	9.12	2.4
	SNMG 120408N-UZ 120412N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2
	SNMM 120408N-MP 120412N-MP 120416N-MP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6
	SNMM 190612N-MP 190616N-MP	●	●	●	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6

ネガティブ 三角形










形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SU	TNMG 160402N-SU 160404N-SU 160408N-SU 160412N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2
 FY	TNGG 160402N-SU 160404N-SU 160408N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8
 FX	TNMG 160404N-EF 160408N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8
 EX	TNGG 160402R-FY 160402L-FY 160404R-FY 160404L-FY	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2 0.2 0.4 0.4
 UP	TNGG 160402R-FX 160402L-FX 160404R-FX 160404L-FX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2 0.2 0.4 0.4
 GU	TNMG 160404N-EX 160408N-EX 160412N-EX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
 EG	TNMG 160404N-UP 160408N-UP 160412N-UP	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
 MU	TNMG 220408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EM	TNMG 160404N-GU 160408N-GU 160412N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
 HM	TNMG 160404N-EG 160408N-EG 160412N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2
 UZ	TNMG 160408N-MU 160412N-MU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8 1.2
 MP	TNMG 220408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	TNMG 160408N-EM 160412N-EM	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8 1.2
	TNMG 330924N-EM	●	●	●	19.05	9.52	7.93	2.4
	TNMG 160404R-HM 160404L-HM 160408R-HM 160408L-HM	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4 0.4 0.8 0.8
	TNMA 160404 160408	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8
	TNGA 160404	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4

AC5005S/AC5015S/AC5025S


ネガティブ 35° 菱形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SU	VNMG 160402N-SU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-SU	●	●	●				0.4
	160408N-SU	●	●	●				0.8
 EF	VNMG 160402N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-EF	●	●	●				0.4
	160408N-EF	●	●	●				0.8
 VNGG	160402N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404N-EF	●	●	●				0.4
 EX	VNMG 160404N-EX	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EX	●	●	●				0.8
 GU	VNMG 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-GU	●	●	●				0.8
	160412N-GU	●	●	●				1.2
 EG	VNMG 160404N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-EG	●	●	●				0.8
	160412N-EG	●	●	●				1.2
 UZ	VNMG 160404N-UZ	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408N-UZ	●	●	●				0.8




ネガティブ 六角形

形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SU	WNMG 080404N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-SU	●	●	●				0.8
	080412N-SU	●	●	●				1.2
 EF	WNMG 060404N-EF	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408N-EF	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-EF	●	●	●		12.7	4.76	0.4
 EX	080408N-EF	●	●	●				0.8
	WNMG 080404N-EX	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-EX	●	●	●				0.8
 UP	080412N-EX	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-UP	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-UP	●	●	●				1.2
 GU	WNMG 080404N-GU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-GU	●	●	●				0.8
	080412N-GU	●	●	●				1.2
 EG	WNMG 060408N-EG	●	●	●	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412N-EG	●	●	●				1.2
	WNMG 080404N-EG	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
 MU	080408N-EG	●	●	●				0.8
	080412N-EG	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-MU	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
 EM	080412N-MU	●	●	●				1.2
	WNMG 080408N-EM	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412N-EM	●	●	●				1.2
 UZ	WNMG 080404N-UZ	●	●	●	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408N-UZ	●	●	●				0.8
	080412N-UZ	●	●	●				1.2

ネガティブ 正方形 (穴なし)





形状	型番	在庫			寸法 (mm)			
		AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
 SNMN	120408	●	●	●	12.7	4.76	-	0.8
	120412	●	●	●				1.2
	120416	●	●	●				1.6

ポジティブ 80° 菱形











形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)									
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径						
	7°	CCGT 060201MN-FF 060202MN-FF 060204MN-FF	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.4						
	7°	CCGT 09T301MN-FF 09T302MN-FF 09T304MN-FF	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2 <0.4						
	7°	CCGT 0602003R-FX 0602003L-FX 060201R-FX 060201L-FX 060202R-FX 060202L-FX 060204R-FX 060204L-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4						
		7°	CCGT 09T3003R-FX 09T3003L-FX 09T301R-FX 09T301L-FX 09T302R-FX 09T302L-FX 09T304R-FX 09T304L-FX 09T308R-FX 09T308L-FX	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8					
			7°	CCGT 03X1003R-FYS 03X1003L-FYS 03X101R-FYS 03X101L-FYS 03X102R-FYS 03X102L-FYS 03X104R-FYS 03X104L-FYS	●	●	●	3.5	1.4	1.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4				
				7°	CCGT 04X1003R-FYS 04X1003L-FYS 04X101R-FYS 04X101L-FYS 04X102R-FYS 04X102L-FYS 04X104R-FYS 04X104L-FYS	●	●	●	4.3	1.8	2.3	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4			
					7°	CCGT 03X101R-FY 03X101L-FY 03X102R-FY 03X102L-FY 03X104R-FY 03X104L-FY	●	●	●	3.5	1.4	1.8	0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4		
						7°	CCGT 04X101R-FY 04X101L-FY 04X102R-FY 04X102L-FY 04X104R-FY 04X104L-FY	●	●	●	4.3	1.8	2.3	0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	
							7°	CCMT 060202N-SU 060204N-SU 060208N-SU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8
	7°							CCMT 09T302N-SU 09T304N-SU 09T308N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8
								7°	CCMT 120404N-SU 120408N-SU	●	●	●	12.7	4.76	5.5
							7°	CCGT 060201MN-SI 060202MN-SI 060204MN-SI	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.4
	7°							CCGT 09T301MN-SI 09T302MN-SI 09T304MN-SI	●	●	●	9.525	3.97	4.4	<0.1 <0.2 <0.4
				7°	CCGT 060201MN-SL 060202MN-SL 09T301MN-SL 09T302MN-SL 09T304MN-SL	●		●	●	6.35	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.1 <0.2 <0.4		
		7°			CCMT 060204N-GU 060208N-GU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4 0.8			

AC5005S/AC5015S/AC5025S

◇ ポジティブ 80° 菱形 (つづき)

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	11°	CPGT 080202N-SD	●	●					0.2
		080204N-SD	●	●		7.94	2.38	3.4	0.4
		080208N-SD	●	●					0.8
	11°	CPGT 090302N-SD	●	●					0.2
		090304N-SD	●	●		9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-SD	●	●					0.8
	11°	CPGT 120402N-SD	●	●					0.2
		120404N-SD	●	●		12.7	4.76	5.5	0.4
		120408N-SD	●	●					0.8
	11°	CPMT 080204N-SU	●	●		7.94	2.38	3.4	0.4
		080208N-SU	●	●					0.8
		CPMT 090304N-SU	●	●		9.525	3.18	4.4	0.4
		090308N-SU	●	●					0.8

◇ ポジティブ 55° 菱形



形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	DCGT 070201MN-FF	●	●					<0.1
		070202MN-FF	●	●		6.35	2.38	2.8	<0.2
		070204MN-FF	●	●					<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-FF	●	●					<0.1
		11T302MN-FF	●	●		9.525	3.97	4.4	<0.2
		11T304MN-FF	●	●					<0.4
	7°	DCGT 070201MN-FC	●	●					<0.1
		070202MN-FC	●	●		6.35	2.38	2.8	<0.2
		070204MN-FC	●	●					<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-FC	●	●					<0.1
		11T302MN-FC	●	●		9.525	3.97	4.4	<0.2
		11T304MN-FC	●	●					<0.4
	7°	DCGT 0702003R-FX	●	●					0.03
		0702003L-FX	●	●					0.03
		070201R-FX	●	●		6.35	2.38	2.8	0.1
		070201L-FX	●	●					0.1
		070202R-FX	●	●					0.2
		070202L-FX	●	●					0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FX	●	●					0.03
		11T3003L-FX	●	●					0.03
		11T301R-FX	●	●		9.525	3.97	4.4	0.1
		11T301L-FX	●	●					0.1
		11T302R-FX	●	●					0.2
		11T302L-FX	●	●					0.2
	7°	DCGT 0702003R-FYS	●	●					0.03
		0702003L-FYS	●	●					0.03
		070201R-FYS	●	●		6.35	2.38	2.8	0.1
		070201L-FYS	●	●					0.1
		070202R-FYS	●	●					0.2
		070202L-FYS	●	●					0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FYS	●	●					0.03
		11T3003L-FYS	●	●					0.03
		11T301R-FYS	●	●		9.525	3.97	4.4	0.1
		11T301L-FYS	●	●					0.1
		11T302R-FYS	●	●					0.2
		11T302L-FYS	●	●					0.2
	7°	DCGT 0702003R-FY	●	●					0.03
		0702003L-FY	●	●					0.03
		070201R-FY	●	●		6.35	2.38	2.8	0.1
		070201L-FY	●	●					0.1
		070202R-FY	●	●					0.2
		070202L-FY	●	●					0.2
	7°	DCGT 11T3003R-FY	●	●					0.03
		11T3003L-FY	●	●					0.03
		11T301R-FY	●	●		9.525	3.97	4.4	0.1
		11T301L-FY	●	●					0.1
		11T302R-FY	●	●					0.2
		11T302L-FY	●	●					0.2
	7°	DCMT 070202N-SU	●	●		6.35	2.38	2.8	0.2
		070204N-SU	●	●					0.4
		070208N-SU	●	●					0.8
	7°	DCMT 11T302N-SU	●	●		9.525	3.97	4.4	0.2
		11T304N-SU	●	●					0.4
		11T308N-SU	●	●					0.8
	7°	DCGT 070201MN-SI	●	●		6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-SI	●	●					<0.2
		070204MN-SI	●	●					<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-SI	●	●					<0.1
		11T302MN-SI	●	●		9.525	3.97	4.4	<0.2
		11T304MN-SI	●	●					<0.4
	7°	DCGT 070201MN-SL	●	●		6.35	2.38	2.8	<0.1
		070202MN-SL	●	●					<0.2
		070204MN-SL	●	●					<0.4
	7°	DCGT 11T301MN-SL	●	●					<0.1
		11T302MN-SL	●	●		9.525	3.97	4.4	<0.2
		11T304MN-SL	●	●					<0.4

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。




●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品 (新製品・拡充品) 無印：受注生産品

AC5005S/AC5015S/AC5025S













◎ ポジティブ 円形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	RCMX 1204M0N-RP	●	●	●	12.0	4.76	4.2	-
		RCMX 2006M0N-RP	●	●	●	20.0	6.35	6.5	-
	11°	RPGW 0803M0	●	●	●	8.0	3.18	3.3	-
		RPGW 1004M0	●	●	●	10.0	4.76	3.8	-
		RPGW 1204M0	●	●	●	12.0	4.76	4.3	-







□ ポジティブ 正方形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	7°	SCGT 09T302R-FX	●	●	●				0.2
		09T302L-FX	●	●	●				0.2
		09T304R-FX	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
		09T304L-FX	●	●	●				0.4
		SCGT 120404R-FX	●	●	●				0.4
	7°	120404L-FX	●	●	●	12.7	4.76	5.5	0.4
		SCMT 09T304N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.4	0.4
	7°	09T308N-SU	●	●	●				0.8

△ ポジティブ 三角形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	5°	TBGT 060102R-FX	●	●	●				0.2
		060102L-FX	●	●	●				0.2
		060104R-FX	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.4
		060104L-FX	●	●	●				0.4
	5°	TBGT 060101R-FY	●	●	●				0.1
		060101L-FY	●	●	●				0.1
		060102R-FY	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FY	●	●	●				0.2
		060104R-FY	●	●	●				0.4
		060104L-FY	●	●	●				0.4
	7°	TCGT 110201MN-FF	●	●	●				<0.1
		110202MN-FF	●	●	●				<0.2
		110204MN-FF	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.4
	7°	TCGT 090201R-FX	●	●	●				0.1
		090201L-FX	●	●	●				0.1
		090202R-FX	●	●	●	5.56	2.38	2.5	0.2
		090202L-FX	●	●	●				0.2
		TCGT 110201R-FX	●	●	●				0.1
	7°	110201L-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.1
		110202R-FX	●	●	●				0.2
		110202L-FX	●	●	●				0.2
		TCGT 090201R-FY	●	●	●				0.1
	7°	090201L-FY	●	●	●				0.1
		090202R-FY	●	●	●	5.56	2.38	2.5	0.2
		090202L-FY	●	●	●				0.2
		TCGT 110201R-FY	●	●	●				0.1
		110201L-FY	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.1
	7°	110202R-FY	●	●	●				0.2
		110202L-FY	●	●	●				0.2
		TCMT 110204N-SU	●	●	●				0.4
	7°	110208N-SU	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.8
		TCMT 16T304N-SU	●	●	●	9.525	3.97	4.3	0.4
	7°	16T308N-SU	●	●	●				0.8
		TCGT 110201MN-SI	●	●	●				<0.1
	7°	110202MN-SI	●	●	●	6.35	2.38	2.8	<0.2
		110204MN-SI	●	●	●				<0.4
		TPGT 080201MN-FF	●	●	●				<0.1
	11°	080202MN-FF	●	●	●	4.76	2.38	2.4	<0.2
		080204MN-FF	●	●	●				<0.4
		TPGT 110302MN-FC	●	●	●				<0.2
	11°	110304MN-FC	●	●	●	6.35	3.18	3.4	<0.4

△ ポジティブ 三角形 (つづき)

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	11°	TPGT 080202R-FX	●	●	●				0.2
		080202L-FX	●	●	●				0.2
		080204R-FX	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.4
		080204L-FX	●	●	●				0.4
	11°	TPGT 110202R-FX	●	●	●				0.2
		110202L-FX	●	●	●				0.2
		110204R-FX	●	●	●	6.35	2.38	2.8	0.4
		110204L-FX	●	●	●				0.4
		110208R-FX	●	●	●				0.8
		110208L-FX	●	●	●				0.8
	11°	TPGT 110302R-FX	●	●	●				0.2
		110302L-FX	●	●	●				0.2
	11°	110304R-FX	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		110304L-FX	●	●	●				0.4
		110308R-FX	●	●	●				0.8
		110308L-FX	●	●	●				0.8
	11°	TPGT 160304R-FX	●	●	●				0.4
		160304L-FX	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		160308R-FX	●	●	●				0.8
		160308L-FX	●	●	●				0.8
	11°	TPGT 0802003R-FY	●	●	●				0.03
		0802003L-FY	●	●	●				0.03
		080201R-FY	●	●	●				0.1
		080201L-FY	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.1
		080202R-FY	●	●	●				0.2
		080202L-FY	●	●	●				0.2
		080204R-FY	●	●	●				0.4
		080204L-FY	●	●	●				0.4
	11°	TPGT 090201R-FY	●	●	●				0.1
		090201L-FY	●	●	●				0.1
		090202R-FY	●	●	●	5.56	2.38	2.3	0.2
		090202L-FY	●	●	●				0.2
	11°	TPGT 1103003R-FY	●	●	●				0.03
		1103003L-FY	●	●	●				0.03
		110301R-FY	●	●	●				0.1
		110301L-FY	●	●	●				0.1
	11°	110302R-FY	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.2
		110302L-FY	●	●	●				0.2
		110304R-FY	●	●	●				0.4
		110304L-FY	●	●	●				0.4
	11°	110308R-FY	●	●	●				0.8
		110308L-FY	●	●	●				0.8
	11°	TPGT 160302R-FY	●	●	●				0.2
		160302L-FY	●	●	●				0.2
		160304R-FY	●	●	●	9.525	3.18	4.4	0.4
		160304L-FY	●	●	●				0.4
	11°	160308R-FY	●	●	●				0.8
		160308L-FY	●	●	●				0.8
	11°	TPGT 110304L-SD	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		160404L-SD	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	11°	TPMT 080202N-SU	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080204N-SU	●	●	●				0.4
	11°	TPMT 090204N-SU	●	●	●	5.56	2.38	2.8	0.4
		TPMT 110302N-SU	●	●	●				0.2
	11°	110304N-SU	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		110308N-SU	●	●	●				0.8
	11°	TPMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●				0.8
	11°	TPGT 080201MN-SI	●	●	●				<0.1
		080202MN-SI	●	●	●	4.76	2.38	2.4	<0.2
		080204MN-SI	●	●	●				<0.4
	11°	TPGW 110304	●	●	●	6.35	3.18	3.4	0.4
		160404	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
	11°								
	11°								

コーナー半径が「<」で表記されているものは、マイナス公差となっております。

●印：標準在庫品 ●印：標準在庫品(新製品・拡充品) 無印：受注生産品

AC5005S/AC5015S/AC5025S

◇ ポジティブ 35° 菱形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	5°	VBGT 110301R-FX	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FX	●	●	●				0.1
		110302R-FX	●	●	●				0.2
		110302L-FX	●	●	●				0.2
		110304R-FX	●	●	●				0.4
		110304L-FX	●	●	●				0.4
	5°	VBGT 1103003R-FYS	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.03
		1103003L-FYS	●	●	●				0.03
		110301R-FYS	●	●	●				0.1
		110301L-FYS	●	●	●				0.1
		110302R-FYS	●	●	●				0.2
		110302L-FYS	●	●	●				0.2
		110304R-FYS	●	●	●				0.4
		110304L-FYS	●	●	●				0.4
		110308R-FYS	●	●	●				0.8
		110308L-FYS	●	●	●				0.8
	5°	VBGT 110301R-FY	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FY	●	●	●				0.1
		110302R-FY	●	●	●				0.2
		110302L-FY	●	●	●				0.2
		110304R-FY	●	●	●				0.4
		110304L-FY	●	●	●				0.4
	5°	VBMT 110302N-SU	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.2
		110304N-SU	●	●	●				0.4
		110308N-SU	●	●	●				0.8
	5°	VBMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●				0.8
			●	●	●				
	5°	VBGT 110301MN-SI	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-SI	●	●	●				<0.2
		110304MN-SI	●	●	●				<0.4
		110308MN-SI	●	●	●				<0.8
	5°	VBGT 160401MN-SI	●	●	●	9.525	4.76	4.4	<0.1
		160402MN-SI	●	●	●				<0.2
		160404MN-SI	●	●	●				<0.4
		160408MN-SI	●	●	●				<0.8
	7°	VCGT 110301MN-FF	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-FF	●	●	●				<0.2
		110304MN-FF	●	●	●				<0.4
	7°	VCGT 080204MN-FC	●	●	●	4.76	2.38	2.3	<0.4
		VCGT 110301MN-FC	●	●	●				<0.1
		110302MN-FC	●	●	●				<0.2
	7°	VCGT 110301R-FX	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FX	●	●	●				0.1
		110302R-FX	●	●	●				0.2
		110302L-FX	●	●	●				0.2
		110304R-FX	●	●	●				0.4
		110304L-FX	●	●	●				0.4
	7°	VCGT 110301R-FY	●	●	●	6.35	3.18	2.8	0.1
		110301L-FY	●	●	●				0.1
		110302R-FY	●	●	●				0.2
		110302L-FY	●	●	●				0.2
		110304R-FY	●	●	●				0.4
		110304L-FY	●	●	●				0.4
	7°	VCMT 080204N-SU	●	●	●	4.76	2.38	2.3	0.4
		VCMT 110302N-SU	●	●	●				0.2
		110304N-SU	●	●	●				0.4
		110308N-SU	●	●	●				0.8
	7°	VCMT 160404N-SU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-SU	●	●	●				0.8
	7°	VCGT 110301MN-SI	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-SI	●	●	●				<0.2
		110304MN-SI	●	●	●				<0.4
		110308MN-SI	●	●	●				<0.8
	7°	VCGT 160401MN-SI	●	●	●	9.525	4.76	4.4	<0.1
		160402MN-SI	●	●	●				<0.2
		160404MN-SI	●	●	●				<0.4
		160408MN-SI	●	●	●				<0.8
	7°	VCGT 110301MN-SL	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-SL	●	●	●				<0.2
		110304MN-SL	●	●	●				<0.4
	7°	VCMT 160404N-GU	●	●	●	9.525	4.76	4.4	0.4
		160408N-GU	●	●	●				0.8
			●	●	●				
	11°	VPGT 110301MN-FF	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-FF	●	●	●				<0.2
	11°	VPGT 110301MN-SI	●	●	●	6.35	3.18	2.8	<0.1
		110302MN-SI	●	●	●				<0.2



△ ポジティブ 六角形

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	5°	WBGT 060102R-FX	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FX	●	●	●				0.2
		060104R-FX	●	●	●				0.4
		060104L-FX	●	●	●				0.4
	5°	WBGT 080202R-FX	●	●	●	4.76	2.38	2.4	0.2
		080202L-FX	●	●	●				0.2
		080204R-FX	●	●	●				0.4
		080204L-FX	●	●	●				0.4
	5°	WBGT 060102R-FY	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FY	●	●	●				0.2
		060104R-FY	●	●	●				0.4
		060104L-FY	●	●	●				0.4
	5°	WBGT 060102R-FY	●	●	●	3.97	1.59	2.2	0.2
		060102L-FY	●	●	●				0.2

□ ポジティブ 正方形 (穴なし)

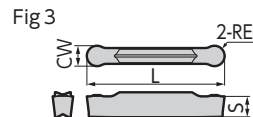
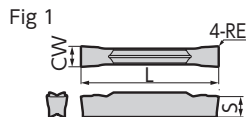
形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	11°	SPMN 120308	●	●	●	12.7	3.18	-	0.8
		120312	●	●	●				1.2
	11°	SPMN 150408	●	●	●	15.875	4.76	-	0.8
		SPGN 090308	●	●	●				0.8
	11°	SPGN 120304	●	●	●	12.7	3.18	-	0.4
		120308	●	●	●				0.8

△ ポジティブ 三角形 (穴なし)

形状	逃げ角	型番	在庫			寸法 (mm)			
			AC5005S	AC5015S	AC5025S	内接円	厚さ	穴径	コーナー半径
	11°	TPMN 110304	●	●	●	6.35	3.18	-	0.4
		110308	●	●	●				0.8
	11°	TPMN 160304	●	●	●	9.525	3.18	-	0.4
		160308	●	●	●				0.8
	11°	TPMN 220408	●	●	●	12.7	4.76	-	0.8
		220412	●	●	●				1.2
	11°	TPGN 110304	●	●	●	6.35	3.18	-	0.4
		160304	●	●	●				0.4
	11°	TPGN 160308	●	●	●	9.525	3.18	-	0.8
		160308	●	●	●				0.8
	11°	TPGN 220408	●	●	●	12.7	4.76	-	0.8
			●	●	●				

AC5005S/AC5015S/AC5025S

SEC-溝入れバイト GND型用インサート(溝入れ・突切り加工用)



溝入れ・横送り

寸法(mm)

型番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N3002-MG	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-MG	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-MG	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-MG	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
N4008-MG	●	●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0	1	1
GCM N5004-MG	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
N5008-MG	●	●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1	1	1
GCM N6004-MG	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
N6008-MG	●	●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5	1	1
GCM N7004-MG	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
N7008-MG	●	●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5	1	1
GCM N8004-MG	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1
N8008-MG	●	●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0	1	1
GCM N2002-ML	●	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
N3002-ML	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-ML	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-ML	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-ML	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
N4008-ML	●	●	4.0	±0.03	0.8	26.4	4.0	1	1
GCM N5004-ML	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	5	1
N5008-ML	●	●	5.0	±0.03	0.8	26.4	4.1	1	1
GCM N6004-ML	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
N6008-ML	●	●	6.0	±0.03	0.8	26.4	4.5	1	1
GCM N7004-ML	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
N7008-ML	●	●	7.0	±0.04	0.8	28.8	5.5	1	1
GCM N8004-ML	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1
N8008-ML	●	●	8.0	±0.04	0.8	28.8	6.0	1	1

溝入れ・突切り

寸法(mm)

GCM N2002-GG	●	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
GCM N3002-GG	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-GG	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-GG	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-GG	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
GCM N5002-GG	●	●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	5	1
N5004-GG	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	1	1
GCM N6002-GG	●	●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1
N6004-GG	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
GCM N7004-GG	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
GCM N8004-GG	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1
GCM N2002-GL	●	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
N2004-GL	●	●	2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6	1	1
GCM N3002-GL	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-GL	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-GL	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-GL	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
GCM N5002-GL	●	●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	5	1
N5004-GL	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	1	1
GCM N6002-GL	●	●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1
N6004-GL	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
GCM N7004-GL	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
GCM N8004-GL	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1
GCM N2002-GF	●	●	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	1	1
N2004-GF	●	●	2.0	±0.03	0.4	21.1	3.6	1	1
GCM N3002-GF	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	1	1
N3004-GF	●	●	3.0	±0.03	0.4	21.1	3.8	1	1
GCM N4002-GF	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0	1	1
N4004-GF	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0	1	1
GCM N5002-GF	●	●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1	5	1
N5004-GF	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1	1	1
GCM N6002-GF	●	●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5	1	1
N6004-GF	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5	1	1
GCM N7002-GF	●	●	7.0	±0.04	0.2	28.8	5.5	1	1
N7004-GF	●	●	7.0	±0.04	0.4	28.8	5.5	1	1
GCM N8002-GF	●	●	8.0	±0.04	0.2	28.8	6.0	1	1
N8004-GF	●	●	8.0	±0.04	0.4	28.8	6.0	1	1

突切り(勝手あり)

寸法(mm)

型番	AC5015S	AC5025S	前切れ刃角 PSI	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
				刃幅	公差					
GCM R2002-CG-05	●	●	5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	2	2
L2002-CG-05	●	●	5°	2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	2
GCM R3002-CG-05	●	●	5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	2	2
L3002-CG-05	●	●	5°	3.0	±0.03	0.2	21.3	3.8	2	2
GCM R4002-CG-05	●	●	5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0	2	2
L4002-CG-05	●	●	5°	4.0	±0.04	0.2	26.7	4.0	2	2
GCM R20003-CF-10	●	●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	2	2
L20003-CF-10	●	●	10°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	2	2
GCM R30003-CF-10	●	●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	5	2
L30003-CF-10	●	●	10°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	2	2
GCM R20003-CF-15	●	●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	2	2
L20003-CF-15	●	●	15°	2.0	±0.08	0.03	22.4	3.6	2	2
GCM R30003-CF-15	●	●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	2	2
L30003-CF-15	●	●	15°	3.0	±0.08	0.03	22.4	3.8	2	2

GCM R:右勝手 GCM L:左勝手

外径倣い・外径 R 溝

寸法(mm)

型番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N3015-RG	●	●	3.0	±0.03	1.5	21.1	3.8	3	3
N4020-RG	●	●	4.0	±0.03	2.0	26.4	4.0	3	3
GCM N5025-RG	●	●	5.0	±0.03	2.5	27.2	4.1	5	3
N6030-RG	●	●	6.0	±0.03	3.0	27.5	4.5	3	3
GCM N7035-RG	●	●	7.0	±0.04	3.5	29.1	5.5	3	3
N8040-RG	●	●	8.0	±0.04	4.0	29.3	6.0	3	3

倣い・R 溝・めすみ

寸法(mm)

型番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー半径 RE	全長 L	厚さ S	包装単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N2010-RN	●	●	2.0	±0.03	1.0	21.7	3.6	3	3
N3015-RN	●	●	3.0	±0.03	1.5	22.6	3.8	5	3
N4020-RN	●	●	4.0	±0.03	2.0	28.2	4.0	3	3
N5025-RN	●	●	5.0	±0.03	2.5	28.3	4.1	3	3
N6030-RN	●	●	6.0	±0.03	3.0	28.3	4.5	3	3

型番末尾記号(チップブレーカ)

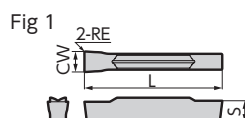
種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	MG	多機能・汎用	突切り(勝手あり)	CG	突切り・汎用
	ML	多機能・低送り		CF	突切り・低抵抗
溝入れ・突切り	GG	溝入れ・汎用	外径倣い・外径R溝	RG	倣い・汎用
	GL	溝入れ・低送り	倣い・R溝・めすみ	RN	端面・めすみ・汎用
	GF	溝入れ・低抵抗			

本ページ掲載製品のホルダ本体の詳細は、ツーリングニュース No.482「SEC-溝入れバイト GND型」及び 総合カタログをご参照ください。
インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご利用ください。 GNDIS型ホルダでは使用できません。

●印: 標準在庫品

AC5005S/AC5015S/AC5025S

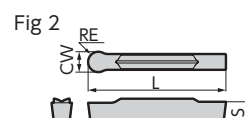
SEC-溝入れバイト GNDXL型用インサート(深溝入れ・突切り用)



溝入れ・横送り (1 コーナー)

寸法(mm)

型 番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	包装 単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N3002- ML1	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8	5	1
N4004- ML1	●	●	4.0	±0.03	0.4	26.4	4.0		1
N5004- ML1	●	●	5.0	±0.03	0.4	26.4	4.1		1
N6004- ML1	●	●	6.0	±0.03	0.4	26.4	4.5		1



倣い・R 溝 (1 コーナー)

寸法(mm)

型 番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	包装 単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N3015- RN1	●	●	3.0	±0.03	1.5	22.4	3.8	5	2
N6030- RN1	●	●	6.0	±0.03	3.0	28.1	4.5		2

溝入れ・突切り (1 コーナー)

寸法(mm)

型 番	AC5015S	AC5025S	刃幅 CW		コーナー 半径 RE	全長 L	厚さ S	包装 単位	Fig
			刃幅	公差					
GCM N2002- GF1			2.0	±0.03	0.2	21.1	3.6	5	1
N3002- GF1	●	●	3.0	±0.03	0.2	21.1	3.8		1
N4002- GF1	●	●	4.0	±0.03	0.2	26.4	4.0		1
N5002- GF1	●	●	5.0	±0.03	0.2	26.4	4.1		1
N6002- GF1	●	●	6.0	±0.03	0.2	26.4	4.5		1

型番末尾記号 (チップブレイカ)

種別	記号	用途	種別	記号	用途
溝入れ・横送り	ML1	多機能・低送り	倣い・R溝	RN1	汎用
溝入れ・突切り	GF1	溝入れ・低抵抗			

インサートとホルダの刃幅CWは同一の組み合わせでご使用ください。GNDXL型ホルダとの組み合わせでご使用ください。GNDIS型ホルダでは使用できません。

AC5005S/AC5015S/AC5025S

■ 推奨切削条件

(赤字は第1推奨)

被削材	切削状態	ブレーカ	材種	切削条件		
				切込み ap (mm)	送り量 f (mm/rev)	切削速度 vc (m/min)
耐熱合金 (Ni 基材系) (Fe 基材系) (Co 基材系)	仕上	EF	AC5005S AC5015S AC5025S	0.2- 0.5 -1.5	0.10- 0.12 -0.20	50- 70 -110
	軽	EX	AC5005S AC5015S AC5025S	0.5- 1.0 -3.0	0.10- 0.20 -0.30	40- 60 -90
	中	EG	AC5005S AC5015S AC5025S	0.5- 2.0 -4.0	0.15- 0.25 -0.30	40- 60 -90
	粗	MU・EM	AC5015S AC5025S	1.0- 2.0 -4.0	0.20- 0.25 -0.40	30- 55 -80

◆ 安全にお使いいただくために ◆



- 高温の切りくずが飛散したり長く伸びた切りくずが排出されることがありますので、安全カバーや保護メガネ等の保護具を使用し、防災・防火に十分ご注意ください。
- 鋭い切れ刃を持っているため取扱いにご注意ください。
- 使用方法を誤ったり、使用条件が不適切な場合、工具破損、飛散を招きますので推奨条件の範囲内でご使用ください。
- 不水溶性の切削液をご使用になる場合は、自動消火装置を設置するなどの対策を講じて頂き、火災にくれぐれもご注意ください。
- Very hot or lengthy chips may be discharged while the machine is in operation. Therefore, machine guards, safety goggles or other protective covers must be used. Fire safety precautions must also be considered.
- Please handle with care as this product has sharp edges.
- Improper cutting conditions or mis-handling of the tool may result in breakages or projectiles. Therefore, please use the tool within its recommended conditions.
- When using non-water soluble cutting oil, precautions against fire must be taken and please ensure that a fire extinguisher is placed near the machine.

住友電気工業株式会社

流通支店	東京営業グループ	〒107-8468 東京都港区元赤坂1-3-13	TEL (03)6406-2635	FAX (03)6406-4006
	名古屋営業グループ	〒451-6036 名古屋市西区牛島町6-1	TEL (052)589-3873	FAX (052)589-3874
流通支店	大阪営業グループ	〒471-0835 愛知県豊田市曙町2-80	TEL (0565)26-4370	FAX (0565)26-4366
		〒541-0041 大阪府中央区北浜4-7-28	TEL (06)6221-3600	FAX (06)6221-3012
流通支店	東京市販グループ	TEL (03)6406-2636	営業所 苫小牧 TEL (0144)35-3322	北関東 TEL (0285)24-3627
	名古屋市販グループ	TEL (052)589-3873	仙台 TEL (022)292-0128	富士 TEL (0545)53-1152
流通支店	大阪市販グループ	TEL (06)6221-3700	福岡 TEL (0247)61-6337	岡山 TEL (086)221-3052
			横浜 TEL (045)680-1780	広島 TEL (082)250-1022
				北陸 TEL (076)264-3822
				九州 TEL (092)481-8131

住友電工ツールネット株式会社

東京営業部 TEL (03)6406-2814 FAX (03)6406-4037
中部営業部 TEL (052)589-3840 FAX (052)589-3841
大阪営業部 TEL (06)6221-3900 FAX (06)6221-3015

住友電工ハードメタル株式会社

〒664-0016 兵庫県伊丹市昆陽北1-1-1

>> 切削工具の最新情報を発信中 <<
<https://www.sumitool.com>

フリーダイヤル 110番
0120-159110
技術相談サービス 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土・日・祝日を除く)